



(21) 申请号 202320768627.6

(22) 申请日 2023.04.04

(73) 专利权人 绍兴市丰瑞针纺有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市越城区东浦工
业园区群贤路以南金川路以东绍兴市
富顺纺织有限公司厂房内一幢二楼
201室

(72) 发明人 吴帅斌

(51) Int. Cl.

D04B 21/16 (2006.01)

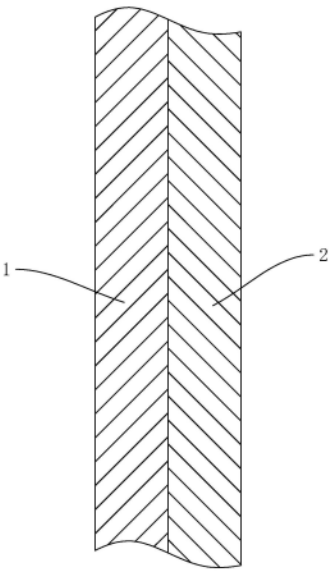
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

针织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了针织面料,涉及纺织技术领域,其技术方案要点是:包括面层与底层,面层由梳栉GB1和梳栉GB2构成,梳栉GB1由耐磨纱编织而成,梳栉GB2由高强纱编织而成,底层由亲肤纱和保暖纱相互编织形成罗纹组织,底层上设置有助于与面层编织的绕经组织,绕经组织由缝合纱编织而成。本实用新型通过采用经编的方式进行面料面层的编织,经编具有较强的结构强度,进而使得面料的面层获得了较高的强度,可以对面料的整体强度起到加强作用,而底层的保暖纱和亲肤纱又保证了面料在穿着时的舒适性和保暖性,同时绕经组织对面层和底层之间的连接强度较高,更进一步地提高了面料的整体强度,使得面料在具有较高的保暖能力的同时又具有了较高的强度。



1. 针织面料, 包括面层 (1) 与底层 (2), 其特征在于: 所述面层 (1) 由梳栉 GB1 和梳栉 GB2 构成, 所述梳栉 GB1 由耐磨纱 (11) 编织而成, 所述梳栉 GB2 由高强纱 (12) 编织而成, 所述底层 (2) 由亲肤纱 (21) 和保暖纱 (22) 相互编织形成罗纹组织, 所述底层 (2) 上设置有用与与所述面层 (1) 编织的绕经组织, 所述绕经组织由缝合纱编织而成。

2. 根据权利要求 1 所述的针织面料, 其特征在于: 所述梳栉 GB1 的垫纱数码为 2-3/1-0/3-4/2-1/3-4/1-0, 所述梳栉 GB2 的垫纱码数为 1-0/2-1/1-2/3-2/2-1/1-0/1/2, 所述绕经组织为闭口编链组织。

3. 根据权利要求 1 所述的针织面料, 其特征在于: 所述耐磨纱 (11) 由涤纶纤维加捻而成, 所述耐磨纱 (11) 的捻向为 S 捻。

4. 根据权利要求 1 所述的针织面料, 其特征在于: 所述高强纱 (12) 包括芯纱 (121) 以及包覆于所述芯纱 (121) 上的外包纱 (122), 所述芯纱 (121) 由棉纤维加捻而成, 所述外包纱 (122) 由涤纶纤维加捻而成。

5. 根据权利要求 4 所述的针织面料, 其特征在于: 所述高强纱 (12) 的捻向为 ZSS, 所述耐磨纱 (11) 的直径大于所述高强纱 (12) 的直径。

6. 根据权利要求 1 所述的针织面料, 其特征在于: 所述梳栉 GB1 与所述梳栉 GB2 的数量比为 3:1, 所述亲肤纱 (21) 与所述保暖纱 (22) 的数量比为 1:2。

7. 根据权利要求 1 所述的针织面料, 其特征在于: 所述缝合纱采用 CVC 纱线加捻而成。

8. 根据权利要求 1 所述的针织面料, 其特征在于: 所述保暖纱 (22) 由羊毛纤维加捻而成, 所述亲肤纱 (21) 由棉纤维加捻而成, 所述保暖纱 (22) 与所述亲肤纱 (21) 的捻向均为 Z 捻。

