



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210542

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 27 C 1/14

(22) Přihlášeno 03 07 80
(21) (PV 4751-80)

(40) Zveřejněno 29 05 81

(45) Vydáno 15 07 83

(75)

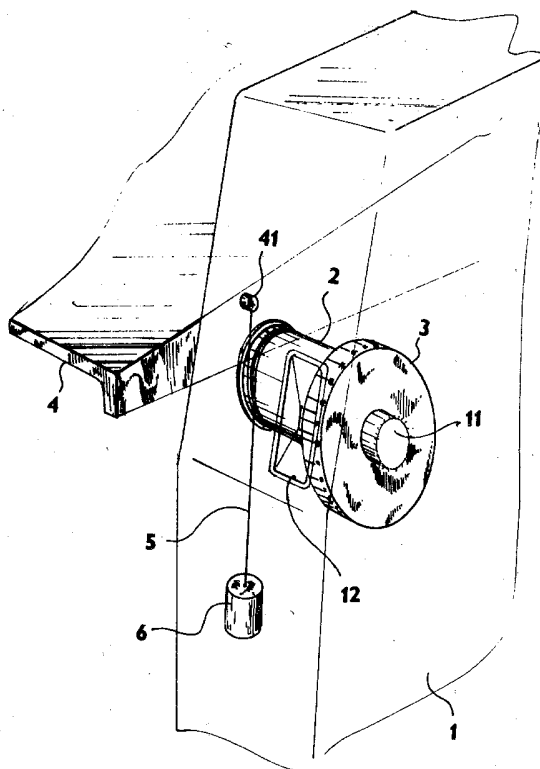
Autor vynálezu

ČERNÝ FRANTIŠEK, PLZEŇ

(54) Zařízení pro měření nastavené obrobené tloušťky přřezu na protahovacím stroji

Zařízení pro měření nastavené obrobené tloušťky přřezu na protahovacím stroji. Vynález se týká přídavného zařízení dřevobráběcího stroje.

Na stojanu dřevobráběcího stroje je otočně ustaven bubínek obemknutý strunou. Jeden konec struny je ukotven na zdvihovém stole a na druhém konci je zavěšeno napínací závaží. Bubínek je pohybově svázán s číselným kotoučem.



Vynález řeší zařízení pro měření nastavené obrobené tloušťky přířezu na protahovacím stroji.

Doposud známá zařízení pro měření nastavené obrobené tloušťky přířezu na protahovacím stroji jsou tvořena měřítkem a jazýčkem, z nichž jeden z těchto elementů je upevněn na stojanu a druhý na zdvihovém stole.

Takto řešené zařízení pro měření je vystaveno značnému znečištění dřevěným prachem, který snižuje čitelnost stupnice, rovněž jako mechanické poškození jazýčku. Již sama vzdálenost jazýčku od stupnice činí rozdílnost naměřených údajů v závislosti na úhlu odečítání hodnot.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení podle vynálezu pro měření nastavené obrobené tloušťky přířezu na protahovacím stroji. Na stojanu stroje je otočně ustaven bubínek obemknutý strunou. Jeden konec struny je ukotven na zdvihovém stole a na druhém konci je zavěšeno napínací závaží. Bubínek je pohybově svázán s číselným kotoučem.

Otočným ustavením bubínku pohybově svázaným s číselným kotoučem. Bubínek je obemknutý strunou, jedním koncem ukotvenou na zdvihovém stole a na druhém konci je zavěšeno napínací závaží. Tímto řešením se odstranily všechny negativní vlivy doposud snižující přesnost měření nastavené tloušťky přířezu na protahovacím stroji.

Příkladné provedení zařízení podle vynálezu pro měření nastavené obrobené tloušťky přířezu na protahovacím stroji je v dílčím axonometrickém pohledu znázorněno na příloženém vyobrazení.

Na stojanu 1 obráběcího stroje je ustaven čep 11, na kterém je otočně uložen bubínek 2. Spolu s bubínkem 2 je na čepu 11 otočně uložen číselný kotouč 3. Bubínek 2 a číselný kotouč 3 jsou spojeny v jeden celek. Bubínek 2 je obemknutý strunou 5, jejíž jeden konec je ukotven na výstupku 41 zdvihového stolu 4 a na druhém konci je zavěšeno napínací závaží 6. Celé zařízení je uspořádáno ve stojanu 1 stroje, ve kterém je vytvořen průhled 12 na číselný kotouč 3.

Výškovým pohybem zdvihového stolu 4 dochází působením tahu struny 5 k otáčení bubínku 2 a tím i k pootáčení číselného kotouče 3. Pootáčení číselného kotouče 3 je na pohybu zdvihového stolu 4 přímo závislé a odečitatelné v průhledu 12 na číselném kotouči 3.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro měření nastavené obrobené tloušťky přířezu na protahovacím stroji vyznačené tím, že na stojanu (1) stroje je otočně ustaven bubínek (2) obemknutý strunou (5), jejíž jeden konec je ukotven na zdvihovém stole (4) a na druhém konci je zavěšeno napínací závaží (6), přičemž bubínek (2) je pohybově svázán s číselným kotoučem (3).

1 list výkresů

