

20 marca 1931 r.

B31f 5/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 13068.

Kl. 54 c 1.

Firma Clark & Company, Limited
(Paisley, Wielka Brytania).

Maszyna do wyrobu rurkowych opasek z papieru lub podobnego materiału.

Zgłoszono 19 marca 1928 r.

Udzielono 14 lutego 1931 r.

Wynalazek dotyczy maszyny do wyrobu opasek rurkowych z papieru lub podobnego materiału, stosowanych np. na motkach przędzy.

Rezultatem tego wynalazku są udoskonalenia w konstrukcji i urządzeniu maszyny, sporządzającej opaski, której wydajność w porównaniu z maszynami obecnie używanymi jest zwiększona.

Przedmiotem wynalazku jest zatem maszyna do wyrobu opasek rurkowych z arkuszy papieru lub materiału podobnego, składająca się ze zbiornika papieru i podłużnej formy odpowiedniego przekroju, do której są doprowadzane pojedyncze arkusze papieru. Arkusze te przesuwają się wzdłuż listwy formującej zapomocą pasa bez końca i w czasie tego posuwania się

zostają odpowiednio posmarowane klejem, następnie składane i po złożeniu przyciskane w miejscu sklejenia.

Wynalazek dotyczy także szczegółów maszyny, które są opisane dalej i przedstawione na rysunkach. Na fig. 1 przedstawiony jest widok z boku na maszynę według wynalazku; fig. 2, 3, 4, 5 i 6 przedstawiają poszczególne części maszyny.

Na jednym końcu maszyny znajduje się zbiornik *a* dla arkuszy *b* papieru, z których wymienione opaski mają być wyrabiane. Arkusze te w razie potrzeby lub życzenia mogą być zapomocą odpowiednich obciążeń lub też sprężyn ustawicznie dociskane do wałka zasilającego *c*, który jest zrobiony z gumy lub też pokryty gumą albo innym odpowiednim materiałem.

Wałek *c* umocowany jest obrotowo i stale wiruje. Pozostałe arkusze są czasowo przytrzymywane w zbiorniku zapomocą płytki *d*, dolny koniec której znajduje się w takiej odległości od wałka podającego *c*, żeby między nią a wałkiem *c* mógł przejść tylko jeden arkusz papieru.

Po wyjściu ze zbiornika *a* arkusz zostaje podany między wałki *e*, skąd przechodzi na pas bez końca *f*. Górna część tego pasa jest przystosowana do poruszania się bezpośrednio pod listwą *g*. Listwa *g* kształtuje opaskę, a rozmiar i kształt jej będzie zależny od rozmiaru i kształtu żądanej opaski. Jak widać na fig. 2, arkusz wystaje po bokach listwy *g* i pasa tak, że jeden z brzegów arkusza przechodzi pod krążkiem *h* nakładającym na niego klej. Krążek *h* zasilany jest odpowiednim klejem ze zbiornika *i* przy pomocy krążka *k*. Arkusz, którego jeden brzeg jest w ten sposób pociągnięty masą kleistą, zostaje dalej podany przez pas *f* do wałka *l*, który, jak to pokazano na fig. 3, ma boczne kryzy rozstawione na szerokość dostateczną do przyjęcia listwy *g* i pasa bez końca *f*.

Zadaniem tego krążka wraz z listwą kształtującą *g* jest zginanie arkusza tak, aby jego brzegi *b*¹ i *b*² zajęły położenie pionowe (fig. 3). Przy dalszem przejściu przez przyrząd arkusz styka się z poziomą wirującą tarczą *m* (fig. 4), zapomocą której brzeg *b*¹ arkusza zostaje tak zagięty, że przylega bezpośrednio do ścianki listwy *g*. Wtedy druga podobna tarcza *n* zagina brzeg *b*² pociągnięty klejem tak, że ten przyciśnięty zostaje do brzegu *b*¹.