针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,更具体地说,它涉及针织面料。

背景技术

[0002] 针织是指利用织针把各种原料和品种的纱线构成线圈、再经串套连接成针织物的工艺过程,采用该工艺编织的面料就是针织面料。

[0003] 现有的针织面料常会用于保暖衣物,采用保暖性较强的纱线进行编织,这些纱线的结构一般比较柔软蓬松,除了可以赋予面料较强的保暖性外,还可以使面料具有不俗的亲肤性。

[0004] 但是这些纱线的强度较低,当衣物受到较大的拉扯力时,可能会使纱线断裂,因此需要提出新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供针织面料。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:针织面料,包括面层与底层,所述面层由梳栉GB1和梳栉GB2构成,所述梳栉GB1由耐磨纱编织而成,所述梳栉GB2由高强纱编织而成,所述底层由亲肤纱和保暖纱相互编织形成罗纹组织,所述底层上设置有用与与所述面层编织的绕经组织,所述绕经组织由缝合纱编织而成。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述梳栉GB1的垫纱数码为2-3/1-0/3-4/2-1/3-4/1-0,所述梳栉GB2的垫纱码数为1-0/2-1/1-2/3-2/2-1/1-0/1/2,所述绕经组织为闭口编链组织。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱由涤纶纤维加捻而成,所述耐磨纱的捻向为S捻。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述高强纱包括芯纱以及包覆于所述芯纱上的外包纱,所述芯纱由棉纤维加捻而成,所述外包纱由涤纶纤维加捻而成。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述高强纱的捻向为ZSS,所述耐磨纱的直径大于所述高强纱的直径。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述梳栉GB1与所述梳栉GB2的数量比为3:1,所述亲肤纱与所述保暖纱的数量比为1:2。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述缝合纱采用CVC纱线加捻而成。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述保暖纱由羊毛纤维加捻而成,所述亲肤纱由棉纤维加捻而成,所述保暖纱与所述亲肤纱的捻向均为Z捻。

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 通过采用经编的方式进行面料面层的编织,经编具有较强的结构强度,进而使得面料的面层获得了较高的强度,可以对面料的整体强度起到加强作用,而底层的保暖纱和亲肤纱又保证了面料在穿着时的舒适性和保暖性,同时绕经组织对面层和底层之间的连接

强度较高,更进一步地提高了面料的整体强度,使得面料在具有较高的保暖能力的同时又具有了较高的强度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中梳栉GB1的垫纱运动图;

[0018] 图3为本实用新型中梳栉GB2的垫纱运动图;

[0019] 图4为本实用新型中耐磨纱的结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型中高强纱的结构示意图;

[0021] 图6为本实用新型中保暖纱的结构示意图;

[0022] 图7为本实用新型中亲肤纱的结构示意图。

[0023] 附图标记:1、面层;11、耐磨纱;12、高强纱;121、芯纱;122、外包纱;2、底层;21、亲肤纱;22、保暖纱。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 针织面料,如图1所示,包括面层1与底层2,面层1由梳栉GB1和梳栉GB2构成,通过采用经编的方式,利用经编组织的高强度使得面料的面层1具有一定的基础强度,梳栉GB1由耐磨纱11编织而成,梳栉GB2由高强纱12编织而成,耐磨纱11用于赋予面料的面层1足够的耐磨能力,用于应对实际使用过程中可能会产生的与外界之间的摩擦,进而起到延长面料使用寿命的效果,而高强纱12则可以利用自身的高强度对面层1的强度起到加强作用。

[0026] 如图4所示,耐磨纱11由涤纶纤维加捻而成,耐磨纱11的捻向为S捻,涤纶纤维具有高强度和高耐磨的特点,耐磨纱11采用该材质有利于增强其耐磨能力,延长使用寿命,而S捻的纱线也具有高强度和高耐磨的特点,二者相结合使得耐磨纱11获得了极高的强度和耐磨性,使得面料的寿命得到进一步的延长。

