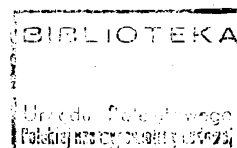


10 lipca 1932 r.

B62d 27/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16238.

Kl. 63 c 44.

Edward G. Budd Manufacturing Company
(Philadelphia, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki).

**Sposób umocowania paska uszczelniającego lub podobnego na ścianach metalowych,
zwłaszcza na wewnętrznych ścianach metalowych nadwozia samochodowego.**

Zgłoszono 25 września 1930 r.

Udzielono 13 kwietnia 1932 r.

Pierwszeństwo: 2 października 1929 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek dotyczy umocowania pasków uszczelniających lub podobnych na ścianach metalowych, zwłaszcza na drzwiach samochodów.

Urządzenie, względnie sposób według niniejszego wynalazku ułatwia znacznie pewne założenie i umocowanie paska uszczelniającego lub innych pasków, służących np. do umocowania wewnętrznej okładziny na ścianach metalowych, zwłaszcza na wewnętrznej ścianie metalowej nadwozia samochodu. Wynalazek polega na tem, że ze ściany metalowej wytłacza się, najlepiej bezpośrednio obok wytłoczonego z niej wąskiego rowka na pasek, w pewnych odstępach języki do przytrzymywania paska,

które mogą być bez trudności zaginane na część założonego paska.

Rysunek przedstawia przykład wykonania umocowania według wynalazku. Fig. 1 przedstawia część wewnętrznej blachy słupka do drzwi z językami wytłoczonymi według wynalazku w widoku; fig. 2 — kawałek paska do uszczelniania; fig. 3 — słupek między przednimi i tylnymi drzwiami z paskiem uszczelniającym według wynalazku w przekroju poprzecznym.

W przykładzie przedstawiono wynalazek w zastosowaniu do nadwozia o ścianach, złożonych z zewnętrznej i wewnętrznej okładziny, przyczem zewnętrzna okładzina ma krawędzie skierowane ku wną-

trzu wozu, stanowiące listwy przylgowe, podczas gdy wewnętrzna blacha okładzinowa jest połączona z wewnętrznymi brzegami zewnętrznej blachy okładzinowej i służy jako wzmocnienie zewnętrznej blachy okładzinowej oraz do zakładania i umocowywania obicia wewnętrznego.

Rysunek przedstawia przykład zastosowania wynalazku do skrzynkowego słupka, znajdującego się pomiędzy przednim i tylnym otworem drzwiowym; urządzenie według wynalazku może być również użyte w innych miejscach ściany, zwłaszcza wzdłuż brzegów innych otworów, których pokrywa lub inna część przylega do powierzchni, otaczających brzeg otworu. Słupek jest utworzony w zasadzie przez zewnętrzną blachę okładzinową 10, która na brzegach otworów drzwiowych posiada obrzeża, odgięte do wewnątrz. Obrzeża te mają występy 11 i 12, stanowiące powierzchnie przylgowe drzwi, do których przylegają odpowiednio ukształtowane listwy ramy drzwiowej 13.

Na wewnętrznych brzegach mają listwy przylgowe ramy drzwiowej boczne obrzeża 14, 15, które przechodzą w obrzeża 16, 17. Wewnętrzny pasek okładzinowy 18 słupka (fig. 1) ma prostą część środkową 19 i boczne wygięcia skierowane na zewnątrz; wygięcia tworzą na stronie wewnętrznej paska 18 pierścieniowe wgłębienia 20, 21, a na stronie zewnętrznej ramiona 22, 23. Z wgłębieniami są połączone krawędzie boczne 24, 25. Gdy wytłoczony pasek 18, stanowiący wewnętrzną okładzinę, i zewnętrzna okładzina 10 są złożone, a ramiona 22, 23 przylegają do wewnętrznych boków występów 11, 12 ramy drzwiowej, to zewnętrzne krawędzie boczne 24, 25 przylegają do bocznych obrzeży 14, 15 zewnętrznej okładziny. Krawędzie boczne 24, 25 mogą być połączone z obrzeżami 14, 15 zapomocą spawania punktowego i oprócz tego przez zawinięcie obrzeży 16, 17 na krawędzie boczne 24, 25, przyczem zewnętrzne brzegi obrzeży 16,

17 zagina się do rowków 20, 21, wskutek czego tworzy się mocne połączenie zawijane.

Przed połączeniem wewnętrznego paska 18 z zewnętrzną okładziną 10 wytłacza się w pasku 18 języki 26 (fig. 1), których wolne końce 27 odgina się od paska.

Pasek uszczelniający składa się z jednej strony z dość sztywnej części okrągłej 29, a z drugiej z giętkiej części okrągłej 29' o większej średnicy, przyczem obie części okrągłe są połączone cienkim paskiem tkaniny 30.

Pasek przymocowuje się do słupka w ten sposób, że jedną z okrągłych części, mianowicie sztywniejszą 29, wkłada się do rowka 20, 21 i zagina najbliższy język 26 na okrągłą część 29, wskutek czego zostaje ona umocowana w rowku. Gdy jeden koniec paska został w ten sposób umocowany, wkłada się go stopniowo do odpowiedniego rowka i zagina kolejno języki.

Pasek jest w ten sposób, bez konieczności stosowania innych środków umocowujących, przytrzymywany mocno zapomocą języków, wytłoczonych z okładziny wewnętrznej. Sposób taki umożliwia łatwe założenie zewnętrznej okładziny wyściełającej 31, która pokrywa wewnętrzną okładzinę 18 oraz języki 26 i przyciska równocześnie część 30 paska uszczelniającego zapomocą swego brzegu do odpowiedniego brzegu słupka; sztywna okładzina wyściełająca powoduje zatem w przedstawionym przykładzie po założeniu na słupku jeszcze dodatkowe umocowanie paska uszczelniającego. Włożone do wgłębienia i trzymane zapomocą języków 26 paski mogą służyć do umocowania wewnętrznej okładziny 31 ściany.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób umocowania paska uszczelniającego lub podobnego na ścianach metalowych, zwłaszcza na wewnętrznych ścia-

nach metalowych nadwozia samochodowego, znamienny tem, że z metalowej ściany wytłacza się w pewnych odstępach języki, pomiędzy które zakłada się pasek uszczelniający lub podobny.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że języki znajdują się obok wąskiego rowka, wytłoczonego w metalowej ścianie, do którego jest wsunięty pasek uszczelniający lub podobny.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, zna-

mienny tem, że wewnętrzna okładzina ściany przykrywa języki (26) oraz zupełnie lub częściowo także pasek, przyczem okładzina ściany przytrzymuje dodatkowo pasek uszczelniający.

Edward G. Budd
Manufacturing* Company.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

