



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113265864 A

(43) 申请公布日 2021.08.17

(21) 申请号 202110531000.4

(22) 申请日 2021.05.15

(71) 申请人 张路路

地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道1800号江南大学纺织科学与工程学院

(72) 发明人 张路路

(51) Int.Cl.

D06F 75/34 (2006.01)

D06F 75/40 (2006.01)

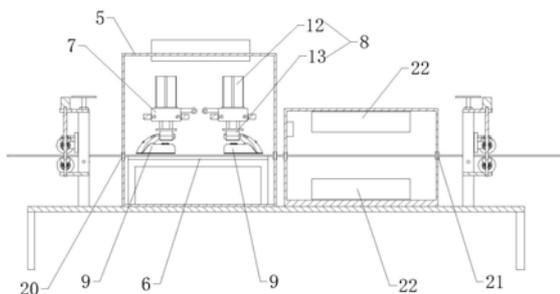
权利要求书3页 说明书7页 附图5页

(54) 发明名称

一种服饰生产用布料熨烫装置

(57) 摘要

本发明涉及服饰熨烫技术领域,具体是涉及一种服饰生产用布料熨烫装置,包括:工作台;输送机构,具有一对,对称设置在工作台的顶部两侧;熨烫机构,设置在工作台上;烘干机构,设置在工作台上;其中,熨烫机构包括:熨烫箱,熨烫箱的两侧均设有供服饰面料穿过的第一穿孔;承载台,设置于熨烫箱的内部下端;平移相向块,具有一对,交叉设于熨烫箱的内部;升降部件,其数量与平移相向块的数量相同其一一对应的设置在每个平移相向块上;熨斗,其数量与升降部件的数量相同且一一对应的设置在每个升降部件的工作端,该设备有利于增加熨烫效果,防止布料褶皱,避免熨烫不均匀,有利于提高工作性能,一定程度上减少了工人的劳动强度,便于节约劳动成本。



1. 一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,包括:

工作台(1);

输送机构(2),具有一对,对称设置在工作台(1)的顶部两侧,用于执行待处理的服饰输送至工作台(1)的加工处;

熨烫机构(3),设置在工作台(1)上,用于执行输送机构(2)输送的服饰进行熨烫工序;

烘干机(22)构(4),设置在工作台(1)上,用于执行熨烫机构(3)处理后的服饰烘干工序;

其中,所述熨烫机构(3)包括:

熨烫箱(5),熨烫箱(5)的两侧均设有供服饰面料穿过的第一穿口(20);

承载台(6),设置于熨烫箱(5)的内部下端,其顶部与服饰面料的下表面滑动接触;

平移相向块(7),具有一对,交叉设于熨烫箱(5)的内部,且两个平移相向块(7)能够沿着服饰面料的宽度方向交叉移动;

升降部件(8),其数量与平移相向块(7)的数量相同其一一对应的设置在每个平移相向块(7)上;

熨斗(9),其数量与升降部件(8)的数量相同且一一对应的设置在每个升降部件(8)的工作端,每个熨斗(9)的工作端均能够与服饰面料的上表面接触。

2. 根据权利要求1所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,所述熨烫机构(3)还包括:

中空矩形框架(10),具有一对,平行设置在熨烫箱(5)的内部,每个中空矩形框架的内部均设有两个平行设置的限位光杆(11),每个限位光杆(11)的两端分别与每个中空矩形框架(10)的内壁相连接,每个平移相向块(7)分别位于中空矩形框架(10)的内部,每个平移相向块(7)上均设有供每个限位光杆(11)穿行的穿孔。

3. 根据权利要求2所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,每个所述升降部件(8)均包括:

行程可调气缸(12),呈竖直设置在平移相向块(7)的顶部,行程可调气缸(12)的输出端贯穿平移相向块(7)朝下延伸;

固定治具(13),设置在行程可调气缸(12)的输出端,其用于可拆卸的固定熨斗(9)。

4. 根据权利要求3所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,所述熨烫机构(3)还包括:

螺纹杆(14),具有一对,平行位于两个中空矩形框架(10)之间,每个螺纹杆(14)的两端分别能够转动的插设在熨烫箱(5)的内壁上,两个螺纹杆(14)的相邻的一端均能够转动的穿过熨烫箱(5)的侧壁朝外延伸;

丝杆滑套(15),器数量与螺纹杆(14)的数量相,每个丝杆滑套(15)分别设置在对应的螺纹杆(14)上,每个丝杆滑套(15)均与每个对应的螺纹杆(14)螺纹连接,每个丝杆滑套(15)均与每个平移相向块(7)一一对应,每个丝杆滑套(15)均通过连接板与对应的平移相向块(7)的一侧相连接。

5. 根据权利要求4所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,所述熨烫机构(3)还包括:

驱动齿轮(16),其数量与螺纹杆(14)的数量相同其一一对应的设置在每个螺纹杆(14)

的延伸,两个驱动齿轮(16)啮合设置;

驱动电机(17),位于其中一个驱动齿轮(16)的一侧,其输出端与驱动齿轮(16)的中心处传动连接,其一侧通过安装支架与熨烫箱(5)的外壁相连接。

6. 根据权利要求5所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,所述熨烫箱(5)的顶部设置有贯通熨烫箱(5)的通口,该通口内设有若干个矩阵分布在通口内的风扇(18)。

7. 根据权利要求6所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,所述烘干机(22)构(4)包括:

烘干箱(19),设置在工作台(1)上,位于熨烫箱(5)的一侧,其两侧均设有用于供服饰面料通过的第二穿口(21);

