

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 5 部門第 1 区分
【発行日】平成 17 年 12 月 15 日 (2005.12.15)

【公開番号】特開 2000-192848 (P2000-192848A)

【公開日】平成 12 年 7 月 11 日 (2000.7.11)

【出願番号】特願 平 10-370241

【国際特許分類第 7 版】

F 0 2 F 1/00

B 2 2 D 19/08

B 2 2 D 25/02

F 1 6 J 10/04

【F I】

F 0 2 F 1/00 C

B 2 2 D 19/08 E

B 2 2 D 25/02 C

F 1 6 J 10/04

【手続補正書】

【提出日】平成 17 年 10 月 26 日 (2005.10.26)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 2】

【従来技術】

従来、内燃機関等を使用されるシリンダー用スリーブを鋳造により製造する場合には、
図 6 に図示されるように、スリーブ 01 の軸方向に沿ってパーティングライン 03 を設け、こ
のパーティングライン 03 を通るように鋳型 02 (図 6 においては、下型のみが図示されてい
る。)の剖面 A を設定して、中子 09 を用いて製造されていた。なお、このパーティングラ
イン 03 は、スリーブ 01 を軸方向に沿って半割にする仮想平面上にある。