(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207288483 U
(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201721372358.2

(22)申请日 2017.10.24

(73)专利权人 浙江迅和机械制造有限公司
地址 311504 浙江省杭州市桐庐县富春江镇红旗畈工业功能区

(72)发明人 蔡雪和

(74)专利代理机构 杭州华知专利事务所(普通合伙) 33235
代理人 张德宝

(51)Int.Cl.
B21D 5/14(2006.01)

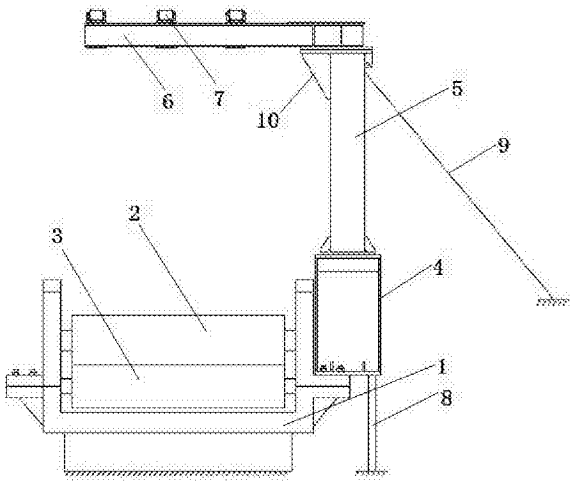
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

引水钢管卷制装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种引水钢管卷制装置。该引水钢管卷制装置设置有支撑架，同时支撑架的横梁沿直线均匀设置有多个传动滚轮，横梁对应设置于卷板机上方，这样卷板机卷板时，工件卷成卷，上端刚好被横梁拖住，通过传动滚轮传动，不影响卷板机工作，卷板机卷板效率高，同时悬空部分工件不会下挂变形，卷板形状完整，卷板场地安全性也更高。



CN 207288483 U

1.一种引水钢管卷制装置，包括卷板机，其特征是，所述卷板机侧边上固定连接有支撑架，支撑架包括底座、立柱和横梁，卷板机侧边上固定连接底座，底座上固定连接立柱，立柱顶端固定连接横梁，横梁对应设置于卷板机上方，横梁上沿直线均匀设置有多个传动滚轮。

2.根据权利要求1所述的引水钢管卷制装置，其特征是，所述卷板机包括机座，机座上转动连接有主动转动辊和从动转动辊，机座侧边固定连接有电机，电机输出轴固定连接主动转动辊，主动转动辊和从动转动辊正对应横梁下方位置。

3.根据权利要求2所述的引水钢管卷制装置，其特征是，所述机座上转动连接有主动转动辊和两根从动转动辊，主动转动辊和两根从动转动辊成三角分布。

4.根据权利要求1所述的引水钢管卷制装置，其特征是，所述立柱顶端固定连接有固定连接地面的拉筋。

5.根据权利要求1所述的引水钢管卷制装置，其特征是，所述支撑架底座底部固定连接有与地面固定连接的支撑杆。

6.根据权利要求1所述的引水钢管卷制装置，其特征是，所述立柱和横梁间固定连接有三角加强板。

引水钢管卷制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卷板装置，尤其涉及一种引水钢管卷制装置。

背景技术

[0002] 现有引水钢管尺寸大，需要通过将平的钢板卷制成圈后焊接形成。现有的钢板卷板机，通过钢板卷板后，由于钢板尺寸大，卷板后钢板部分悬空，悬空部分钢板容易下挂变形，影响卷板后效果，且容易造成卷板现场的不安全，同时下挂的力也影响卷板机效率。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，本实用新型设计了一种引水钢管卷制装置。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种引水钢管卷制装置，包括卷板机，卷板机侧边上固定连接有支撑架，支撑架包括底座、立柱和横梁，卷板机侧边上固定连接底座，底座上固定连接立柱，立柱顶端固定连接横梁，横梁对应设置于卷板机上方，横梁上沿直线均匀设置有多个传动滚轮。

[0006] 作为优选，所述卷板机包括机座，机座上转动连接有主动转动辊和从动转动辊，机座侧边固定连接有电机，电机输出轴固定连接主动转动辊，主动转动辊和从动转动辊正对应横梁下方位置。