烘干机(22),具有一对,上下对应的设置在烘干箱(19)的内部,两个烘干机(22)之间设有供服饰面料移动的预设距离。

8. 根据权利要求7所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,每个所述输送机构(2)均包括龙门架(23)、固定导轮(24)、移动导轮(25)和移动竖板(26),龙门架(23)呈竖直安装在工作台(1)上,固定导轮(24)和移动导轮(25)呈水平且上下对应的位于龙门架(23)的一侧,移动竖板(26)位于移动导轮(25)一侧,移动竖板(26)靠近龙门架(23)的垂直面的两侧分别设有朝龙门架(23)方向延伸的滑块(27),龙门架(23)上设有用于供每个滑块(27)滑动的滑槽(28),移动竖板(26)的垂直面对称并且间隔设置有第一轴承座(29),移动导轮(25)位于两个第一轴承座(29)之间,移动导轮(25)通过第一转杆与每个第一轴承座(29)的内圈转动连接,固定导轮(24)的两端分别设有第二轴承座(30),每个第二轴承座(30)分别安装在龙门架(23)的侧壁上,固定导轮(24)通过第二转杆与每个第二轴承座(30)的内圈转动连接。

9. 根据权利要求8所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,每个所述输送机构(2)还均包括第二电机(31)、第二转轴(32)、上板(33)和下板(34),上板(33)和下板(34)分别设置在龙门架(23)的一侧上下端,第二转轴(32)呈竖直位于上板(33)和下板(34)之间,第二转轴(32)的两端分别能够转动的插设于上板(33)和下板(34)的内壁并且向外延伸,第二电机(31)呈竖直安装在上板(33)上,第二电机(31)的输出端与第二转轴(32)的顶端传动连接,第一转杆靠近第二转轴(32)的一端朝第二转轴(32)的一侧延伸,第一转杆的延伸端设有第一锥齿(36),移动竖板(26)靠近第一锥齿(36)的一端设有朝第二转轴(32)方向延伸的延伸横板(35),延伸横板(35)的一端供第二转轴(32)穿过的圆形穿口,圆形穿口的内部设有轴承套,轴承套的内圈设有套管(37),套管(37)的底部朝下延伸,套管(37)的底部设有呈水平设置的第二锥齿(38),第二锥齿(38)上设有避让第二转轴(32)旋转的穿孔,第二锥齿(38)与第一锥齿(36)啮合设置,第二转轴(32)的两侧分别设有抵触条(39),套管(37)的内圈设有供每个抵触条(39)抵触的抵触槽,第二转杆靠近第二转轴(32)的一端朝第二转杆的方向延伸,第二转杆的延伸端设有第三锥齿(40),第二转轴(32)上设有与第三锥齿(40)啮合的第四锥齿(41)。

10. 根据权利要求9所述的一种服饰生产用布料熨烫装置,其特征在于,每个所述输送机构(2)还均包括螺杆(42)、把手(43)、锁定螺帽(44)、升降块(45)和承载导轮(46),升降块(45)安装在移动竖板(26)的上端垂直面上,螺杆(42)呈竖直并且能够转动的插设与升降块(45)的顶部,龙门架(23)的上端中心处设有供螺杆(42)螺纹穿行的螺孔,螺杆(42)的上

端穿过螺孔向上延伸, 锁定螺帽(44)设置在螺杆(42)的上端, 把手(43)设置在螺杆(42)的顶部延伸端, 承载导轮(46)呈水平位于固定导轮(24)的一侧, 承载导轮(46)的两端分别能够转动的插设于龙门架(23)的内侧上。

一种服饰生产用布料熨烫装置

技术领域

[0001] 本发明涉及服饰熨烫技术领域,具体是涉及一种服饰生产用布料熨烫装置。

背景技术

[0002] 在纺织行业中需要对原料进行处理,特别是一些用于生产西装、衬衣等布料时需要熨烫,使之没有褶皱才能出库,熨烫,指的是通过加热熨斗烫平衣料。一般使用熨斗熨烫衣物,以使衣物平整,古称“熨斗”,亦称“火斗”、“金斗”,一般金属制成,古时多用炭火加热后熨烫衣料,传统使用的熨烫装置是通过人工操作,不仅加大了工作人员的工作强度,且熨烫效果不明显,一定程度上降低了熨烫的质量,不利于提高工作效率,不便推广使用,因此,我们提出了一种服饰生产用布料熨烫装置,以便于解决上述提出的问题。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,提供一种服饰生产用布料熨烫装置,该设备有利于增加熨烫效果,防止布料褶皱,避免熨烫不均匀,有利于提高工作性能,一定程度上减少了工人的劳动强度,便于节约劳动成本。

[0004] 为达到以上目的,本发明采用的技术方案为:

一种服饰生产用布料熨烫装置,包括:

工作台;

输送机构,具有一对,对称设置在工作台的顶部两侧,用于执行待处理的服饰输送至工作台的加工处;

熨烫机构,设置在工作台上,用于执行输送机构输送的服饰进行熨烫工序;

烘干机构,设置在工作台上,用于执行熨烫机构处理后的服饰烘干工序;

其中,所述熨烫机构包括:

熨烫箱,熨烫箱的两侧均设有供服饰面料穿过的第一穿孔;

承载台,设置于熨烫箱的内部下端,其顶部与服饰面料的下表面滑动接触;

平移相向块,具有一对,交叉设于熨烫箱的内部,且两个平移相向块能够沿着服饰面料的宽度方向交叉移动;

升降部件,其数量与平移相向块的数量相同其一一对应的设置在每个平移相向块上;

熨斗,其数量与升降部件的数量相同且一一对应的设置在每个升降部件的工作端,每个熨斗的工作端均能够与服饰面料的上表面接触。

[0005] 优选地,所述熨烫机构还包括:

中空矩形框架,具有一对,平行设置在熨烫箱的内部,每个中空矩形框架的内部均设有两个平行设置的限位光杆,每个限位光杆的两端分别与每个中空矩形框架的内壁相连接,每个平移相向块分别位于中空矩形框架的内部,每个平移相向块上均设有供每个限位光杆穿行的穿孔。

[0006] 优选地,每个所述升降部件均包括:

行程可调气缸,呈竖直设置在平移相向块的顶部,行程可调气缸的输出端贯穿平移相向块朝下延伸;

