



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210653910 U

(45)授权公告日 2020.06.02

(21)申请号 201921743339.5

(22)申请日 2019.10.17

(73)专利权人 济南市莱芜盛腾包装科技有限公司

地址 271100 山东省济南市莱芜区高庄街道办事处下台子村西

(72)发明人 亓新华 亓军华

(51)Int.Cl.

B65B 53/06(2006.01)

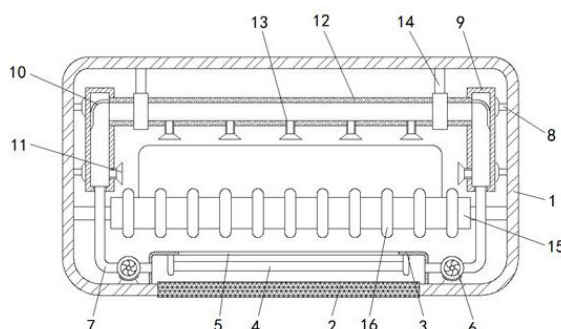
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种热收缩膜自动包装装置

(57)摘要

本实用新型涉及包装技术领域,且公开了一种热收缩膜自动包装装置,包括主体箱,所述主体箱的底部固定安装有防尘网,所述主体箱的内底壁固定安装有连接箱,所述连接箱的内部固定安装有加热板,所述主体箱的顶部开设有通孔,所述主体箱的内底壁且位于连接箱的左右两侧均固定安装有风机,两个所述风机相对的一侧均延伸至连接箱的内部,两个所述风机相离的一端均固定安装有通风管,所述主体箱相对的一侧均固定连接有连接杆,两个所述连接杆相对的一侧均固定安装有加热管,两个所述加热管的内顶壁固定安装有导风板,两个所述加热管相对的一侧均固定安装有第一喷头。该热收缩膜自动包装装置,加热均匀,提高包装的质量和工作效率。



1. 一种热收缩膜自动包装装置,包括主体箱(1),其特征在于:所述主体箱(1)的底部固定安装有防尘网(2),所述主体箱(1)的内底壁固定安装有连接箱(3),所述连接箱(3)的内部固定安装有加热板(4),所述主体箱(1)的顶部开设有通孔(5),所述主体箱(1)的内底壁且位于连接箱(3)的左右两侧均固定安装有风机(6),两个所述风机(6)相对的一侧均延伸至连接箱(3)的内部,两个所述风机(6)相离的一端均固定安装有通风管(7),所述主体箱(1)相对的一侧均固定连接有连接杆(8),两个所述连接杆(8)相对的一侧均固定安装有加热管(9),两个所述加热管(9)的内顶壁固定安装有导风板(10),两个所述加热管(9)相对的一侧均固定安装有第一喷头(11),两个所述加热管(9)相对的一侧均通过连接管(12)固定连接,所述连接管(12)的底部固定安装有第二喷头(13),所述连接管(12)的外表面通过固定件(14)与主体箱(1)内顶壁固定连接,所述主体箱(1)的左右两侧内壁通过传动辊(15)固定安装,所述传动辊(15)的外表面通过传动带(16)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种热收缩膜自动包装装置,其特征在于:所述加热板(4)的左右两侧均固定安装有支撑板,两个所述支撑板的顶部均与连接箱(3)的内顶壁固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种热收缩膜自动包装装置,其特征在于:所述第一喷头(11)和第二喷头(13)的喷口均呈扁平状,且第一喷头(11)和第二喷头(13)的轴心呈九十度。

4. 根据权利要求1所述的一种热收缩膜自动包装装置,其特征在于:所述固定件(14)由固定管和固定杆组成,所述固定管的内表面与连接管(12)的外表面固定连接,且固定杆的顶端与主体箱(1)的内顶壁固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种热收缩膜自动包装装置,其特征在于:所述主体箱(1)的背面开设有进料口,所述进料口的尺寸长度小于传动辊(15)的长度。

6. 根据权利要求1所述的一种热收缩膜自动包装装置,其特征在于:所述传动带(16)的数量不小于五个,且均匀分布在传动辊(15)的外表面。

一种热收缩膜自动包装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,具体为一种热收缩膜自动包装装置。

背景技术

[0002] 热收缩膜用于各种产品的销售和运输,其主要作用是稳固、遮盖和保护产品,收缩膜必须具有较高的耐穿刺性,良好的收缩性和一定的收缩应力,在收缩过程中,薄膜不能产生孔洞,由于收缩膜经常适用于室外,因此需要加入UV抗紫外线剂。

