

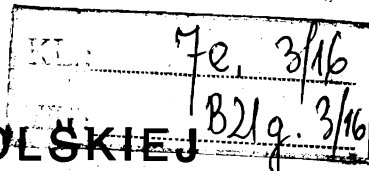
21 września 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY



7e. 3/16

Nr 14035.

Szymon Eljasz Rand
(Kraków, Polska).

Kl. 7 e 8.

**Sposób wytwarzania ostrych, dowolnej długości końców drutu,
leżących na osi drutu, zapomocą 4 noży.**

Zgłoszono 31 lipca 1929 r.
Udzielono 20 czerwca 1931 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ostrych, dowolnej długości końców drutu, leżących na osi drutu, zapomocą 2 par noży ruchomych, przesuwających się względem siebie. Rysunki przedstawiają jako przykład sposób wykonania wynalazku, gdzie fig. 1 przedstawia widok z góry na 4 noże i na znajdujący się pomiędzy nimi drut; fig. 2 — widok z przodu na przekrój przez noże i drut podług $A-B$ na fig. 1; fig. 3 i 4 — widok z przodu na schematyczne wytwarzanie końców, w przekroju $A-B$ na fig. 1, i fig. 5 — widok z góry na drut i dwa wytłoczenia przed rozcięciem.

Para noży a, b jest pokryta częściowo z góry przez drugą parę noży a', b' w ten sposób, że ukośne płaszczyzny przednie

noży widziane z góry (fig. 1) krzyżują się odpowiednio do długości końców drutu, które mają być wycięte, przyczem z dolnej pary noży widziane są tylko trójkąty x, y, z i x', y', z' . Drut d znajduje się pomiędzy obu parami noży.

Płaszczyzna wspólna noża $a-z a'$ i noża $b-z b'$ jest ułożona ukośnie do osi drutu, przyczem kąt zależy od długości końca, jaką chce się uzyskać.

Samo wytwarzanie ostrych końców (szpiców) następuje w ten sposób, że wszystkie cztery noże zbliżają się równocześnie do leżącego pomiędzy nimi drutu, naciskają nań swoimi ukośnymi ostrzami i wchodzą w materiał drutu (fig. 3), wytwarzając dwa końce (szpice) leżące na sobie i obrócone względem siebie (fig. 5).

Po powyższem wycięciu obie pary noży przesuwają się względem siebie, nie rozciągając się przytem, wskutek czego następuje rozdzielenie drutu na dwa druty, zaopatrzone każdy w ostry koniec (szpic) (fig. 4).

Końce drutu można wytwarzać o dowolnej długości, zależnie od kąta, który tworzy płaszczyzna przylegania dwóch par noży z osią drutu.

Nadmienić należy, że powyższy sposób wytwarzania końców z drutu odbywa się zupełnie bez odpadków, a wytworzone w ten sposób końce są niezmiernie ostre i leżą na osi drutu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania ostrych, dowolnej długości końców drutu, leżących na osi drutu, zapomocą czterech noży, znamieny tem, że dwie pary ruchomych noży z ukośnemi krawędziami płaszczyznami przedniemi wycinają początkowo dwa końce drutu, a następnie przez przesunięcie się względem siebie — rozdzielają je.

Szymon Eljasz Rand.

Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.

