

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20893**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **22015**

(22) Data zgłoszenia: **24.02.2014**

(54)

Listwa krawędziowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2014 WUP 09/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
PIETRZAK RYSZARD, Łódź, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
PIETRZAK RYSZARD, Łódź, (PL)

PL 20893

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest listwa krawędziowa, przeznaczona do ozdobnego wykończania krawędzi płyt kartonowo-gipsowych, szczególnie w konstrukcjach z układami oświetlenia diodami LED.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa, oryginalna postać listwy krawędziowej, przejawiająca się w jej ukształtowaniu przekroju poprzecznego w postaci litery U o ramionach prostopadłych do siebie. Po stronie zewnętrznej listwy, w miejscu łączenia ramion bocznych z ramieniem środkowym, zewnętrzne krawędzie są w postaci obłych nadlewów, wyniesionych ponad powierzchnie ramion. Listwa jest wykonana z tworzywa sztucznego.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiono na załączonym rysunku, na którym na fig. 1 i fig. 2 pokazano dwie odmiany listwy krawędziowej, różniące się między sobą konstrukcją ramion listew, różną ich ornamentacją.

Odmiana 1 wzoru, pokazana na fig. 1, to listwa przeznaczona do wykończania prostych krawędzi płyt kartonowo-gipsowych, posiadająca jedno z ramion bocznych w postaci pełnej, drugie ramie boczne i ramie środkowe, łączące ramiona boczne, są perforowane, dla umożliwienia zamocowania listwy gipsem na krawędzi płyty kartonowo-gipsowej. Do gładkiego ramienia listwy przykleja się diody oświetleniowe LED.

Odmiana 2 wzoru, pokazana na fig. 2, to listwa przeznaczona przede wszystkim do wykończania krawędzi płyt kartonowo-gipsowych falistych, nieprostoliniowych. Wszystkie ramiona listwy są perforowane, przy czym perforacja w ramionach bocznych jest w postaci trójkątów, wierzchołkami skierowanymi w stronę ramienia łączącego ramiona boczne. Przy wykończaniu falistej, nieprostoliniowej krawędzi płyty kartonowo-gipsowej wycina się odcinki podstaw trójkątów co umożliwia faliste ukształtowanie listwy krawędziowej. Przy wyginaniu listwy krawędziowej wypukłością na zewnątrz wycina się odcinek podstawy trójkąta, z kolei do wygięcia listwy wypukłością do wewnątrz, wklęsłego, wystarczy tylko jedno przecięcie podstawy trójkąta. Po zamocowaniu gipsem listwy według wzoru do krawędzi płyty kartonowo-gipsowej, również gipsem zrównuje się powierzchnie płyty z krawędziami listwy i następnie na takiej wyrównanej powierzchni mocuje się listwy oświetleniowe z diodami LED. Listwę tę można również użyć do wykończania krawędzi prostoliniowych - wtedy nie nacina się podstaw trójkątów.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to charakterystyczny kształt przekroju poprzecznego listwy, w postaci litery U o prostopadłych do siebie ramionach. Po stronie zewnętrznej listwy, w miejscu łączenia ramion bocznych z ramieniem środkowym, są zewnętrzne krawędzie w postaci krągłych nadlewów, wyniesione ponad powierzchnie ramion. Odmiany listwy według wzoru mają zróżnicowane ukształtowanie ramion listwy, ich zróżnicowaną ornamentację w postaci perforacji na wszystkich ramionach lub tylko na dwóch.

Ilustracja wzoru

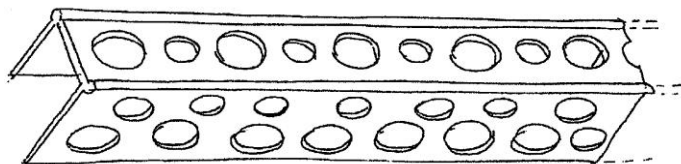


Fig. 1

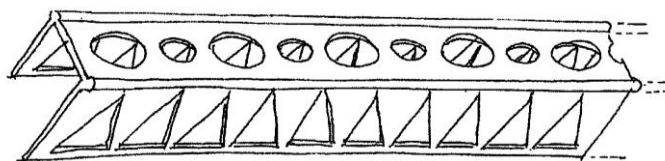


Fig. 2