

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202399303 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 29

(21) 申请号 201120532790. X

(22) 申请日 2011. 12. 19

(73) 专利权人 关润生

地址 528211 广东省佛山市南海区西樵科技
工业园 A 区威奥达塑胶制品有限公司

(72) 发明人 关润生

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限
公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006. 01)

B26D 7/01 (2006. 01)

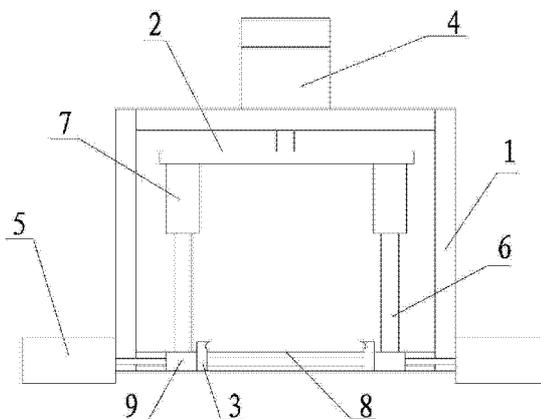
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于吸塑机的塑料制品切割装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于吸塑机的塑料制品切割装置,它包括有放料架、压紧板、切割刀刃、升降气缸、平推气缸以及多组配套的导柱和导套,其中,所述的升降气缸固定在放料架的顶部,且其活塞杆向下穿过放料架与置于放料架内的压紧板相接,驱动该压紧板能够压向放料架的底板,同时该压紧板通过其与底板之间安装的多组配套的导柱和导套进行导向,切割刀刃通过各自滑块左右对称的装配在底板同一侧面的横向凹槽上,并分别由各自的平推气缸所驱动。本实用新型在采用了上述方案后,可将塑料制品压紧进行切割,能够较好地切割塑料制品,同时切割刀刃不易损坏,并且由于采用两边刀刃同时切割的方式使用本实用新型工作效率高,能很好满足大批量的生产需求。



1. 一种用于吸塑机的塑料制品切割装置,其特征在于:它包括有放料架(1)、压紧板(2)、切割刀刃(3)、升降气缸(4)、平推气缸(5)以及多组配套的导柱(6)和导套(7),其中,所述的升降气缸(4)固定在放料架(1)的顶部,且其活塞杆向下穿过放料架(1)与置于放料架(1)内的压紧板(2)相接,驱动该压紧板(2)能够压向放料架(1)的底板(8),同时该压紧板(2)通过其与底板(8)之间安装的多组配套的导柱(6)和导套(7)进行导向,切割刀刃(3)通过各自滑块(9)左右对称的装配在底板(8)同一侧面的横向凹槽上,并分别由各自的平推气缸(5)所驱动。

一种用于吸塑机的塑料制品切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸塑机的技术领域,尤其是指一种用于吸塑机的塑料制品切割装置。

背景技术

[0002] 业内习知,模具是用来成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。其中,由于吸塑成型模具具有投入费用小、适合大尺寸零件的生产、适合更新换代快产品的特点,所以在塑料制品上被广泛应用。例如塑料制品制作时,先将塑料片通过加热软化延展,在通过链条驱动,将软化延展的塑料片拉至吸塑包装盒模具对应上方,软化延展的塑料片通过真空作用,将软化延展的塑料片吸附于模具表面获得其形状,然后冷却成型,最后后向上吹风脱模,塑料制品制造完毕。塑料制品制造完毕后,需要切割开各塑料制品之间的连接边,这就需要继续传送到后部的切割装置进行切割。目前吸塑机的切割装置没有较好的压紧结构,这样在切割时,塑料制品容易打滑,这样切割刀刃会偏离所需切割边,造成废品的产生,给企业带来了较大的损失。同时切割刀刃的刀刃部和刀刃安装部采用焊接方式相连接,这样切割刀刃在使用过程中,刀刃部与刀刃安装部非常容易断裂,必须进行更换,使用寿命较短,影响了后续的生产工作,也增加了企业的负担。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种设计合理可靠、切割刀刃不易损坏、能够较好地切割塑料制品的用于吸塑机的塑料制品切割装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:一种用于吸塑机的塑料制品切割装置,它包括有放料架、压紧板、切割刀刃、升降气缸、平推气缸以及多组配套的导柱和导套,其中,所述的升降气缸固定在放料架的顶部,且其活塞杆向下穿过放料架与置于放料架内的压紧板相接,驱动该压紧板能够压向放料架的底板,同时该压紧板通过其与底板之间安装的多组配套的导柱和导套进行导向,切割刀刃通过各自滑块左右对称的装配在底板同一侧面的横向凹槽上,并分别由各自的平推气缸所驱动。