[0007] 作为优选，所述机座上转动连接有主动转动辊和两根从动转动辊，主动转动辊和两根从动转动辊成三角分布。

[0008] 作为优选，所述立柱顶端固定连接有固定连接地面的拉筋。

[0009] 作为优选，所述支撑架底座底部固定连接有与地面固定连接的支撑杆。

[0010] 作为优选，所述立柱和横梁间固定连接有三角加强板。

[0011] 与现有技术相比，该引水钢管卷制装置设置有支撑架，同时支撑架的横梁沿直线均匀设置有多个传动滚轮，横梁对应设置于卷板机上方，这样卷板机卷板时，工件卷成卷，上端刚好被横梁拖住，通过传动滚轮传动，不影响卷板机工作，卷板机卷板效率高，同时悬空部分工件不会下挂变形，卷板形状完整，卷板场地安全性也更高。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种结构示意图；

[0013] 图2是图1的一种左视图；

[0014] 图中：1、机座，2、主动转动辊，3、从动转动辊，4、底座，5、立柱，6、横梁，7、传动滚轮，8、支撑杆，9、拉筋，10、三角加强板，11、工件。

具体实施方式

[0015] 下面通过具体实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的具体描述：

[0016] 实施例：如附图1和附图2所示，一种引水钢管卷制装置，包括卷板机，卷板机侧边上固定连接有支撑架，支撑架包括底座4、立柱5和横梁6，卷板机侧边上固定连接底座，底座上固定连接立柱，立柱顶端固定连接横梁，横梁对应设置于卷板机上方，横梁上沿直线均匀设置有三个传动滚轮7，卷板机包括机座1，机座上转动连接有主动转动辊2和从动转动辊3，机座侧边固定连接有电机，电机输出轴固定连接主动转动辊，主动转动辊和从动转动辊正对应横梁下方位置，机座上转动连接有主动转动辊和两根从动转动辊，主动转动辊和两根从动转动辊成三角分布，立柱顶端固定连接有固定连接地面的拉筋9，支撑架底座底部固定连接有与地面固定连接的支撑杆8，立柱和横梁间固定连接有三角加强板10。

[0017] 该引水钢管卷制装置设置有支撑架，同时支撑架的横梁沿直线均匀设置有三个传动滚轮，横梁对应设置于卷板机上方，这样卷板机卷板时，工件11卷成卷，上端刚好被横梁拖住，通过传动滚轮传动，不影响卷板机工作，卷板机卷板效率高，同时悬空部分工件不会下挂变形，卷板形状完整，卷板场地安全性也更高。

