



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211362580 U

(45)授权公告日 2020.08.28

(21)申请号 201922451088.X

(22)申请日 2019.12.30

(73)专利权人 标创电子科技(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市工业园区江浦路39号

(72)发明人 李金后

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616
代理人 郑丰平

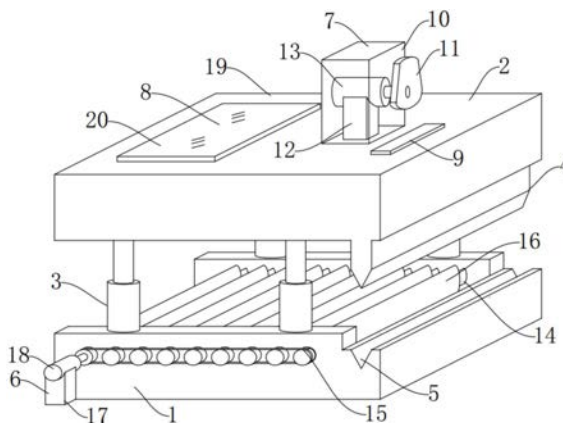
(51) Int. Cl.
B26F 1/38(2006.01)
B26F 1/44(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称
一种标签连续模切机

(57)摘要

本实用新型公开了一种标签连续模切机,包括标签不间断传输固定装置、升降式模切机活动件、高度调节件、连续切模刀、切模刀卡合切割槽、连续传输驱动装置、偏心转动式模切控制装置、触摸式控制件和高度调节控制按键。本实用新型属于模切机技术领域,具体是一种标签连续模切机,可实现对标签的连续滚动式模切操作,解放了人力,有效的解决了目前市场上切膜机效率较低,且自身结构复杂,维护较为不便的问题。



1. 一种标签连续模切机,其特征在于:包括标签不间断传输固定装置、升降式模切机活动件、高度调节件、连续切模刀、切模刀卡合切割槽、连续传输驱动装置、偏心转动式模切控制装置、触摸式控制件和高度调节控制按键,所述高度调节件设于标签不间断传输固定装置上,所述升降式模切机活动件高度调节件上,所述连续切模刀设于升降式模切机活动件底壁上,切模刀卡合切割槽设于标签不间断传输固定装置上,所述连续传输驱动装置设于标签不间断传输固定装置上,所述偏心转动式模切控制装置设于升降式模切机活动件上壁上,所述触摸式控制件设于升降式模切机活动件上壁上,所述高度调节控制按键设于升降式模切机活动件上壁上且设于偏心转动式模切控制装置正下方。

2. 根据权利要求1所述的一种标签连续模切机,其特征在于:所述偏心转动式模切控制装置包括偏心转动式模切控制装置防护壳、偏心转动式控制件、模切电机固定件和模切电机,所述偏心转动式模切控制装置防护壳设于升降式模切机活动件上壁上,所述模切电机固定件设于偏心转动式模切控制装置防护壳内,所述模切电机设于模切电机固定件上,所述偏心转动式控制件与模切电机的输出轴相连且设于偏心转动式模切控制装置防护壳外侧。

3. 根据权利要求2所述的一种标签连续模切机,其特征在于:所述高度调节件采用电动液压推杆设置,所述高度调节件设有四组。

4. 根据权利要求3所述的一种标签连续模切机,其特征在于:所述连续传输驱动装置包括驱动转轴、驱动皮带、不间断滚动式传动轮、传输电机固定件和传输电机,所述传输电机固定件设于标签不间断传输固定装置一侧,所述传输电机设于传输电机固定件上,所述驱动转轴转动设于标签不间断传输固定装置两不相邻的侧壁上,所述不间断滚动式传动轮套接设于驱动转轴上,所述传输电机的输出端与驱动转轴转动相连。

5. 根据权利要求4所述的一种标签连续模切机,其特征在于:所述触摸式控制件包括控制器和触摸式控制面板,所述控制器设于升降式模切机活动件中,所述触摸式控制面板设于升降式模切机活动件上壁上,所述触摸式控制面板和控制器电连接。

一种标签连续模切机

技术领域

[0001] 本实用新型属于模切机技术领域,具体是指一种标签连续模切机。

背景技术

[0002] 标签通常为长方形粘性贴标纸,通过专用工具将其包围黏贴在物品外侧,在对标签纸进行模切时,传统的一般采用人工切断的方式,切模效率较低,且由于不同人的剪切方式不简,会造成标签大小不一,且工作效率较低,而且操作不便,标签边缘参差不齐,精确度差,若使用大型自动化模切机进行切割,浪费产能,提高了生产成本。

实用新型内容

[0003] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种标签连续模切机,可实现对标签的连续滚动式模切操作,解放了人力,有效的解决了目前市场上切膜机效率较低,且自身结构复杂,维护较为不便的问题。