[0027] 如图5所示,高强纱12包括芯纱121以及包覆于芯纱121上的外包纱122,芯纱121由棉纤维加捻而成,外包纱122由涤纶纤维加捻而成,高强纱12采用包覆纱的形式,使得高强纱12可以同时利用芯纱121和外包纱122的性能,并且包覆纱的结构本身还具有较高的强度,使得高强纱12的强度得到基本的保证,而棉纤维具有一定的柔软度,当高强纱12受到外力时,为高强纱12提供了一定的缓冲,使得高强纱12的强度进一步加强。

[0028] 如图4和5所示,高强纱12的捻向为ZSS,该捻向设置即芯纱121的捻向为Z捻,外包纱122的捻向为S捻,高强纱12整体的捻向为S捻,该设置使得高强纱12自身和外包纱122的高强度特点得到了加强,同时也使得芯纱121的柔软度上升,可以起到更好的缓冲作用,耐磨纱11的直径大于高强纱12的直径,直径更大的耐磨纱11在面料与外界接触时会率先进行摩擦,进而起到保护高强纱12的作用,实现面料的高强度。

[0029] 如图2和图3所示,梳栉GB1的垫纱数码为2-3/1-0/3-4/2-1/3-4/1-0,梳栉GB2的垫

纱码数为1-0/2-1/1-2/3-2/2-1/1-0/1/2,上述设置使得耐磨纱11广泛而均匀地分布于面料的表面,用于起到更高的耐磨效果,同时又使得高强纱12对面料的结构具有较为明显的加强效果。

[0030] 梳栉GB1与梳栉GB2的数量比为3:1,该设置使得面料面层1的耐磨性得到了保证。

[0031] 如图1所示,底层2由亲肤纱21和保暖纱22相互编织形成罗纹组织,罗纹组织作为纬编的基本组织之一,具有较高的保暖性,同时其还具有纬编组织中不低的弹性和强度,使得面料的强度得到了进一步的保证,而亲肤纱21用于赋予面料在与皮肤接触时具有较高的亲肤性。

[0032] 如图6和图7所示,保暖纱22由羊毛纤维加捻而成,亲肤纱21由棉纤维加捻而成,同时亲肤纱21的直径大于保暖纱22,羊毛纤维具有更强的保暖能力,而棉纤维具有更低的致敏性,因此具有较强的亲肤性,直径设置又保证了面料通过亲肤纱21与皮肤接触,保证了面料穿着时的舒适性。

[0033] 如图6和图7所示,保暖纱22与亲肤纱21的捻向均为Z捻,Z捻的捻向有利于发挥保暖和亲肤的作用,有利于保证面料的舒适性和保暖性。

[0034] 亲肤纱21与保暖纱22的数量比为1:2,该设置具体为相邻两根亲肤纱21之间设置有两根保暖纱22,当面料与皮肤接触时,直径更大的亲肤纱21会使得保暖纱22架空于皮肤表面,进而形成用于储存热量的空气层,进而起到保暖作用。

[0035] 如图1所示,底层2上设置有用于与面层1编织的绕经组织,绕经组织由缝合纱编织而成,绕经组织为闭口编链组织,通过绕经组织相连接的面层1与底层2的连接强度,使得面料的整体性更强。

[0036] 缝合纱采用CVC纱线加捻而成,该纱线为棉涤混纺纱,且该比例的纱线同时具有棉纤维和涤纶纤维的特点,具有较高强度的同时还具有一定的亲肤性,用于保证底层2的亲肤性。

