(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217774911 U
(45)授权公告日 2022.11.11

(21)申请号 202220762106.5

(22)申请日 2022.04.02

(73)专利权人 江苏申源集团有限公司
地址 225431 江苏省泰州市兴化市张郭镇东兴南路

(72)发明人 薛卫兵 蒋晨 李风 林雪斌 艾进

(74)专利代理机构 北京中创博腾知识产权代理事务所(普通合伙) 11636
专利代理师 戴鹏

(51)Int.Cl.
B08B 1/04(2006.01)
B08B 3/02(2006.01)

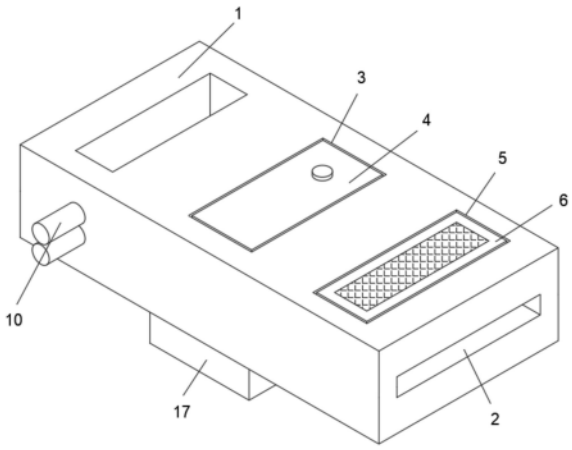
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

不锈钢焊丝表面处理清理箱

(57)摘要

本实用新型公开了不锈钢焊丝表面处理清理箱,其技术方案要点是:包括处理块,所述处理块的一侧开设有清洁孔,所述处理块的顶面开设有固定孔;清洁箱,所述清洁箱固定连接在所述固定孔的内部,所述处理块顶面开设有加热孔,所述加热孔的内部固定连接有热风机;处理组件,所述处理组设置在所述清洁孔的内部,用于对焊丝表面进行处理,当工作人员将不锈钢焊丝放置在清洁孔的内部后,通过设置驱动电机,当驱动电机的驱动轴在带动毛刷辊进行转动后,此时两个毛刷辊可以对放置在清洁孔的内部不锈钢焊丝进行处理,同时,通过设置水泵,当水泵将清洁箱内部的清洁水送入喷水块的内部,从而使喷头喷出的清洁水可以对不锈钢焊丝进行清理。



CN 217774911 U

1.不锈钢焊丝表面处理清理箱,其特征在于,包括:

处理块(1),所述处理块(1)的一侧开设有清洁孔(2),所述处理块(1)的顶面开设有固定孔(3);

清洁箱(4),所述清洁箱(4)固定连接在所述固定孔(3)的内部,所述处理块(1)顶面开设有加热孔(5),所述加热孔(5)的内部固定连接有热风机(6);

处理组件,所述处理组设置在所述清洁孔(2)的内部,用于对焊丝表面进行处理。

2.根据权利要求1所述的不锈钢焊丝表面处理清理箱,其特征在于,所述处理组件包括:

两个转动孔(7),两个所述转动孔(7)的分别开设在清洁孔(2)内部的顶面与底面,所述转动孔(7)的内部活动套设有毛刷辊(8),所述转动孔(7)内部的左右两侧均开设有定位孔(9),所述毛刷辊(8)的一端与所述定位孔(9)活动套设在一起。

3.根据权利要求2所述的不锈钢焊丝表面处理清理箱,其特征在于,所述处理块(1)的一侧固定连接有两个驱动电机(10),所述驱动电机(10)驱动轴的一端与所述毛刷辊(8)的一端固定连接在一起,所述清洁孔(2)内部的底面开设有回收孔(20),所述清洁孔(2)内部的底面开设有出风孔(21)。

4.根据权利要求1所述的不锈钢焊丝表面处理清理箱,其特征在于,所述清洁箱(4)的顶面开设有加液孔(11),所述加液孔(11)的内部活动套设有密封块(12),所述清洁箱(4)内部的底面固定连接有水泵(13),所述清洁箱(4)的底面固定连接有喷水块(14),所述清洁箱(4)内部的底面开设有出水孔(15),所述水泵(13)的出水口与所述出水孔(15)活动套设在一起。

5.根据权利要求4所述的不锈钢焊丝表面处理清理箱,其特征在于,所述喷水块(14)的底面开设有若干个连接孔(22),所述连接孔(22)的内部固定连接有喷头(16)。

