



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203944886 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420414948. 7

(22) 申请日 2014. 07. 27

(73) 专利权人 罗建华

地址 366200 福建省龙岩市连城县莲峰镇团结巷仁里大楼 304 室

(72) 发明人 罗建华

(51) Int. Cl.

B23B 47/28 (2006. 01)

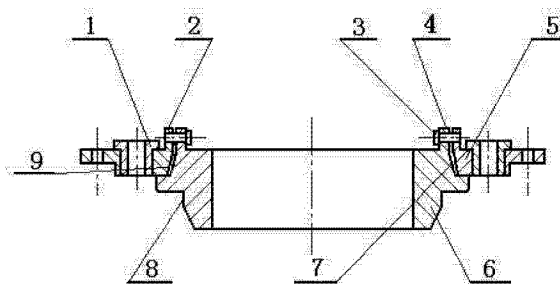
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板,包括模板本体、钻套和定位部,本实用新型的主要特点是:模板本体由主模板和辅模板两部分组成,所述主模板设有锥孔、钻套和第一耳座,所述辅模板设有锥柱、定位部和第二耳座,所述锥孔和锥柱配合并通过螺钉穿过第一耳座和第二耳座的通孔紧固在一起;第一耳座和第二耳座分别设有位置相同、孔径相同的通孔。本实用新型实现通过简单快捷操作即可用一块钻模板钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同但轮芯孔的孔径不同的各种刹车鼓的螺栓孔,不需要频繁更换钻模板,既节省成本、又加快生产进度的目的。



1. 一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板,包括模板本体、钻套(1)和定位部(8),其特征在于,模板本体由主模板(5)和辅模板(6)两部分组成,所述主模板(5)设有锥孔(9)、钻套(1)和第一耳座(2),所述辅模板(6)设有锥柱(7)、定位部(8)和第二耳座(4),所述锥孔(9)和锥柱(7)配合并通过螺钉(3)穿过第一耳座(2)和第二耳座(4)的通孔紧固在一起;

所述的第一耳座(2)和第二耳座(4)分别设有位置相同、孔径相同的通孔。

一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及多孔钻床技术领域,特别涉及一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板。

背景技术

[0002] 现有的多孔钻床能够同时一次性钻削数个至几十个孔,加工速度快、效益高。用于钻削刹车鼓的螺栓孔时,多孔钻床是以钻模板的定位部与刹车鼓的轮芯孔配合做定位基准的,由于刹车鼓的品种繁多,轮芯孔的孔径大小不一,一块钻模板只能钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同和轮芯孔的孔径相同的刹车鼓的螺栓孔,而钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同但轮芯孔的孔径不同的刹车鼓的螺栓孔时必须更换钻模板。由于钻模板的造价高,如果各种轮芯孔的孔径的刹车鼓都做一块钻模板,给企业增加很高的制造成本,特别是多孔钻床的每根钻轴都是用传动轴软连接方式传送动力的,更换钻模板时,每根钻轴上的钻头必须与钻模板的钻套内孔重新校准,由于刹车鼓的螺栓孔数量多,校准钻模板需要很长时间,严重影响了生产进度。

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种通过简单快捷操作即可用一块钻模板钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同但轮芯孔的孔径不同的各种刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板,无需频繁更换钻模板,既节省成本,又加快生产进度。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:包括模板本体、钻套和定位部的一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板,模板本体由主模板和辅模板两部分组成,所述主模板设有锥孔、钻套和第一耳座,所述辅模板设有锥柱、定位部和第二耳座,所述锥孔和锥柱配合并通过螺钉穿过第一耳座和第二耳座的通孔紧固在一起。

