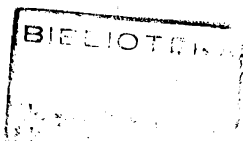


Warszawa, 10 kwietnia 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



F41d 41/24²



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 17894.

Kl. 72 h 10.

Państwowe Wytwórnie Uzbrojenia w Warszawie*)
(Warszawa, Polska).

Urządzenie ryglujące nóżkę podstawy karabina maszynowego.

Zgłoszono 21 marca 1932 r.

Udzielono 30 stycznia 1933 r.

Budowa znanych rygli nóżek do podstaw karabinów maszynowych jest oparta bądźto na zasadzie zapadki, bądź na zasadzie docisku gładkich lub uzębionych powierzchni dociskowych, bądź wreszcie na zasadzie stałego zderzaka. Wszystkie te urządzenia posiadają wady, polegające na tem, że w celu umocowania nóżki pod pożądanym kątem trzeba wykonać mniej lub więcej skomplikowane czynności, zajmujące dużo czasu i wymagające uwagi. Zanieczyszczenia otworów zapadkowych lub zębów błotem lub kurzem uniemożliwiają u-

mocowanie nóżki lub, w najlepszym razie, powodują zbyt mało sztywne zamocowanie. Urządzenia te posiadają odstające rączki, które łatwo zaczepiają o drobne nawet przeszkody terenowe, więc przez mimowolne naciśnięcie na rączkę lub zaczepienie o krzaki powodują zluźnianie się nóżki, a co za tem idzie, opadnięcie całej podstawy wraz z karabinem maszynowym. Wszystkie te wady zostają usunięte w niniejszym wynalazku, polegającym na tem, że dająca się obracać tuleja nałożona na nóżkę zaopatrzona jest w ryglujący występ, zachodzący

*) Właściciel patentu oświadczył, że wynalazcą jest Zygmunt Krotkiewski.

w odpowiednie łukowe wykroje, znajdujące się w wycinku kołowym, przymocowanym do podstawy. Tuleja ta jest utrzymywana przez dwie przeciwnie działające sprężyny stale w takim położeniu, w którym ryglujący występ znajduje się w jednym z wykrojów wycinka kołowego. Przez pokręcanie tulei dowolnie w prawo lub w lewo przeciw działaniu jednej ze sprężyn, wspomniany występ zostaje wysunięty z wykroju, przez co nóżka zostaje zwolniona i może być doprowadzona do pożądanego kąta nachylenia, przyczem zaryglowanie w innym wykroju wycinka kołowego następuje samoczynnie przez wypuszczenie tulei z ręki.

Zanieczyszczenie wykrojów błotem lub pyłem nie stanowi już żadnej przeszkody, gdyż ryglujący występ tulei te zanieczyszczenia samoczynnie wyrzuca z wykroju. Tuleja zaopatrzona jest w moletowaną powierzchnię, nie posiada żadnych rączek, dźwigni i t. d., przeto i zaczepianie o przeszkody jest uniemożliwione. Obrotowy ruch tulei, który się może odbywać w dowolnym kierunku, czyni obsługę bardzo łatwą i nie może powodować omyłek co do kierunku ruchu obrotowego.

Przykład konstrukcyjnego rozwiązania wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny nóżki z rygłem (częściowo w przekroju), a fig. 2 — czołowy widok wycinka kołowego z łukowymi wykrojami.