[0037] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

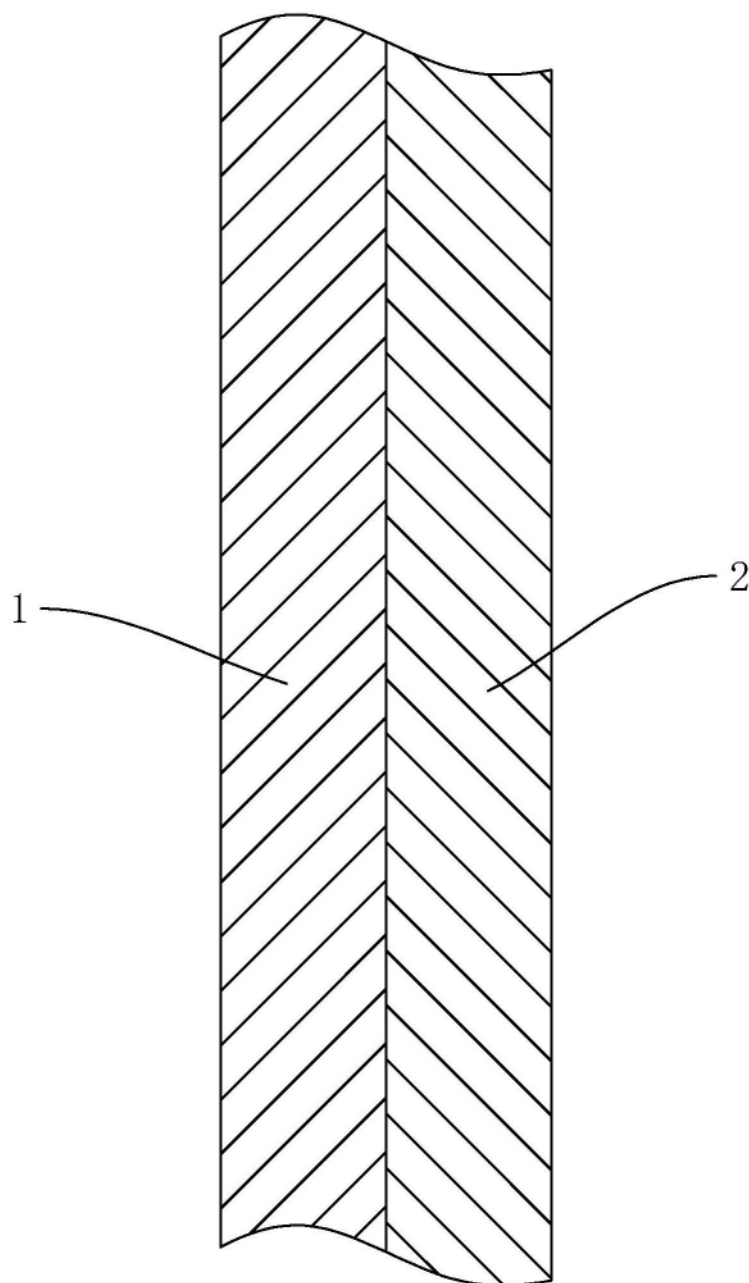
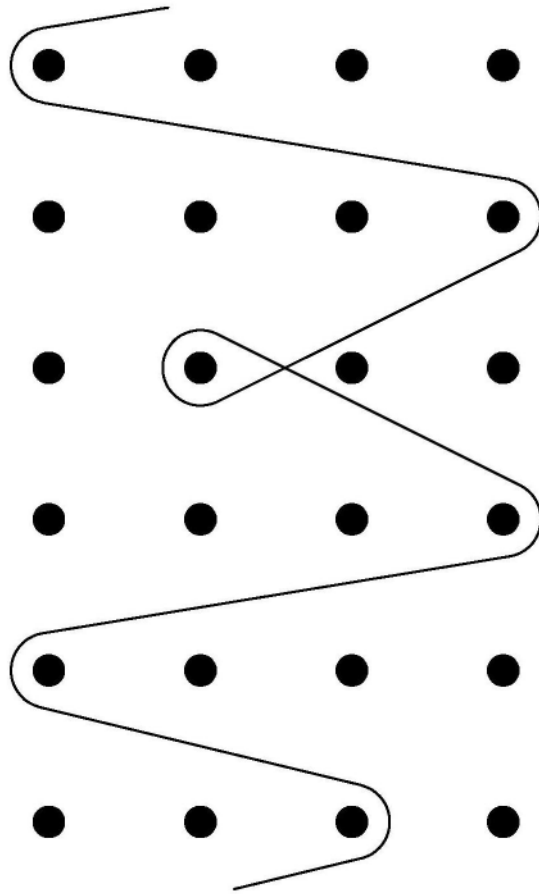
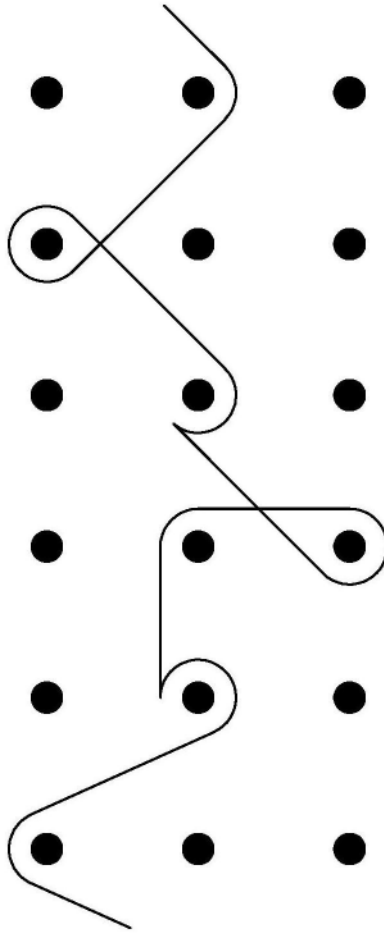


