



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205023065 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520713498. 6

(22) 申请日 2015. 09. 15

(73) 专利权人 北京小罐茶业有限公司

地址 100025 北京市朝阳区八里庄陈家林九
号院华腾世纪总部公园 C 座 7 层

(72) 发明人 冯宏涛 闫铁成 周永馨

(74) 专利代理机构 北京三友知识产权代理有限
公司 11127

代理人 韩嫚嫚

(51) Int. Cl.

B65D 8/20(2006. 01)

B65D 81/20(2006. 01)

B65D 17/34(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

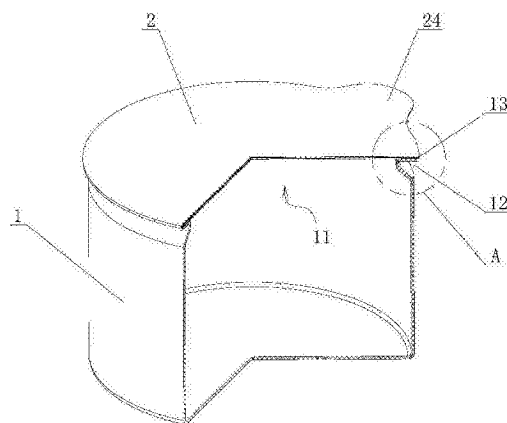
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种茶叶包装罐

(57) 摘要

本实用新型公开了一种茶叶包装罐,其包括铝制罐体及密封焊接在所述铝制罐体开口端的铝制顶盖膜,所述铝制罐体的上部侧壁径向向内凹陷形成环凹槽。本实用新型的茶叶包装罐,结构简单,其采用铝材制成,防摔抗挤压,且密封可靠,适合一次性冲泡,不会存在剩余茶叶的问题。



1. 一种茶叶包装罐,其特征在于,其包括铝制罐体及密封焊接在所述铝制罐体开口端的铝制顶盖膜,所述铝制罐体的上部侧壁径向向内凹陷形成环凹槽。
2. 如权利要求 1 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述铝制罐体的开口端外缘径向向外形成环形平台,所述铝制顶盖膜与所述环形平台焊接相连。
3. 如权利要求 2 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述环形平台的宽度为 0.5mm ~ 8mm。
4. 如权利要求 1 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述铝制顶盖膜为铝箔复合膜,其包括铝膜,所述铝膜的上表面覆盖有涂料层,所述铝膜的下表面覆盖有粘合层,所述粘合层与所述铝制罐体的开口端密封焊接。
5. 如权利要求 4 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述粘合层的材料为聚乙烯或聚丙烯。
6. 如权利要求 1 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述铝制顶盖膜的外缘连接有易撕部。
7. 如权利要求 1 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述铝制罐体呈圆柱筒形。
8. 如权利要求 7 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述铝制顶盖膜为圆形,所述铝制顶盖膜的直径不小于所述铝制罐体的直径。
9. 如权利要求 1 所述的茶叶包装罐,其特征在于,所述铝制罐体的材料为纯铝或铝合金。

一种茶叶包装罐

技术领域

[0001] 本实用新型有关于一种包装罐,尤其有关于一种用于盛放茶叶的茶叶包装罐。

背景技术

[0002] 中国是世界上最早发现茶并加以栽培利用的国家。随着中国茶文化的发展,人们对茶品质的要求不断提升,促使茶叶的制作、包装、运输等工艺也在不断发展与提升。茶叶具有易吸潮、易氧化、易破碎、易变质等特性,故而茶叶包装必须能够完美的解决上述问题。

[0003] 现有的茶叶包装基本采取内外两层包装,内层为真空塑料袋包装,保证茶叶避光、避氧、避潮;外层为硬质材料包装,保证茶叶不被挤压破碎,保证茶叶形态完整。

[0004] 现有技术存在的问题主要有:1、内外两层包装的生产工艺复杂,时间与人力成本高;2、内层包装打开后,茶叶不能一次饮用完毕,剩余茶叶还是会出现跑味、氧化、受潮等问题。

