

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16854**

(21) Numer zgłoszenia: **16848**

(22) Data zgłoszenia: **13.07.2010**

(51) Klasyfikacja:
31-00

(54)

Saturator

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2011 WUP 08/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Karol Krause, Baranów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Krause Karol, Baranów, (PL)

PL 16854

Nr Rp. 16854 0 1 6 8 4 8

Klasa 31-00

Saturator

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest saturator do dystrybucji wody i napojów w tym gazowanych.

Istotę wzoru stanowi nowa postać saturatora, przejawiająca się w oryginalnym kształcie, i tworzących wyjątkowy układ linii, konturów i powierzchni nadających całemu wyrobowi estetyczny i niepowtarzalny wygląd saturatora będąca współczesną nowoczesną wersją powszechnie znanego saturatora.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na fotografiach, na których fig. 1 przedstawia saturator według wzoru, w widoku z boku od tyłu, w perspektywie, fig. 2 saturator jak na fig. 1 w widoku z boku od frontu, w perspektywie, fig. 3 saturator jak na fig. 1 w widoku jak na fig. 1, z otwartymi drzwiami, w perspektywie, fig. 4 saturator ze zdjętymi pojemnikami i otwartymi drzwiczkami, w widoku z boku, fig. 5 saturator w widoku jak na fig. 3 ze zdjętymi pojemnikami, otwartymi drzwiami, podniesioną pokrywą górną, w perspektywie, fig. 6 saturator ze zdjętymi pojemnikami w widoku od frontu, w perspektywie, fig. 7 płytę ociekową saturatora w widoku z góry.

Saturator według wzoru jak to uwidoczniono na fotografiach fig. 1, fig. 2 i fig. 3 ma prostopadłościenny korpus, mający ścięte naroża, zamocowany na dwóch kołach szprychowych, zamocowanych wewnątrz korpusu za pomocą

uchwytów, przy czym koła zamocowane są bliżej frontowej ścianki korpusu i osłonięte są od góry korpusem saturatora prawie do połowy swojej wysokości tak, że możliwy jest swobodny dostęp do osi kół. Korpus ma w tylnej ścianie drzwiczki rewizyjne o kształcie prostokąta zamocowane na zawiasach. Drzwiczki rewizyjne zasłaniają komorę wewnątrz której umieszczony jest osprzęt konieczny do pracy i kontroli saturatora taki jak zawory spustowe, zawory do napełniania, manometr, wodowskaz, korba do napędu mieszalnika itp. Do dolnej ścianki korpusu, po środku ścianki, zamocowany jest uchwyt transportowy mający kołowy przekrój poprzeczny, w kształcie wygiętego pręta lub rurki, mającego dolną część, równoległą do płyty dolnej korpusu, przechodzącą w środkową część, wygiętą pod kątem w górę tak, że tworzy z dolną częścią kąt rozwarty, a następnie górną część, ponownie wygiętą pod kątem tak, że jest równoległą do płyty dolnej korpusu – dolnej części pręta. Na końcu pręta zamocowana jest poprzeczka w kształcie walca - pręt lub rurka, prostopadła do pręta i równoległa do podłoża – pręt zamocowany jest po środku poprzeczki.

Do korpusu zamocowane są w tylnej jego części, symetrycznie, dwa słupki podporowe o przekroju okrągłym, mające walcowe końcówki w kształcie okrągłych płytek o średnicy większej od średnicy słupków podporowych opierające się o podłoże.

Z przodu korpusu, do płyty dolnej korpusu, po środku płyty frontowej korpusu, zamocowany jest zawór i końcówka spustowa wody.

Płyta górna korpusu podzielona jest na dwie części jak to uwidoczniło na fotografiach fig. 4, fig. 5 i fig. 6. Część górnej płyty od strony frontu saturatora, mająca powierzchnie mniejszą od pozostałej części płyty, zamocowana jest ruchomo na zawiasach i może być unoszona do góry

stanowiąc pokrywę pod którą w przedniej części korpusu saturatora znajduje się pusta komora, w której mogą być przechowywane różne akcesoria konieczne do eksploatacji saturatora takie jak przykładowo szklanki, kubki, ręczniki, zapasowe butelki z sokiem itp. Ruchoma część płyty ma kołnierz z kątownika zamocowany do krawędzi płyty, przy czym nieruchoma część płyty górnej również ma na swoim obrzeżu zamocowany identyczny kątownik tak, że po zamknięciu pokrywy górna płyta ma wygląd jednolitej powierzchni. Kątownik maskuje krawędzie obu części płyty i zachodzi na płyty boczne saturatora. Pozostała część płyty zamocowana jest nieruchomo na korpusie i ma zamocowaną na swojej powierzchni płytę ociekową, przesuniętą względem wzdłużnej osi górnej płyty saturatora, ku jednej z ścianek bocznych saturatora.

Płyta ociekowa saturatora, jak to uwidoczniono na fotografiach fig. 4, fig. 5, fig. 6 i fig. 7 ma kształt prostokąta o zaokrąglonych narożach, oraz ma wzdłuż krawędzi, na całym obwodzie płyty, z odstępem od krawędzi wykonany wypukły występ o przekroju poprzecznym w kształcie półkola, i szereg przelotowych okrągłych otworów o małej średnicy, rozmieszczonych równomiernie na powierzchni płyty, przy czym płyta ociekowa ma w jednym narożu prostokątną powierzchnię bez otworów, na której mocowana jest kolumna podtrzymująca tackę ze zbiornikami soku, zaś w przeciwległym narożu powierzchnię bez otworów w kształcie trapezu prostokątnego, na której zamocowana jest walcowa płytka, mająca centralny przelotowy otwór, współśrodkowy z otworem w płycie, oraz wgłębienie o płaskim dnie i bocznych ściankach wgłębienia pochylonych pod kątem, zewnętrzna ścianka płytki jest prostopadła do podstawy płytki. Płyta ociekowa ma w narożach otwory do mocowania płyty za pomocą wkrętów do płyty górnej korpusu.

