(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217802228 U
(45)授权公告日 2022.11.15

(21)申请号 202221279546.1

(22)申请日 2022.05.26

(73)专利权人 广西多得乐木业有限公司
地址 530031 广西壮族自治区百色市平果市马头镇铝城大道平果城东农贸商业批发市场1#办公楼4层406室

(72)发明人 吴楠 江朝明 程昭秀

(51)Int.Cl.
B27G 3/00(2006.01)
F16F 15/067(2006.01)

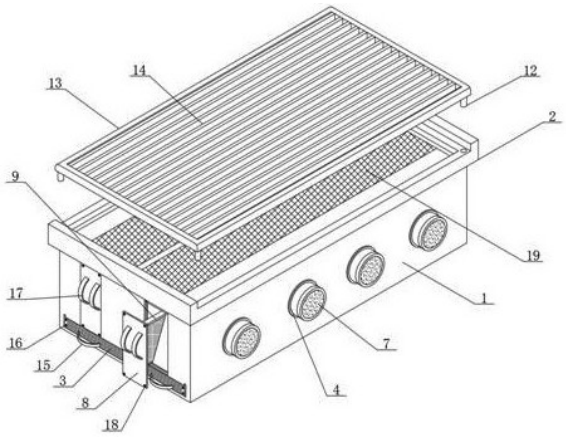
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置，包括集尘箱、限位框和收纳板，所述集尘箱的顶部安装有限位框，所述集尘箱正面的底部插接有收纳板，所述集尘箱的两侧均嵌合安装有通风座，所述通风座的内部设置有风扇组件，所述通风座的前端螺纹连接有衔接座，所述衔接座的内壁设置有防尘网组件，所述集尘箱正面的两侧均卡接有限位盖。本实用新型通过限位盖和收纳板的设置，可通过限位盖的抽出，继而为倾斜架上集尘网组件的清洗和更换工作增添便利，从而保持装置高效的吸附作用，收纳板的插接安装可用于对灰尘颗粒的收集作用，且同样可通过限位螺栓增添对收纳板拆卸的便捷性，继而为增添装置的实用性。



CN 217802228 U

1.一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,包括集尘箱(1)、限位框(2)和收纳板(3),其特征在于:所述集尘箱(1)的顶部安装有限位框(2),所述集尘箱(1)正面的底部插接有收纳板(3);

所述集尘箱(1)的两侧均嵌合安装有通风座(4),所述通风座(4)的内部设置有风扇组件(5),所述通风座(4)的前端螺纹连接有衔接座(6),所述衔接座(6)的内壁设置有防尘网组件(7),所述集尘箱(1)正面的两侧均卡接有限位盖(8),所述限位盖(8)的背面安装有倾斜架(9),所述倾斜架(9)的内壁设置有集尘网组件(10)。

2.根据权利要求1所述的一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,其特征在于:所述限位框(2)的内壁安装有衔接架(11),所述限位框(2)顶部的四周均插接有定位杆(12),所述定位杆(12)的顶部安装有加工台(13),所述加工台(13)的内壁安装有若干个分隔板(14)。

3.根据权利要求1所述的一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,其特征在于:所述收纳板(3)正面的中部设置有限位把手(15),所述收纳板(3)正面的两侧均螺纹贯穿连接有限位螺栓(16),且限位螺栓(16)的前端螺纹连接于集尘箱(1)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,其特征在于:所述限位盖(8)正面的中部安装有衔接握把(17),所述限位盖(8)正面的四周均螺纹贯穿连接有衔接螺栓(18),且衔接螺栓(18)的前端螺纹连接于集尘箱(1)的内部。

5.根据权利要求2所述的一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,其特征在于:所述衔接架(11)的内壁安装有限位网架(19),所述衔接架(11)的底部安装有一对限流板(20)。

6.根据权利要求1所述的一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,其特征在于:所述收纳板(3)的顶部安装有卡接座(21),所述卡接座(21)的内侧壁均嵌合安装有若干个缓冲管(22),所述缓冲管(22)的前端插接有缓冲杆(23),所述缓冲杆(23)的前端设置有夹持板(24)。

