

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁴
B65G 47/14

(11) 공개번호 특1989-0006494
(43) 공개일자 1989년06월14일

(21) 출원번호	특1988-0009736
(22) 출원일자	1988년07월30일
(30) 우선권주장	62-271453 1987년10월26일 일본(JP)
(71) 출원인	닛또 세이코 가부시키 가이샤 와다나베 다다시
(72) 발명자	일본국 교오도후 아야베시 니오꾸라쵸 우메가하다 20반지 시가다 히로시 일본국 교오도후 아야베시 아리오까쵸 사이노마에 4반 1고 하다노 후미요시 일본국 교오도후 아야베시 이이즈미쵸 쓰지마에 44
(74) 대리인	손은진

심사청구 : 있음

(54) 부품공급장치에서의 불정열부품 배제장치

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

제 1 도는 본 발명의 전체를 나타내는 사시도.
제 2 도는 본 발명의 커버를 떼어낸 상태를 나타낸 요부 단면도.
제 3 도는 본 발명의 요부를 나타내는 확대 사시도.
제 4 도는 본 발명의 요부 동작설명도.
제 5 도는 종래 예의 요부동작설명도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

부품을 공급하는 슈트레일(19)과 홑퍼(4) 내의 부품을 떠내는 떠내는판(6)을 가지며, 이 떠내는판(6)에 1점을 중심으로 요동하는 암(8)을 고정하고, 한편 회전 구동원에 의해 회전되는 주축(15)과 일체 회전 가능하게 고정된 클랭크(10)를 통해서 상기 암(8)을 회동시키도록 구성하며, 또한 상기 암(8)의 요동면과 평행한 평면상에 이 요동에 따라서 요동하는 회동레버(17)를 배치하고, 이 회동레버(17)를 통해서 상기 슈트레일(19)에 따라서 왕복이동 자재한 슬라이드축(22)의 일단에 배제판(24)을 취부해서 되는 부품공급장치에 있어서, 클랭크(10)에 회전자재한 가이드 롤러(11)를 취부함과 함께, 그 회전후방에 위치하여 계지핀(16)을 식설하며, 상기 가이드 롤러(11) 및 계지핀(16)의 이동로상에 상기 회동레버(17)의 단부를 위치하게 함을 특징으로하는 불정열부품배제장치.

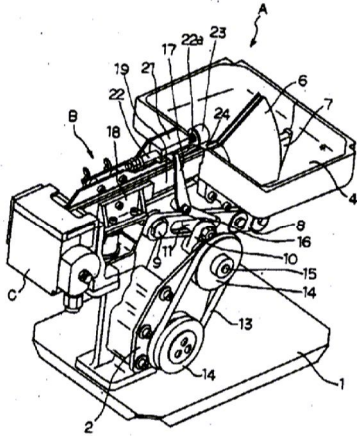
청구항 2

제 1 항에 있어서, 회동레버(17)의 하면은 클랭크(10)와 동일중심을 가지는 원호상의 캠면(17a)과 평면면(17b)으로서 형성되는 것을 특징으로하는 불정열 부품 배제장치.

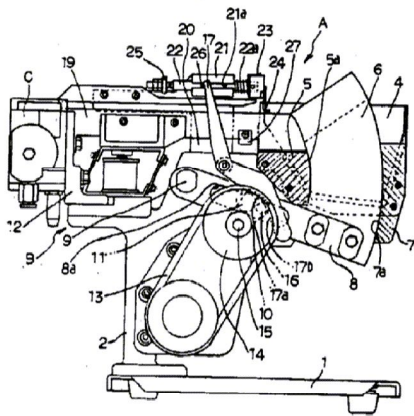
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

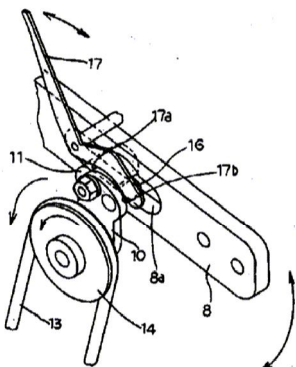
도면1



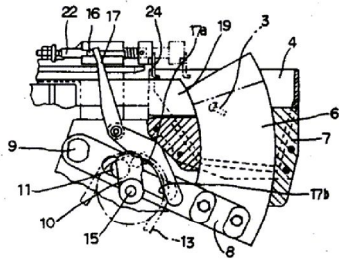
도면2



도면3



도면4



도면5