Na płycie ociekowej, na prostokątnym polu bez otworów, zamocowana jest prostopadłościenna kolumna o przekroju prostokąta, której dłuższe boki są równoległe do bocznych dłuższych ścian korpusu saturatora. Na bocznej ścianie kolumny, od strony części płyty ociekowej z otworami, zamocowany jest w sąsiedztwie górnej krawędzi, w osi symetrii ściany kran z zaworem standardowym takim jak nalewaki do piwa. Na górnej ścianie kolumny zamocowana jest tacka w postaci płytki mającej kształt prostokąta o ściętych narożach tak, aby odpowiadały kształtowi dna ośmiokątnych słoików na sok, mającej na całym obwodzie kołnierz w postaci płaskiej ścianki prostopadłej do podstawy tacki.

Słoiki na sok mają ośmiokątnych przekrój poprzeczny przechodzący w górnej części w szyjkę o kształcie walca, pokrywkę z kulistym uchwytem oraz na jednej ze ścianek bocznych, po środku ścianki, zamocowany kranik spustowy na wysokości większej od wysokości kołnierza tacki.

Wszystkie ścianki korpusu i kolumny są płaskie i gładkie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. Saturator ma korpus w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokąta o ściętych narożach, płaskie ściany i pokrywę górną, koła szprychowe, zamocowane wewnątrz korpusu na uchwytych osi wystających w dół korpusu, przesunięte ku frontowi korpusu, dwa symetrycznie umieszczone w tylnej części korpusu słupki podporowe, drzwiczki zamocowane na zawiasach na tylnej ścianie korpusu, maskujące komorę wewnątrz tylnej części korpusu, uchwyt transportowy, zamocowany do dolnej płyty korpusu, w postaci wygiętego dwukrotnie pręta z zamocowaną na końcu pręta poprzeczką, kran spustowy zamocowany centralnie do dolnej płyty

korpusu, pod krawędzią frontowej ścianki saturatora, przy czym górna płyta korpusu podzielona jest na dwie niesymetryczne części, mające na obwodzie zamocowany kątownik maskujący krawędzie płyty i zachodzący na płyty boczne, frontową, ruchomą, o mniejszej powierzchni, zamocowaną na zawiasach, maskującą komorę wewnątrz przedniej części korpusu, i tylną zamocowaną na stałe na korpusie, na której zamocowana jest za pomocą wkrętów płyta ociekowa, mająca kształt prostokąta o zaokrąglonych narożach, mająca wzdłuż krawędzi, na całym obwodzie płyty, z odstępem od krawędzi wypukły występ o przekroju poprzecznym w kształcie półkola, i szereg przelotowych okrągłych otworów, o małej średnicy, rozmieszczonych równomiernie na całej powierzchni płyty, przy czym płyta ma w jednym narożu prostokątną powierzchnię bez otworów, na której mocowana jest kolumna podtrzymująca tackę ze zbiornikami soku, zaś w przeciwnym narożu powierzchnię bez otworów w kształcie trapezu prostokątnego, na której zamocowana jest walcowa płytka, mająca centralny przelotowy otwór, współśrodkowy z otworem w płycie, oraz wgłębienie o płaskim dnie i bocznych ściankach wgłębienia pochylonych pod kątem, kolumna ma kształt prostopadłościanu o przekroju prostokąta, mającej dłuższe boki równoległe do bocznych ścian saturatora, i ma na bocznej ścianie od strony części płyty ociekowej z otworami zamocowany w sąsiedztwie górnej krawędzi kolumny, w osi symetrii ściany, kran z zaworem, a na górnej ścianie tackę, mającą na całym obwodzie kołnierz w postaci płaskiej ścianki prostopadłej do tacki, mającej

kształt prostokątnej płytki o ściętych narożach tak, aby kształt tacki odpowiadał kształtowi dna słoików na sok, oraz ma dwa słoiki, umieszczone obok siebie na tacce.

2. Słupki podporowe mają przekrój okrągły oraz walcowe końcówki w kształcie okrągłych płytek o średnicy większej od średnicy słupków podporowych opierające się o podłoże.
3. Uchwyt transportowy ma kształt wygiętego pręta lub rurki, mającego dolną część równoległą do płyty dolnej korpusu przechodzącą część wygiętą pod kątem w górę tak, że tworzy z dolną częścią kąt rozwarty, a następnie ponownie wygiętą pod kątem tak, że jego górna część jest równoległa do podłoża – dolnej części pręta.
4. Na końcu pręta stanowiącego uchwyt transportowy zamocowana jest poprzeczka w postaci pręta lub rurki, prostopadła do pręta i równoległa do podłoża, przy czym pręt zamocowany jest po środku poprzeczki.
5. Słoiki na sok mają ośmiokątny przekrój poprzeczny przechodzący w górnej części w szyjkę o kształcie walca, pokrywką z kulistym uchwytem oraz na jednej ze ścianek bocznych, po środku ścianki, zamocowany kranik spustowy na wysokości większej od wysokości kołnierza tacki.
6. Wszystkie ścianki korpusu i kolumny są płaskie i gładkie.

Krzysztof Kruczek



Fig. 1



Fig. 2

Karol Krause
(Karol Krause)

**Fig. 3****Fig. 4**

Karol Krause

(Karol Krause)



Fig. 5



Fig. 6

Karol Krause

(Karol Krause)



Fig. 7

Karol Krause

(Karol Krause)