(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218372942 U
(45)授权公告日 2023.01.24

(21)申请号 202222716522.4

(22)申请日 2022.10.14

(73)专利权人 梁淑娜
地址 528000 广东省佛山市南海区大沥镇奇景路4号怡翠尊堤观园2座1303

(72)发明人 梁淑娜

(74)专利代理机构 北京保识知识产权代理事务所(普通合伙) 11874
专利代理师 尹莹莹

(51)Int.Cl.
D06G 3/02(2006.01)

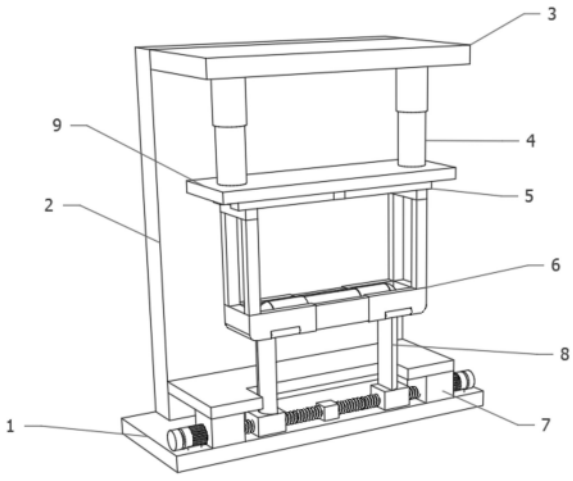
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种服饰用半自动翻袋机

(57)摘要

本实用新型涉及翻袋设备技术领域，具体一种服饰用半自动翻袋机，包括安装板、套架组件和顶架，所述安装板的顶部固定安装有第二移动组件和立板，所述第二移动组件上固定安装有顶架，所述立板的顶部固定安装有顶板，所述顶板的底部固定安装有电液推杆，所述电液推杆的伸缩端固定安装有固定板，所述固定板的底部固定安装有第一移动组件，所述第一移动组件的底部固定安装有套架组件。本实用新型通过套架和顶架的设置，在进行翻袋操作时，无需人工进行翻袋，操作简单，有效的避免了工人劳动强度大和翻袋效率较低的情况，且无复杂结构，易于维护，同时也可以根据布腰带和挎包的不同规格进行调整，满足使用者的多种使用需求。



CN 218372942 U

1.一种服饰用半自动翻袋机,包括安装板(1)、套架组件(6)和顶架(8),其特征在于:所述安装板(1)的顶部固定安装有第二移动组件(7)和立板(2),所述第二移动组件(7)上固定安装有顶架(8),所述立板(2)的顶部固定安装有顶板(3),所述顶板(3)的底部固定安装有电液推杆(4),所述电液推杆(4)的伸缩端固定安装有固定板(9),所述固定板(9)的底部固定安装有第一移动组件(5),所述第一移动组件(5)的底部固定安装有套架组件(6)。

2.根据权利要求1所述的一种服饰用半自动翻袋机,其特征在于:所述第一移动组件(5)包括有第一连接块(502),所述第一连接块(502)固定安装在固定板(9)的底面上,所述第一连接块(502)的两侧对称固定安装有多个直线模组(501),多个所述直线模组(501)均固定安装在固定板(9)的底面上,多个所述直线模组(501)的移动端上共同固定安装有套架组件(6)。

3.根据权利要求1所述的一种服饰用半自动翻袋机,其特征在于:所述套架组件(6)包括有两个连接条(601),两个所述连接条(601)的顶面分别对应固定安装在第一连接块(502)两侧的直线模组(501)移动端上,两个所述连接条(601)的底部均固定安装有两个连接柱(602),两个所述连接柱(602)的底部均共同安装有套架(603),两个所述套架(603)通过滑块(605)滑动连接,两个所述套架(603)的底部均转动安装有多个辊轮(604)。

4.根据权利要求1所述的一种服饰用半自动翻袋机,其特征在于:所述第二移动组件(7)包括有安装块(701)和第二连接块(703),所述安装块(701)固定安装在安装板(1)的顶面上,所述安装块(701)的一侧上固定安装有伺服电机(704),所述第二连接块(703)的两侧上转动安装有两个对称的滚珠丝杆(702),两个所述滚珠丝杆(702)远离第二连接块(703)的一端上均活动贯穿安装块(701)固定安装在两个伺服电机(704)的动力输出端上,所述滚珠丝杆(702)的顶部移动端上固定安装有顶架(8)。