7.根据权利要求6所述的一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置,其特征在于:所述缓冲管(22)的内壁设置有缓冲弹簧(25),且缓冲弹簧(25)的前端连接于缓冲杆(23)的尾端。

一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工设备技术领域，具体为一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置。

背景技术

[0002] 现有的部分木材加工设备在使用时，且裁切工作中所产生的粉尘，缺乏适用的处理结构，装置在使用时仍存在着一定的不足，继而影响装置的使用性，难以满足于更多的使用需求。

[0003] 现有技术中的木材加工的粉尘吸附装置存在的缺陷是：

[0004] 现有的部分木材加工的粉尘吸附装置的使用，缺乏于加工工作一体式的处理装置，且装置在使用时缺乏便捷的内部清理结构，装置的实用性不足。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案，一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置，包括集尘箱、限位框和收纳板，所述集尘箱的顶部安装有限位框，所述集尘箱正面的底部插接有收纳板；

[0007] 所述集尘箱的两侧均嵌合安装有通风座，所述通风座的内部设置有风扇组件，所述通风座的前端螺纹连接有衔接座，所述衔接座的内壁设置有防尘网组件，所述集尘箱正面的两侧均卡接有限位盖，所述限位盖的背面安装有倾斜架，所述倾斜架的内壁设置有集尘网组件。

[0008] 优选的，所述限位框的内壁安装有衔接架，所述限位框顶部的四周均插接有定位杆，所述定位杆的顶部安装有加工台，所述加工台的内壁安装有若干个分隔板。

[0009] 优选的，所述收纳板正面的中部设置有限位把手，所述收纳板正面的两侧均螺纹贯穿连接有限位螺栓，且限位螺栓的前端螺纹连接于集尘箱的内部。

[0010] 优选的，所述限位盖正面的中部安装有衔接握把，所述限位盖正面的四周均螺纹贯穿连接有衔接螺栓，且衔接螺栓的前端螺纹连接于集尘箱的内部。

[0011] 优选的，所述衔接架的内壁安装有限位网架，所述衔接架的底部安装有一对限流板。

[0012] 优选的，所述收纳板的顶部安装有卡接座，所述卡接座的内侧壁均嵌合安装有若干个缓冲管，所述缓冲管的前端插接有缓冲杆，所述缓冲杆的前端设置有夹持板。

[0013] 优选的，所述缓冲管的内壁设置有缓冲弹簧，且缓冲弹簧的前端连接于缓冲杆的尾端。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0015] 1、本实用新型通过限位盖和收纳板的设置，可通过限位盖的抽出，继而为倾斜架

上集尘网组件的清洗和更换工作增添便利，从而保持装置高效的吸附作用，收纳板的插接安装可用于对灰尘颗粒的收集作用，且同样可通过限位螺栓增添对收纳板拆卸的便捷性，继而为增添装置的实用性。

[0016] 2、本实用新型通过缓冲管、缓冲杆、夹持板和缓冲弹簧的设置，通过缓冲弹簧的回弹性，从而增添缓冲杆以及夹持板的限位缓冲性，继而可用于对倾斜架底部的限位夹持的作用，从而增添其卡接安装的稳定性。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型的倾斜架结构正视示意图；

[0019] 图3为本实用新型的集尘箱结构剖视示意图；

[0020] 图4为本实用新型的加工台结构剖视示意图；

[0021] 图5为本实用新型图3中A处结构放大示意图。

[0022] 图中：1、集尘箱；2、限位框；3、收纳板；4、通风座；5、风扇组件；6、衔接座；7、防尘网组件；8、限位盖；9、倾斜架；10、集尘网组件；11、衔接架；12、定位杆；13、加工台；14、分隔板；15、限位把手；16、限位螺栓；17、衔接握把；18、衔接螺栓；19、限位网架；20、限流板；21、卡接座；22、缓冲管；23、缓冲杆；24、夹持板；25、缓冲弹簧。

