



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201718040 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 19

(21) 申请号 201020231890. 4

(22) 申请日 2010. 06. 21

(73) 专利权人 瑞声光电科技(常州)有限公司
地址 213167 江苏省常州市武进区南夏墅镇
专利权人 瑞声声学科技(深圳)有限公司

(72) 发明人 贺晶 张古清

(51) Int. Cl.

H04R 9/06(2006. 01)

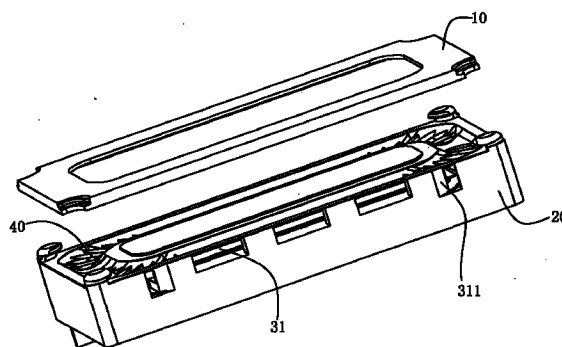
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

微型发声器

(57) 摘要

本实用新型涉及电声能发声领域,具体指一种微型发声器,包括安设磁路系统的盆架、磁路系统具有磁间隙,在盆架的侧壁上开设有与所述磁路系统的磁间隙贯通的透声孔,所述透声孔设有倾斜面,这样可节省发声器在前盖开设的声腔,降低整体发声器的高度,可将发声器作的更为轻薄化,以适应日趋安设空间缩小的趋势。



1. 一种微型发声器,包括安设磁路系统的盆架、磁路系统具有磁间隙,其特征在于:在盆架的侧壁上开设有与所述磁路系统的磁间隙贯通的透声孔,所述透声孔设有倾斜面。

2. 根据权利要求1所述的微型发声器,其特征在于:所述透声孔包括开设在盆架侧壁上的凹槽。

3. 根据权利要求1或2所述的微型发声器,其特征在于:所述透声孔的数量至少为3个,其位于中间位置的透声孔的底部比边侧透声孔的底部高。

4. 根据权利要求1或2所述的微型发声器,其特征在于:所述的透声孔开设在盆架的单侧。

5. 根据权利要求1或2所述的微型发声器,其特征在于:所述的透声孔呈矩形,开设在盆架的长侧边。

微型发声器

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及电声能发声领域，具体指一种微型发声器。

【背景技术】

[0002] 微型发声器集成系统广泛应用于手机、笔记本电脑等便携性电子设备上。随着这些便携性电子设备的快速发展、人们对其稳定的性能要求越来越高，应用于其上的微型发声器集成系统也相应快速地发展。

[0003] 相关现有的微型发声器包括一塑料壳体和收容于壳体内的微型发声器本体。所述微型发声器本体包括安置于盆架内的磁碗、收容于磁碗内的永磁体、设置于永磁体和磁碗形成的磁间隙内的音圈、与音圈相连的振膜，音圈的进线和出线焊接在壳体内的 PCB 板上。通常在 PCB 板周边打胶以固定在壳体内，所述壳体的底座上相对 PCB 板的位置设有嵌设导电端子的安装孔，导电端子的一端抵触在 PCB 板上与之电连接。随着电子产品向轻薄化的发展，其内部空间也日趋狭小，就要求其内部元件如微型发声器的体积也要薄，通常发声器的发声孔在前盖位置，这无疑会增高发声器的高度，这是使用者所不希望的。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型的目的在于解决现有发声器体积大不适应装配在轻薄化电子产品上的不足，提供一种体积轻薄的微型发声器。

[0005] 一种微型发声器，包括安设磁路系统的盆架、磁路系统具有磁间隙，其中在盆架的侧壁上开设有与所述磁路系统的磁间隙贯通的透声孔，所述透声孔设有倾斜面。

[0006] 优选的，所述透声孔包括开设在盆架侧壁上的凹槽。

[0007] 所述透声孔的数量至少为 3 个，位于中间位置的透声孔的底部比边侧透声孔的底部高。

[0008] 所述的透声孔开设在盆架的单侧。

[0009] 所述的透声孔呈矩形，开设在盆架的长侧边。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型微型发声器包括安设磁路系统的盆架、与盆架配用的前盖，其中在盆架的侧壁上开设有与磁路系统贯通的透声孔，这样发声器发出的声音通过侧壁的孔发放，可将发声器制作的更为轻薄化，以适应日趋微型电子产品的发展。

【附图说明】

[0011] 图 1 是本实用新型微型发声器的立体示意图；

[0012] 图 2 是本实用新型微型发声器的分解示意图。

【具体实施方式】

[0013] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图 1、2 所示，本实用新型微型发声器包括由盆架 20 和前盖 10 组成的塑料外壳，

外壳内收容及支承微型发声器本体,微型发声器本体通常指微型扬声器单体。所述盆架 20 的侧壁上开设有与扬声器本体设有磁间隙的磁路系统贯通的透声孔 30,即所述透声孔 30 与磁路系统的磁间隙相通,所述透声孔 30 设有倾斜面 311。这样可节省发声器在前盖 10 开设的声腔,降低整体发声器的高度,可将发声器制作的更为轻薄化,以适应日趋安设空间缩小的趋势。本实施例中透声孔 30 的数量为 5 个,但不限制于 5 个,即所述透声孔 30 的数量至少为 3 个。