固定治具,设置在行程可调气缸的输出端,其用于可拆卸的固定熨斗。

[0007] 优选地,所述熨烫机构还包括:

螺纹杆,具有一对,平行位于两个中空矩形框架之间,每个螺纹杆的两端分别能够转动的插设在熨烫箱的内壁上,两个螺纹杆的相邻的一端均能够转动的穿过熨烫箱的侧壁朝外延伸;

丝杆滑套,器数量与螺纹杆的数量相,每个丝杆滑套分别设置在对应的螺纹杆上,每个丝杆滑套均与每个对应的螺纹杆螺纹连接,每个丝杆滑套均与每个平移相向块一一对应,每个丝杆滑套均通过连接板与对应的平移相向块的一侧相连接。

[0008] 优选地,所述熨烫机构还包括:

驱动齿轮,其数量与螺纹杆的数量相同其一一对应的设置在每个螺纹杆的延伸,两个驱动齿轮啮合设置;

驱动电机,位于其中一个驱动齿轮的一侧,其输出端与驱动齿轮的中心处传动连接,其一侧通过安装支架与熨烫箱的外壁相连接。

[0009] 优选地,所述熨烫箱的顶部设置有贯通熨烫箱的通口,该通口内设有若干个矩阵分布在通口内的风扇。

[0010] 优选地,所述烘干机构包括:

烘干箱,设置在工作台上,位于熨烫箱的一侧,其两侧均设有用于供服饰面料通过的第二穿口;

烘干机,具有一对,上下对应的设置在烘干箱的内部,两个烘干机之间设有供服饰面料移动的预设距离。

[0011] 优选地,每个所述输送机构均包括龙门架、固定导轮、移动导轮和移动竖板,龙门架呈竖直安装在工作台上,固定导轮和移动导轮呈水平且上下对应的位于龙门架的一侧,移动竖板位于移动导轮一侧,移动竖板靠近龙门架的垂直面的两侧分别设有朝龙门架方向延伸的滑块,龙门架上设有用于供每个滑块滑动的滑槽,移动竖板的垂直面对称并且间隔设置有第一轴承座,移动导轮位于两个第一轴承座之间,移动导轮通过第一转杆与每个第一轴承座的内圈转动连接,固定导轮的两端分别设有第二轴承座,每个第二轴承座分别安装在龙门架的侧壁上,固定导轮通过第二转杆与每个第二轴承座的内圈转动连接。

[0012] 优选地,每个所述输送机构还均包括第二电机、第二转轴、上板和下板,上板和下板分别设置在龙门架的一侧上下端,第二转轴呈竖直位于上板和下板之间,第二转轴的两端分别能够转动的插设于上板和下板的内壁并且向外延伸,第二电机呈竖直安装在上板上,第二电机的输出端与第二转轴的顶端传动连接,第一转杆靠近第二转轴的一端朝第二转轴的一侧延伸,第一转杆的延伸端设有第一锥齿,移动竖板靠近第一锥齿的一端设有朝第二转轴方向延伸的延伸横板,延伸横板的一端供第二转轴穿过的圆形穿口,圆形穿口的内部设有轴承套,轴承套的内圈设有套管,套管的底部朝下延伸,套管的底部设有呈水平设置的第二锥齿,第二锥齿上设有避让第二转轴旋转的穿孔,第二锥齿与第一锥齿啮合设置,第二转轴的两端分别设有抵触条,套管的内圈设有供每个抵触条抵触的抵触槽,第二转

杆靠近第二转轴的一端朝第二转杆的方向延伸,第二转杆的延伸端设有第三锥齿,第二转轴上设有与第三锥齿啮合的第四锥齿。

[0013] 优选地,每个所述输送机构还均包括螺杆、把手、锁定螺帽、升降块和承载导轮,升降块安装在移动竖板的上端垂直面上,螺杆呈竖直并且能够转动的插设与升降块的顶部,龙门架的上端中心处设有供螺杆螺纹穿行的螺孔,螺杆的上端穿过螺孔向上延伸,锁定螺帽设置在螺杆的上端,把手设置在螺杆的顶部延伸端,承载导轮呈水平位于固定导轮的一侧,承载导轮的两端分别能够转动的插设于龙门架的内侧上。

[0014] 本发明与现有技术相比具有的有益效果是:一种服饰生产用布料熨烫装置,作业时,根据服饰面料的厚度可事先调节移动导辊和固定导辊的间距,通过人工转动把手,通过把手带动螺杆旋转,螺杆带动升降块和移动竖板上下移动,直至将移动竖板上的移动导辊移动至需要的位置停止,再通过锁定螺帽将其锁定,当服饰面料移动至移动导轮和固定导轮之间的间隙内后,启动第二电机,通过第二电机带动第二转轴旋转,第二转轴通过每个抵触条分别抵触套管上的每个抵触槽使套管和第二锥齿同时旋转,通过第二锥齿带动第一锥齿旋转,第一锥齿37带动移动导轮旋转,通过第二转同时再带动第四锥齿旋转,通过第四锥齿带动第三锥齿旋转,通过第三锥齿带动固定导轮旋转,通过移动导轮和固定导轮将服饰面料的上下面进行导向输送,当服饰面料移动至熨烫箱的内部后,并且服饰面料的下面料与承载台的顶面接触,这时启动每个行程可调气缸,通过每个行程可调气缸分别带动固定治具和固定的熨斗朝下移动,使每个熨斗的工作端均与位于承载台上的服饰面料接触,当每个熨斗均与服饰面料的上表面接触后,启动驱动电机,通过驱动电机驱动两个驱动齿轮方向旋转,进而带动两个螺纹杆反向旋转,当两个螺纹杆反向旋转后,通过每个螺纹杆分别驱动每个丝杆滑套移动,两个丝杆滑套同时带动两个平移相向块反向移动,进而带动两个升降部件和两个熨斗反向移动,通过两个熨斗交叉式的在服饰面料上进行熨烫,继而完成服饰面料的熨烫过程,在每个平移相向块分别在对应的中空矩形框架内移动时,通过每个平移相向块上设置的穿孔分别沿着每个限位光杆限位移动,通过通口内的风扇将熨斗多余的蒸汽排出熨烫箱的内部,当服饰面料进入到烘干箱的内部后,通过设置的每个烘干机分别将服饰面料的上下面作烘干操作,使输出的服饰面料保持干燥状态,便于后期进行加工,该设备有利于增加熨烫效果,防止布料褶皱,避免熨烫不均匀,有利于提高工作性能,一定程度上减少了工人的劳动强度,便于节约劳动成本。