5.根据权利要求1所述的一种服饰用半自动翻袋机,其特征在于:所述顶架(8)包括有两个对称的立柱(801),两个所述立柱(801)通过滑柱(802)滑动连接。

一种服饰用半自动翻袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及翻袋设备技术领域，具体为一种服饰用半自动翻袋机。

背景技术

[0002] 现有的服装尤其在女装设计方面具有很多穿戴装饰，例如布腰带和挎包等，其中布腰带和挎包都是一个口袋结构，内部是中空的，为保证正面的美观，在生产过程中是反面朝外的，这样就可以将缝制线藏于反面一侧，所以，在缝制完成后就需要将布腰带和挎包进行翻袋作业。

[0003] 目前现有的技术是通过人工进行翻袋操作，在翻袋操作完成后还需要将腰带内部的两个底角顶出，使得腰带的两个底角平整，操作复杂，极为不便，导致工人的劳动强度大，而且翻袋效率也较低，不能满足使用者的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服饰用半自动翻袋机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种服饰用半自动翻袋机，包括安装板、套架组件和顶架，所述安装板的顶部固定安装有第二移动组件和立板，所述第二移动组件上固定安装有顶架，所述立板的顶部固定安装有顶板，所述顶板的底部固定安装有电液推杆，所述电液推杆的伸缩端固定安装有固定板，所述固定板的底部固定安装有第一移动组件，所述第一移动组件的底部固定安装有套架组件。

[0007] 优选的，所述第一移动组件包括有第一连接块，所述第一连接块固定安装在固定板的底面上，所述第一连接块的两侧对称固定安装有多个直线模组，多个所述直线模组均固定安装在固定板的底面上，多个所述直线模组的移动端上共同固定安装有套架组件。

[0008] 优选的，所述套架组件包括有两个连接条，两个所述连接条的顶面分别对应固定安装在第一连接块两侧的直线模组移动端上，两个所述连接条的底部均固定安装有两个连接柱，两个所述连接柱的底部均共同安装有套架，两个所述套架通过滑块滑动连接，两个所述套架的底部均转动安装有多个辊轮。

[0009] 优选的，所述第二移动组件包括有安装块和第二连接块，所述安装块固定安装在安装板的顶面上，所述安装块的一侧上固定安装有伺服电机，所述第二连接块的两侧上转动安装有两个对称的滚珠丝杆，两个所述滚珠丝杆远离第二连接块的一端上均活动贯穿安装块固定安装在两个伺服电机的动力输出端上，所述滚珠丝杆的顶部移动端上固定安装有顶架。

[0010] 优选的，所述顶架包括有两个对称的立柱，两个所述立柱通过滑柱滑动连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果：

[0012] 本实用新型通过套架和顶架的设置，在进行翻袋操作时，无需人工进行翻袋，操作

简单，有效的避免了工人劳动强度大和翻袋效率较低的情况，且无复杂结构，易于维护，同时也可以根据布腰带和挎包的不同规格进行调整，满足使用者的多种使用需求。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型整体剖面结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型套架组件结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型第二移动组件结构示意图。

[0017] 图中：1、安装板；2、立板；3、顶板；4、电液推杆；5、第一移动组件；501、直线模组；502、第一连接块；6、套架组件；601、连接条；602、连接柱；603、套架；604、辊轮；605、滑块；7、第二移动组件；701、安装块；702、滚珠丝杆；703、第二连接块；704、伺服电机；8、顶架；801、立柱；802、滑柱；9、固定板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术工作人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例1：

[0020] 请参阅图1至图4，本实用新型提供一种技术方案：

[0021] 一种服饰用半自动翻袋机，包括安装板1、套架组件6和顶架8，安装板1的顶部固定安装有第二移动组件7和立板2，第二移动组件7上固定安装有顶架8，立板2的顶部固定安装有顶板3，顶板3的底部固定安装有电液推杆4，电液推杆4的伸缩端固定安装有固定板9，固定板9的底部固定安装有第一移动组件5，第一移动组件5的底部固定安装有套架组件6。

