



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105312432 A

(43) 申请公布日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201510630568. 6

(22) 申请日 2015. 09. 29

(71) 申请人 芜湖汉峰科技有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
衡山路 99 号

(72) 发明人 后开明 沈本书

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B21D 41/02(2006. 01)

B21C 51/00(2006. 01)

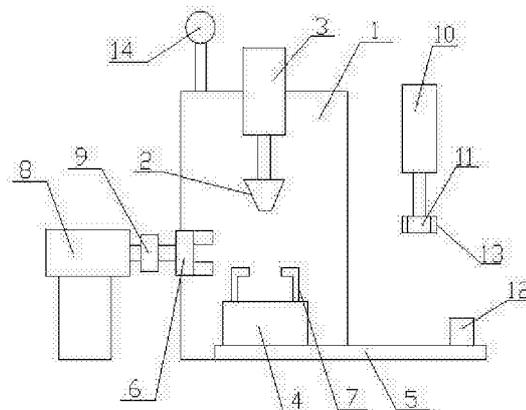
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

储液器容器扩口装置

(57) 摘要

本发明提供一种储液器容器扩口装置, 主体中间设置有扩口块, 扩口块上方连接下压气缸, 下方设置有放置台, 放置台坐落在滑动轨道上, 通过滑动轨道对放置台进行移动, 放置台上设置有换向夹和压紧装置, 分别位于放置台上的左右两侧, 换向夹左侧设置有伸缩气缸, 伸缩气缸连接换向夹带动转动电机, 转动电机随着换向夹进行转动, 容器放入压紧装置, 当扩口块对容器一头进行扩口以后, 伸缩气缸连接换向夹带动转动电机, 转动电机随着换向夹进行转动对容器的另一端进行扩口, 检测头通过检测气缸下压对容器进行检测, 容器扩口大或者小于检测头, 报警装置与受力传感器通过电线连接, 对不合格产权进行报警, 由此可以增加企业经济效益, 减少企业生产成本。



1. 一种储液器容器扩口装置,包括主体(1),所述主体(1)中间设置有扩口块(2),所述扩口块(2)上方连接下压气缸(3),下方设置有放置台(4),所述放置台(4)坐落在滑动轨道(5)上,通过滑动轨道(5)对放置台(4)进行移动,所述放置台(4)上设置有换向夹(6)和压紧装置(7),分别位于放置台(4)上的左右两侧,所述换向夹(6)左侧设置有伸缩气缸(8),伸缩气缸(8)连接换向夹(6)带动转动电机(9),转动电机(9)随着换向夹(6)进行转动。

2. 如权利要求1所述储液器容器扩口装置,其特征在于:所述主体(1)右边设置有检测气缸(10),检测气缸(10)下方安装有检测头(11),检测头(11)通过检测气缸(10)下压对产品进行检测。

3. 如权利要求1所述储液器容器扩口装置,其特征在于:所述滑动轨道(5)右侧设置有位置传感器(12)。

4. 如权利要求2所述储液器容器扩口装置,其特征在于:所述检测头(11)侧边设置有受力传感器(13),当检测头(11)放入储液器容器中。

5. 如权利要求1所述储液器容器扩口装置,其特征在于:所述主体(1)上设置有报警装置(14),所述报警装置(14)与受力传感器(13)通过电线连接。

储液器容器扩口装置

技术领域

[0001] 本发明涉及储液器设备领域,尤其涉及一种用于方便快捷的储液器容器扩口装置。

背景技术

[0002] 目前市场上的储液器容器扩口装置比较麻烦,需要对容器的两头进行分批扩口,并且对容器扩口的质量无法保证,必须要进行二次检测,对于企业而言,无形中增加了生产成本,减少了经济效益,因此,怎样更好更方便的解决储液器检测方法显得尤为重要了。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种用于方便快捷的储液器容器扩口装置,所述储液器容器放入压紧装置,当扩口块对容器一头进行扩口以后,伸缩气缸连接换向夹带动转动电机,转动电机随着换向夹进行转动对容器的另一端进行扩口,节约生产时间,减少人员成本。

[0004] 本发明提供一种储液器容器扩口装置,所述主体中间设置有扩口块,所述扩口块上方连接下压气缸,下方设置有放置台,所述放置台坐落在滑动轨道上,通过滑动轨道对放置台进行移动,所述放置台上设置有换向夹和压紧装置,分别位于放置台上的左右两侧,所述换向夹左侧设置有伸缩气缸,伸缩气缸连接换向夹带动转动电机,转动电机随着换向夹进行转动。