[0005] 因此,有必要提供一种新型的茶叶包装,来克服上述缺陷。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种茶叶包装罐,其结构简单,该茶叶包装罐采用铝材制成,防摔抗挤压,且密封可靠,适合一次性冲泡,不会存在剩余茶叶的问题。

[0007] 本实用新型的上述目的可采用下列技术方案来实现:

[0008] 本实用新型提供一种茶叶包装罐,其包括铝制罐体及密封焊接在所述铝制罐体开口端的铝制顶盖膜,所述铝制罐体的上部侧壁径向向内凹陷形成环凹槽。

[0009] 在优选的实施方式中,所述铝制罐体的开口端外缘径向向外形成环形平台,所述铝制顶盖膜与所述环形平台焊接相连。

[0010] 在优选的实施方式中,所述环形平台的宽度为 0.5mm ~ 8mm。

[0011] 在优选的实施方式中,所述铝制顶盖膜为铝箔复合膜,其包括铝膜,所述铝膜的上表面覆盖有涂料层,所述铝膜的下表面覆盖有粘合层,所述粘合层与所述铝制罐体的开口端密封焊接。

[0012] 在优选的实施方式中,所述粘合层的材料为聚乙烯或聚丙烯。

[0013] 在优选的实施方式中,所述铝制顶盖膜的外缘连接有易撕部。

[0014] 在优选的实施方式中,所述铝制罐体呈圆柱筒形。

[0015] 在优选的实施方式中,所述铝制顶盖膜为圆形,所述铝制顶盖膜的直径不小于所述铝制罐体的直径。

[0016] 在优选的实施方式中,所述铝制罐体的材料为纯铝或铝合金。

[0017] 本实用新型的茶叶包装罐的特点及优点是:铝制罐体内可盛放大约 4 ~ 8 克的茶叶,适合一次性冲泡,不会存在剩余茶叶问题;另外,该包装罐的铝制罐体和铝制顶盖膜均为铝材,可防摔抗挤压,保证茶叶形态完整;再有,在向铝制罐体中放入茶叶时,可对铝制罐体进行真空充氮处理,以防止茶叶氧化。该茶叶包装罐的铝制顶盖膜密封良好,可防止茶叶

受潮、光照；且铝材稳定性好，对食品安全有保障，不易受污染，且便于回收利用。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图 1 为本实用新型的茶叶包装罐的立体剖视图。

[0020] 图 2 为本实用新型的茶叶包装罐的主视图。

[0021] 图 3 为图 1 中的 A 部放大图。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图 1-3 所示，本实用新型提供一种茶叶包装罐，其包括铝制罐体 1 及密封焊接在所述铝制罐体开口端 11 的铝制顶盖膜 2，所述铝制罐体 1 的上部侧壁径向向内凹陷形成环凹槽 12。

[0024] 具体是，铝制罐体 1 的材料为纯铝或铝合金，其大体呈圆柱筒形，铝制罐体 1 的上端形成开口端 11，其下端密封。在本实施例中，铝制罐体 1 的开口端 11 外缘径向向外形成环形平台 13，该环形平台 13 的宽度为 0.5mm～8mm。开口端 11 设置环形平台 13，其目的是增大铝制罐体 1 与铝制顶盖膜 2 的接触面积，易于焊接。

[0025] 在本实施例中，铝制罐体 1 的上部侧壁径向向内凹陷形成环凹槽 12，环形平台 13 位于环凹槽 12 上方，其通过环凹槽 12 与铝制罐体 1 相连通。通过设置环凹槽 12，一方面可缩小铝制罐体 1 开口端 11 的直径，防止茶叶漏出；另一方面，便于人手抓握，并可提供稳固的支撑，同时方便与环形平台 13 的连接。

[0026] 铝制顶盖膜 2 为圆形，其直径不小于铝制罐体 1 的直径，铝制顶盖膜 2 与环形平台 13 焊接相连。在本实施例中，该铝制顶盖膜 2 为铝箔复合膜，其包括铝膜 21，铝膜 21 的上表面覆盖有涂料层 22，铝膜 21 的下表面覆盖有粘合层 23，该粘合层 23 用于与铝制罐体 1 的开口端 11 的环形平台 13 密封焊接。在本实用新型中，粘合层 23 的材料为聚乙烯或聚丙烯。