附图说明

- [0015] 图1为本发明的主视图;
图2为本发明的图1中沿A-A处的剖视图;
图3为本发明的图2中B处放大图;
图4为本发明的俯视图;
图5为本发明的图4中沿C-C处的剖视图;
图6为本发明的熨烫机构的部分立体结构示意图;
图7为本发明的输送机构的局部立体结构示意图一;
图8为本发明的输送机构的局部立体结构示意图二;
图9为本发明的图8中D处放大图。

[0016] 图中标号为:

1-工作台;2-输送机构;3-熨烫机构;4-烘干机构;5-熨烫箱;6-承载台;7-平移相向块;8-升降部件;9-熨斗;10-中空矩形框架;11-限位光杆;12-行程可调气缸;13-固定治具;14-螺纹杆;15-丝杆滑套;16-驱动齿轮;17-驱动电机;18-风扇;19-烘干箱;20-第一穿孔;21-第二穿孔;22-烘干机;23-龙门架;24-固定导轮;25-移动导轮;26-移动竖板;27-滑块;28-滑槽;29-第一轴承座;30-第二轴承座;31-第二电机;32-第二转轴;33-上板;34-下板;35-延伸横板;36-第一锥齿;37-套管;38-第二锥齿;39-抵触条;40-第三锥齿;41-第四锥齿;42-螺杆;43-把手;44-锁定螺帽;45-升降块;46-承载导轮。

具体实施方式

[0017] 以下描述用于揭露本发明以使本领域技术人员能够实现本发明。以下描述中的优选实施例只作为举例,本领域技术人员可以想到其他显而易见的变型。

[0018] 参照图1至图9所示,一种服饰生产用布料熨烫装置,包括:

工作台1;

输送机构2,具有一对,对称设置在工作台1的顶部两侧,用于执行待处理的服饰输送至工作台1的加工处;

熨烫机构3,设置在工作台1上,用于执行输送机构2输送的服饰进行熨烫工序;

烘干机22构4,设置在工作台1上,用于执行熨烫机构3处理后的服饰烘干工序;

其中,所述熨烫机构3包括:

熨烫箱5,熨烫箱5的两侧均设有供服饰面料穿过的第一穿孔20;

承载台6,设置于熨烫箱5的内部下端,其顶部与服饰面料的下表面滑动接触;

平移相向块7,具有一对,交叉设于熨烫箱5的内部,且两个平移相向块7能够沿着服饰面料的宽度方向交叉移动;

升降部件8,其数量与平移相向块7的数量相同其一一对应的设置在每个平移相向块7上;

熨斗9,其数量与升降部件8的数量相同且一一对应的设置在每个升降部件8的工作端,每个熨斗9的工作端均能够与服饰面料的上表面接触。

[0019] 熨烫机构3还包括:

中空矩形框架10,具有一对,平行设置在熨烫箱5的内部,每个中空矩形框架的内部均设有两个平行设置的限位光杆11,每个限位光杆11的两端分别与每个中空矩形框架10的内壁相连接,每个平移相向块7分别位于中空矩形框架10的内部,每个平移相向块7上均设有供每个限位光杆11穿行的穿孔。

[0020] 在每个平移相向块7分别在对应的中空矩形框架10内移动时,通过每个平移相向块7上设置的穿孔分别沿着每个限位光杆11限位移动。

[0021] 每个升降部件8均包括:

行程可调气缸12,呈竖直设置在平移相向块7的顶部,行程可调气缸12的输出端贯穿平移相向块7朝下延伸;

固定治具13,设置在行程可调气缸12的输出端,其用于可拆卸的固定熨斗9。

[0022] 当服饰面料移动至熨烫箱5的内部后,并且服饰面料的下面料与承载台6的顶面接

触,这时启动每个行程可调气缸12,通过每个行程可调气缸12分别带动固定治具13和固定的熨斗9朝下移动,使每个熨斗9的工作端均与位于承载台6上的服饰面料接触。

[0023] 熨烫机构3还包括:

螺纹杆14,具有一对,平行位于两个中空矩形框架10之间,每个螺纹杆14的两端分别能够转动的插设在熨烫箱5的内壁上,两个螺纹杆14的相邻的一端均能够转动的穿过熨烫箱5的侧壁朝外延伸;

丝杆滑套15,器数量与螺纹杆14的数量相,每个丝杆滑套15分别设置在对应的螺纹杆14上,每个丝杆滑套15均与每个对应的螺纹杆14螺纹连接,每个丝杆滑套15均与每个平移相向块7一一对应,每个丝杆滑套15均通过连接板与对应的平移相向块7的一侧相连接。

[0024] 当两个螺纹杆14反向旋转后,通过每个螺纹杆14分别驱动每个丝杆滑套15移动,两个丝杆滑套15同时带动两个平移相向块7反向移动,进而带动两个升降部件8和两个熨斗9反向移动,通过两个熨斗9交叉式的在服饰面料上进行熨烫,继而完成服饰面料的熨烫过程。

[0025] 熨烫机构3还包括:

驱动齿轮16,其数量与螺纹杆14的数量相同其一一对应的设置在每个螺纹杆14的延伸,两个驱动齿轮16啮合设置;