6.根据权利要求1所述的不锈钢焊丝表面处理清理箱,其特征在于,所述处理块(1)的底面设置有收集块(17),所述处理块(1)的底面开设有若干个定位槽(18),所述收集块(17)的顶面固定连接有定位棒(19),所述定位棒(19)与所述定位槽(18)活动套设在一起。

不锈钢焊丝表面处理清理箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊丝生产设备领域，具体涉及不锈钢焊丝表面处理清理箱。

背景技术

[0002] 焊丝在工业生产中使用非常普遍，且使用量非常大，焊丝的加工生产是用直径较粗的特制金属条在焊丝拉丝生产线上经一系列的拉拔和镀铜、层绕和包装等其它处理后制成各种规格的焊丝。

[0003] 例如公开号为CN206373097U的中国专利，其中提出了一种制作不锈钢焊丝用的清理装置，该组件通过不锈钢焊丝在预清理池内清理进行预清理，清洗产生的废屑杂质直接沉积在沉降板上，等清洗一段时间后直接更换沉降板即可，便于操作，然后通过过线架送入二次清理池，在过线架过线的过程中，电机带动转杆转动使清理件对输送中的不锈钢焊丝进行除尘；由于二次清理池上设有加热箱和振动电机是为了加速清理速度，保证清理充，但该清理装置在使用时，无法对钢焊丝表面的碎屑等进行清理。

实用新型内容

[0004] 针对背景技术中提到的问题，本实用新型的目的是提供不锈钢焊丝表面处理清理箱，以解决背景技术中提到的问题。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：

[0006] 不锈钢焊丝表面处理清理箱，包括：处理块，所述处理块的一侧开设有清洁孔，所述处理块的顶面开设有固定孔；清洁箱，所述清洁箱固定连接在所述固定孔的内部，所述处理块顶面开设有加热孔，所述加热孔的内部固定连接有热风机；处理组件，所述处理组设置在所述清洁孔的内部，用于对焊丝表面进行处理。

[0007] 通过采用上述技术方案，通过设置处理组件，处理组件可以对。

[0008] 较佳的，所述处理组件包括：两个转动孔，两个所述转动孔的分别开设在清洁孔内部的顶面与底面，所述转动孔的内部活动套设有毛刷辊，所述转动孔内部的左右两侧均开设有定位孔，所述毛刷辊的一端与所述定位孔活动套设在一起。

[0009] 通过采用上述技术方案，通过设置热风机，通过热风机可以对清洁孔内部的不锈钢焊丝进行烘干。

[0010] 较佳的，所述处理块的一侧固定连接有两个驱动电机，所述驱动电机驱动轴的一端与所述毛刷辊的一端固定连接在一起，所述清洁孔内部的底面开设有回收孔，所述清洁孔内部的底面开设有出风孔。

[0011] 通过采用上述技术方案，通过设置处理块，当工作人员将不锈钢焊丝放置在清洁孔的内部后，通过设置驱动电机，当驱动电机的驱动轴在带动毛刷辊进行转动后，此时两个毛刷辊可以对放置在清洁孔的内部不锈钢焊丝进行处理。

[0012] 较佳的，所述清洁箱的顶面开设有加液孔，所述加液孔的内部活动套设有密封块，所述清洁箱内部的底面固定连接有水泵，所述清洁箱的底面固定连接有喷水块，所述清洁

箱内部的底面开设有出水孔，所述水泵的出水口与所述出水孔活动套设在一起。

[0013] 通过采用上述技术方案，通过设置密封块，由于密封块与加液孔活动套设在一起，从而便于工作人员后期对清洁箱内部添加清洁水，同时，对清洁箱进行密封。

[0014] 较佳的，所述喷水块的底面开设有若干个连接孔，所述连接孔的内部固定连接有喷头。

[0015] 通过采用上述技术方案，通过设置水泵，当水泵将清洁箱内部的清洁水送入喷水块的内部，从而使喷头喷出的清洁水可以对不锈钢焊丝进行清理。

[0016] 较佳的，所述处理块的底面设置有收集块，所述处理块的底面开设有若干个定位槽，所述收集块的顶面固定连接有定位棒，所述定位棒与所述定位槽活动套设在一起。

[0017] 通过采用上述技术方案，通过设置收集块，通过收集块可以对清洁后的清洁水进行回收。

[0018] 综上所述，本实用新型主要具有以下有益效果：

[0019] 通过设置处理块，当工作人员将不锈钢焊丝放置在清洁孔的内部后，通过设置驱动电机，当驱动电机的驱动轴在带动毛刷辊进行转动后，此时两个毛刷辊可以对放置在清洁孔的内部不锈钢焊丝进行处理，同时，通过设置水泵，当水泵将清洁箱内部的清洁水送入喷水块的内部，从而使喷头喷出的清洁水可以对不锈钢焊丝进行清理，在通过热风机可以对清洁孔内部的不锈钢焊丝进行烘干，通过设置收集块，通过收集块可以对清洁后的清洁水进行回收。