具体实施方式

[0023] 请参阅图1、图2和图3，一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置；

[0024] 包括集尘箱1、限位框2和收纳板3，集尘箱1的顶部安装有限位框2，集尘箱1正面的底部插接有收纳板3，集尘箱1的两侧均嵌合安装有通风座4，通风座4的内部设置有风扇组件5，风扇组件5工作后，其对装置内部起到排气的作用，且通过装置顶部的贯通性，从而对灰尘起到吸引的作用，通风座4的前端螺纹连接有衔接座6，衔接座6的内壁设置有防尘网组件7，集尘箱1正面的两侧均卡接有限位盖8，限位盖8的背面安装有倾斜架9，倾斜架9的内壁设置有集尘网组件10，倾斜架9卡接后，对集尘箱1的内部起到分隔的作用，继而灰尘的依附，且收纳板3在其底部起到收集的作用，配合集尘网组件10的设置，增添装置对灰尘的收集作用，收纳板3正面的中部设置有限位把手15，收纳板3正面的两侧均螺纹贯穿连接有限位螺栓16，且限位螺栓16的前端螺纹连接于集尘箱1的内部，可通过限位螺栓16增添对收纳板3拆卸的便捷性限位盖8正面的中部安装有衔接握把17，限位盖8正面的四周均螺纹贯穿连接有衔接螺栓18，且衔接螺栓18的前端螺纹连接于集尘箱1的内部，可通过限位盖8的抽出，继而为倾斜架9上集尘网组件10的清洗和更换工作增添便利，且配合倾斜架9的便拆性，继而增添对装置内部废屑灰尘的处理工作，衔接架11的内壁安装有限位网架19，衔接架11的底部安装有一对限流板20。

[0025] 请参阅图1、图4和图5，一种用于木材加工的粉尘吸附收集一体式装置；

[0026] 限位框2的内壁安装有衔接架11，限位框2顶部的四周均插接有定位杆12，定位杆12的顶部安装有加工台13，加工台13的内壁安装有若干个分隔板14，分隔板14对加工台13的表面起到分隔的作用，继而便于灰尘废屑的落入，收纳板3的顶部安装有卡接座21，卡接座21的内侧壁均嵌合安装有若干个缓冲管22，缓冲管22的前端插接有缓冲杆23，缓冲杆23

的前端设置有夹持板24，缓冲管22的内壁设置有缓冲弹簧25，且缓冲弹簧25的前端连接于缓冲杆23的尾端，通过缓冲弹簧25的回弹性，从而增添缓冲杆23以及夹持板24的限位缓冲性，通过夹持板24对倾斜架9进限位夹持，继而增添其卡接的稳定性。

[0027] 工作原理，通过集尘箱1和通风座4的设置，装置在使用时，通过加工台13的安装，可在加工台13的顶部进行木料对裁切工作，且通风座4内通过风扇组件5的工作，其转动工作后所产生的吸引力透过集尘网组件10和限位网架19，对加工台13上木料裁切所产生的废屑起到吸附的作用，使得灰尘废屑通过限位网架19吸附至集尘网组件10上，且限位盖8通过衔接螺栓18与集尘箱1之间进行安装连接，因此可通过对衔接螺栓18的拆卸，从而增添限位盖8以及倾斜架9抽出的便捷性，通过定位杆12和卡接座21的设置，定位杆12插接安装方式增添加工台13与限位框2之间安装连接的便捷性，倾斜架9在进行插接安装后其底部与卡接座21的内壁进行限位卡接，且卡接座21内通过缓冲管22、缓冲杆23、夹持板24和缓冲弹簧25的设置，通过缓冲弹簧25的回弹性，从而增添缓冲杆23以及夹持板24的限位缓冲性。

