



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203628718 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320873561. 3

(22) 申请日 2013. 12. 29

(73) 专利权人 周德广

地址 558200 贵州省黔南布依族苗族自治州
独山县中华南路 49 号

(72) 发明人 周德广

(51) Int. Cl.

F24B 1/183 (2006. 01)

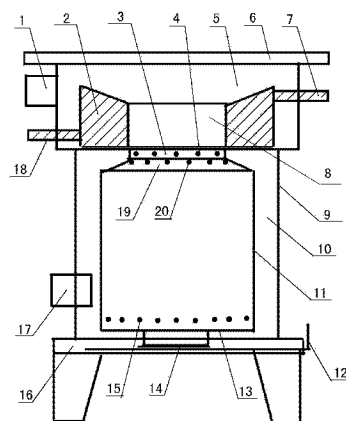
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

多功能生物质气化炉

(57) 摘要

一种多功能生物质气化炉, 在炉壳一侧设一进风口, 其进风口内端口与炉壳和炉芯之间的夹层相通, 其进风口外端口连接风机, 炉壳下端口固定在方形的炉座上面, 炉壳上端口固定在火腔底板下面, 炉桌中心还设有活动的锅圈, 在火腔内设有热水器, 炉口下端口连接风盘上端口, 风盘下端口连接炉芯上端口, 炉芯下端口连接炉芯底, 炉芯底中心开圆孔, 其圆孔下面设有放灰板和摇杆, 它可以在煮饭、煮菜或烤火的同时能产生热水或水蒸汽, 能充分利用热源, 实现一炉多用途。



1. 多功能生物质气化炉,它包括排烟口、热水器、炉口、风孔 A、火腔、炉桌、出水管、添料口、炉壳、夹层、炉芯、摇杆、炉芯底、放灰板、风孔 C、炉座、进风口、进水管、风盘、风孔 B,其特征是:在圆筒形的炉壳一侧设一进风口,其进风口内端口与炉壳和炉芯之间的夹层相通,其进风口外端口连接风机,炉壳下端口固定在方形的炉座上面,炉座上面中心开圆孔,炉壳上端口固定在火腔底板下面,火腔是由围板、添料口、排烟口、底板和其上端口的炉桌组成,炉桌中心还设有活动的锅圈,在火腔内设有热水器,热水器是由外筒、内筒、添料口、进水管、出水管、底板以及盖板组成,热水器的内筒下端口与炉口相对应,炉口下端口连接风盘上端口,风盘下端口连接炉芯上端口,炉芯下端口连接炉芯底,炉芯底中心开圆孔,其圆孔下面设有放灰板和摇杆。

2. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述火腔为圆筒形腔体,火腔底板中心开有圆孔,在火腔中央放置热水器,在火腔一侧设有添料口,在火腔另一侧设有排烟口。

3. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述热水器为环形容器,其底板紧贴在火腔底板的上面,热水器上端口外缘比内缘高 2 至 5 厘米,热水器外筒环周与火腔围板内壁间隔 2 至 4 厘米,在热水器外筒一侧上端设有出水管,在热水器外筒另一侧下端设有进水管,热水器一侧设有通往炉口的添料口。

4. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述炉口为圆筒形,高度 1 至 3 厘米,直径 10 至 20 厘米,在其环周均布 1 排风孔 A,风孔 A 直径为 3 至 5 毫米。

5. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述风盘为锥形,上小下大,在其上端口环周均布 1 至 2 排风孔 B,风孔 B 直径为 3 至 6 毫米。

6. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述炉芯为圆筒形,在其下端口环周均布 1 至 3 排风孔 A。

7. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述炉芯底为圆形平板,其中心开有直径为 8 至 12 厘米的圆孔,在炉芯底上面均布进风孔,进风孔直径为 3 至 6 毫米。

8. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述放灰板为圆形或方形平板,紧贴在炉芯底中心圆孔的下面。

9. 根据权利要求 1 所述的多功能生物质气化炉,其特征是:所述摇杆用钢筋制成,两端用套管和弹簧活动连接在炉座下面,其中段连接放灰板,转动摇杆能带动放灰板开闭。

多功能生物质气化炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种民用炉具,尤其是一种在炉体内部放置热水器的多功能生物质气化炉。