W niektórych wypadkach działanie tarcz *m* i *n*, które mogą być zaopatrzone w sprężyny, jak to pokazano na rysunku, może być dostateczne, aby zachodzące jeden na drugi brzegi arkusza mocno do siebie przystawały. Lepiej jednak zastosować dwa lub więcej krążków przyciskających *o*. Pomiedzy niemi a listwą *g* przechodzi

zapomocą pasa już skończona opaska i w ten sposób następuje mocne zlepianie brzegów na tyle, aby opaska przy zdjęciu z maszyny nie rozkleiła się lub nie została uszkodzona, gdyby klej jeszcze nie zdążył wyschnąć.

Ostatecznie pas *f* ściąga opaskę z listwy *g* i wyrzuca ją z maszyny do przygotowanego w tym celu odbiornika. Pas może być wykonany z gumy o dostatecznie chropowatej powierzchni, aby zapewnić ciągłe posuwanie się arkuszy przez maszynę. Można go też zrobić z gumowych lub pokrytych skórą ogniw. Każde z nich należy w takim razie przymocować do łańcucha bez końca.

Jak więc z powyższego wynika, zapomocą niniejszego wynalazku stworzono przyrząd o ciągłym działaniu w przeciwieństwie do działania przerywanego. Maszyna taka wyrabia bez przerwy i wyrzuca opaski rurkowe, dopóki zbiornik *a* jest napełniony arkuszami i dopóki w zbiorniku *i* jest dostateczna ilość kleju.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu rurkowych opasek z papieru lub podobnego materiału, znamienna tem, że składa się ze zbiornika (*a*) arkuszy papieru i listwy kształtującej (*g*), pod którą arkusze są pojedynczo podawane i wzdłuż której posuwają się zapomocą pasa bez końca (*f*), podczas którego to ruchu są one kolejno na brzegu pociągane klejem, następnie brzegami zaginane na listwie (*g*), poczem zostaje zakładany jeden brzeg (*b*²) na drugi (*b*¹) tegoż arkusza, a wreszcie w celu lepszego sklejenia, brzegi te są dociskane do siebie.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że posiada wirujące wałki (*c*, *e*) służące do podsuwania arkuszy papieru pod listwę (*g*).

3. Maszyna według zastrz. 2, znamienna tem, że posiada krążek (*l*) z kry-

zami do zaginania obu brzegów arkusza znajdującego się pod listwą (*f*).

4. Maszyna według zastrz. 1—3, znamiona tem, że posiada krążki dociskowe (*o*) do przyciskania złożonego arkusza do listwy (*g*) tak, aby brzeg arkusza pociągnięty uprzednio klejem, a zachodzący na drugi brzeg arkusza, dobrze się dokleił.

5. Maszyna według zastrz. 1—4, znamiona tem, że posiada pas bez końca (*f*) do przesuwania arkuszy papieru przez maszynę i wyrzucania już gotowych opak.

6. Maszyna według zastrz. 1—5, znamiona tem, że zawiera pas bez końca (*f*), który jest umieszczony bezpośrednio przy listwie (*g*) o przekroju prostokątnym.

7. Maszyna według zastrz. 1—6, znamiona tem, że arkusz papieru jest trzymany płasko rozpostarty pomiędzy listwą (*g*) i pasem (*f*) tak, aby jeden z wystają-

cych jego brzegów mógł się stykać z krążkiem (*h*) do smarowania klejem.

8. Maszyna według zastrz. 1—6, znamiona tem, że pas (*f*) przesuwają arkusz między dwoma kryzami tarczowymi krążka (*1*), rozstawienie których jest przystosowane do szerokości listwy (*g*), a które to kryzy zaginają brzegi arkusza po bokach listwy (*g*).

9. Maszyna według zastrz. 1—6, znamiona tem, że pas (*f*) przesuwają arkusz papieru na listwie (*g*) zapomocą wirujących krążków z kryzami (*m, n*), które zakładają obydwie brzegi arkusza papieru jeden na drugi na listwę kształtującą (*g*).