驱动电机17,位于其中一个驱动齿轮16的一侧,其输出端与驱动齿轮16的中心处传动连接,其一侧通过安装支架与熨烫箱5的外壁相连接。

[0026] 当每个熨斗9均与服饰面料的上表面接触后,启动驱动电机17,通过驱动电机17驱动两个驱动齿轮16方向旋转,进而带动两个螺纹杆14反向旋转。

[0027] 熨烫箱5的顶部设置有贯通熨烫箱5的通口,该通口内设有若干个矩阵分布在通口内的风扇18。

[0028] 通过通口内的风扇18将熨斗9多余的蒸汽排出熨烫箱5的内部。

[0029] 烘干机22构4包括:

烘干箱19,设置在工作台1上,位于熨烫箱5的一侧,其两侧均设有用于供服饰面料通过的第二穿口21;

烘干机22,具有一对,上下对应的设置在烘干箱19的内部,两个烘干机22之间设有供服饰面料移动的预设距离。

[0030] 当服饰面料进入到烘干箱19的内部后,通过设置的每个烘干机22分别将服饰面料的上下面作烘干操作,使输出的服饰面料保持干燥状态,便于后期进行加工。

[0031] 每个输送机构2均包括龙门架23、固定导轮24、移动导轮25和移动竖板26,龙门架23呈竖直安装在工作台1上,固定导轮24和移动导轮25呈水平且上下对应的位于龙门架23的一侧,移动竖板26位于移动导轮25一侧,移动竖板26靠近龙门架23的垂直面的两侧分别设有朝龙门架23方向延伸的滑块27,龙门架23上设有用于供每个滑块27滑动的滑槽28,移动竖板26的垂直面对称并且间隔设置有第一轴承座29,移动导轮25位于两个第一轴承座29之间,移动导轮25通过第一转杆与每个第一轴承座29的内圈转动连接,固定导轮24的两端分别设有第二轴承座30,每个第二轴承座30分别安装在龙门架23的侧壁上,固定导轮24通过第二转杆与每个第二轴承座30的内圈转动连接。

[0032] 每个输送机构2还均包括第二电机31、第二转轴32、上板33和下板34，上板33和下板34分别设置在龙门架23的一侧上下端，第二转轴32呈竖直位于上板33和下板34之间，第二转轴32的两端分别能够转动的插设于上板33和下板34的内壁并且向外延伸，第二电机31呈竖直安装在上板33上，第二电机31的输出端与第二转轴32的顶端传动连接，第一转杆靠近第二转轴32的一端朝第二转轴32的一侧延伸，第一转杆的延伸端设有第一锥齿36，移动竖板26靠近第一锥齿36的一端设有朝第二转轴32方向延伸的延伸横板35，延伸横板35的一端供第二转轴32穿过的圆形穿孔，圆形穿孔的内部设有轴承套，轴承套的内圈设有套管37，套管37的底部朝下延伸，套管37的底部设有呈水平设置的第二锥齿38，第二锥齿38上设有避让第二转轴32旋转的穿孔，第二锥齿38与第一锥齿36啮合设置，第二转轴32的两侧分别设有抵触条39，套管37的内圈设有供每个抵触条39抵触的抵触槽，第二转杆靠近第二转轴32的一端朝第二转杆的方向延伸，第二转杆的延伸端设有第三锥齿40，第二转轴32上设有与第三锥齿40啮合的第四锥齿41。

[0033] 当服饰面料移动至移动导轮25和固定导轮24之间的间隙内后，启动第二电机31，通过第二电机31带动第二转轴32旋转，第二转轴32通过每个抵触条39分别抵触套管37上的每个抵触槽使套管37和第二锥齿38同时旋转，通过第二锥齿38带动第一锥齿36旋转，第一锥齿3637带动移动导轮25旋转，通过第二转同时再带动第四锥齿41旋转，通过第四锥齿41带动第三锥齿40旋转，通过第三锥齿40带动固定导轮24旋转，通过移动导轮25和固定导轮24将服饰面料的上下面进行导向输送。

[0034] 每个输送机构2还均包括螺杆42、把手43、锁定螺帽44、升降块45和承载导轮46，升降块45安装在移动竖板26的上端垂直面上，螺杆42呈竖直并且能够转动的插设与升降块45的顶部，龙门架23的上端中心处设有供螺杆42螺纹穿行的螺孔，螺杆42的上端穿过螺孔向上延伸，锁定螺帽44设置在螺杆42的上端，把手43设置在螺杆42的顶部延伸端，承载导轮46呈水平位于固定导轮24的一侧，承载导轮46的两端分别能够转动的插设于龙门架23的内侧上。

[0035] 作业时，根据服饰面料的厚度可事先调节移动导轮和固定导轮的间距，通过人工转动把手43，通过把手43带动螺杆42旋转，螺杆42带动升降块45和移动竖板26上下移动，直至将移动竖板26上的移动导轮移动至需要的位置停止，再通过锁定螺帽44将其锁定。

[0036] 本发明的工作原理：作业时，根据服饰面料的厚度可事先调节移动导轮和固定导轮的间距，通过人工转动把手43，通过把手43带动螺杆42旋转，螺杆42带动升降块45和移动竖板26上下移动，直至将移动竖板26上的移动导轮移动至需要的位置停止，再通过锁定螺帽44将其锁定，当服饰面料移动至移动导轮25和固定导轮24之间的间隙内后，启动第二电机31，通过第二电机31带动第二转轴32旋转，第二转轴32通过每个抵触条39分别抵触套管37上的每个抵触槽使套管37和第二锥齿38同时旋转，通过第二锥齿38带动第一锥齿36旋转，第一锥齿3637带动移动导轮25旋转，通过第二转同时再带动第四锥齿41旋转，通过第四锥齿41带动第三锥齿40旋转，通过第三锥齿40带动固定导轮24旋转，通过移动导轮25和固定导轮24将服饰面料的上下面进行导向输送，当服饰面料移动至熨烫箱5的内部后，并且服饰面料的下面料与承载台6的顶面接触，这时启动每个行程可调气缸12，通过每个行程可调气缸12分别带动固定治具13和固定的熨斗9朝下移动，使每个熨斗9的工作端均与位于承载台6上的服饰面料接触，当每个熨斗9均与服饰面料的上表面接触后，启动驱动电机17，通过