[0027] 进一步的，在铝制顶盖膜 2 的外缘连接有易撕部 24，便于人手抓握并将其自铝制罐体 1 上掀起。

[0028] 本实用新型的茶叶包装罐，铝制罐体 1 内可盛放大约 4～8 克的茶叶，适合一次性冲泡，不会存在剩余茶叶问题；另外，该包装罐的铝制罐体 1 和铝制顶盖膜 2 均为铝材，可防摔抗挤压，保证茶叶形态完整；再有，在向铝制罐体 1 中放入茶叶时，可对铝制罐体 1 进行真空充氮处理，以防止茶叶氧化。该茶叶包装罐的铝制顶盖膜 2 密封良好，可防止茶叶受潮、光照；且铝材稳定性好，对食品安全有保障，不易受污染，且便于回收利用。该铝制顶盖膜 2

与铝制罐体 1 采取局部焊接的方式连接,易于操作。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的几个实施例,本领域的技术人员依据申请文件公开的内容可以对本实用新型实施例进行各种改动或变型而不脱离本实用新型的精神和范围。

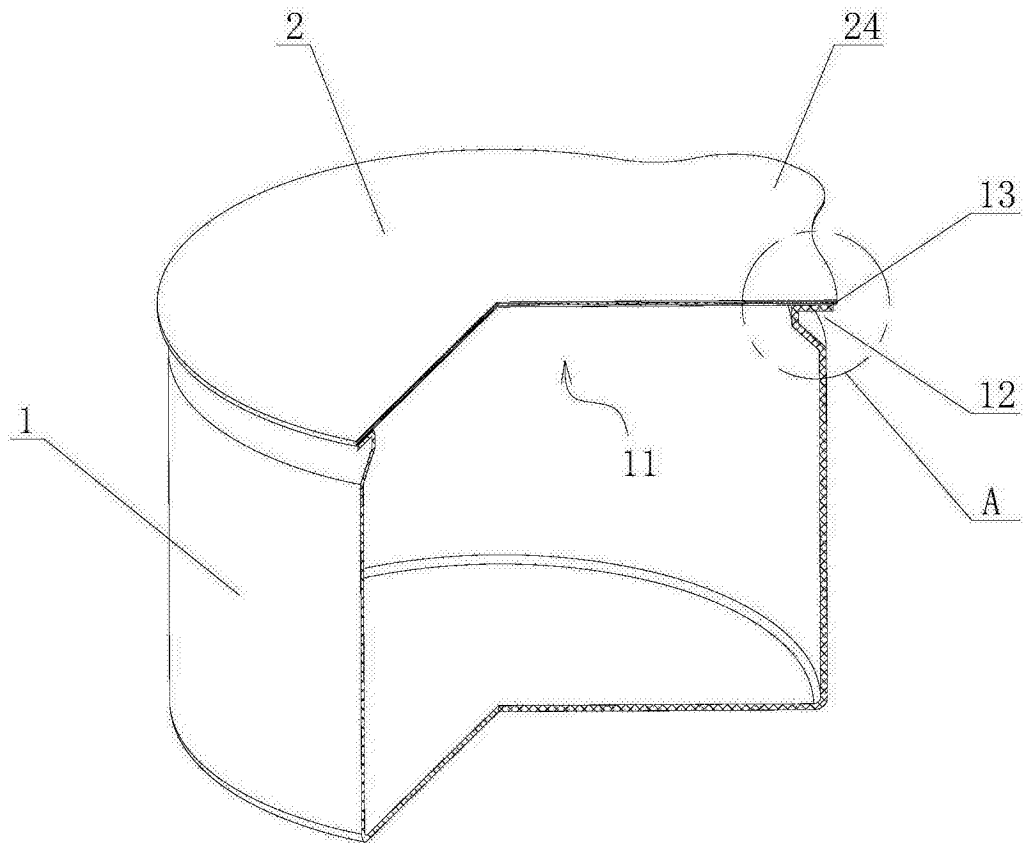


图 1

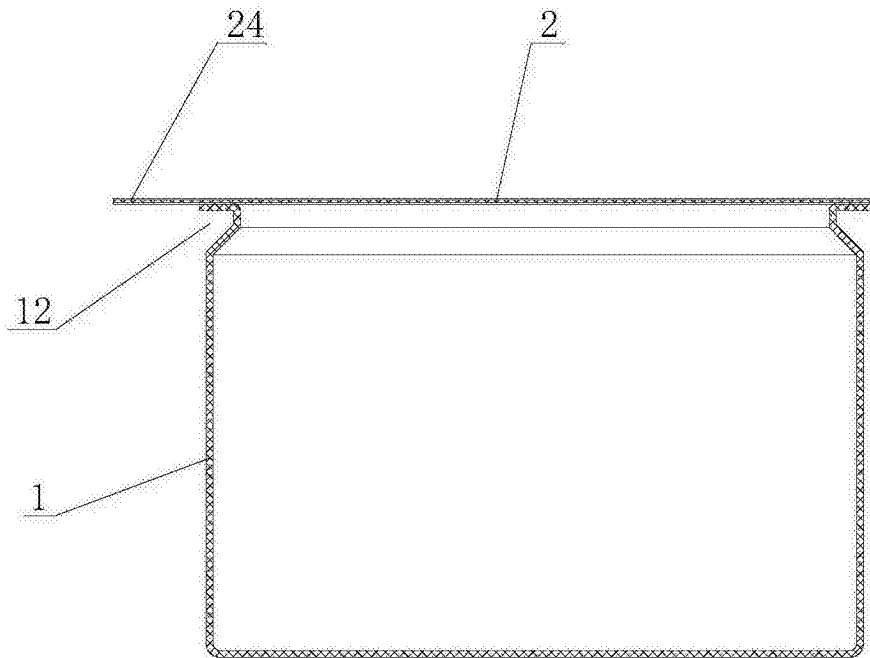


图 2

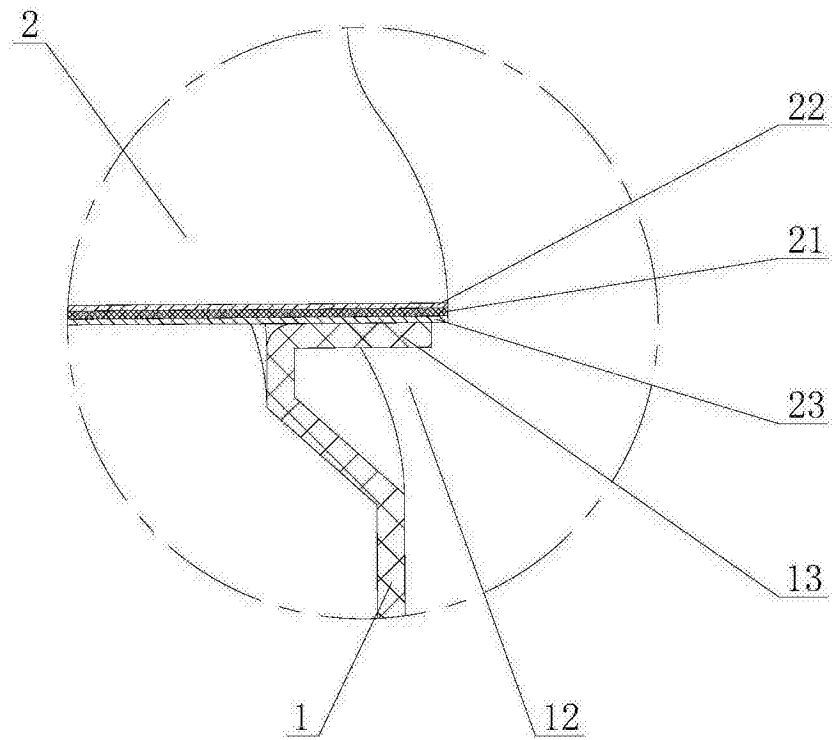


图 3