Firma Clark & Company,
Limited.

Zastępca: Inż. dypl. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

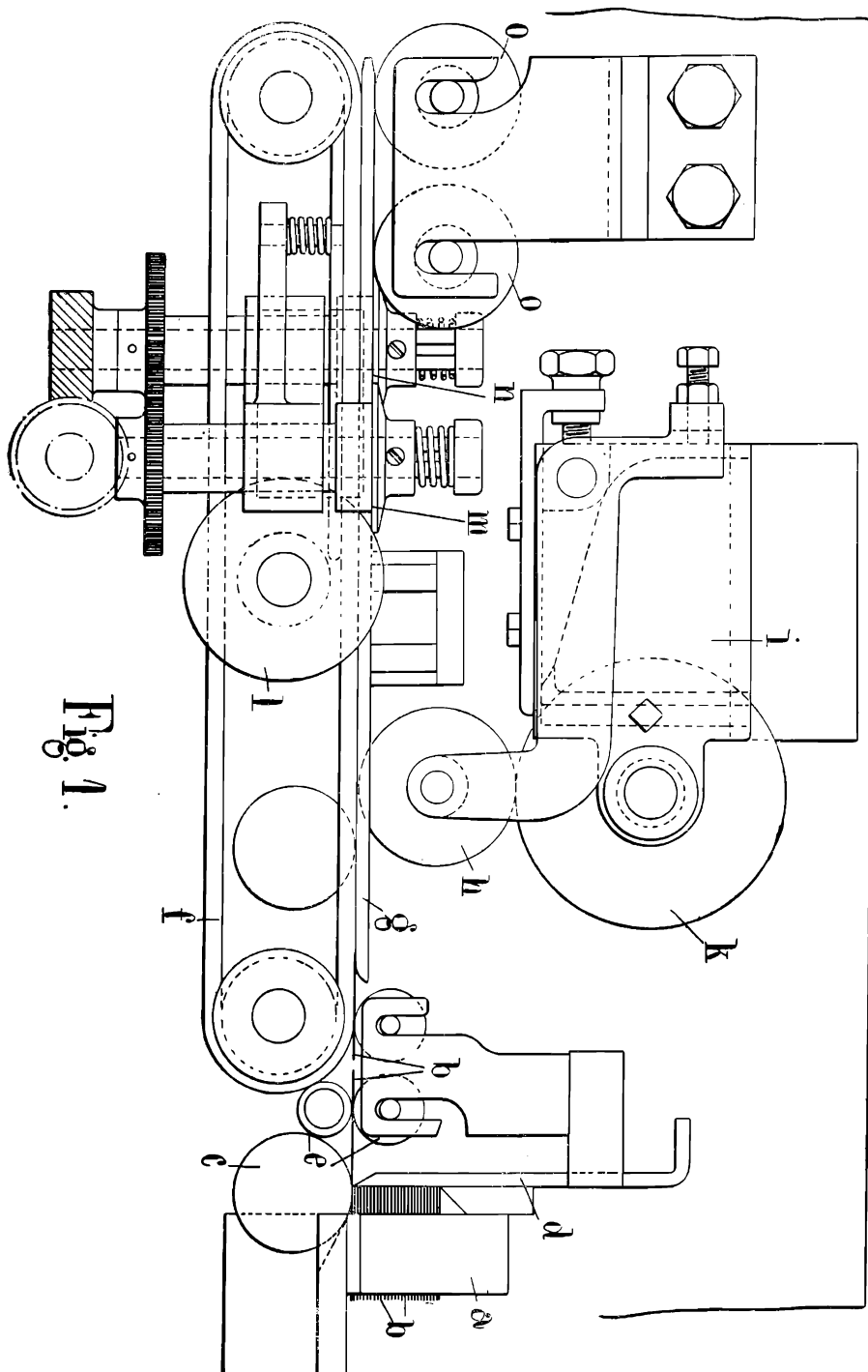


Fig. 1.