[0022] 本实施例中，如图1、图2、图3和图4所示，第一移动组件5包括有第一连接块502，第一连接块502固定安装在固定板9的底面上，第一连接块502的两侧对称固定安装有多个直线模组501，多个直线模组501均固定安装在固定板9的底面上，多个直线模组501的移动端上共同固定安装有套架组件6，便于调整套架603的尺寸。

[0023] 本实施例中，如图1、图2、图3和图4所示，套架组件6包括有两个连接条601，两个连接条601的顶面分别对应固定安装在第一连接块502两侧的直线模组501移动端上，两个连接条601的底部均固定安装有两个连接柱602，两个连接柱602的底部均共同安装有套架603，两个套架603通过滑块605滑动连接，两个套架603的底部均转动安装有多个辊轮604，便于在进行翻袋操作时，通过辊轮604更好的进行翻袋操作。

[0024] 本实施例中，如图1、图2、图3和图4所示，第二移动组件7包括有安装块701和第二连接块703，安装块701固定安装在安装板1的顶面上，安装块701的一侧上固定安装有伺服电机704，第二连接块703的两侧上转动安装有两个对称的滚珠丝杆702，两个滚珠丝杆702远离第二连接块703的一端上均活动贯穿安装块701固定安装在两个伺服电机704的动力输出端上，滚珠丝杆702的顶部移动端上固定安装有顶架8，便于调整顶架8的尺寸。

[0025] 本实施例中，如图1、图2、图3和图4所示，顶架8包括有两个对称的立柱801，两个立

柱801通过滑柱802滑动连接。

[0026] 本实用新型的使用方法和优点：该种服饰用半自动翻袋机在使用时，工作过程如下：

[0027] 如图1、图2、图3和图4所示，首先对本装置中的用电设备进行外接电源，在使用本装置时，使用者通过控制器控制第二移动组件7将第二移动组件7上的顶架8进行调整，通过第二移动组件7上的伺服电机704转动带动滚珠丝杆702转动，滚珠丝杆702转动带动两个立柱801相向移动至所需翻袋的尺寸，同时通过第一移动组件5带动两个套架603相向移动至所需翻袋的尺寸，调整完成后，使用者将所需翻袋的腰带或挎包套在套架组件6上，随后通过控制器控制顶板3底部的电液推杆4，通过电液推杆4向下移动带动伸缩端上的固定板9和固定板9上的第一移动组件5向下移动，从而带动套架组件6和套架组件6上的腰带或挎包向下移动，通过第二移动组件7顶部的顶架8将腰带或挎包顶的底部顶住，同时通过套架组件6的向下移动进行翻袋操作，无需人工进行翻袋，操作简单，有效的避免了工人劳动强度大和翻袋效率较低的情况，且无复杂结构，易于维护，同时也可以根据布腰带和挎包的不同规格进行调整，满足使用者的多种使用需求。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

