



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

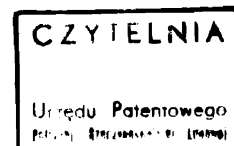
Int. Cl.³ D06M 11/00

Zgłoszono: 31.03.81 (P. 230438)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.02.82

Opis patentowy opublikowano: 30.05.1984



Twórcy wynalazku: Stefan Olejniczak, Barbara Skarszewska

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego,
Żyrardów (Polska)

Sposób wykończenia tkanin brezentowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wodoodpornego i przeciwnilnego wykończenia tkanin brezentowych wykonanych z włókien naturalnych lub z mieszanek surowcowych zawierających w swym składzie włókna naturalne.

Dotychczas tradycyjne sposoby wykończania wodoodpornego i przeciwnilnego tkanin brezentowych polegają na napawaniu tych tkanin wodnymi emulsjami środków hydrofobowych np. parafiny, wosków, żywic nadających tkaninie własności wodoodporne łącznie z fungicydami jak związki miedzi, pięciochlorofenol itp. zabezpieczającymi włókno celulozowe przed działaniem bakterii gnilnych. Tkaniny z naniesioną emulsją impregnacyjną poddaje się procesowi suszenia i ewentualnie dogrzewaniu. Stosowanie emulsji środków hydrofobowych w środowisku wodnym powoduje szereg niedogodności jak pęcznienie i kurczenie się tkanin w procesie wykończalniczym, mała trwałość emulsji w roztworach wodnych oraz nierównomierne naniesienie preparatów wskutek ograniczonego przenikania cząsteczek w układ micelarny włókna.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykończania wodoodpornego i przeciwnilnego tkanin brezentowych z włókien naturalnych lub z mieszanek zawierających włókna naturalne obejmujący procesy napawania środkami impregnacyjnymi, suszenia, dogrzewania i gładzenia, w którym tkaninę brezentową napawa się roztworem impregnacyjnym sporządzonym przez rozpuszczenie w tróchloroetylenie lub czterochloroetylenie mieszaniny związków hydrofobowych składającej się z oleju silikonowego, elastomeru silikonowego, koloidalnego roztworu kwasu krzemowego, wielofunkcyjnego siloksanu, reaktywnego metaloorganicznego związku, mieszaniny pochodnych winylowych i akrylowych oraz pięciochlorofenolu.

Napawaniu poddaje się tkaninę suchą lub nawilżoną rozpuszczalnikiem zastosowanym w roztworze impregnacyjnym. Po procesie napawania tkaninę przeprowadza się do suszarko-dogrzewarki, gdzie jest suszona strumieniem gorącego powietrza o temperaturze od 80°C do 120°C a następnie dogrzewana w temperaturze od 120°C do 150°C przez 3 do 5 min. Końcowym etapem wykończania jest operacja gładzenia tkaniny przy ciśnieniu własnym wałów do 100 kp/cm². Zastosowany w roztworze impregnacyjnym rozpuszczalnik jest odzyskiwany w procesie suszenia wykończanej tkaniny. Zastosowanie sposobu wykończenia tkaniny według wynalazku, w którym wyeliminowano wodne roztwory impregnacyjne, zapewnia oszczędność środków pomocniczych i energii oraz eliminuje pęcznienie i kurczenie się wykończanej tkaniny.

W korzystnym przykładzie wykonania sposób według wynalazku przedstawia się następująco. Tkaninę brezentową napawa się na napawarce roztworem zawierającym 3% oleju silikonowego, 1,5% koloidowego roztworu kwasu krzemowego, 3% elastomeru silikonowego, 1,5% wielofunkcyjnego siloksanu, 1,5% reaktywnego metaloorganicznego związku, 3% mieszaniny pochodnych winylowych i akrylowych, 2% pięciochlorofenolu i 91,5% czterochloroetyleny. Po napawaniu i odżęciu tkaninę poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 120°C i dogrzewania w temperaturze 140°C przez 4 min. Następnie tkanina jest gładzona na kalandrze w temperaturze 80°C pod ciśnieniem 100 kp/cm². Odparowany w czasie suszenia rozpuszczalnik jest powtórnie skraplany i po oczyszczeniu stosowany do przygotowania kolejnych roztworów impregnacyjnych. Sposób według wynalazku może być stosowany przy wykończaniu dowolnego asortymentu tkanin brezentowych wytwarzanych z włókien naturalnych lub z mieszanek surowcowych zawierających w swym składzie włókna naturalne.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Sposób wykończania wodoodpornego i przeciwnilnego tkanin brezentowych z włókien naturalnych lub z mieszanek zawierających włókna naturalne, obejmujący procesy napawania środkami impregnacyjnymi, suszenia, dogrzewania i gładzenia, **znamienny tym**, że impregnowana tkanina jest napawana roztworem sporządzonym przez rozpuszczenie w trójchloroetylenie lub czterochloroetylenie mieszaniny związków hydrofobowych składającej się z oleju silikonowego, elastomeru silikonowego, koloidalnego roztworu kwasu krzemowego, wielofunkcyjnego siloksanu, reaktywnego metaloorganicznego związku, mieszaniny pochodnych winylowych i akrylowych oraz pięciochlorofenolu po czym jest suszona w temperaturze od 80°C do 120°C, dogrzewana w temperaturze od 120°C do 150°C przez 3 do 5 min. i następnie gładzona pomiędzy wałami kalandra.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że przed napawaniem środkami impregnacyjnymi poddaje się tkaninę nawilżaniu rozpuszczalnikiem stosowanym do kąpieli napawającej.