(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201686781 U
(45)授权公告日 2010.12.29

(21)申请号 201020142275.6

(22)申请日 2010.03.26

(73)专利权人 宁波双盾纺织帆布实业有限公司
地址 315100 浙江省宁波市鄞州区云龙镇云龙村 23 号

(72)发明人 李琪

(51)Int.Cl.
D01G 15/12(2006.01)

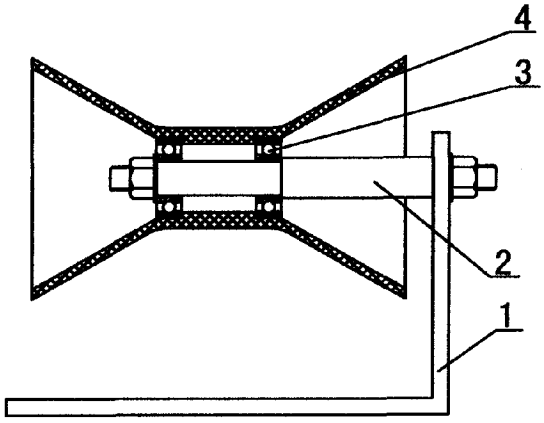
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种梳棉机导条装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种梳棉机导条装置，包括支撑架、传动轴、传动轴承及滚筒，支撑架上设置传动轴，所述传动轴四周安装传动轴承，所述滚筒通过传动轴承安装于外围并通过传动轴承对滚筒进行传动。本实用新型利用滚动传动原理，通过将传统的摩擦移动传送结构改进为滚动式传动结构，从而以避免棉条断条及条干不均匀的现象；有利于提高产品质量与生产效率。



CN 201686781 U

1. 一种梳棉机导条装置，包括支撑架 (1)、传动轴 (2)、传动轴承 (3) 及滚筒 (4)，支撑架 (1) 固定在龙头罩壳 (6) 上部，支撑架 (1) 上设置传动轴 (2)，其特征在于：所述传动轴 (2) 四周安装传动轴承 (3)，所述滚筒 (4) 通过传动轴承 (3) 安装于外围并通过传动轴承 (3) 对滚筒 (4) 进行传动。

2. 根据权利要求 1 所述的梳棉机导条装置，其特征在于：所述滚筒 (4) 中部的上下两侧向内凹。

一种梳棉机导条装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及梳棉机装置的改进，具体地说是一种梳棉机导条装置。

背景技术

[0002] 现有梳棉机的机前棉条传导装置一般为摩擦传送方式，这里重点指当棉条自上下压辊引出而送入棉条桶之前，在传送过程中的棉条直接与导纱块摩擦移动，由于摩擦阻力较大而易断条，并且棉条的条干不均匀。由此可见，现有该装置的传送结构存在着明显的缺陷，会直接降低生产效率及影响产品的质量。

实用新型内容

[0003] 针对以上缺陷，本实用新型提供一种梳棉机导条装置，通过将传统的摩擦传送结构改进为滚动传动结构，从而以避免棉条断条及条干不均匀的现象。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案：

[0005] 一种梳棉机导条装置，包括支撑架、传动轴、传动轴承及滚筒，支撑架固定在龙头罩壳上部，支撑架上设置传动轴，所述传动轴四周安装传动轴承，所述滚筒通过传动轴承安装于外围并通过传动轴承对滚筒进行传动；所述滚筒中部的上下两侧向内凹。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型所述的梳棉机导条装置的有益效果为：利用滚动传动原理，通过将传统的摩擦移动传送结构改进为滚动式传动结构，从而以避免棉条断条及条干不均匀的现象；借助滚动传动方式使整个装置在工作过程中有利于提高产品质量与生产效率。

附图说明

[0007] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0008] 图 1 是本实用新型实施例所述梳棉机导条装置的结构示意图；