[0018] 以上所述的实施例只是本实用新型的一种较佳的方案，并非对本实用新型作任何形式上的限制，在不超出权利要求所记载的技术方案的前提下还有其它的变体及改型。

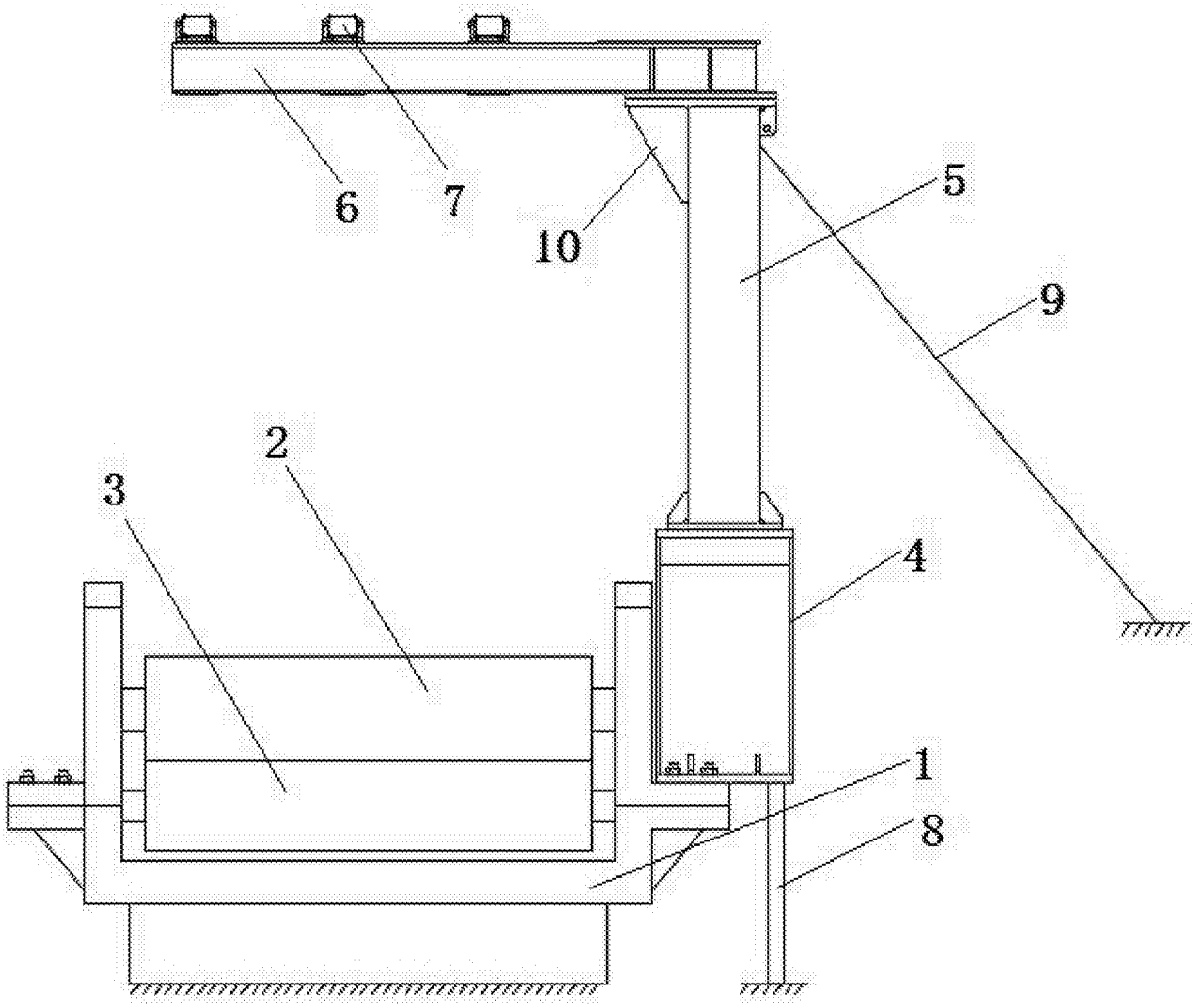


图1

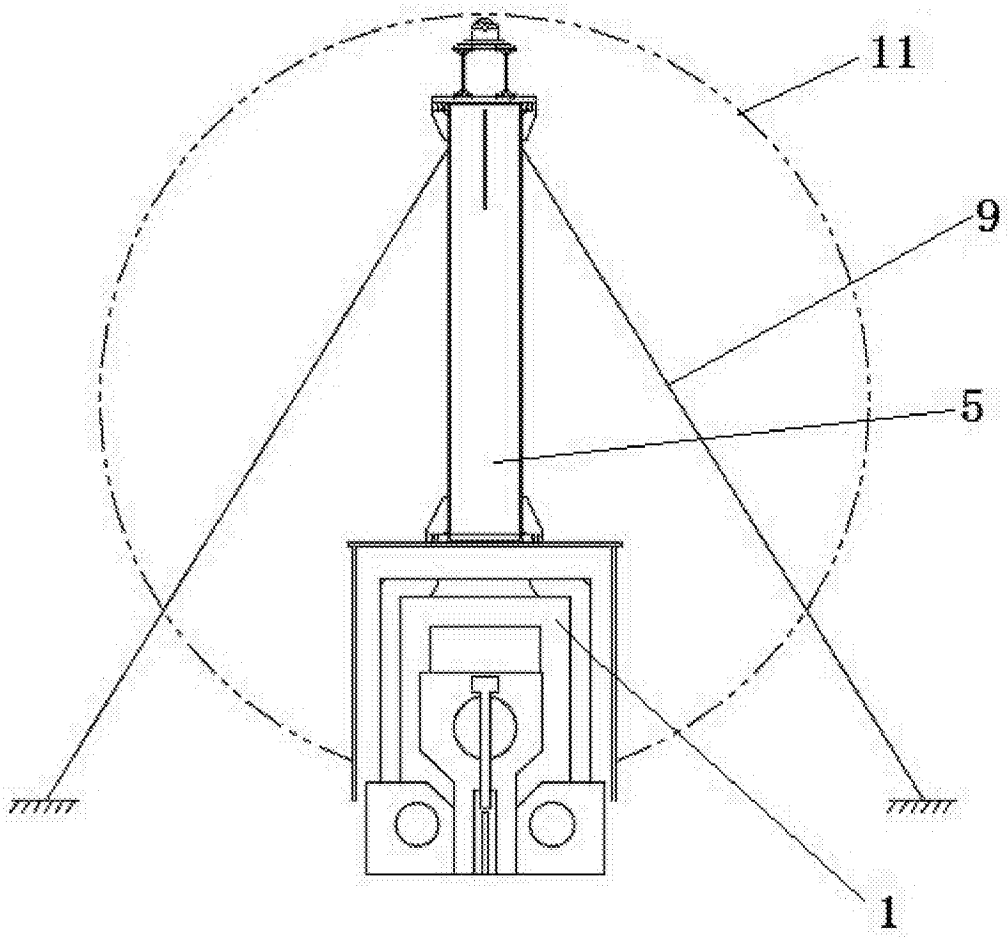


图2