[0003] 现如今大多的包装机自动对物料进行包装,然而一般的包装机对热收缩膜加热时不够均匀,降低了物料包装的质量,影响了工作效率,故而提出一种热收缩膜自动包装装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种热收缩膜自动包装装置,具备加热均匀,提高包装的质量和工作效率等优点,解决了加热时不够均匀,降低了物料包装的质量,影响了工作效率的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述备加热均匀,提高包装的质量和工作效率的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种热收缩膜自动包装装置,包括主体箱,所述主体箱的底部固定安装有防尘网,所述主体箱的内底壁固定安装有连接箱,所述连接箱的内部固定安装有加热板,所述主体箱的顶部开设有通孔,所述主体箱的内底壁且位于连接箱的左右两侧均固定安装有风机,两个所述风机相对的一侧均延伸至连接箱的内部,两个所述风机相离的一端均固定安装有通风管,所述主体箱相对的一侧均固定连接连接杆,两个所述连接杆相对的一侧均固定安装有加热管,两个所述加热管的内顶壁固定安装有导风板,两个所述加热管相对的一侧均固定安装有第一喷头,两个所述加热管相对的一侧均通过连接管固定连接,所述连接管的底部固定安装有第二喷头,所述连接管的外表面通过固定件与主体箱内顶壁固定连接,所述主体箱的左右两侧内壁通过传动辊固定安装,所述传动辊的外表面通过传动带传动连接。

[0008] 优选的,所述加热板的左右两侧均固定安装有支撑板,两个所述支撑板的顶部均与连接箱的内顶壁固定连接。

[0009] 优选的,所述第一喷头和第二喷头的喷口均呈扁平状,且第一喷头和第二喷头的轴心呈九十度。

[0010] 优选的,所述固定件由固定管和固定杆组成,所述固定管的内表面与连接管的外表面固定连接,且固定杆的顶端与主体箱的内顶壁固定连接。

[0011] 优选的,所述主体箱的背面开设有进料口,所述进料口的尺寸长度小于传动辊的长度。

[0012] 优选的,所述传动带的数量不小于五个,且均匀分布在传动辊的外表面。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种热收缩膜自动包装装置,具备以下有益效果:

[0015] 1、该热收缩膜自动包装装置,通过连接箱中的加热板机型加热,部分热量会通过通孔向上移动,对物料的底部进行加热,一部分产生的热量通过风机进行抽动,使风机将热量抽入加热管中,从加热管中的第一喷头喷出,通过连接管的左右两侧分别与两个加热管连通,从而使热量进入连接管中,从第二喷头喷出,使第一喷头和第二喷头同时对物料的顶部和左右两侧同时加热,达到了加热均匀,提高包装的质量和工作效率的目的。

[0016] 2、该热收缩膜自动包装装置,通过加热板的左右两侧均固定安装有支撑板,两个支撑板的顶部均与连接箱的内顶壁固定连接,通过加热板进行加热,支撑板对加热板进行支撑,提高装置的稳定性,固定件由固定管和固定杆组成,固定管的内表面与连接管的外表面固定连接,且固定杆的顶端与主体箱的内顶壁固定连接,通过固定管与连接管固定连接,使连接管更加的稳定,传动带的数量不小于五个,且均匀分布在传动辊的外表面,通过多条传动带移动,确保传动带底部的热气可向上移动,对物料的底部进行加热。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型传动辊与传动带连接结构俯视图。

[0019] 图中:1主体箱、2防尘网、3连接箱、4加热板、5通孔、6风机、7通风管、8连接杆、9加热管、10导风板、11第一喷头、12连接管、13第二喷头、14固定件、15传动辊、16传动带。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-2,一种热收缩膜自动包装装置,包括主体箱1,主体箱1的背面开设有进料口,进料口的尺寸长度小于传动辊15的长,主体箱1的底部固定安装有防尘网2,主体箱1的内底壁固定安装有连接箱3,连接箱3的内部固定安装有加热板4,加热板4的左右两侧均固定安装有支撑板,两个支撑板的顶部均与连接箱3的内顶壁固定连接,通过加热板4进行加热,支撑板对加热板4进行支撑,提高装置的稳定性,主体箱1的顶部开设有通孔5,主体箱1的内底壁且位于连接箱3的左右两侧均固定安装有风机6,两个风机6相对的一侧均延伸至连接箱3的内部,两个风机6相离的一端均固定安装有通风管7,主体箱1相对的一侧均固定连接有连接杆8,两个连接杆8相对的一侧均固定安装有加热管9,两个加热管9的内顶壁固定安装有导风板10,两个加热管9相对的一侧均固定安装有第一喷头11,第一喷头11和第二喷头13的喷口均呈扁平状,且第一喷头11和第二喷头13的轴心呈九十度,确保第一喷头11和第二喷头13可对物料的顶部和两侧进行加热,两个加热管9相对的一侧均通过连接管12固定连接,连接管12的底部固定安装有第二喷头13,连接管12的外表面通过固定件14与主

体箱1内顶壁固定连接,固定件14由固定管和固定杆组成,固定管的内表面与连接管12的外表面固定连接,且固定杆的顶端与主体箱1的内顶壁固定连接,通过固定管与连接管12固定连接,使连接管12更加的稳定,主体箱1的左右两侧内壁通过传动辊15固定安装,传动辊15的外表面通过传动带16传动连接,传动带16的数量不小于五个,且均匀分布在传动辊15的外表面,通过多条传动带16移动,确保传动带16底部的热气可向上移动,对物料的底部进行加热。