Do podstawy 1 przymocowany jest wycinek kołowy 2 zaopatrzony na swym obwodzie w wykroje 3 o profilu odpowiadającym profilowi ryglującego występu 4 tulei 5. Tuleja 5 o moletowanej powierzchni daje się obracać na nóżce 6 i tworzy jedną całość z występem 4. Koniec okrągłej nóżki 6 osadzony jest w cylindrycznej części 7 ramienia 8, które daje się obracać na sworzniu 9 przechodzącym przez wycinek kołowy 2. Tuleja 5 przytrzymywana jest przez pier-

ścień 10, który zabezpiecza ją od przesuwu osiowego. Nóżkę 6 otaczają dwie sprężyny śrubowe 11 i 12 znajdujące się wewnątrz tulei 5 i opierające się jednym końcem o czop 13, umocowany w nóżce 6. Drugi koniec sprężyny 11 osadzony jest w otworze 14 cylindrycznej części ramienia 8, a drugi koniec sprężyny 12 osadzony jest w otworze 15 pierścienia 10. W ten sposób końce te przymocowane są do nóżki 6. W tulei 5 umocowane są skierowane do jej wnętrza dwa czopy 16 i 17, które dotykają do zagiętych końców sprężyn 11 i 12. Przy obracaniu tulei 5 w jednym kierunku czop 16 napręża sprężynę 11, naciskając na jej koniec. Przy obracaniu tulei w przeciwnym kierunku czop 17 napręża sprężynę 12. Zatem występ 4 można wysuwać z wykroju 3 obracając tuleję 5 w dowolnym kierunku i zawsze jedna ze sprężyn będzie naprężana tak, że po obróceniu nóżki 6 dokoła sworznia 9 występ 4 wsunięty zostanie po łuku do innego odpowiedniego wykroju 3 samoczynnie pod działaniem naprężonej sprężyny 11 albo 12.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie ryglujące nóżkę podstawy karabina maszynowego, znamienne tem, że dająca się obracać na nóżce (6) tuleja (5) posiada występ ryglujący (4) zachodzący z boku w wykroje łukowe (3) wycinka kołowego, przymocowanego do podstawy, przyczem wewnątrz tulei (5) znajdują się dwie sprężyny (11 i 12), dociskające ją do takiego położenia, w którym występ ryglujący (4) znajduje się w wykroju (3) wycinka kołowego (2).

2. Urządzenie ryglujące według zastrz. 1, znamienne tem, że sprężyny dociskające tuleję (5), wykonane ze śrubowo zwiniętego drutu, otaczają nóżkę (6) i są jednymi końcami przymocowane do nóżki, drugimi zaś oparte o wspólny czop (13) umocowany na

nóżce, naciskając go z dwóch przeciwnych stron.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że do końców sprężyn (11, 12), opierających się o wspólny trzpień (13), dotykają dwa czopy (16, 17) umocowane w ściance tulei (5) i skierowane do jej wnętrza, dzięki czemu przy obrocie tulei w do-

wolnym kierunku naprężana zostaje zawsze jedna ze sprężyn.

Państwowe Wytwórnice
Uzbrojenia w Warszawie.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

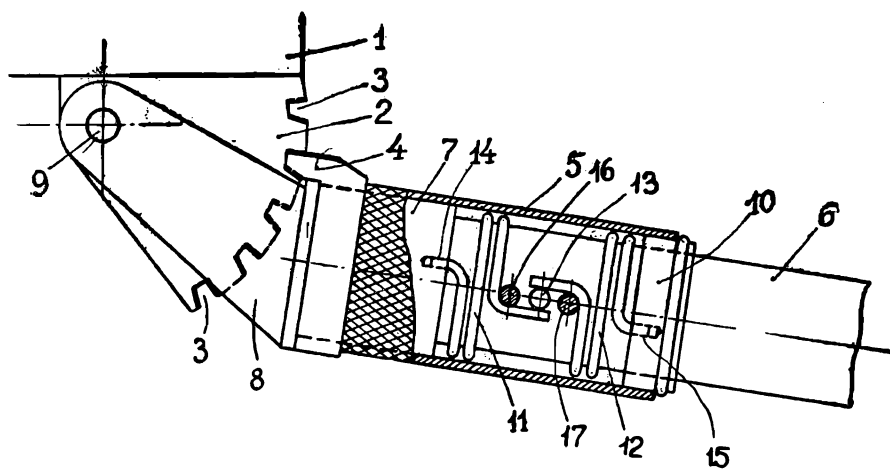


Fig. 2