附图说明

[0020] 图1是本实用新型的立体结构示意图；

[0021] 图2是本实用新型的处理块结构示意图；

[0022] 图3是本实用新型的清洁箱结构示意图；

[0023] 图4是本实用新型的收集块结构示意图。

[0024] 附图标记：1、处理块；2、清洁孔；3、固定孔；4、清洁箱；5、加热孔；6、热风机；7、转动孔；8、毛刷辊；9、定位孔；10、驱动电机；11、加液孔；12、密封块；13、水泵；14、喷水块；15、出水孔；16、喷头；17、收集块；18、定位槽；19、定位棒；20、回收孔；21、出风孔；22、连接孔。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 参考图1、图2和图3，不锈钢焊丝表面处理清理箱，包括处理块1，处理块1的一侧开设有清洁孔2，处理块1的顶面开设有固定孔3，固定孔3的内部固定连接有清洁箱4，处理块1顶面开设有加热孔5，加热孔5的内部固定连接有热风机6，清洁孔2的内部设置有处理组件，用于对焊丝表面进行处理，处理组件包括两个转动孔7，两个转动孔7的分别开设在清洁孔2内部的顶面与底面，转动孔7的内部活动套设有毛刷辊8，转动孔7内部的左右两侧均开设有定位孔9，毛刷辊8的一端与定位孔9活动套设在一起，通过热风机6可以对清洁孔2内部的不

锈钢焊丝进行烘干。

[0027] 参照图1、图2、图3和图4，处理块1的一侧固定连接有两个驱动电机10，驱动电机10驱动轴的一端与毛刷辊8的一端固定连接在一起，通过设置处理块1，当工作人员将不锈钢焊丝放置在清洁孔2的内部后，通过设置驱动电机10，当驱动电机10的驱动轴在带动毛刷辊8进行转动后，此时两个毛刷辊8可以对放置在清洁孔2的内部不锈钢焊丝进行处理，清洁孔2内部的底面开设有回收孔20，清洁孔2内部的底面开设有出风孔21，清洁箱4的顶面开设有加液孔11，加液孔11的内部活动套设有密封块12，清洁箱4内部的底面固定连接有水泵13，清洁箱4的底面固定连接有喷水块14，清洁箱4内部的底面开设有出水孔15，水泵13的出水口与出水孔15活动套设在一起，喷水块14的底面开设有若干个连接孔22，连接孔22的内部固定连接有喷头16，通过设置水泵13，当水泵13将清洁箱4内部的清洁水送入喷水块14的内部，从而使喷头16喷出的清洁水可以对不锈钢焊丝进行清理，处理块1的底面设置有收集块17，处理块1的底面开设有若干个定位槽18，收集块17的顶面固定连接有定位棒19，定位棒19与定位槽18活动套设在一起，通过设置收集块17，通过收集块17可以对清洁后的清洁水进行回收。

[0028] 工作原理：请参考图1-图4所示，在使用时，通过设置处理块1，当工作人员将不锈钢焊丝放置在清洁孔2的内部后，通过设置驱动电机10，当驱动电机10的驱动轴在带动毛刷辊8进行转动后，此时两个毛刷辊8可以对放置在清洁孔2的内部不锈钢焊丝进行处理，同时，通过设置水泵13，当水泵13将清洁箱4内部的清洁水送入喷水块14的内部，从而使喷头16喷出的清洁水可以对不锈钢焊丝进行清理，在通过热风机6可以对清洁孔2内部的不锈钢焊丝进行烘干，通过设置收集块17，通过收集块17可以对清洁后的清洁水进行回收。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