[0028] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

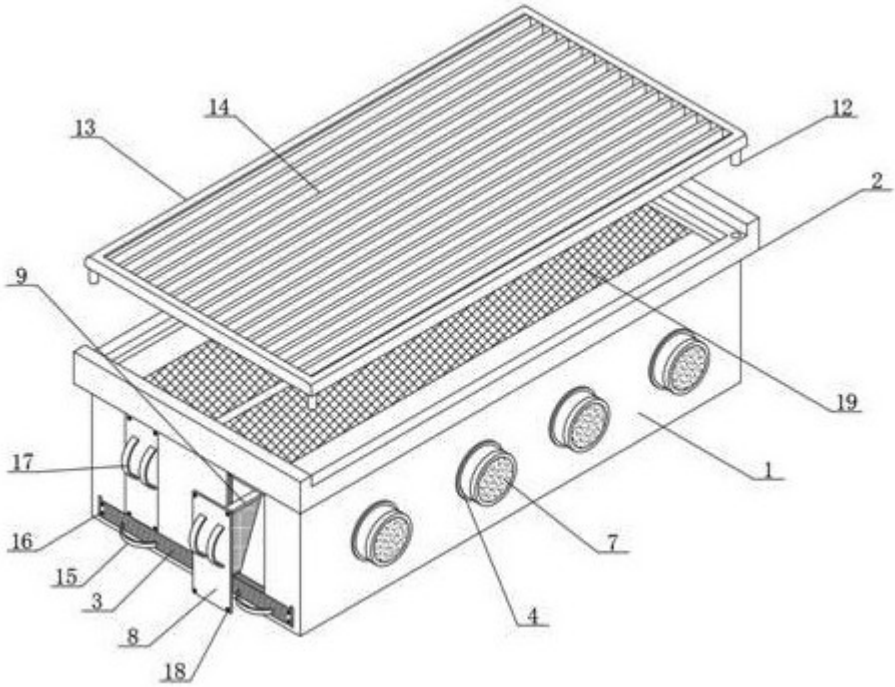


图1

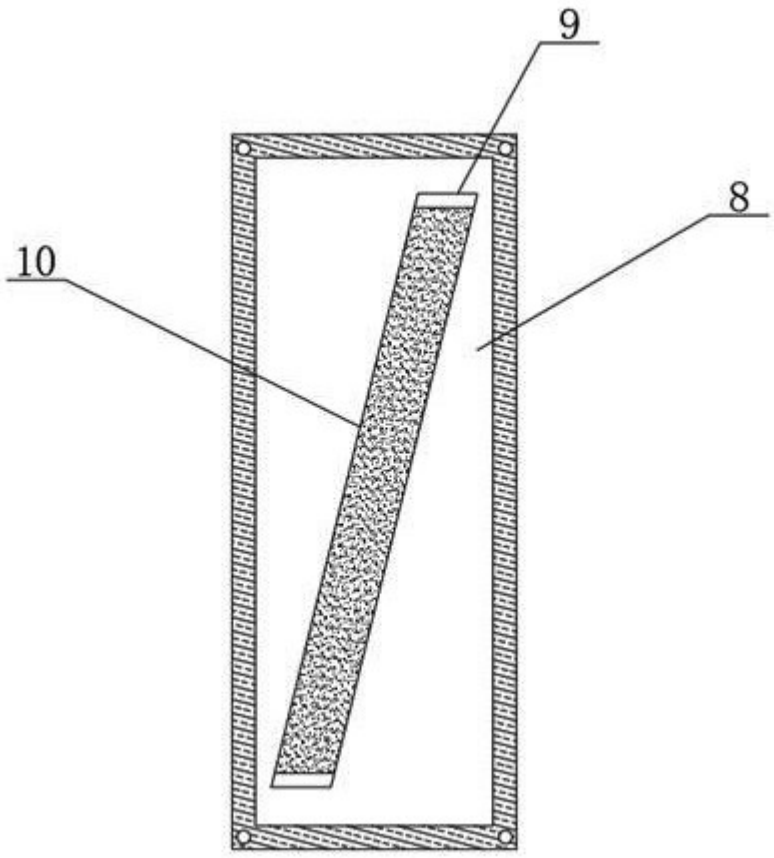