图1



GB1

图2



GB2

图3

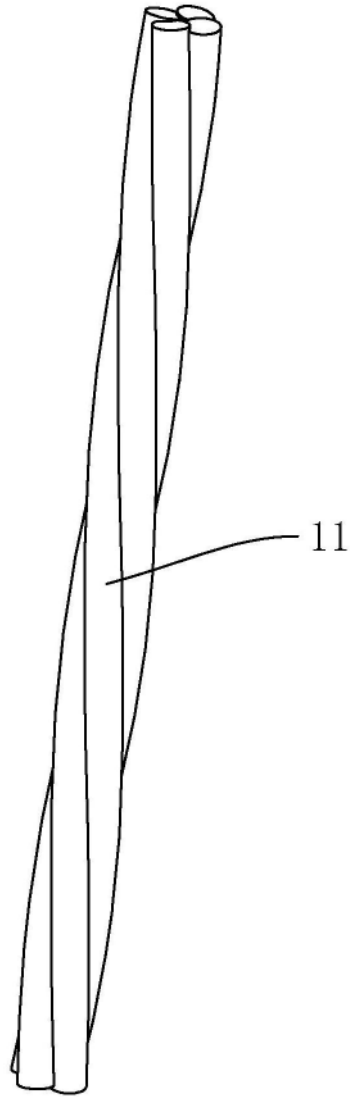


图4

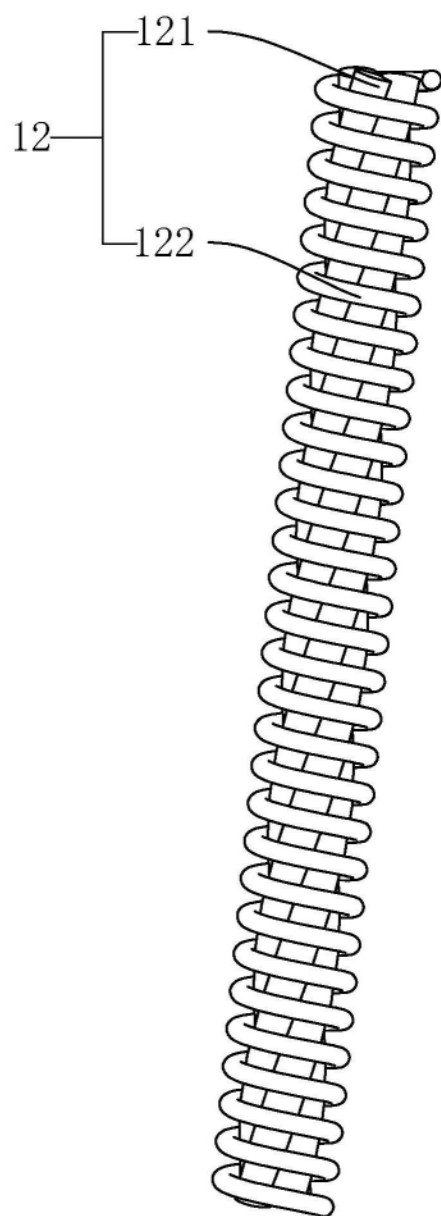