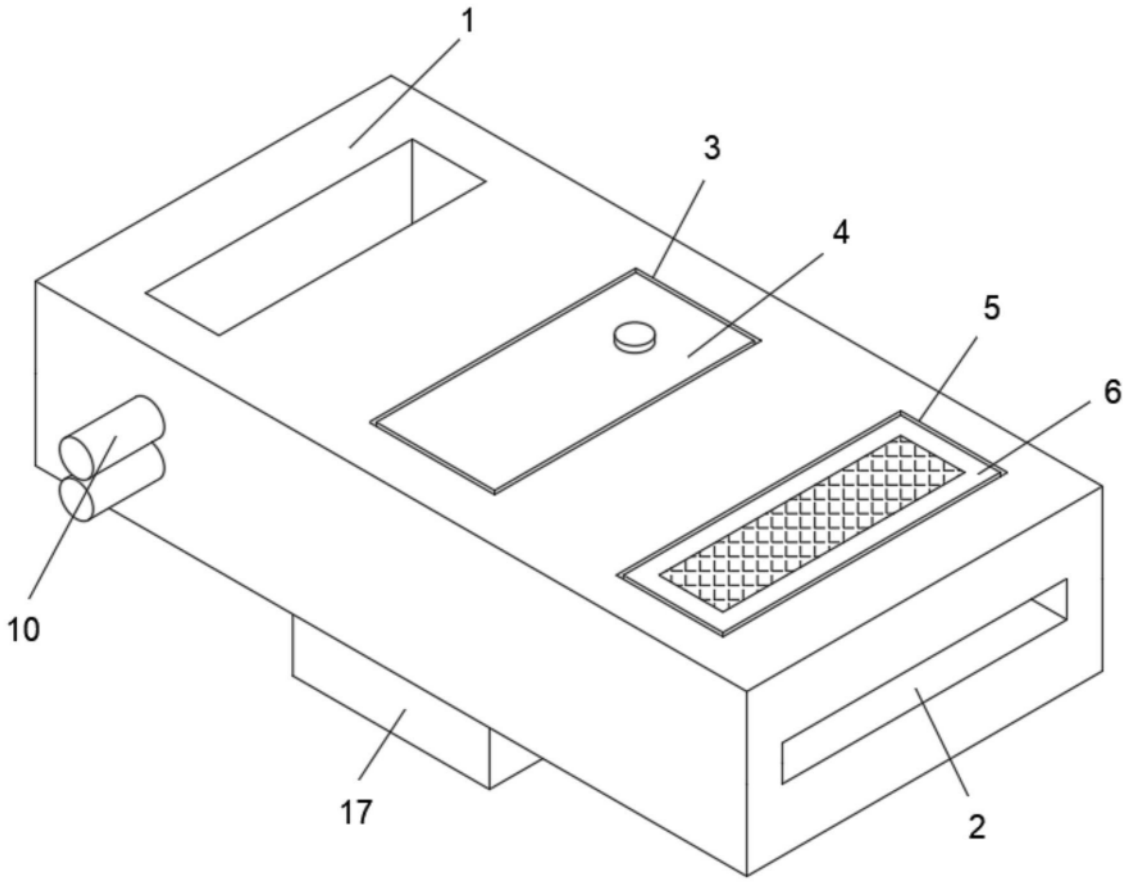


图1