[0009] 图 2 是本实用新型实施例所述梳棉机导条装置的应用状态示意图。

[0010] 图中：

[0011] 1、支撑架；2、传动轴；3、传动轴承；4、滚筒；5、棉条桶；6、龙头罩壳；7、棉条；8、光电自停装置；9、压辊机构。

具体实施方式

[0012] 如图 1-2 所示，本实用新型实施例所述的梳棉机导条装置，包括支撑架 1、传动轴 2、传动轴承 3 及滚筒 4，所述支撑架 1 固定在龙头罩壳 6 上部，该支撑架 1 上设置传动轴 2，所述传动轴 2 水平设置并与支撑架 1 垂直连接；所述传动轴 2 四周安装传动轴承 3，所述滚筒 4 通过传动轴承 3 安装于外围并通过传动轴承 3 对滚筒 4 进行传动，此滚筒 4 中部的上下两侧向内凹以利于棉条稳定的传送。工作时，棉条 7 自上下压辊机构 9 引出，在经光电自停装置 8 后直接传送至导条装置的滚筒 4，通过棉条 7 自身动力轻松带动滚筒 4 转动，从而

将棉条 7 送入棉条桶 5。

[0013] 以上实施例是本实用新型较优选具体实施方式的一种，本领域技术人员在本技术方案范围内进行的通常变化和替换应包含在本实用新型的保护范围内。

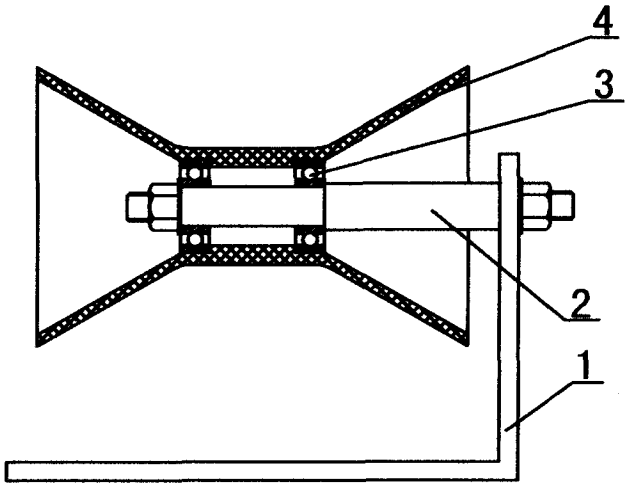


图 1

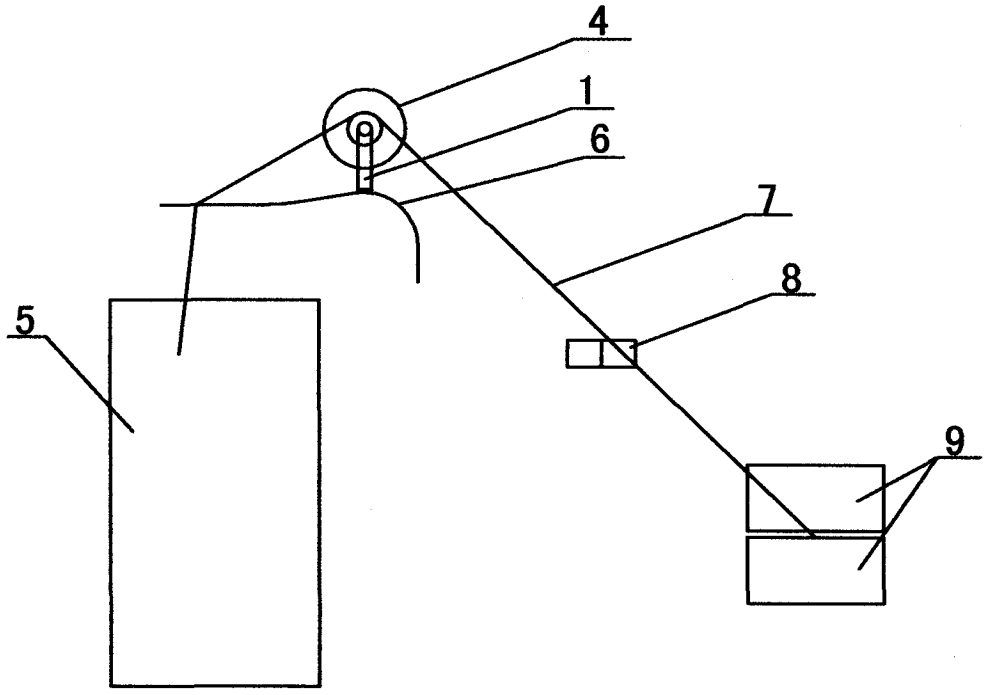


图 2