



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104668362 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201310637716. 8

(22) 申请日 2013. 12. 03

(71) 申请人 李德新

地址 435000 湖北省黄石市大冶市东岳路办事处大冶大道 107-3 号

(72) 发明人 李德新

(74) 专利代理机构 黄石市三益专利商标事务所
42109

代理人 吴运林

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 45/06(2006. 01)

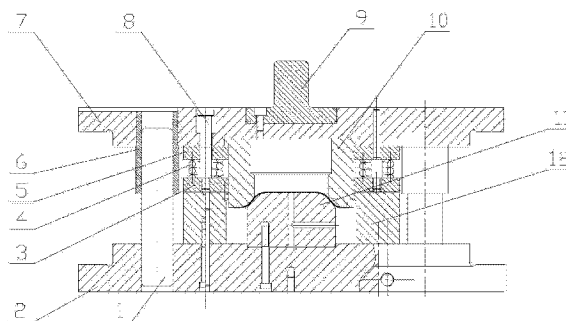
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种可自动卸料的落料拉伸复合膜

(57) 摘要

本发明公开了一种可自动卸料的落料拉伸复合膜,包括有上模座、下模座、导柱、导套、凸凹模、模柄、拉深凸模和落料凹模;其特征在于:所述上模座底部装有卸料装置,该卸料装置包括有装在上模座上的卸料螺钉,卸料螺钉一端与上模座固定连接,另一端伸出上模座并连接有卸料板,卸料板套装在凸凹模上,卸料板与上模座之间位于卸料螺钉上还装有弹簧;本发明能在冲压拉伸的过程中自动完成卸料作业,省时省力,工作效率较高,主要用于冲压拉伸金属制件。



1. 一种可自动卸料的落料拉伸复合膜,包括有上模座、下模座、导柱、导套、凸凹模、模柄、拉深凸模和落料凹模;其特征在于:所述上模座底部装有卸料装置,该卸料装置包括有装在上模座上的卸料螺钉,卸料螺钉一端与上模座固定连接,另一端伸出上模座并连接有卸料板,卸料板套装在凸凹模上,卸料板与上模座之间位于卸料螺钉上还装有弹簧。

2. 根据权利要求1所述的一种可自动卸料的落料拉伸复合膜,其特征在于:所述上模座底部还固定装有一个圆形固定板,弹簧安装在圆形固定板与卸料板之间。

一种可自动卸料的落料拉伸复合膜

技术领域

[0001] 本发明涉及模具技术领域,尤其是一种可自动卸料的落料拉伸复合膜。

背景技术

[0002] 现有的落料拉伸复合模具主要由上模座、下模座、导柱、导套、凸凹模、模柄、拉深凸模和落料凹模组成,现有的落料拉伸复合模具无法实现自动卸料,需要人工卸料,这样不仅费时费力,工人的劳动强度大,而且还导致生产成本居高不下。因此,设计一种能够很好地解决上述问题的落料拉伸复合模具是十分有必要的。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术的不足进行改进,提供一种可自动卸料的落料拉伸复合膜。

[0004] 本发明的具体方案是:针对传统的落料拉伸复合模具进行改进,它包括有上模座、下模座、导柱、导套、凸凹模、模柄、拉深凸模和落料凹模;其特征在于:所述上模座底部装有卸料装置,该卸料装置包括有装在上模座上的卸料螺钉,卸料螺钉一端与上模座固定连接,另一端伸出上模座并连接有卸料板,卸料板套装在凸凹模上,卸料板与上模座之间位于卸料螺钉上还装有弹簧。

[0005] 本发明中所述上模座底部还固定装有一个圆形固定板,弹簧安装在圆形固定板与卸料板之间。

[0006] 本发明对结构进行改进,能够自动卸料,另外加了圆形固定板,使模具强度变大,给企业带来了巨大的经济效益。

附图说明

[0007] 图1是本发明的主剖视图。

[0008] 图中:1-导柱,2-下模座,3-卸料板,4-弹簧,5-圆形固定板,6-导套,7-上模座,8-卸料螺钉,9-模柄,10-凸凹模,11-拉深凸模,12-落料凹模。

具体实施方式

[0009] 参见图1,本发明包括有上模座7、下模座2、导柱1、导套6、凸凹模10、模柄9、拉深凸模11和落料凹模12;特别是:所述上模座7底部装有卸料装置,该卸料装置包括有装在上模座7上的卸料螺钉8,卸料螺钉8一端与上模座7固定连接,另一端伸出上模座7并连接有卸料板3,卸料板3套装在凸凹模10上,卸料板3与上模座7之间位于卸料螺钉8上还装有弹簧4。

[0010] 本实施例中所述上模座7底部还固定装有一个圆形固定板5,弹簧4安装在圆形固定板5与卸料板3之间。

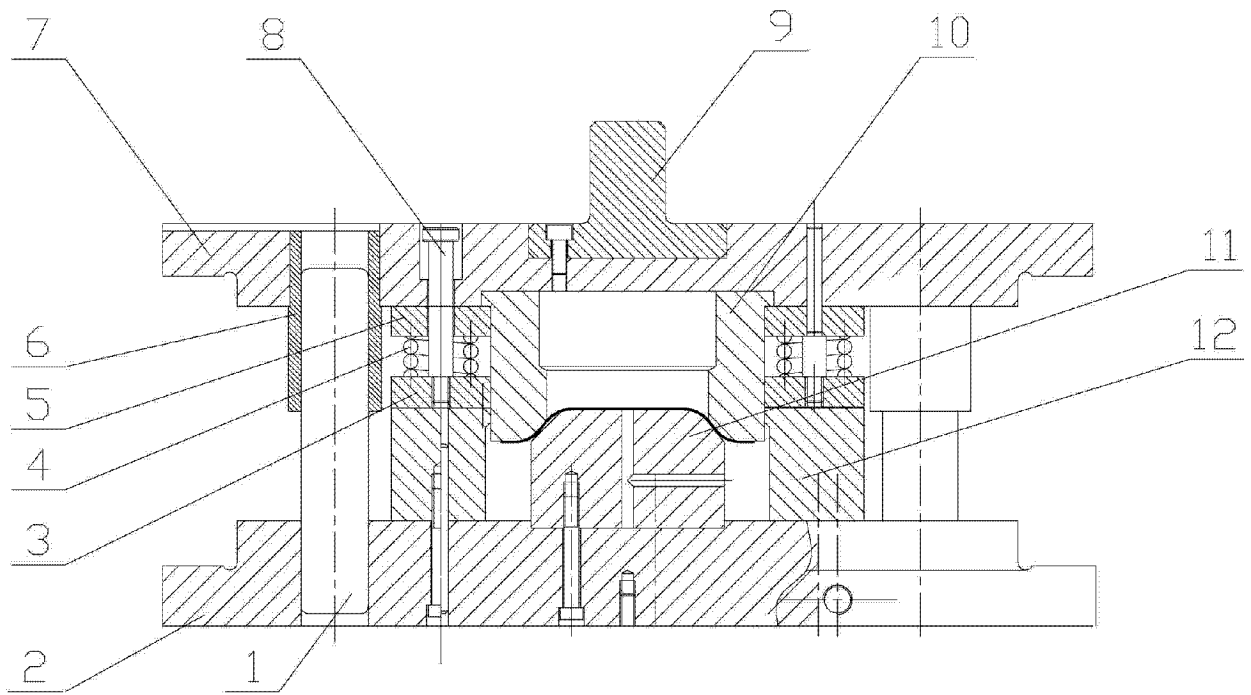


图 1