



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

214 164

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Přihlášeno 07 07 80
(21) PV 4825-80

(51) Int. Cl.³ B 30 B 15/16

(40) Zverejnené 15 09 81
(45) Vydané 15 02 85

(75) Autor vynálezu BEZEK AUGUSTÍN, LUBINA,
KŇAZOVICKÝ PAVOL ing., NOVÉ MESTO NAD VÁHOM

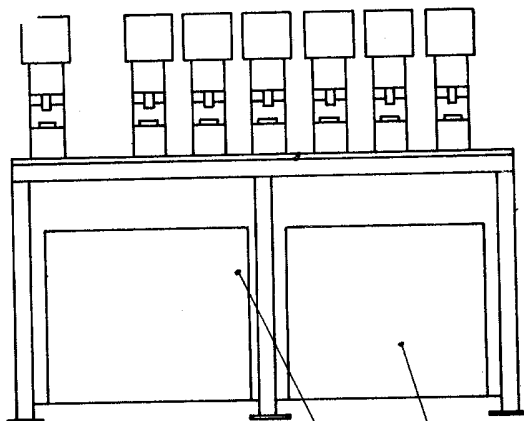
(54) Zariadenia na lisovanie otvorov v rôznych roztečiach

Účelom vynálezu je zrýchlenie výroby prírub hlavne u vzduchotechnického potrubia a pri lisovaní otvorov do plechov v rôznych roztečiach a priemeroch.

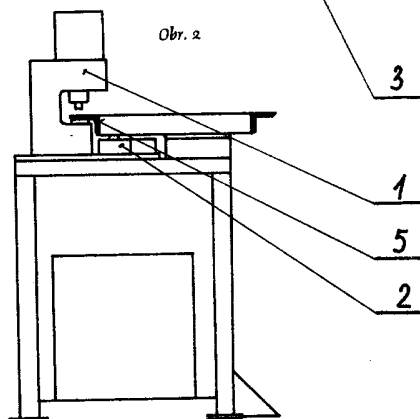
Toho sa dosiahne lisovaním otvorov pomocou dierovacích jednotiek, ktoré sú zafixované podľa požadovaných roztečí na pracovnej ploche stola, ktorý má mechanizmus na vystredenie a upnutie materiálu zhotovený tak, že materiál sa dostane do požadovanej polohy voči dierovacím jednotkám a prevedie sa lisovanie.

Vynález je možné využiť všade tam, kde je nutné vylisovať otvory umiestnené na priamke.

Obr. 1



Obr. 2



Vynález rieši zariadenie pre lisovanie otvorov v rôznych roztečiach a rôznych priemerov. Zariadenie je zvlášť vhodné na lisovanie otvorov v čtvorhranných prírubách používaných hlavne u vzduchotechnických zariadení, na lisovanie otvorov do plechov, profilových materiálov a podobných výrobkov, u ktorých je potreba, aby otvory boli v rôznych roztečiach v priamom smere. Doposiaľ sa otvory jednotlivito vŕtajú na stojanových vrtačkách podľa predom zhotovenej šablony alebo sa lisovali na lisoch. Tieto spôsoby sú málo produktívne a dochádza k veľkým nepresnostiam medzi rozstupami, čo má za následok zvýšenie obtiažnosti a pracnosti pri montáži.

Tieto nevýhody odstraňuje zariadenie na lisovanie otvorov podľa vynálezu, ktoré prevádza samočinné vystredenie lisovaného materiálu, upnutie, vydierovanie požadovaného počtu otvorov a uvoľnenie lisovaného materiálu po prevedení lisovania. Týmto zariadením sa dosiahne 25 x vyššia produktivita práce, vysoká presnosť roztečí medzi otvormi, úspora elektrickej energie a úspory nástrojov - vrtákov. Nemusí sa prevádzať obrysovávanie otvorov, vŕtanie a zrážanie hrán otvorov.