图5

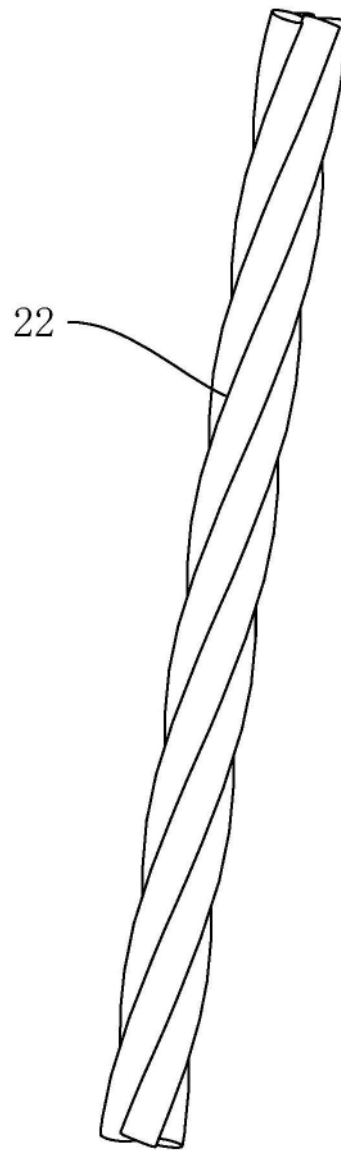


图6

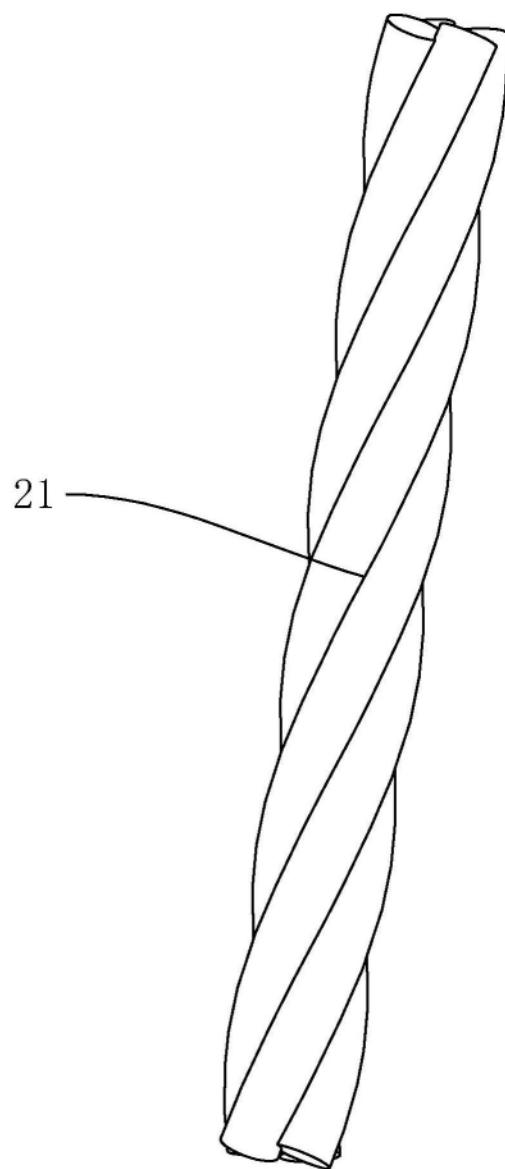


图7