

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 6693.

Kl. 79 b 23.

Ewald Koerner
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do odcinania pasków papierowych na ustniki.

Zgłoszono 18 stycznia 1926 r.

Udzielono 31 grudnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 19 stycznia 1925 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do odcinania pasków papierowych na ustniki. Urządzenie to polega na zastosowaniu dwóch ułożonych jedno za drugim ramion, które posiadają ruch wahadłowo-zwrotny w płaszczyźnie wstęgi papierowej. Jedno z tych ramion zaopatrzona jest w nóż tnący, wprawiany w ruch za pomocą korby, drugie zaś w formę wybijającą również uruchomianą za pomocą korby. Noże te poruszają się tam i z powrotem w płaszczyźnie ruchu wstęgi papierowej za pomocą wahadłowo osadzonego ramienia.

Jeżeli chodzi o odcinanie pasków papierowych dla ustników, dostarczanych do urządzenia zwijającego w maszynie do wyrobu tutek papierowych, to paski dla ustników posiadają zboku wycięcia w postaci

zabków, które po zwinięciu takiego paska w tutkę tworzą przy pomocy specjalnego ostrza zamknięcie ustnika w kształcie gwiazdki, które służy do zabezpieczenia przed przenikaniem tytoniu do ustnika i ust podczas palenia.

W tym celu wynalazek niniejszy, w urządzeniu do odcinania pasków na ustniki, umieszcza urządzenie o podobnej konstrukcji, w którym jednakże zamiast noży tnących znajdują się formy do wybijania. Urządzenie, służące do odcinania materiału na ustniki, jest dokonane w ten sposób, że nóż, wykonywujący cięcie, umieszczony zostaje pod taśmą papierową i nożem górnym, natomiast nóż górny jest umocowany na wahadłowym ramieniu dźwigni.

Na załączonym rysunku przedstawiony

jest przykład wykonania urządzenia, w widoku z boku.

Krażek korbowy 2, poruszany zapomocą silnika, posiada czop 12, który połączony jest zapomocą korbowodu 10 z czopem 12a korby drugiego krążka korbowego 2a. Korbowód 10 jest umocowany ruchomo. Jest on umieszczony w osłonie 11, która posiada czop 13, osadzony obrotowo w łożysku 13a podstawy maszyny. Na krążku korbowym 2 osadzony jest czop korbowy 3, do którego przymocowany jest znany dźwignik 4, przesuwający się w prowadnicy, przymocowanej do ramienia dźwigni 5. Ramię dźwigni 5 osadzone jest wahadłowo na czopie 6. Na ramieniu 5 umocowany jest nóż 8 urządzenia tnącego, podczas gdy drugi nóż 7 tego urządzenia jest połączony z korba. Korba ta uruchamia także trzymacz 9 odciętych kartek, przeznaczonych do wyrobu ustników.

Krażek korbowy 2a posiada czop 3a, przymocowany do trzymacza wybijaka 7a wybijarki. Do trzymacza tego przymocowane są pręty 4a, które są prowadzone w otworach, umocowanych na ramieniu dźwigni 5a, osadzonej wahadłowo na czopie 6a. Na ramieniu dźwigni 5a umieszczona jest płyta 8a urządzenia wybijającego.

Narzędzia do cięcia i wybijania poruszają się w urządzeniu, stanowiącym przedmiot niniejszego zgłoszenia, z tą samą co i taśma papierowa A szybkością. Kiedy czop korbowy 3 krążka korbowego 2 znajduje się w położeniu najwyższym, to nóż 7 naciska zdołu na taśmę papierową A i przyciskając ją do ostrza 8 powoduje odcięcie kartki papierowej, służącej następnie do wyrobu tutki papierosowej. Kiedy czop korbowy 3 zajmuje położenie najwyższe, to czop korbowy 3a krążka korbowego 2a znajduje się w swem położeniu najniższym, przy którym położeniu, połączony z nim wybijak 7a, narzędzia tłoczącego zostaje przesunięty ku dołowi i wybijają wycięcie w taśmie papierowej A, stykając się z

płytą 8a. W ten sposób wybijanie i odcinanie materiału, przeznaczonego do wyrobu ustników odbywa się jednocześnie. Przy dalszem obracaniu krążka korbowego 2 w kierunku strzałki, wskazanej na rysunku, nóż 7 przesuwają się stopniowo w dół, przesuując również ku dołowi dźwignik 4, poruszający się w prowadnicy 14. Ramię dźwigni 5, osadzone na czopie 6, posiada ruch wahadłowy, przyczem wraca do swego położenia środkowego, kiedy czop korbowy 3 zajmuje położenie najniższe. Trzymacz 9 utrzymuje w znany sposób odciętą kartkę do tej pory, dopóki walce odbiorcze D i D' nie chwycą kartki i doprowadzą ją do igły nawijadła C. Przy dalszem obracaniu krążka korbowego ramię dźwigni 5 z początku waha się wstecz, by następnie w znany sposób przy ruchu naprzód przeprowadzać dalej materiał na ustniki. Dolny nóż 7 zostaje podnoszony zapomocą korby i, dociskając się do noża górnego, powoduje odcięcie kawałka taśmy papierowej. Ruch krążka korbowego 2 odbywa się w kierunku wprost przeciwnym do ruchu krążka korbowego 2a wybijarki, gdyż korbowód 10 łączy czopy 12 i 12a nakrzyż. Wybijak wybijarki, poruszany zapomocą korby, przesuwa się początkowo ku górze, poczem wysuwa się z taśmy papierowej, przyczem pręty 4a podnoszą się razem w prowadnicy 14a dźwigni 5a i ramię otrzymuje ruch wahadłowy naprzód, przyczem osiąga swoje położenie środkowe wtedy, kiedy czop korbowy zajmuje położenie najwyższe. Wtedy przy dalszym ruchu korby, ramię dźwigni 5a waha się początkowo w tył, a następnie naprzód. Wybijak 7a wybijarki opuszcza się na taśmę papierową i przebija ją w chwili, kiedy korba osiąga położenie najniższe, poczem opisane powyżej ruchy powtarzają się ponownie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do odcinania pasków pa-

pierowych na ustniki, znamienne tem, że nóż (7), służący do odcinania materiału ustnikowego jest prowadzony zdołu zapomocą korby (3) ku taśmie papierowej (A) i nożowi (8) osadzonemu na wahadłowym ramieniu (5) i że krążek korbowy (2) urządzenia do obcinania jest połączony z krążkiem (2a) takiego samego w zasadzie urządzenia, w którym zamiast narzędzia tnącego użyta jest wybijarka do wybijania w materiale ustnikowym wycinków tworzących gwiazdkę, przyczem wybijak (7a) tej wybijarki połączony jest z korbą (3a), zaś jej płytka wybijająca (8a) połączona jest w ten sposób z ramieniem (5a), osadzonem wahadłowo na czo-

pie (6a), iż krążący czop korbowy nadaje płytce wybijającej ruch tam i zpowrotem, a wybijakowi tenże ruch oraz ruch do góry i nadół.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że korba (3) urządzenia do odcinania połączona jest nakrzyż z korbą (3a) wybijarki zapomocą drążka suwakowego (10) w taki sposób, iż korby posiadają ruch w kierunkach przeciwnych, a wybijanie i odcinanie materiału ustnikowego odbywa się jednocześnie.

Ewald Koerner.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