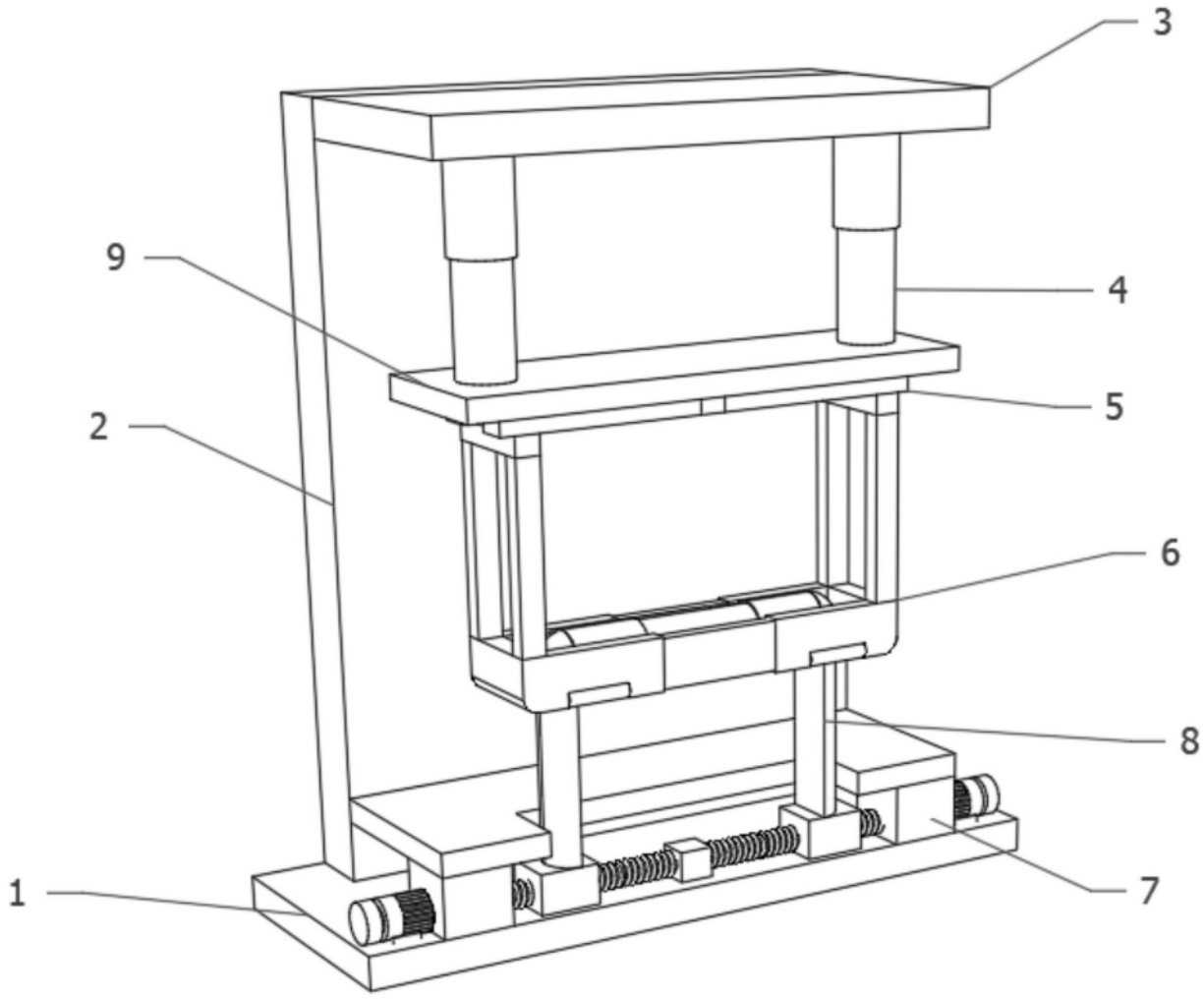


图1