Na výkrese, na obr. 1 v čelnom a obr. 2 v bočnom pohľade, je znázornené zariadenie na lisovanie otvorov podľa vynálezu, ktoré pozostáva z dierovacej jednotky 1, pričom počet dierovacích jednotiek závisí od počtu lisovaných otvorov. Ďalej zo strediaceho a upínacieho mechanizmu 2, zdroja sily pre lisovanie, s ovládacími prvkami 3 a riadiacej skrine 4.

Po vložení lisovaného materiálu 5 na strediaci a upínací mechanizmus 2 sa uvedie po signále z riadiacej skrine 4 samočinne do činnosti zdroj sily pre lisovanie s ovládacími prvkami 3, strediaci a upínací mechanizmus 2, dierovacie jednotky 1 a činnosti sa prevedú opätovne samočinne a vyberie sa lisovaný materiál s vylisovanými otvormi. Jednotlivé dierovacie jednotky 1 sa môžu podľa potreby ľubovoľne vyradiť z činnosti.

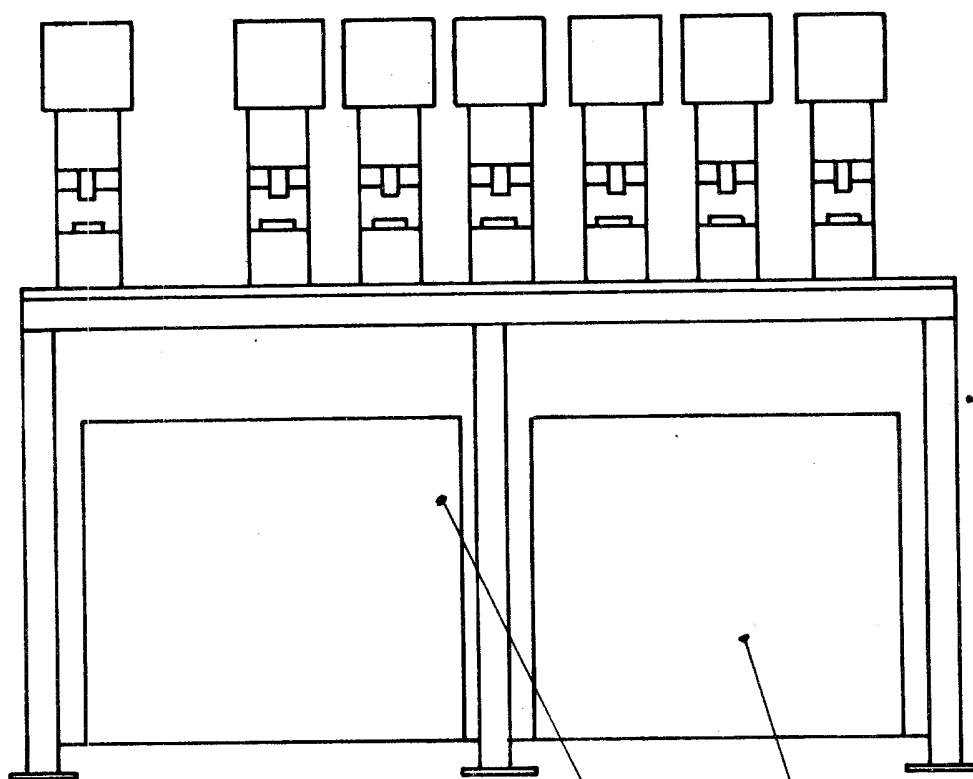
Zariadenie podľa vynálezu je možno použiť všade tam, kde je potrebné vyhotoviť sústavu otvorov rozmiestnených na priamke, v rovine, alebo v priestore v ľubovoľných roztečiach a rôznych počtoch otvorov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na lisovanie otvorov v rôznych roztečiach vyznačujúce sa tým, že pozostáva z dierovacích jednotiek (1), upravených fixovateľne na pracovnej ploche stola, na ktorej je upevnený upínací mechanizmus (2) pre vystredenie a upnutie lisovaného materiálu (5) v pracovnom priestore dierovacích jednotiek a pod pracovnou plochou stola upraveným zdrojom lisovacieho tlaku s ovládacími prvkami (3) pre pohon dierovacích jednotiek (1) a riadiacej skrine (4).

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2