背景技术

[0002] 目前,生物质气化炉的炉体内部不设有热水器,不能够在炊事同时产生热水或水蒸汽,不能充分利用热源,造成浪费。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的生物质气化炉不能充分利用热源的不足,本实用新型提供一种多功能生物质气化炉,它可以在煮饭、煮菜或烤火的同时能产生热水或水蒸汽,实现一炉多用途。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:它包括排烟口、热水器、炉口、风孔 A、火腔、炉桌、出水管、添料口、炉壳、夹层、炉芯、摇杆、炉芯底、放灰板、风孔 C、炉座、进风口、进水管、风盘、风孔 B,其特征是:在圆筒形的炉壳一侧设一进风口,其进风口内端口与炉壳和炉芯之间的夹层相通,其进风口外端口连接风机,炉壳下端口固定在方形的炉座上面,炉座上面中心开圆孔,炉壳上端口固定在火腔底板下面,火腔是由围板、添料口、排烟口、底板和其上端口的炉桌组成,炉桌中心还设有活动的锅圈,在火腔内设有热水器,热水器是由外筒、内筒、添料口、进水管、出水管、底板以及盖板组成,热水器的内筒下端口与炉口相对应,炉口下端口连接风盘上端口,风盘下端口连接炉芯上端口,炉芯下端口连接炉芯底,炉芯底中心开圆孔,其圆孔下面设有放灰板和摇杆。

[0005] 所述火腔为圆筒形腔体,火腔底板中心开有圆孔,在火腔中央放置热水器,在火腔一侧设有添料口,在火腔另一侧设有排烟口。

[0006] 所述热水器为环形容器,其底板紧贴在火腔底板的上面,热水器上端口外缘比内缘高 2 至 5 厘米,热水器外筒环周与火腔围板内壁间隔 2 至 4 厘米,在热水器外筒一侧上端设有出水管,在热水器外筒另一侧下端设有进水管,热水器一侧设有通往炉口的添料口。

[0007] 所述炉口为圆筒形,高度 1 至 3 厘米,直径 10 至 20 厘米,在其环周均布 1 排风孔 A,风孔 A 直径为 3 至 5 毫米。

[0008] 所述风盘为锥形,上小下大,在其上端口环周均布 1 至 2 排风孔 B,风孔 B 直径为 3 至 6 毫米。

[0009] 所述炉芯为圆筒形,在其下端口环周均布 1 至 3 排风孔 A。

[0010] 所述炉芯底为圆形平板,其中心开有直径为 8 至 12 厘米的圆孔,在炉芯底上面均布进风孔,进风孔直径为 3 至 6 毫米。

[0011] 所述放灰板为圆形或方形平板,紧贴在炉芯底中心圆孔的下面。

[0012] 所述摇杆用钢筋制成,两端用套管和弹簧活动连接在炉座下面,其中段连接放灰板,转动摇杆能带动放灰板开闭。

[0013] 本实用新型的有益效果是,热水器置于火腔内,使其整体全部受热,升温快,效率高,它可以在煮饭、煮菜或烤火的同时能快速产生热水或水蒸汽,能充分利用热源,实现一炉多用途。

附图说明

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图 2 是本实用新型的热水器结构示意图。

[0017] 图 3 是本实用新型的摇杆和放灰板结构示意图。

[0018] 图中 1- 排烟口、2- 热水器、3- 炉口、4- 风孔 A、5- 火腔、6- 炉桌、7- 出水管、8- 添料口、9- 炉壳、10- 夹层、11- 炉芯、12- 摇杆、13- 炉芯底、14- 放灰板、14- 风孔 C、16- 炉座、17- 进风口、18- 进水管、19- 风盘、20- 风孔 B。

具体实施方式

[0019] 在图中,进风口(17)内端口与炉壳(9)和炉芯(11)之间的夹层(10)相通,如需使用猛火可以在进风口(17)外端口外接风机,一般不需外接风机也可以正常使用,炉壳(9)下端口固定在炉座(16)上面,炉壳(9)上端口固定在火腔底板下面,在火腔(5)内设有热水器(2),热水器(2)的内筒下端口与炉口(3)相对应,炉口(3)下端口连接风盘(19)上端口,风盘(19)下端口连接炉芯(11)上端口,炉芯(11)下端口连接炉芯底(13),炉芯底(13)中心开圆孔,其圆孔下面设有放灰板(14)和摇杆(12)。