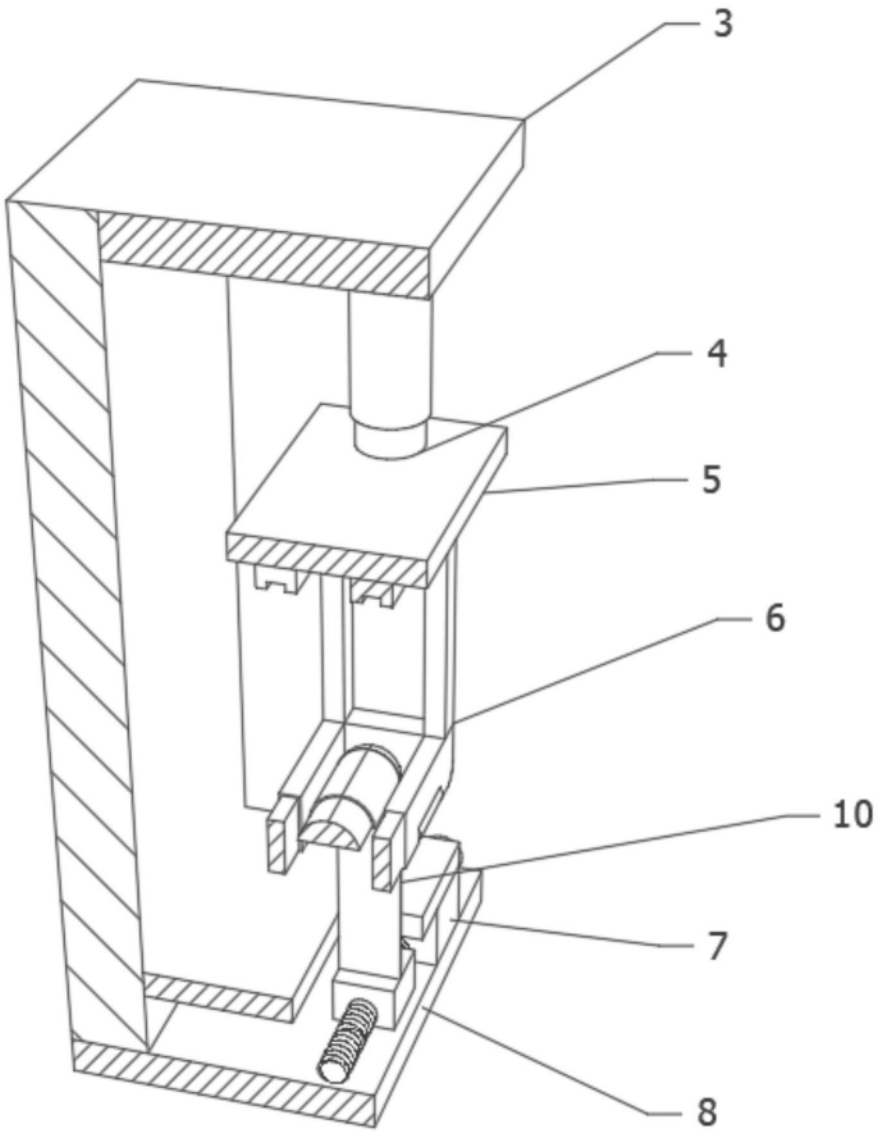


图2

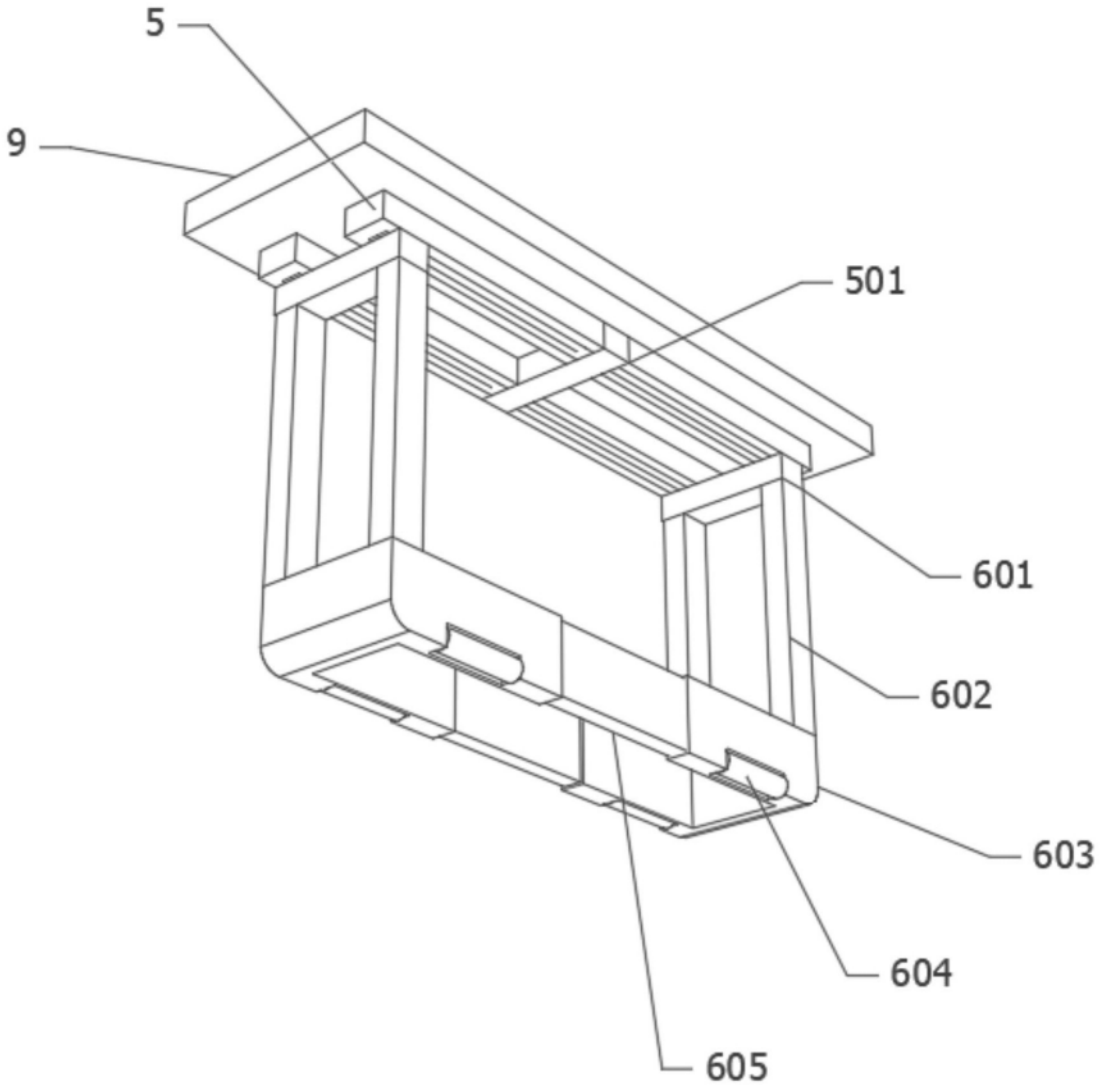


