

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.04.75 (P. 180074)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 20.11.76

Opis patentowy opublikowano: 20.06.1981

Int. Cl.² E21F 13/00
B65G 51/00

Twórcy wynalazku: Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch, Alojzy Szoltysek

Uprawniony z patentu: Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice (Polska)

Urządzenie do transportu pionowego urobku

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu pionowego urobku z podziemi na powierzchnię.

Dotychczas do transportu pionowego urobku stosuje się urządzenie mechaniczne linowe ciągnące naczynia wydobywcze w szybach z urobkiem lub sprzętem i ludźmi oraz urządzenie hydrauliczne transportujące urobek wraz z wodą w szerokich przewodach rurowych.

Urządzenie do transportu pionowego składa się z co najmniej dwóch przedziałów szybowych korzystnie o przekroju kołowym, w których poruszają się na przemian naczynia wydobywcze. Przedziały szybowe są połączone z wentylatorem współpracującym z automatycznym układem regulacji ciśnienia i zaworów przepływu sprężonego powietrza z obydwu przedziałów szybowych poprzez wyrobisko buforowe oraz uzupełnień z szybu wentylacyjnego.

Urządzenie według wynalazku pozwala na eliminację wieży wyciągowej wraz z maszyną wyciągową oraz pozwala na prawie zupełne bezpieczeństwo jazdy.

Urządzenie według wynalazku pokazano w przykładzie wykonania na rysunku. W dwuprzędziałowym szybie 1 o przekroju przedziałów kołowym poruszają się na przemian dwa naczynia wydobywcze 2 i 3 poprzez ciśnienie sprężonego powietrza dostarczanego z wentylatora 4 podłączonego w układ przewodów z zainstalowanymi w nich zaworami, 13 sterowanymi automatycznie układem sterującym 8, regulującym także wielkość nadciśnienia

2

w przedziałach szybowych dzięki połączeniom z manometrami 9.

Układ przewodów sprężonego powietrza jest połączony z pojemnikiem buforowym który stanowi wyrobisko korytarzowe 10, do którego wraca sprężone powietrze, gdy naczynie wydobywcze 2 lub 3 porusza się w dół oraz z którego wentylator 4 pobiera powietrze gdy drugie naczynie wydobywcze 3 lub 2 porusza się w górę.

Straty sprężonego powietrza wynikłe w czasie transportu naczyń — uzupełnia się z szybu wentylacyjnego 5.

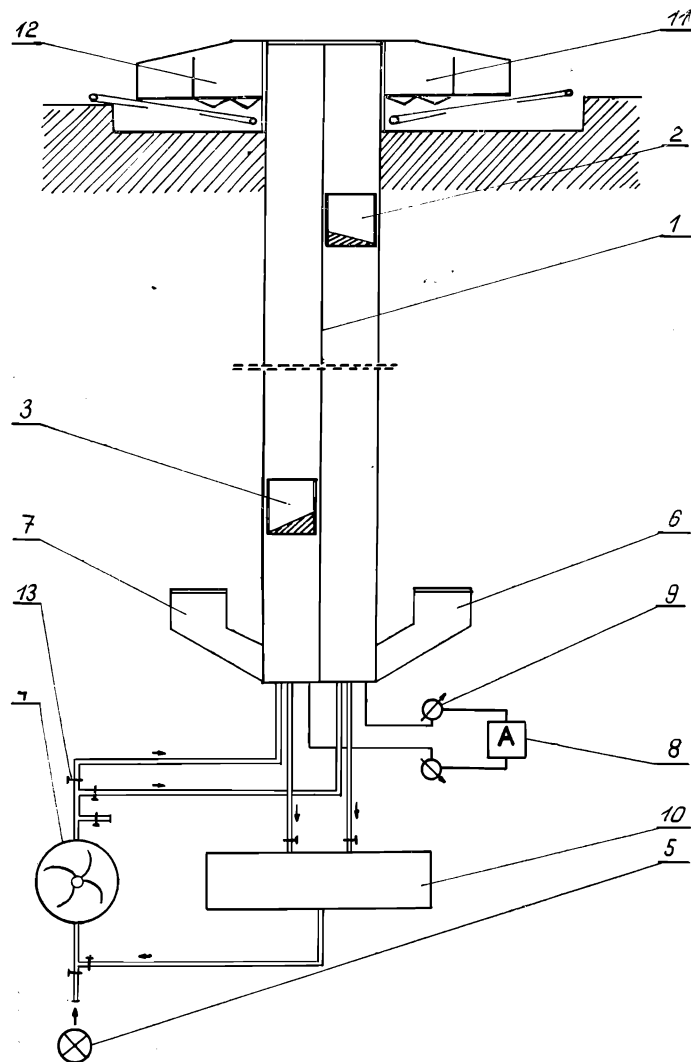
Układ automatyczny 8 jest połączony także czujnikami z załadunkiem urobku na podszybiu 6 i 7 oraz wyładunkiem na powierzchni 11 i 12.

15

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do transportu pionowego urobku, **znamiennie tym**, że składa się z co najmniej dwóch przedziałów szybowych (1) korzystnie o przekroju kołowym, w których poruszają się na przemian naczynia wydobywcze (2) i (3), przy czym przedziały szybowe (1) są połączone z wentylatorem (4) podłączonym w układ przewodów współpracujących z zaworami (13) układu automatycznego regulacji (8) ciśnienia i przepływu sprężonego powietrza z obydwu przedziałów szybowych (1) i wyładunku i załadunku naczyń wydobywczych (2 i 3).

110 545



LDA - Zakład 2 - zam. 317/81 - 125 szt.

Cena 45 zł