

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第5部門第1区分

【発行日】平成17年12月15日(2005.12.15)

【公開番号】特開2000-192848(P2000-192848A)

【公開日】平成12年7月11日(2000.7.11)

【出願番号】特願平10-370241

【国際特許分類第7版】

F 0 2 F 1/00

B 2 2 D 19/08

B 2 2 D 25/02

F 1 6 J 10/04

【F I】

F 0 2 F 1/00 C

B 2 2 D 19/08 E

B 2 2 D 25/02 C

F 1 6 J 10/04

【手続補正書】

【提出日】平成17年10月26日(2005.10.26)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 2】

【従来技術】

従来、内燃機関等に使用されるシリンダー用スリープを鋳造により製造する場合には、図6に図示されるように、スリープ01の軸方向に沿ってパーティングライン03を設け、このパーティングライン03を通るように鋳型02(図6においては、下型のみが図示されている。)の割面Aを設定して、中子09を用いて製造されていた。なお、このパーティングライン03は、スリープ01を軸方向に沿って半割にする仮想平面上にある。