[0005] 所述的第一耳座和第二耳座分别设有位置相同、孔径相同的通孔。

[0006] 本实用新型的有益之处是:由于模板本体由主模板和辅模板两部分组成,主模板和辅模板之间采用锥孔和锥柱配合,同心度高,保证所钻削的刹车鼓的螺栓孔的位置度精确;钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同但轮芯孔的孔径不同的各种刹车鼓的螺栓孔时,只要松开并拿掉穿过第一耳座和第二耳座的通孔的螺钉,就能轻易取下辅模板,换上另一种定位部尺寸与需要钻削的刹车鼓的轮芯孔的孔径相同的辅模板,将辅模板的锥柱放入主模板的锥孔内,对准第一耳座和第二耳座的通孔,将螺钉穿过第一耳座和第二耳座的通孔紧固在一起即可,实现通过简单快捷操作即可用一块钻模板钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同但轮芯孔的孔径不同的各种刹车鼓的螺栓孔,不需要频繁更换钻模板,既节省成本,又加快生产进度的目的。

附图说明

[0007] 本实用新型的具体结构由以下的实施例及其附图给出。

[0008] 图1是根据本实用新型提出的一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板的具体结构示意图。

[0009] 图中:(1)为钻套,(2)为第一耳座,(3)为螺钉,(4)为第二耳座,(5)为主模板,(6)为辅模板,(7)为锥柱,(8)为定位部,(9)为锥孔。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图详细说明依据本实用新型提出的具体装置细节及工作情况。

[0011] 如附图所示,本实用新型提出的具体装置细节是:包括模板本体、钻套(1)和定位部(8)的一种钻削刹车鼓的螺栓孔的多孔钻床钻模板,模板本体由主模板(5)和辅模板(6)两部分组成,所述主模板(5)设有锥孔(9)、钻套(1)和第一耳座(2),所述辅模板(6)设有锥柱(7)、定位部(8)和第二耳座(4),所述锥孔(9)和锥柱(7)配合并通过螺钉(3)穿过第一耳座(2)和第二耳座(4)的通孔紧固在一起;第一耳座(2)和第二耳座(4)设有位置相同、孔径相同的通孔。

[0012] 本实用新型提出的具体装置工作情况是:采用本实用新型钻削螺栓孔的孔径、孔数、孔距相同但轮芯孔的孔径不同的各种刹车鼓的螺栓孔时,只要松开并拿掉穿过第一耳座和第二耳座的通孔的螺钉,就能轻易取下辅模板,换上另一种定位部尺寸与需要加工的刹车鼓的轮芯孔的孔径相同的辅模板,将辅模板的锥柱放入主模板的锥孔内,对准第一耳座和第二耳座的通孔,将螺钉穿过第一耳座和第二耳座的通孔紧固在一起即可。

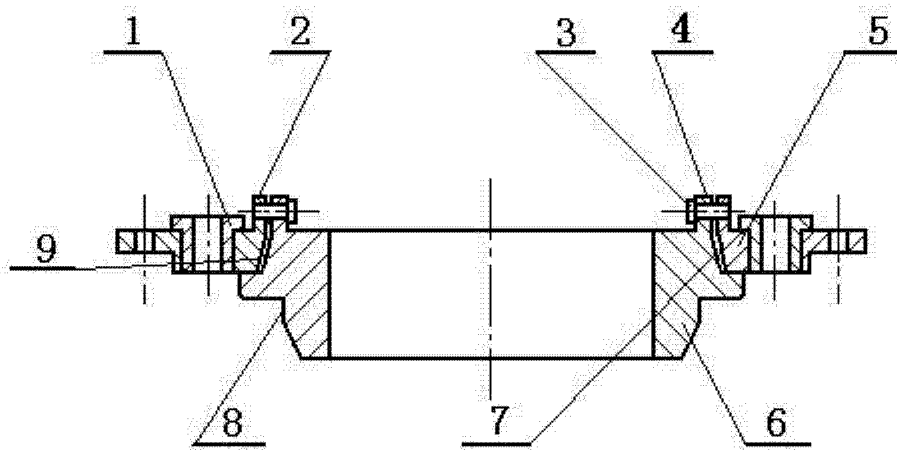


图 1