[0022] 综上所述,该热收缩膜自动包装装置,通过连接箱3中的加热板4机型加热,部分热量会通过通孔5向上移动,对物料的底部进行加热,一部分产生的热量通过风机6进行抽动,使风机6将热量抽入加热管9中,从加热管9中的第一喷头11喷出,通过连接管12的左右两侧分别与两个加热管9连通,从而使热量进入连接管12中,从第二喷头13喷头,使第一喷头11和第二喷头13同时对物料的顶部和左右两侧同时加热,达到了加热均匀,提高包装的质量和工作效率的目的。

[0023] 并且,通过加热板4的左右两侧均固定安装有支撑板,两个支撑板的顶部均与连接箱3的内顶壁固定连接,通过加热板4进行加热,支撑板对加热板4进行支撑,提高装置的稳定性,固定件14由固定管和固定杆组成,固定管的内表面与连接管12的外表面固定连接,且固定杆的顶端与主体箱1的内顶壁固定连接,通过固定管与连接管12固定连接,使连接管12更加的稳定,传动带16的数量不小于五个,且均匀分布在传动辊15的外表面,通过多条传动带16移动,确保传动带16底部的热气可向上移动,对物料的底部进行加热。

[0024] 需要说明的是,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

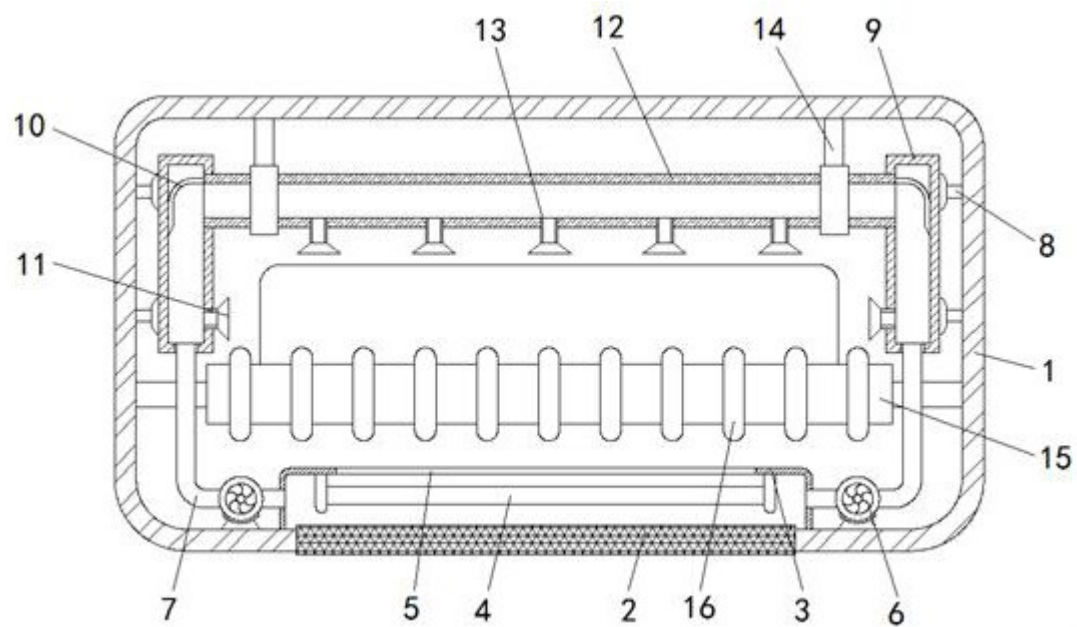


图1

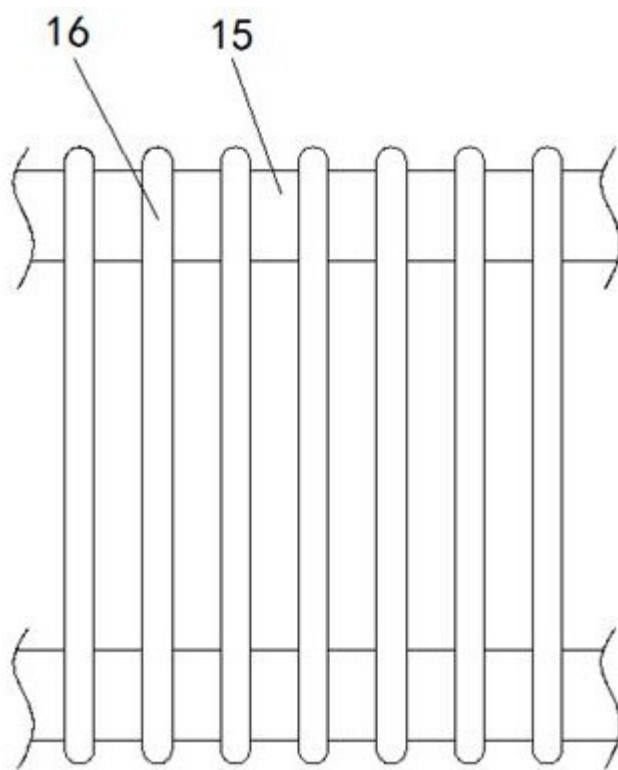


图2