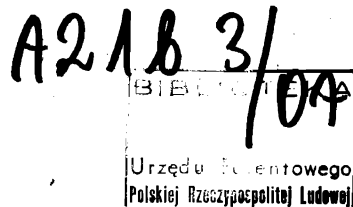


Opublikowano dnia 14 marca 1960 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42854

Kl. 2 a, 5/04

VEB Vereinigte Bäckereimaschinenwerke*)

Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna

Urządzenie do ciągłego ładowania pieców piekarskich do pieczenia chleba, zwłaszcza pieców z taśmą siatkową

Patent trwa od dnia 22 kwietnia 1959 r.

Pierwszeństwo: 8 października 1958 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy urządzenia do ciągłego załadowywania pieców piekarskich do pieczenia chleba, zwłaszcza pieców z taśmą siatkową.

Ładowanie w urządzeniach wyrostowych i w piecach piekarskich odbywa się zazwyczaj ręcznie. Nakładanie bochenków na taśmę przenośnikową pieca jest dokonywane najczęściej za pomocą urządzeń nakładających, które posiadają taśmę obiegową, napiętą na dwóch wałkach, i są zaopatrzone w rękojeść do ściągania. Taśma tego urządzenia przylega do krawędzi pieca, zostaje ręcznie załadowana bochenkami, a następnie ściągana, wskutek czego bochenki, znajdujące się na taśmie, ześlizgują się na taśmę pieca, gdzie układają się równolegle do krawędzi taśmy.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Paul Grothe.

Celem wynalazku jest usunięcie zabiegów ręcznych i wykonanie urządzenia do ciągłego załadowywania pieców piekarskich, przenoszącego bochenki samoczynnie z maszyny do rozdzielania i wyrabiania ciasta poprzez urządzenie wyrostowe, aż do pieca.

Według wynalazku taśmę przenośnikową, przyjmującą bochenki, umieszcza się w jej kierunku podłużnym, przy czym taśma ta jest przechylna na jedną stronę, a obok niej są zwieszaki umocowane na łańcuchach sprężynowych lub przyrządach przenośnikowych. Każdy zwieszak posiada przy tym tę samą długość, co i taśma przenośnikowa i jest umieszczony do niej równolegle.

Łańcuchy przenośnikowe są prowadzone na krążkach i przebiegają w kierunku pionowym oraz są prowadzone przez urządzenie wyrostowe, posiadające zwrócone do dołu otwory: wejściowy i wyjściowy. Otwór wyjściowy

urządzenia wyrostowego znajduje się przy tym ponad wejściem pieca, a zwieszaki przychodzące z góry są przechylne za pomocą chwytaków, umieszczonych na krążku prowadniczym, znajdującym się ponad wejściem pieca. Urządzenie to posiada tę zaletę, że cały proces ładowania odbywa się samoczynnie i nie wymaga żadnej czynności ręcznej. Oznacza to znaczne polepszenie jakości wyrobów piekarskich, gdyż proces, wykonywany przez urządzenie według wynalazku, jest higieniczny.

W odróżnieniu od dotychczasowej technologii w urządzeniu według wynalazku bochenki są nakładane poprzecznie na taśmę siatkową, co przedstawia zaletę lepszego podawania bochenków z taśmy na zwieszak, jak również ze zwieszaków na taśmę siatkową pieca.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie do ciągłego ładowania pieców piekarskich do pieczenia chleba, zwłaszcza pieców z taśmą siatkową według wynalazku w widoku z boku, a fig. 2 — urządzenie w widoku z góry.

Urządzenie według wynalazku posiada taśmę przenośnikową 1, przechylną na swej osi 2, a na jej stronie znajdują się do niej równoległe zwieszaki 5, umocowane na łańcuchach przenośnikowych 3, przebiegających pionowo w górę. Łańcuchy 3 są prowadzone na krążkach 4 i podtrzymują dowolną liczbę takich zwieszaków 5. Każdy z tych zwieszaków 5 ma taką samą długość, co i taśma przenośnikowa 1. Powyżej znajduje się urządzenie wyrostowe 6, którego otwór wyjściowy 7 znajduje się ponad wejściem pieca 8. Na krążku przenośnikowym 10 znajdują się chwytaki 9, które odchylają dany zwieszak 5 na taśmę siatkową 11.