[0005] 进一步改进在于:所述主体右边设置有检测气缸,所述检测气缸下方安装有检测头,检测头通过检测气缸下压对容器进行检测。

[0006] 进一步改进在于:所述滑动轨道右侧设置有位置传感器。

[0007] 进一步改进在于:所述检测头侧边设置有受力传感器。

[0008] 进一步改进在于:所述主体上设置有报警装置,所述报警装置与受力传感器通过电线连接。

[0009] 本发明的有益效果:所述容器放入压紧装置,当扩口块对容器一头进行扩口以后,伸缩气缸连接换向夹带动转动电机,转动电机随着换向夹进行转动对容器的另一端进行扩口,节约生产时间,减少人员成本,所述主体右边设置有检测气缸,所述检测气缸下方安装有检测头,检测头通过检测气缸下压对容器进行检测,所述容器扩口大或者小于检测头,所述报警装置与受力传感器通过电线连接,对不合格产权进行报警,由此可以增加企业经济效益,减少企业生产成本。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 其中:1-主体,2-扩口块,3-下压气缸,4-放置台,5-滑动轨道,6-换向夹,7-压紧装置,8-伸缩气缸,9-转动电机,10-检测气缸,11-检测头,12-位置传感器,13-受力传感器,14-报警装置。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图 1 所示,本实施例提供了一种储液器容器扩口装置,所述主体 1 中间设置有扩口块 2,所述扩口块 2 上方连接下压气缸 3,下方设置有放置台 4,所述放置台 4 坐落在滑动轨道 5 上,通过滑动轨道 5 对放置台 4 进行移动,所述放置台 4 上设置有换向夹 6 和压紧装置 7,分别位于放置台 4 上的左右两侧,所述换向夹 6 左侧设置有伸缩气缸 8,伸缩气缸 8 连接换向夹 6 带动转动电机 9,转动电机 9 随着换向夹 6 进行转动,所述主体 1 右边设置有检测气缸 10,检测气缸 10 下方安装有检测头 11,检测头 11 通过检测气缸 10 下压对产品进行检测,所述滑动轨道 5 右侧设置有位置传感器 12,所述检测头 11 侧边设置有受力传感器 13,所述主体 1 上设置有报警装置 14,所述报警装置 14 与受力传感器 13 通过电线连接,所述储液器容器放入压紧装置 7,当扩口块 2 对容器一头进行扩口以后,伸缩气缸 7 连接换向夹 6 带动转动电机 9,转动电机 9 随着换向夹 6 进行转动对容器的另一端进行扩口,节约生产时间,减少人员成本,所述主体 1 右边设置有检测气缸 10,所述检测气缸 10 下方安装有检测头 11,检测头 11 通过检测气缸 10 下压对容器进行检测,所述容器扩口大或者小于检测头 11,所述报警装置 14 与受力传感器 13 通过电线连接,对不合格产权进行报警,由此可以增加企业经济效益,减少企业生产成本。

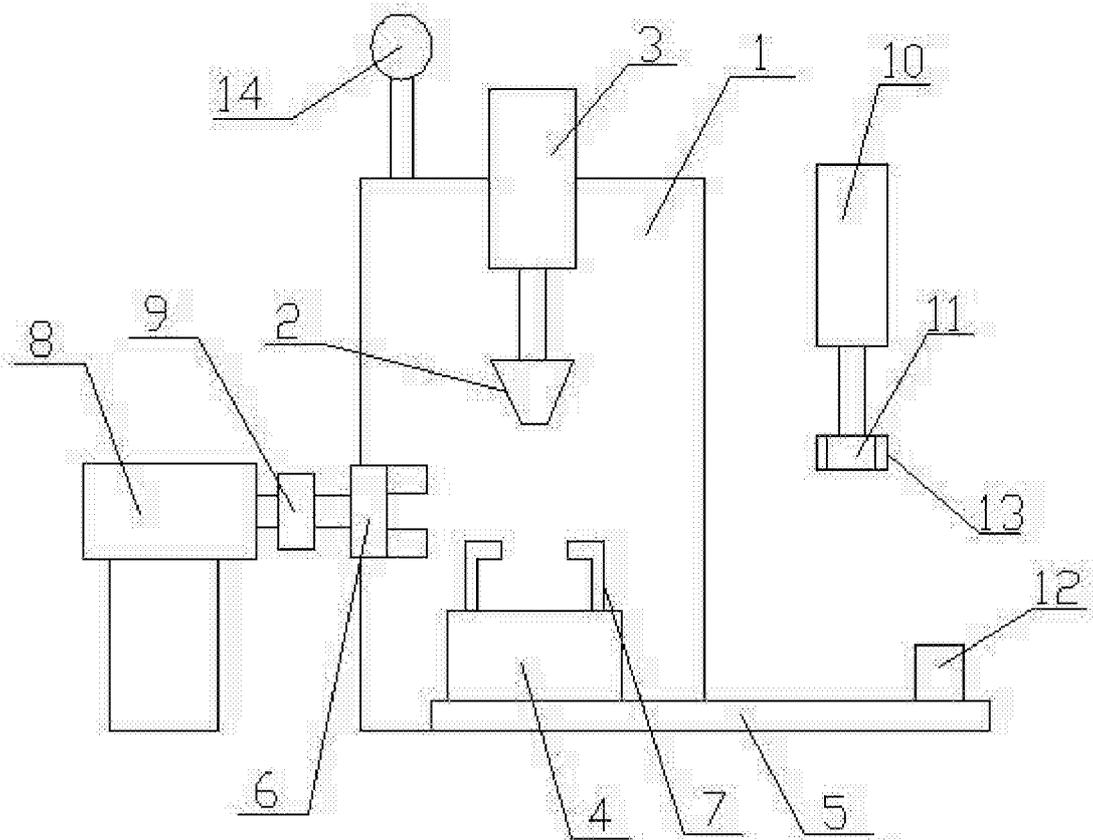


图 1