[0005] 本实用新型在采用了上述方案后,其最大优点在于本实用新型通过压紧板与放料架底板之间的配合将塑料制品所需切割边压紧,这样切割刀刃可较好的切割塑料制品,防止打滑而无法切割。同时压紧板与放料架底板之间设有多组导向的导柱和导套,使得切割时动作平稳,切割精度高,并且由于采用两边刀刃同时切割的方式使用本实用新型工作效率高,能很好满足大批量的生产需求。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0008] 根据附图 1 所示,本实施例所述的用于吸塑机的塑料制品切割装置,它包括有设在吸塑机尾端部的放料架 1、压紧板 2、切割刀刃 3、升降气缸 4、平推气缸 5 以及四组配套的阵列排布的导柱 6 和导套 7,其中,所述的升降气缸 4 固定在放料架 1 的顶部,且其活塞杆向下穿过放料架 1 与置于放料架 1 内的压紧板 2 相接,驱动该压紧板 2 能够压向放料架 1 的底板 8,同时该压紧板 2 通过其与底板 8 之间安装的该四组导柱 6 和导套 7 进行导向,切割刀刃 3 通过各自滑块 9 左右对称的装配在底板 8 同一侧面的横向凹槽上,并分别由各自的平推气缸 5 所驱动。切割时,吸塑机将塑料制品传送到本实用新型工位处,塑料制品的切割边放置在放料架 1 的底板 8 上,升降气缸 4 驱动其活塞杆向下运动,使压紧板 2 压向底板 8,进而将塑料制品的切割边压紧,此时两边切割刀刃 3 紧贴底板 8 的侧面,并沿底板 8 横向凹槽由各自平推气缸 5 驱动作相对滑动,将切割边切开,塑料制品被切开。切割完毕后,两边切割刀刃 3 相向滑动复位,压紧板 2 复位,等待吸塑机将塑料制品的切割边放置好再进行切割,如此循环切割,大大提高了切割效率,同时切割效果较好,产品报废率大大降低。

[0009] 以上所述之实施例只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

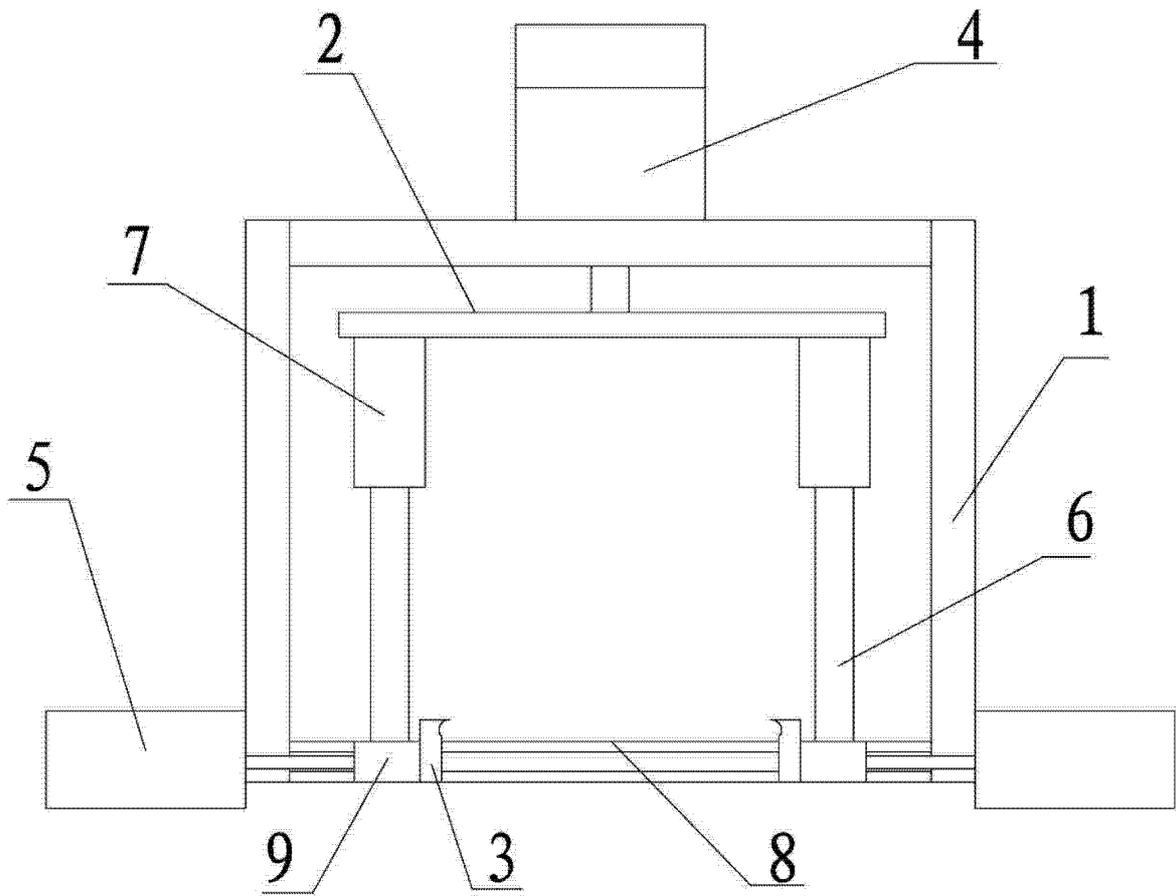


图 1