

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG



(11) (21) Patentihakemus – Patentansökan 894723

(51) Kv.1k.4 – Int.cl.4

B 24B 31/00

(22) Hakemispäivä – Ansökningsdag 05.10.89

(24) Alkupäivä – Löpdag 30.03.88

(41) Tullut julkiseksi – Blivit offentlig 05.10.89

(86) Kv. hakemus – Int. ansökan PCT/EP88/00263

(32) (33) (31) Etuoikeus – Prioritet

07.04.87 DE 3711749

S U O M I - F I N L A N D
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija – Sökande

1. Hoechst Ceramtec Aktiengesellschaft, Wilhelmstrasse 14, D-8672 Selb, BRD, (DE)

(72) Keksijä – Uppfinnare

1. Rajner, Walter, Tucholskystrasse 98, D-8500 Nürnberg 50, BRD, (DE)
2. Russner, Klaus, Richard-Wagner-Strasse 11, D-8560 Lauf 2, BRD, (DE)

(74) Asiamies – Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys – Uppfinningens benämning

Keraaminen kappale ja menetelmä sen valmistamiseksi
Keramisk kropp och förfarande för dess framställning

(57) Tiivistelmä – Sammandrag

Keksintö koskee tiivistäävää ja hankauskosketuksessa olevaa keraamista koneenosaa, jossa on ainakin yksi liuku- ja tiivistyspinta, jonka keskimääräinen karheus (Ra) on yli 0,1 ja korkeintaan 0,8 µm ja joka on heijustamaton.

Tällainen rakenneosa voidaan valmistaa muodostamalla ensin keraaminen raakakappale, sintraamalla, työstämällä tasovaltaisesti pesemällä ja kiil-lotuspuhdistamalla sitten vesifaasin läsnä ollessa niin pitkään, että saavutetaan koneenosan haluttu keskimääräinen karheus.

Uppfinningen avser en tätande och i friktionsingrepp stående maskindel av keramik med åtminstone en glid- och tätningsyta, vilken har en medelsträvhett (Ra) över 0,1 och maximum 0,8 µm och som ej är speglande. En dylik byggdel kan framställas genom att man formar ett keramikrähmne, sinstrar, bearbetar genom plan- eller rundslipning, eventuellt tvättar och sedan polerar i närvoro av en vattenhaltig fas tills den önskade medelsträvheten hos maskindelen uppnåtts.