[0020] 在火腔(5)中央放置热水器(2),在火腔(5)一侧设有添料口(8),在火腔(5)另一侧设有排烟口(1)。

[0021] 热水器底板紧贴在火腔底板的上面,热水器外筒环周与火腔围板内壁间隔 2 至 4 厘米,在热水器外筒一侧上端设有出水管(7),出水管(7)通到火腔围板外面,在热水器外筒另一侧下端设有进水管(18),进水管(18)通到火腔围板外面,热水器(2)一侧设有通往炉口(3)的添料口(8)或不设添料口(8)。

[0022] 炉口(3)为圆筒形,高度 1 至 3 厘米,直径 10 至 20 厘米,在其环周均布 1 排风孔 A,风孔 A 直径为 3 至 5 毫米。

[0023] 风盘(19)为锥形,上小下大,在其上端口环周均布 1 至 2 排风孔 B,风孔 B 直径为 3 至 6 毫米。

[0024] 炉芯(11)为圆筒形,在其下端口环周均布 1 至 3 排风孔 A。

[0025] 炉芯底为圆形平板,其中心开有直径为 8 至 12 厘米的圆孔,在炉芯底上面均布进风孔,进风孔直径为 3 至 6 毫米。

[0026] 放灰板(14)为圆形或方形平板,紧贴在炉芯底中心圆孔的下面。

[0027] 摇杆(12)用钢筋制成 L 形或 Z 形,两端用套管和弹簧活动连接在炉座下面,其中段连接放灰板(14),转动摇杆(12)能带动放灰板(14)开闭。

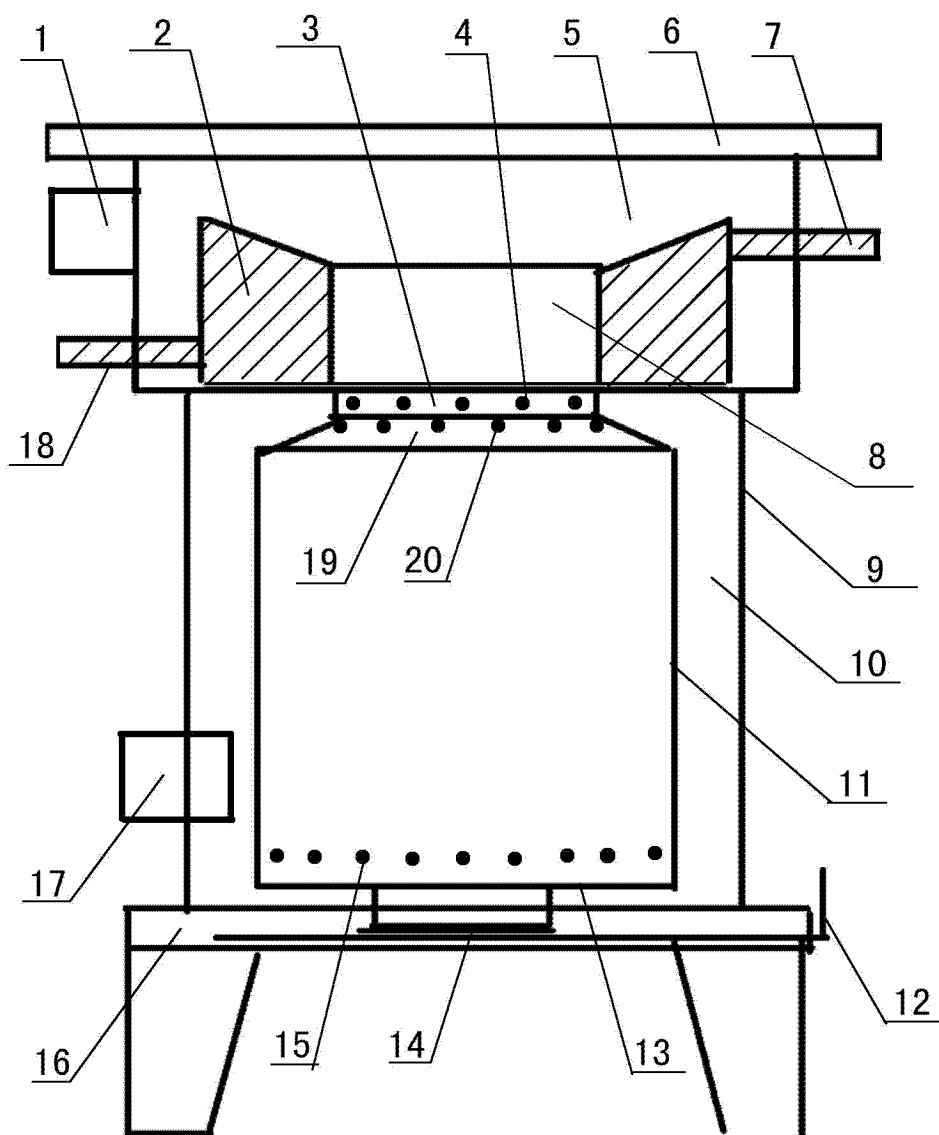


图 1

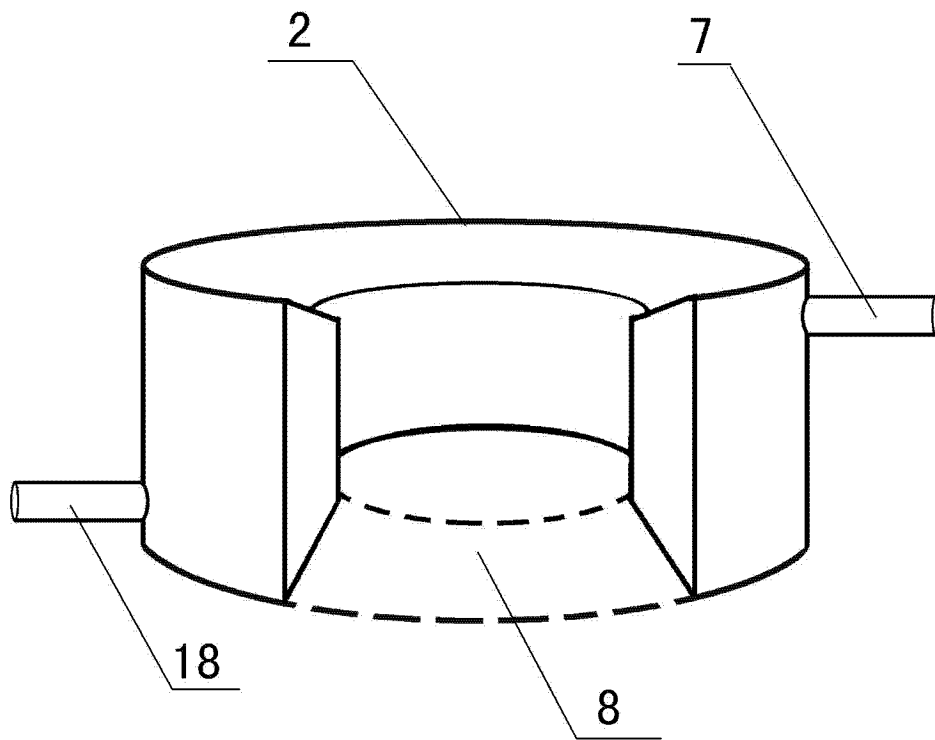


图 2

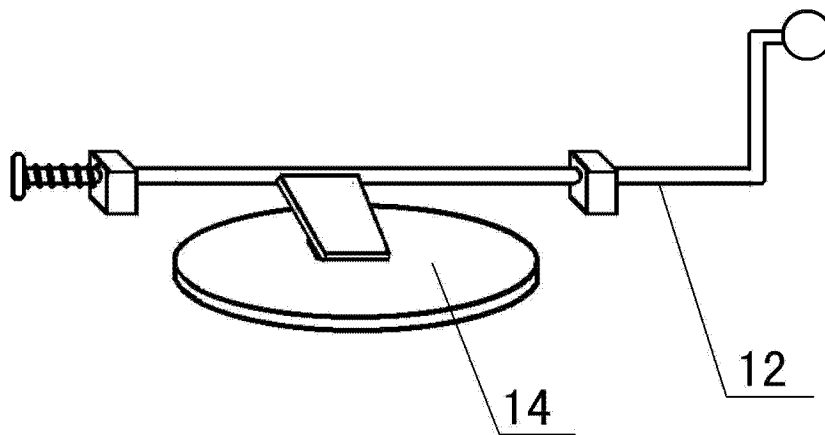


图 3