驱动电机17驱动两个驱动齿轮16方向旋转,进而带动两个螺纹杆14反向旋转,当两个螺纹杆14反向旋转后,通过每个螺纹杆14分别驱动每个丝杆滑套15移动,两个丝杆滑套15同时带动两个平移相向块7反向移动,进而带动两个升降部件8和两个熨斗9反向移动,通过两个熨斗9交叉式的在服饰面料上进行熨烫,继而完成服饰面料的熨烫过程,在每个平移相向块7分别在对应的中空矩形框架10内移动时,通过每个平移相向块7上设置的穿孔分别沿着每个限位光杆11限位移动,通过通口内的风扇18将熨斗9多余的蒸汽排出熨烫箱5的内部,当服饰面料进入到烘干箱19的内部后,通过设置的每个烘干机22分别将服饰面料的上下面作烘干操作,使输出的服饰面料保持干燥状态,便于后期进行加工。

[0037] 以上描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明的范围内。本发明要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

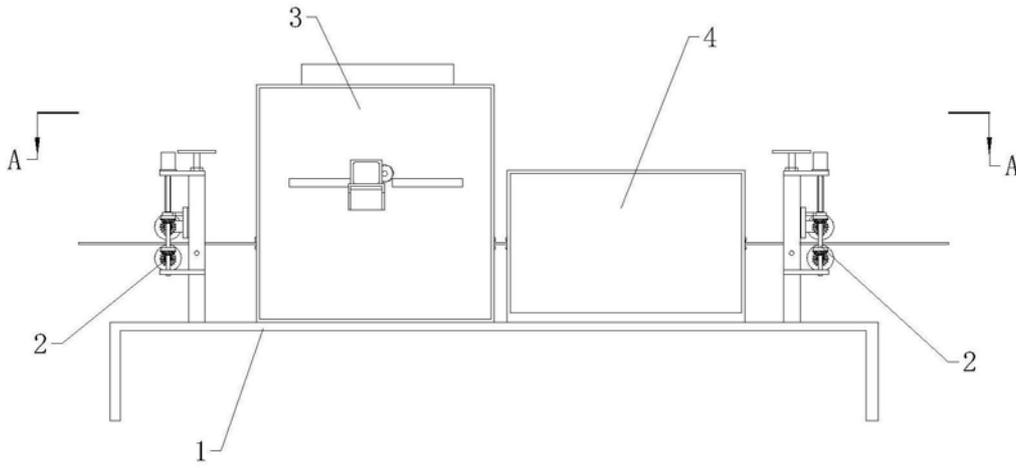


图1

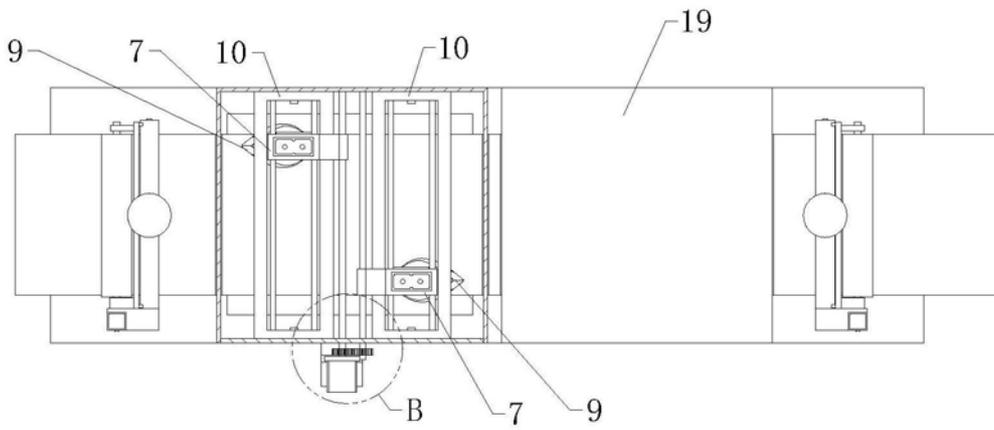


图2

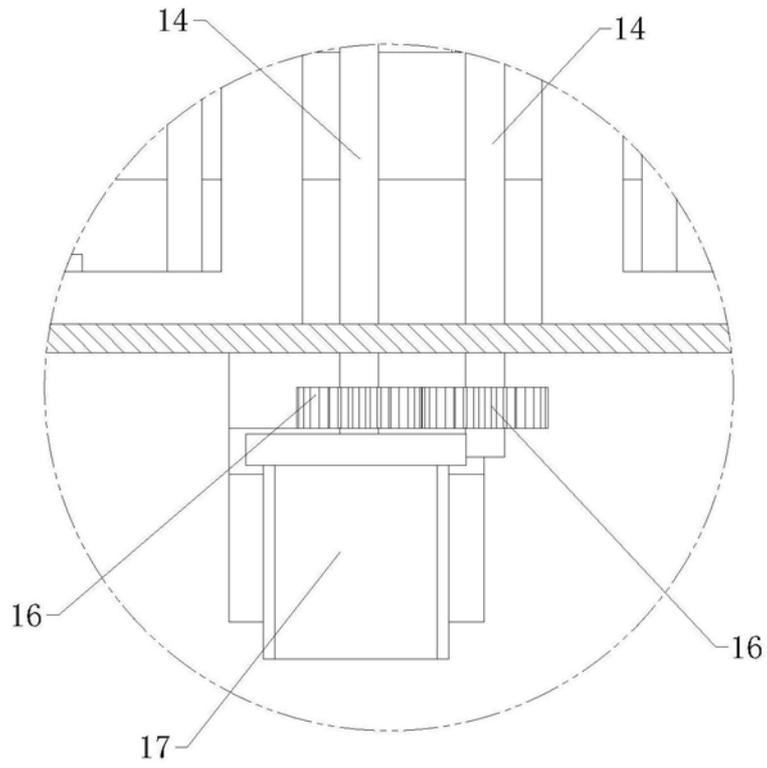


