

【公報種別】 特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】 第 6 部門第 1 区分
【発行日】 令和 6 年 3 月 22 日 (2024.3.22)

【国際公開番号】 WO2023/199680
【出願番号】 特願 2023-535079 (P2023-535079)
【国際特許分類】

G 0 1 B 11/25(2006.01)

G 0 1 B 11/24(2006.01)

G 0 1 B 11/06(2006.01)

【F I】

G 0 1 B 11/25 H

G 0 1 B 11/24 K

G 0 1 B 11/06 1 0 1 H

10

【手続補正書】

【提出日】 令和 5 年 6 月 8 日 (2023.6.8)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】 特許請求の範囲

【補正対象項目名】 全文

20

【補正方法】 変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

駆動手段によって周回するように駆動されるベルトの表面形状を測定する表面形状測定装置であって、

前記ベルトの表面形状を測定するベルト表面測定装置と、

測定された前記ベルトの表面形状の測定データに基づいて、前記ベルトの表面形状を演算する制御装置と、を備え、

前記制御装置は、前記測定データから前記ベルトの周方向における測定位置を推定し、前記測定データを前記測定位置に対応付けて前記ベルトの表面形状を演算する、表面形状測定装置。

30

【請求項 2】

前記制御装置は、前記ベルトにおいて他の部分に比べて厚みがある部分を前記ベルトの接合部と推定し、前記接合部を基準位置として前記測定位置を推定する、請求項 1 に記載の表面形状測定装置。

【請求項 3】

前記ベルトは前記駆動手段としてのプーリーに巻き掛けられており、

前記ベルト表面測定装置は、前記ベルトが前記プーリーに接する部分において、前記ベルトの表面形状を測定する、請求項 1 又は 2 に記載の表面形状測定装置。

40

【請求項 4】

前記ベルト表面測定装置は、前記ベルトの表面形状に加えて前記プーリーの表面形状を測定し、

前記制御装置は、測定された前記プーリーの表面位置に基づいて前記測定データを補正し、補正された前記測定データに基づいて前記測定位置を推定する、請求項 3 に記載の表面形状測定装置。

【請求項 5】

前記ベルト表面測定装置は、前記ベルトの複数周回分の表面形状を測定し、

前記制御装置は、複数周回分の前記測定データに基づいて前記測定位置を推定する、請求項 1 又は 2 に記載の表面形状測定装置。

50

【請求項 6】

駆動手段によって周回するように駆動されるベルトの表面形状を測定する表面形状測定方法であって、

前記ベルトの表面形状を測定することと、

測定された前記ベルトの表面形状の測定データに基づいて、前記ベルトの表面形状を演算することと、を含み、

前記ベルトの表面形状を演算することは、前記測定データから前記ベルトの周方向における測定位置を推定し、前記測定データを前記測定位置に対応付けて前記ベルトの表面形状を演算すること、を含む、表面形状測定方法。

【請求項 7】

請求項 6 に記載の表面形状測定方法によって演算された前記ベルトの表面形状に基づいて、前記ベルトを管理する、ベルトの管理方法。

10

20

30

40

50