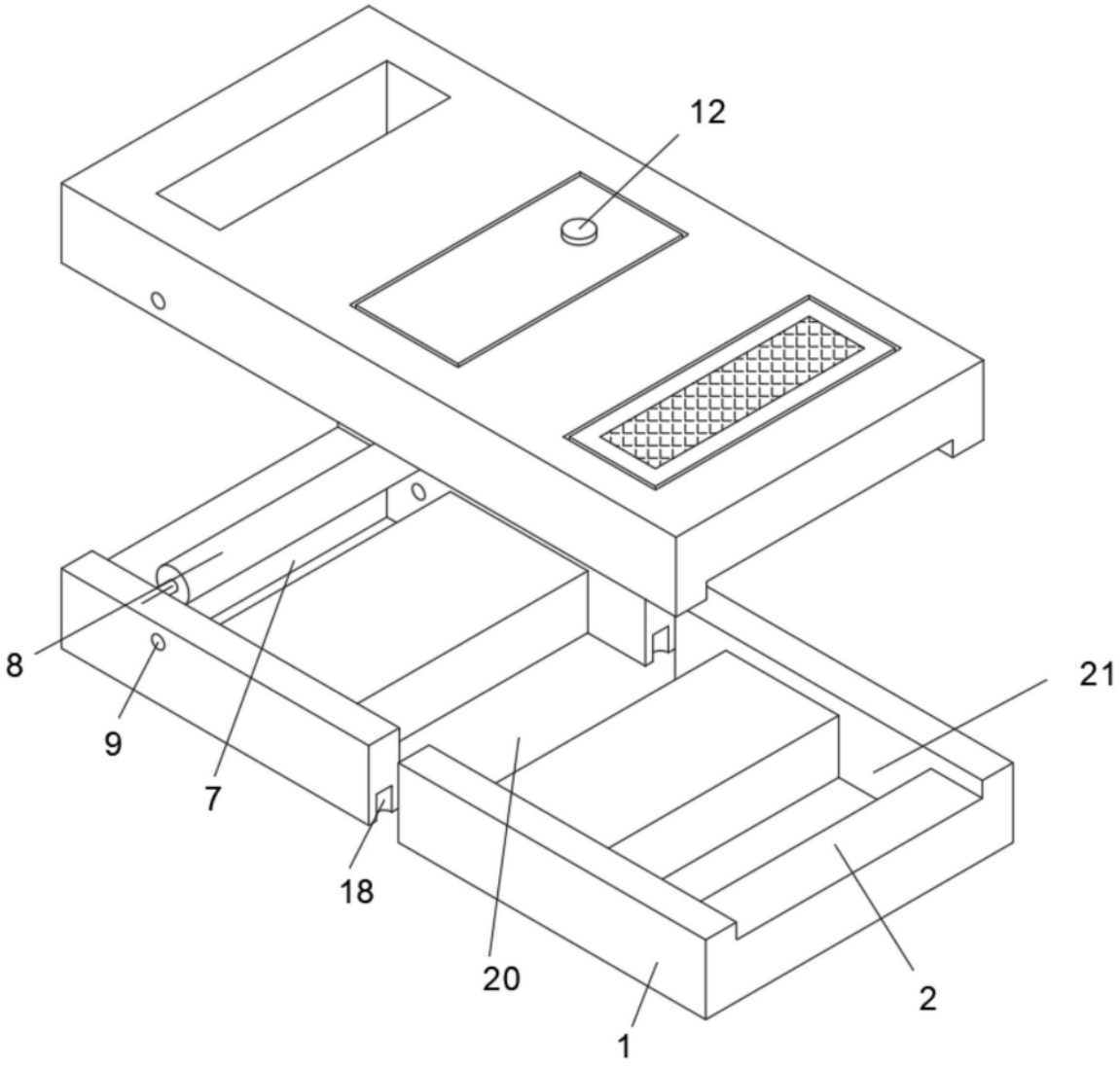


图2

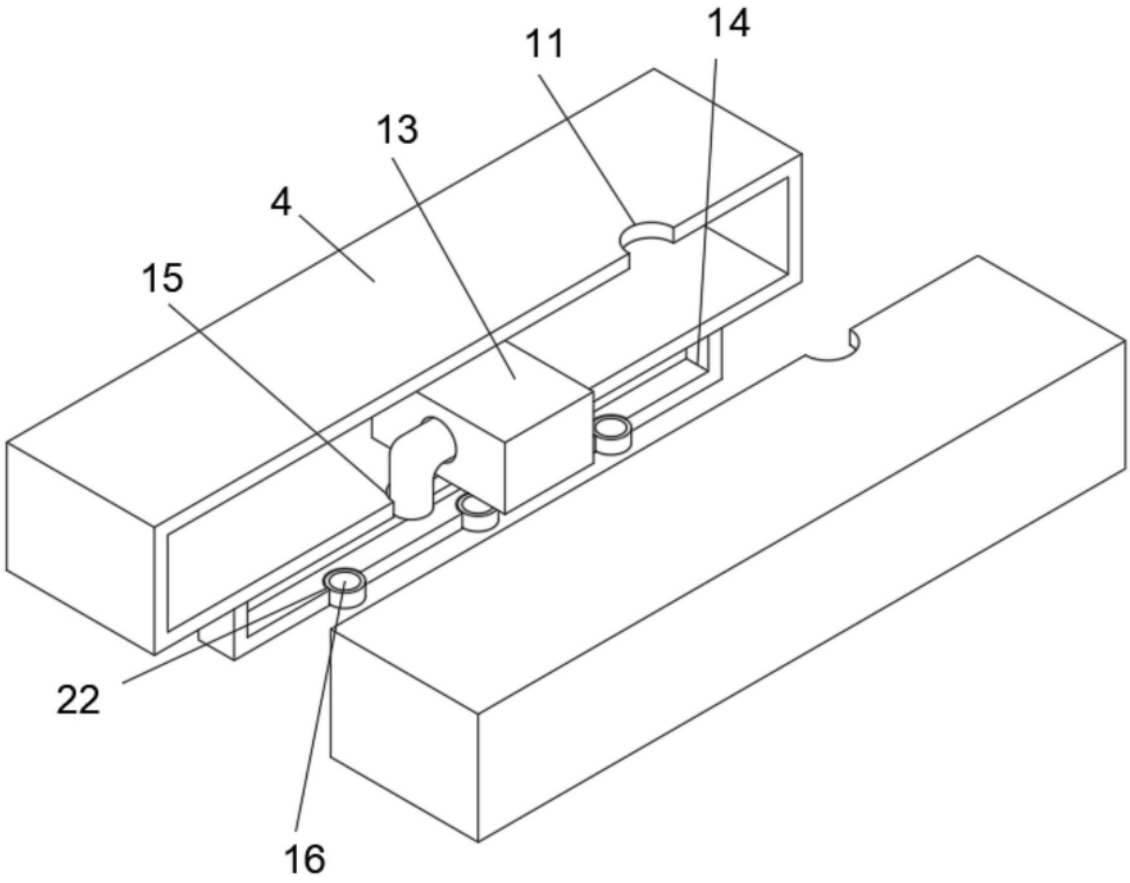