[0015] 当揭开前盖 10 后,微型发声器如图 2 所示,为本实用新型一较佳实施例,所述盆架 20 内安设有振动单元 40,即振膜。盆架 20 的侧边开设有若干凹槽 31,所述前盖 10 安设在盆架 20 上后,所述的凹槽 31 成为透声孔 30,即所述的透声孔 30 由开设在盆架 20 上的凹槽 31 与前盖 10 配用构成。所述的透声孔呈矩形,中间位置的三个透声孔在同一水平面,而两侧边的透声孔要偏下方,也就是说中间位置的透声孔的底部比边侧透声孔的底部高。所述的凹槽 31 安设在盆架 20 的单侧,本实施例中透声孔 30 开设在盆架 20 的长侧边。

[0016] 以上所述的仅是本实用新型的实施方式,在此应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出改进,但这些均属于本实用新型的保护范围。

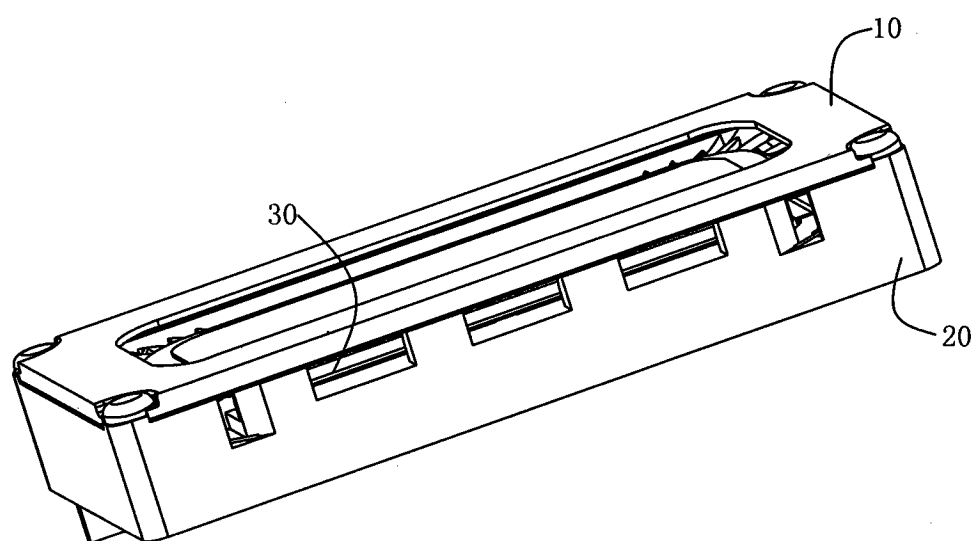


图 1

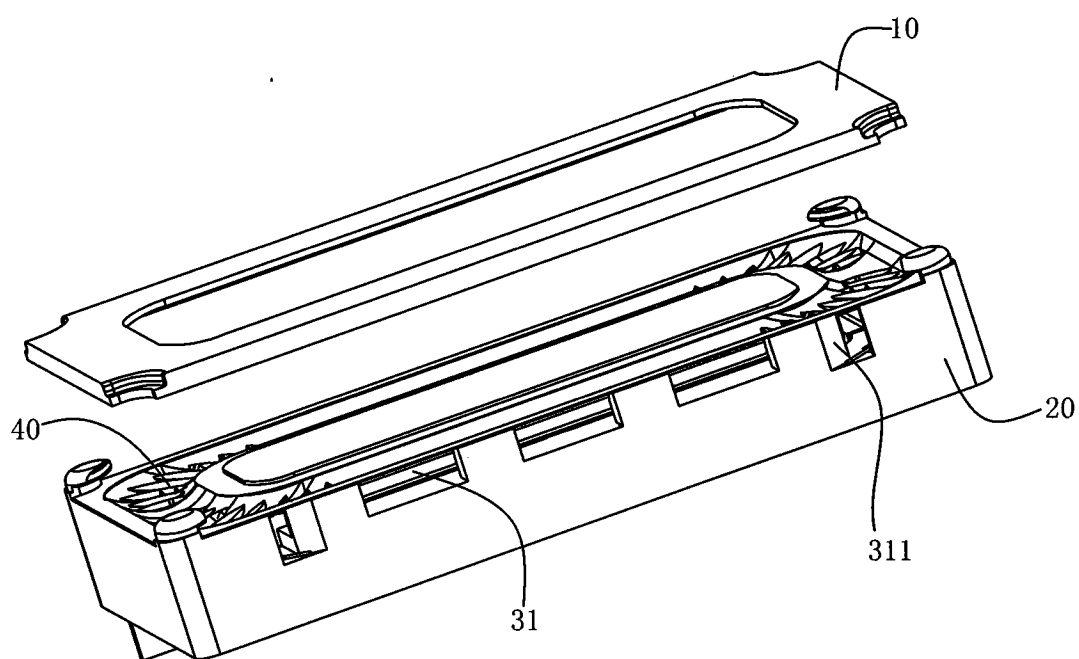


图 2