Bochenek chleba 13, przychodzący z taśmy 12 do wyrabiania maszyny do rozdzielania ciasta na chleb, zostaje przenoszony na taśmę przenośnikową 1. Taśma przenośnikowa 1 jest wyregulowana w swym ciągłym biegu lub rytmie tak, iż kawałki ciasta są podawane na taśmę w sposób, umożliwiający zachowanie wymaganych odstępów jednego kawałka ciasta od drugiego, co jest zależne od danego urządzenia wyrostowego albo od szerokości

pieca. Gdy taśma przenośnikowa 1 jest załadowana odpowiednią liczbą bochenków 13, jakie ma przyjąć urządzenie wyrostowe albo piec na swej szerokości, taśma ta zostaje zatrzymywana i przechylona na osi 2, przy czym kawałki ciasta przesuwają się na zwieszak 5 urządzenia wyrostowego 6. Stamtąd kawałki ciasta przebiegają do urządzenia wyrostowego 6. Zwieszaki 5 przechodzą następnie przez otwór wyjściowy 7 i za pomocą chwytaków 9 zostają przechylone tuż przed taśmą siatkową 11 pieca, wyrosnięte zaś kawałki ciasta są nakładane na taśmę siatkową 11.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do ciągłego ładowania pieców piekarskich do pieczenia chleba, zwłaszcza pieców z taśmą siatkową, znamienne tym, że taśma przenośnikowa (1), która przejmuję bochenki, układane w szeregi wzdłuż jej osi podłużnej jest przechylna w jedną stronę, na której znajdują się zwieszaki (5), umocowane na łańcuchach przenośnikowych (3) lub podobnych przyrządach przenośnikowych, przy czym każdy zwieszak (5) posiada tę samą długość, co i taśma przenośnikowa (1) i jest umieszczony do niej równoległe.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że łańcuchy przenośnikowe (3) są prowadzone na krążkach (4), przebiegają w kierunku pionowym i są prowadzone przez urządzenie wyrostowe (6), posiadające otwór wejściowy skierowany do dołu i wyjściowy również skierowany do dołu.
3. Urządzenie według zastrz. 1, 2, znamienne tym, że otwór wyjściowy (7) urządzenia wyrostowego (6) znajduje się ponad wejściem pieca, a zwieszaki (5) przychodzące z góry są przechylane za pomocą chwytaków (9), znajdujących się na krążku prowadniczym (10).

V E B V e r e i n i g t e
Bäckeremaschinenwerke

Zastępca: Inż. Józef Felkner
rzecznik patentowy

Fig.1

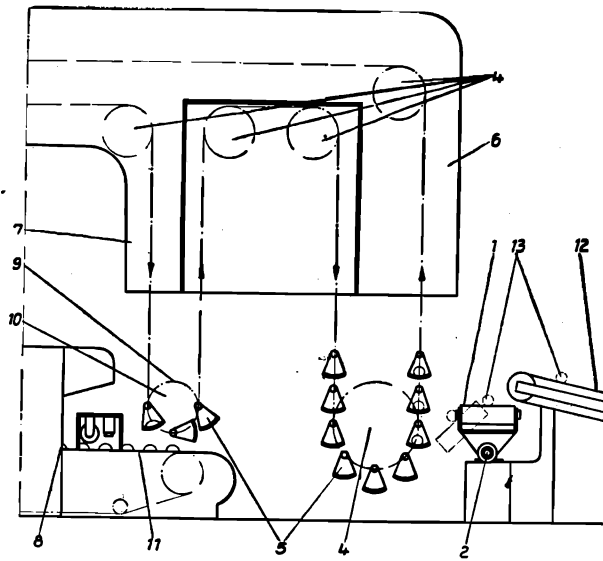


Fig.2