图3

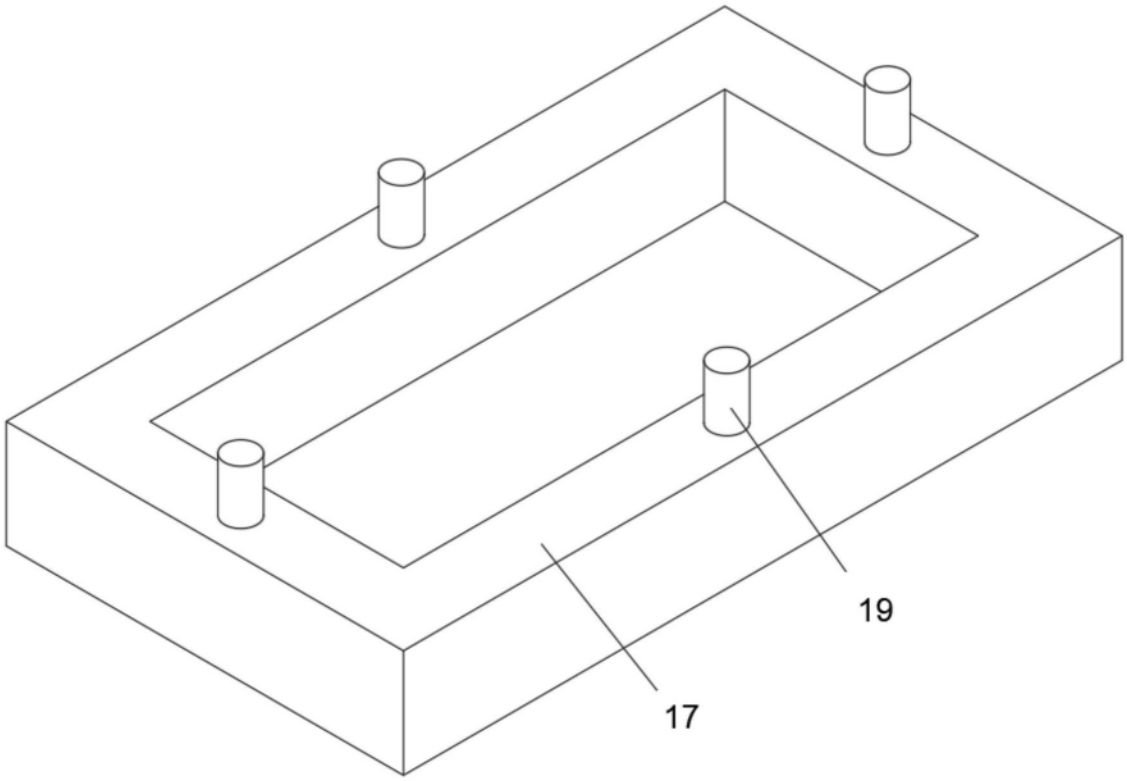


图4