图2

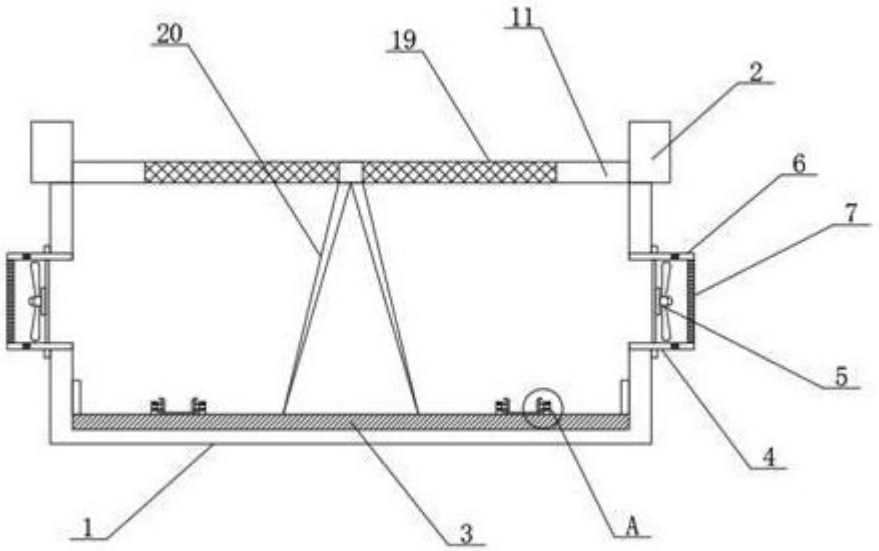


图3

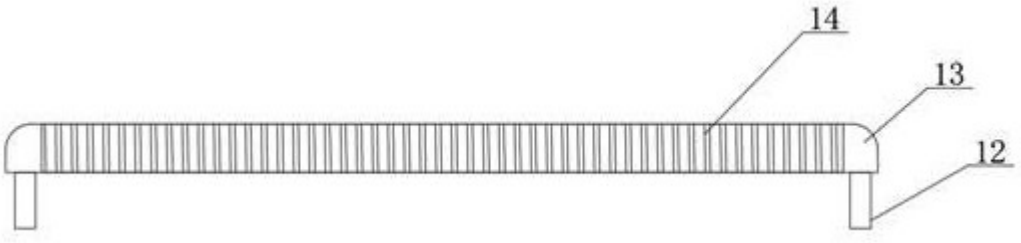


图4

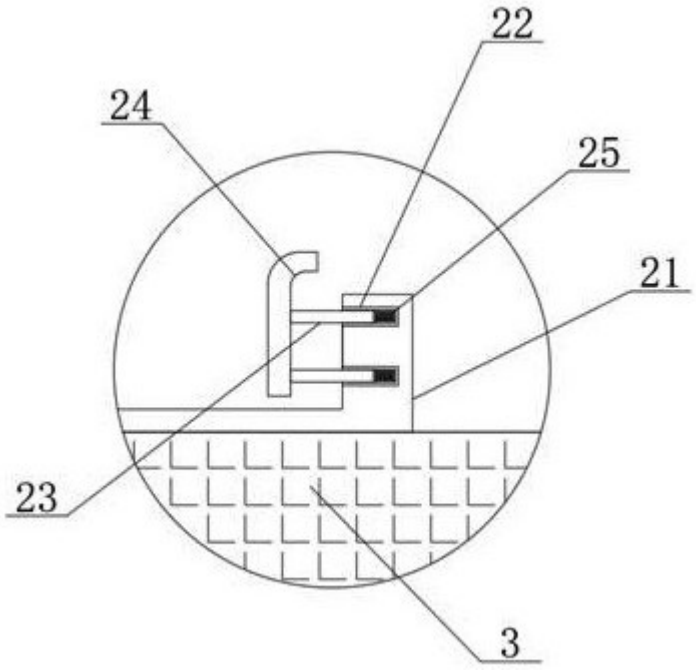


图5