[0004] 本实用新型采取的技术方案如下:本实用新型一种标签连续模切机,包括标签不间断传输固定装置、升降式模切机活动件、高度调节件、连续切模刀、切模刀卡合切割槽、连续传输驱动装置、偏心转动式模切控制装置、触摸式控制件和高度调节控制按键,所述高度调节件设于标签不间断传输固定装置上,所述升降式模切机活动件高度调节件上,所述连续切模刀设于升降式模切机活动件底壁上,切模刀卡合切割槽设于标签不间断传输固定装置上,所述连续传输驱动装置设于标签不间断传输固定装置上,所述偏心转动式模切控制装置设于升降式模切机活动件上壁上,所述触摸式控制件设于升降式模切机活动件上壁上,所述高度调节控制按键设于升降式模切机活动件上壁上且设于偏心转动式模切控制装置正下方。

[0005] 进一步地,所述偏心转动式模切控制装置包括偏心转动式模切控制装置防护壳、偏心转动式控制件、模切电机固定件和模切电机,所述偏心转动式模切控制装置防护壳设于升降式模切机活动件上壁上,所述模切电机固定件设于偏心转动式模切控制装置防护壳内,所述模切电机设于模切电机固定件上,所述偏心转动式控制件与模切电机的输出轴相连且设于偏心转动式模切控制装置防护壳外侧。

[0006] 进一步地,所述高度调节件采用电动液压推杆设置,所述高度调节件设有四组。

[0007] 进一步地,所述连续传输驱动装置包括驱动转轴、驱动皮带、不间断滚动式传动轮、传输电机固定件和传输电机,所述传输电机固定件设于标签不间断传输固定装置一侧,所述传输电机设于传输电机固定件上,所述驱动转轴转动设于标签不间断传输固定装置两不相邻的侧壁上,所述不间断滚动式传动轮套接设于驱动转轴上,所述传输电机的输出端与驱动转轴转动相连,所述传输电机转动带动驱动转轴转动,驱动转轴转动带动不间断滚动式传动轮转动,不间断滚动式传动轮转动带动放置上面的标签移动。

[0008] 进一步地,所述触摸式控制件包括控制器和触摸式控制面板,所述控制器设于升降式模切机活动件中,所述触摸式控制面板设于升降式模切机活动件上壁上,所述触摸式

控制面板和控制器电连接。

[0009] 采用上述结构本实用新型取得的有益效果如下：本方案一种标签连续模切机，可实现对标签的连续滚动式模切操作，解放了人力，有效的解决了目前市场上切膜机效率较低，且自身结构复杂，维护较为不便的问题。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型标签连续模切机的整体结构示意图。

[0011] 其中，1、标签不间断传输固定装置，2、升降式模切机活动件，3、高度调节件，4、连续切模刀，5、切模刀卡合切割槽，6、连续传输驱动装置，7、偏心转动式模切控制装置，8、触摸式控制件，9、高度调节控制按键，10、偏心转动式模切控制装置防护壳，11、偏心转动式控制件，12、模切电机固定件，13、模切电机，14、驱动转轴，15、驱动皮带，16、不间断滚动式传动轮，17、传输电机固定件，18、传输电机，19、控制器，20、触摸式控制面板。

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例；基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 如图1所示，本实用新型标签连续模切机，包括标签不间断传输固定装置1、升降式模切机活动件2、高度调节件3、连续切模刀4、切模刀卡合切割槽5、连续传输驱动装置6、偏心转动式模切控制装置7、触摸式控制件8和高度调节控制按键9，所述高度调节件3设于标签不间断传输固定装置1上，所述升降式模切机活动件2高度调节件3上，所述连续切模刀4设于升降式模切机活动件2底壁上，切模刀卡合切割槽5设于标签不间断传输固定装置1上，所述连续传输驱动装置6设于标签不间断传输固定装置1上，所述偏心转动式模切控制装置7设于升降式模切机活动件2上壁上，所述触摸式控制件8设于升降式模切机活动件2上壁上，所述高度调节控制按键9设于升降式模切机活动件2上壁上且设于偏心转动式模切控制装置7正下方。

[0015] 所述偏心转动式模切控制装置7包括偏心转动式模切控制装置防护壳10、偏心转动式控制件11、模切电机13模切电机13固定件12和模切电机13，所述偏心转动式模切控制装置防护壳10设于升降式模切机活动件2上壁上，所述模切电机13模切电机13固定件12设于偏心转动式模切控制装置防护壳10内，所述模切电机13设于模切电机13模切电机13固定件12上，所述偏心转动式控制件11与模切电机13的输出轴相连且设于偏心转动式模切控制装置防护壳10外侧。