图3

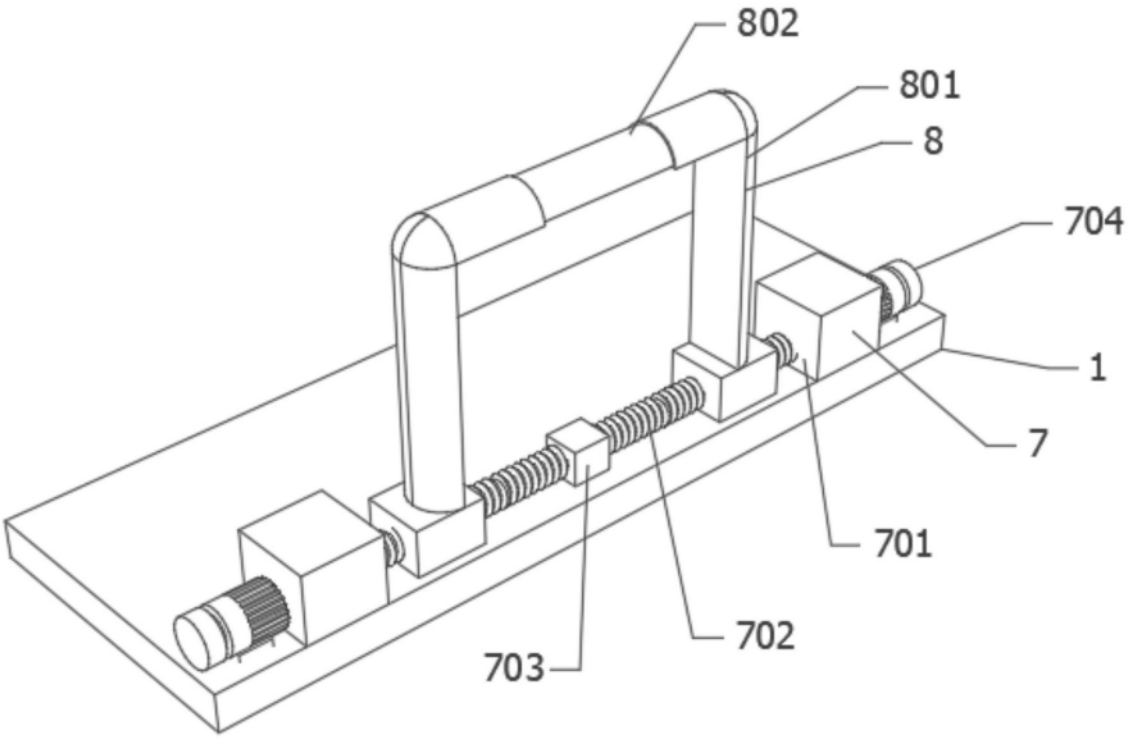


图4