图3

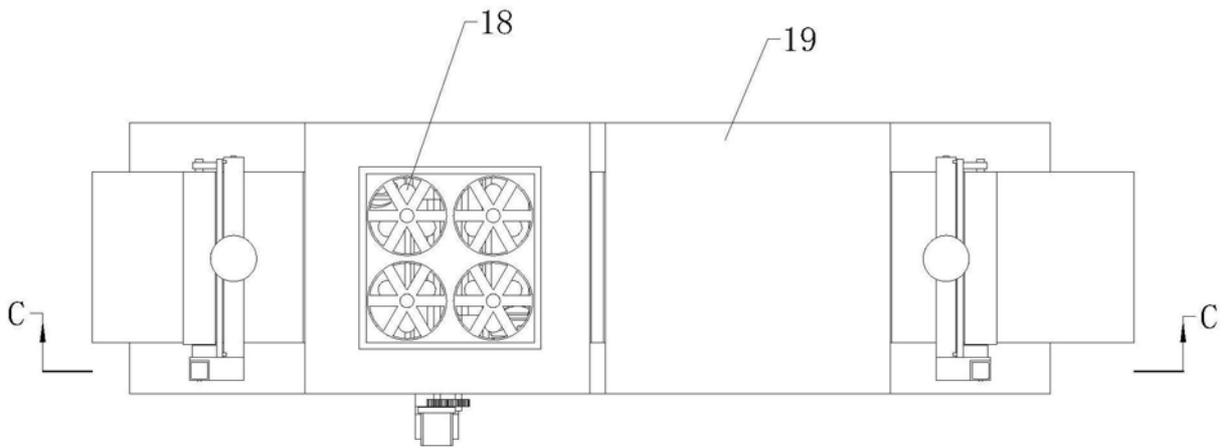


图4

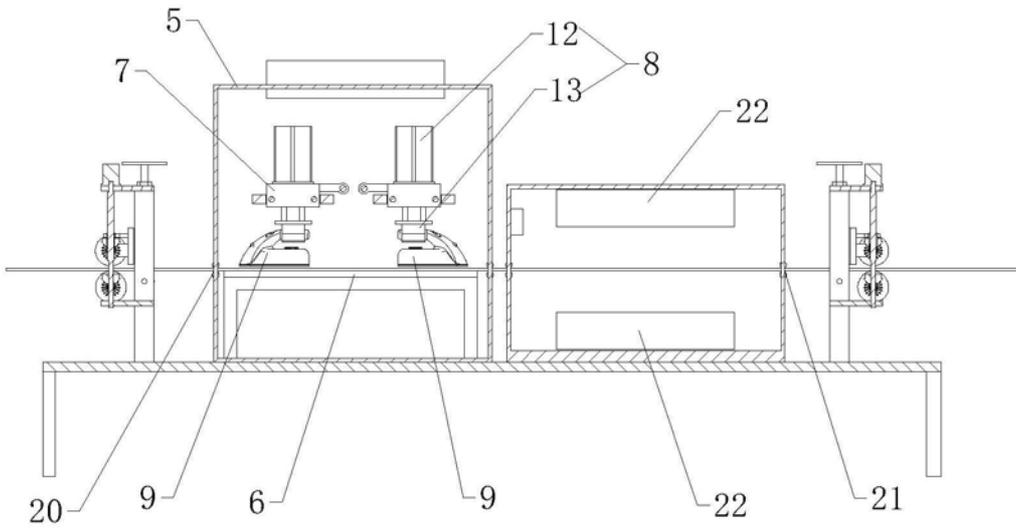


图5

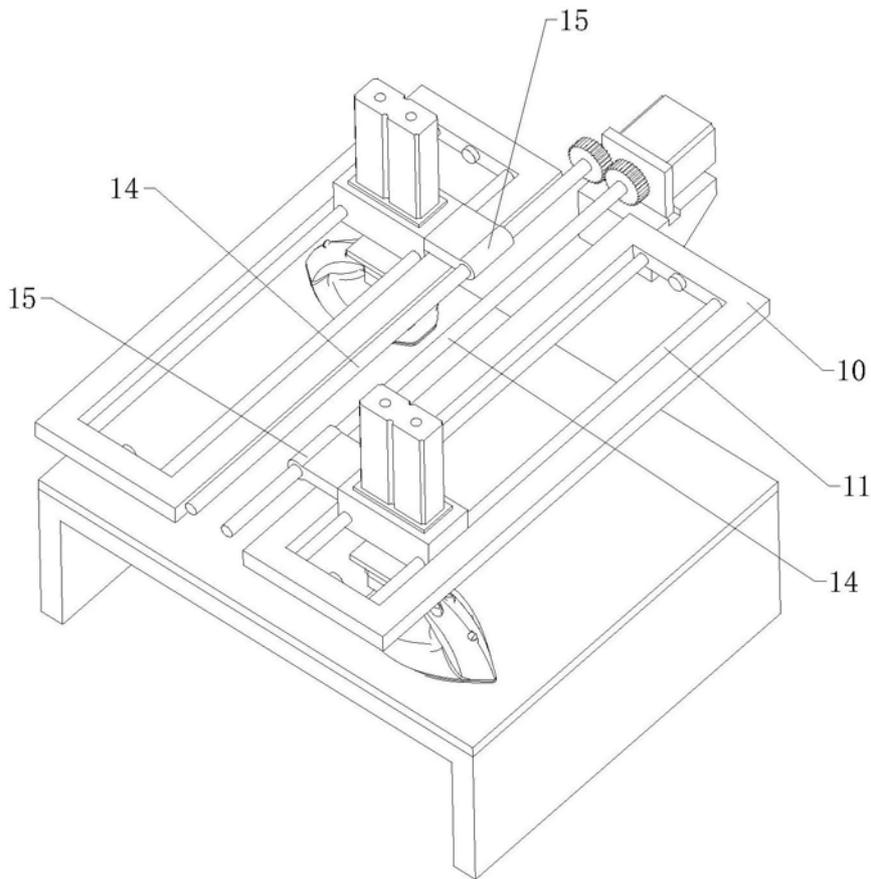


图6

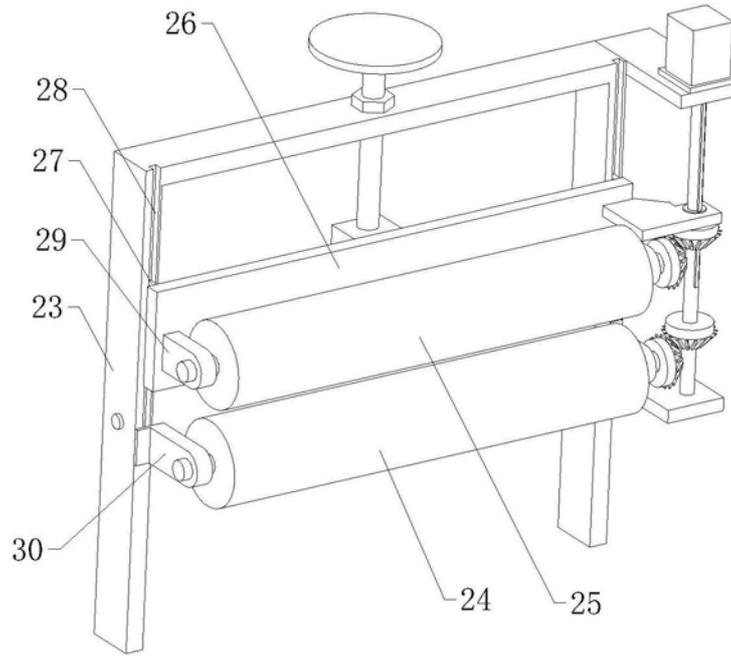


图7

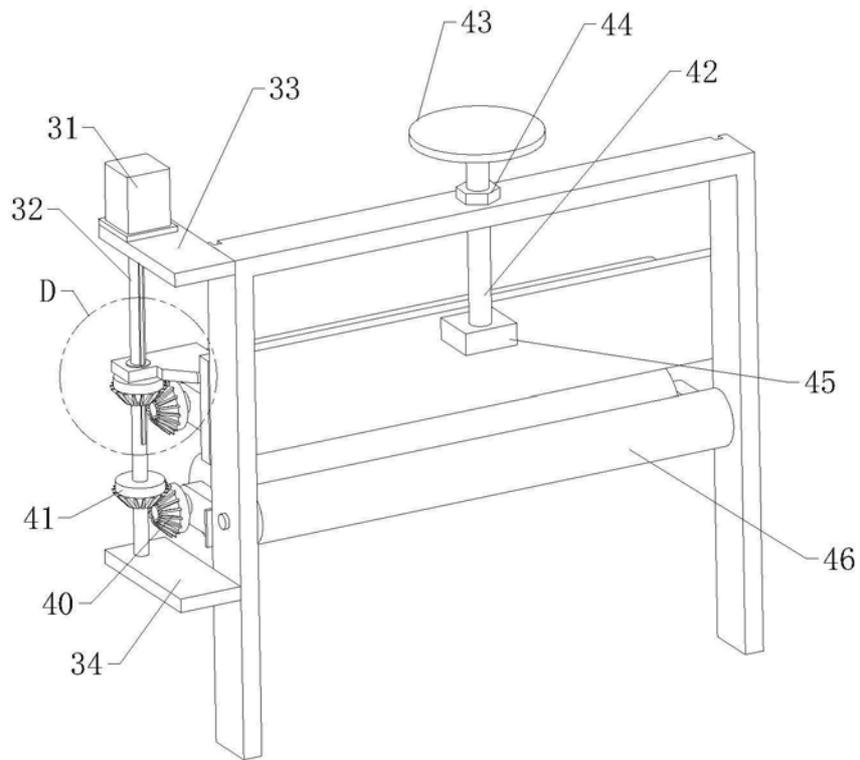


图8

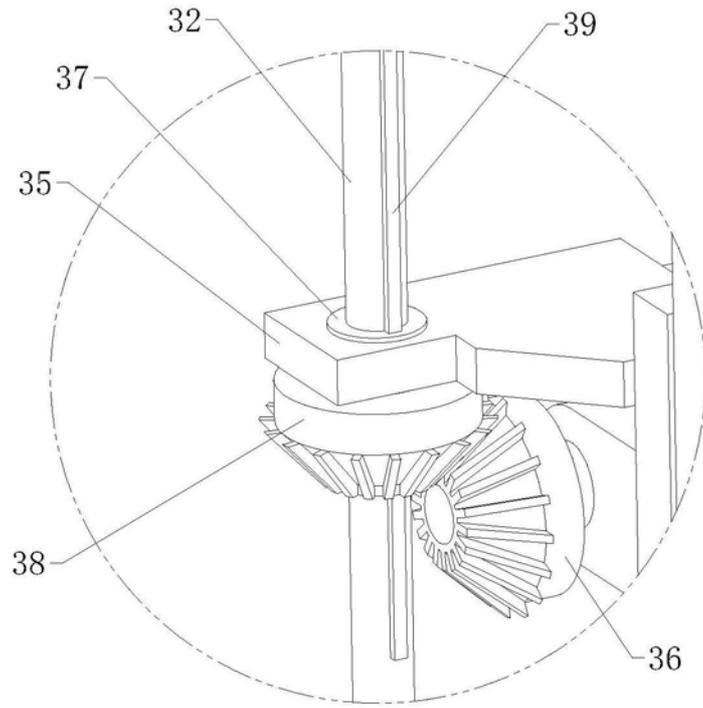


图9