[0016] 所述高度调节件3采用电动液压推杆设置，所述高度调节件3设有四组。

[0017] 所述连续传输驱动装置6包括驱动转轴14、驱动皮带15、不间断滚动式传动轮16、传输电机18传输电机18固定件17和传输电机18，所述传输电机18传输电机18固定件17设于标签不间断传输固定装置1一侧，所述传输电机18设于传输电机18传输电机18固定件17上，

所述驱动转轴14转动设于标签不间断传输固定装置1两不相邻的侧壁上,所述不间断滚动式传动轮16套接设于驱动转轴14上,所述传输电机18的输出端与驱动转轴14转动相连,所述传输电机18转动带动驱动转轴14转动,驱动转轴14转动带动不间断滚动式传动轮16转动,不间断滚动式传动轮16转动带动放置在上方的标签移动。

[0018] 所述触摸式控制件8包括控制器19和触摸式控制面板20,所述控制器19设于升降式模切机活动件2中,所述触摸式控制面板20设于升降式模切机活动件2上壁上,所述触摸式控制面板20和控制器19电连接。

[0019] 具体使用时,用户将标签放置在不间断滚动式传动轮16上,启动传输电机18,传输电机18转动带动驱动转轴14转动,驱动转轴14转动带动不间断滚动式传动轮16转动,不间断滚动式传动轮16转动带动放置在上方的标签移动,通过触摸式控制面板20设定模切电机13的运行参数值并将数值传输给控制器19,控制器19控制模切电机13转动,模切电机13转动带动偏心转动式控制件11转动,偏心转动式控制件11转动触发高度调节控制按键9,高度调节控制按键9控制高度调节件3收缩,高度调节件3收缩带动升降式模切机活动件2下降,升降式模切机活动件2下降带动连续切模刀4下降并与切模刀卡合切割槽5卡合,从而实现对该标签的连续切割操作,以上便是本实用新型整体的工作流程,下次使用时重复此步骤即可。

[0020] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

[0022] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

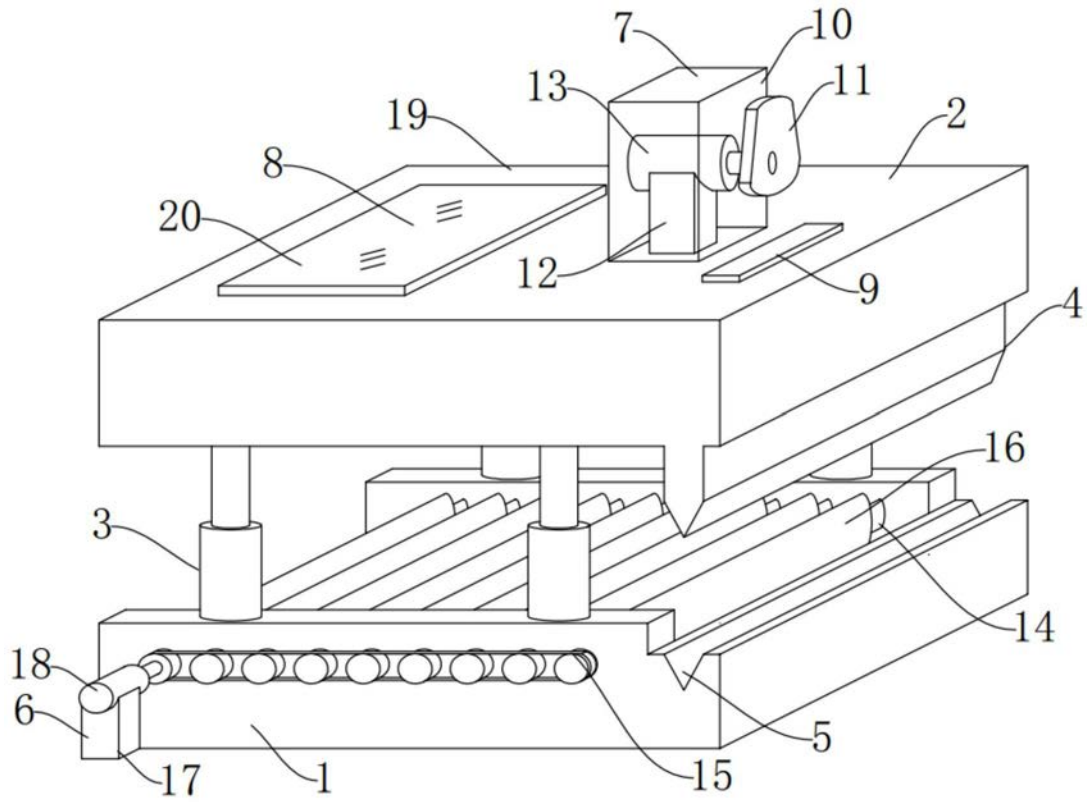


图1