

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 81 19080

(54) Dispositif de guidage et de réception de lettres en sortie de machine à trier le courrier et machine équipée d'un tel dispositif.

(51) Classification internationale (Int. Cl. ³). **B 07 C 5/36.**

(22) Date de dépôt..... **9 octobre 1981.**

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... **B.O.P.I. — « Listes » n° 15 du 15-4-1983.**

(71) Déposant : Société dite : **HOTCHKISS-BRANDT SOGEME H.B.S. — FR.**

(72) Invention de : **Jean Eyer.**

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : **Philippe Guilguet, Thomson-CSF S.C.P.I.,
173, bd Haussmann, 75360 Paris Cedex 08.**

DISPOSITIF DE GUIDAGE ET DE RECEPTION DE LETTRES
EN SORTIE DE MACHINE A TRIER LE COURRIER
ET MACHINE EQUIPEE D'UN TEL DISPOSITIF

L'invention concerne un dispositif de guidage et de réception de lettres en sortie de machine à trier le courrier.

5 A la sortie des dispositifs de tri de courrier les lettres sont dirigées par différents systèmes vers leurs cases de réception. En général, ces cases sont constituées d'un plateau mobile horizontal sur lequel tombent les lettres pour former une pile. Au fur et à mesure que la pile se forme le plateau descend vers le fond de la case. Un ressort de rappel tend à maintenir une pression constante sur la pile de lettres prise en sandwich entre le plateau mobile et un
10 galet taqueur.

De tels dispositifs ne sont pas adaptés au traitement de courrier de formats variés. Le réglage du ressort de rappel est déjà délicat dans le cadre d'une fourchette de poids réduite, mais devient impossible si les écarts sont importants. Les lettres situées à la
15 partie supérieure de la pile frottent en permanence sur le galet de taquage. Il en résulte une usure relativement rapide de ce galet et un risque de marquage des lettres. La complexité de ces systèmes amène donc des difficultés de maintenance et un prix de revient élevé. De plus, la case étant formée de parois pleines ne permet pas
20 une bonne visibilité des lettres et conduit à des niveaux sonores élevés en fonctionnement.

La présente invention a pour but de pallier ces inconvénients et concerne un dispositif de guidage et de réception des lettres en sortie de machine à trier le courrier comportant un système de
25 convoyage des lettres coopérant avec au moins une case de réception, caractérisé en ce que chaque case se présente sous la forme d'un panier, les lettres dès leur sortie du système de convoyage étant prise en charge par un balancier qui les freine et les guide vers

le fond du panier pour constituer une pile et dont le point d'articulation est solidaire d'un volet chargé de dévier les lettres du système de convoyage.

Les principaux avantages d'un tel dispositif sont essentiellement les suivants :

- admettre une plus grande diversité de poids et de format de lettres ; en effet un tel dispositif est insensible au poids des lettres pour la formation de la pile, il n'y a pas d'équilibrage par ressort, le fond de case est fixe et le poids du balancier reste constant.
- permettre une visibilité totale de la case de réception ;
- être simple et de maintenance aisée ;
- éviter tout phénomène gênant engendré par l'électricité statique due au frottement des lettres sur une matière plastique (galet de taquage) ;
- présenter, en fonctionnement, un niveau sonore acceptable.

La présente invention concerne plus précisément un dispositif de guidage et de réception de lettres en sortie de machine à trier le courrier comportant un système de convoyage des lettres coopérant avec au moins une case de réception, caractérisé en ce que chaque case se présente sous la forme d'un panier, les lettres dès leur sortie du système de convoyage étant prises en charge par un balancier qui les freine et les guide vers le fond du panier choisi pour constituer une pile, et dont le point d'articulation est solidaire d'un volet chargé de dévier les lettres du système de convoyage.

L'invention sera mieux comprise à l'aide des explications qui vont suivre et de la figure unique jointe qui représente schématiquement un dispositif conforme à l'invention.

Les lettres sont acheminées au moyen d'un système de convoyage 1 à courroies. Une première courroie supérieure 2 dite courroie d'entraînement sans fin est entraînée par des moyens moteurs non représentés. Sur la figure, trois cases de réception dit "panier" 3 dans la suite de la description sont schématisées. En fait ce nombre peut être quelconque et varier de 1 à n selon l'application.

considérée. Cette courroie supérieure 2 coopère avec une courroie sans fin inférieure 4 qui est entraînée par la première (par friction) de telle sorte que les lettres se trouvant pincées entre elles deux, soient convoyées vers leur destination finale à savoir l'un des paniers 3. Il y a autant de tronçons 5 de courroies inférieures tournant autour de poulies a et b, que de panier 3. Un tendeur C est associé à chaque tronçon. Entre chaque tronçon 5 un volet 6 assure la continuité du cheminement des lettres entre un tronçon amont et un tronçon aval lorsqu'il est en position de repos. Ce volet peut occuper deux positions, l'une de repos, l'autre de déviation de sorte que si sous l'action d'un moyen de commande tel qu'un électro-aimant 7 par exemple, il est mis en position de déviation, il intercepte la lettre qui se présente à son niveau et la dévie vers le panier 3 auquel il est associé. Ce mouvement d'un volet d'une position dans une autre est commandé par un programmeur.

Dans le cas où l'ordre a été donné à l'électro-aimant concerné de mettre le volet, en position de déviation (c'est le cas par exemple du volet associé au panier qui occupe le centre de la figure) toutes les lettres se présentant à son niveau sont orientées vers le panier correspondant où se forme une pile. Selon une variante préférée de l'invention, les parois de celui-ci permet la visibilité de son contenu et sont réalisés par exemple en matériau transparent ou à claire-voie. Comme le montre la figure, le panier peut être constitué en fils 10 en acier inoxydable assemblés par soudure. Ces fils sont disposés de façon à ne présenter, en aucun cas, un obstacle à l'introduction des lettres. Les traverses 11 réunissant les fils longitudinaux sont situés sous le plan de repos des lettres. La partie inférieure de chaque panier, c'est-à-dire le fond, comporte un décrochement 20 ce qui libère un espace libre sous la pile de lettres permettant une préhension par exemple manuelle et aisée de celle-ci. Le panier peut également être réalisé en tôle perforée ou en métal déployé. La face avant (côté opérateur) est ouverte. La face arrière (côté machine) est garnie d'une tôle lisse 21 profilée dont la

fonction est d'éviter tout accrochage des lettres durant leur chute dans le panier.

5 Ce panier 3 est incliné dans deux plans. Tout d'abord il est incliné selon un angle α par rapport au plan d'arrivée du courrier dans le système de convoyage. Cette configuration permet de bénéficier de l'inertie des lettres pour assurer un meilleur taquage frontal.

10 De plus, les paniers sont fixés perpendiculairement sur le châssis (non représenté), côté machine, portant les accessoires tels que les électro-aimants, les poulies, etc... et le châssis lui-même est incliné vers l'arrière (par rapport à l'opérateur) pour assurer une bonne stabilité des lettres et éviter le risque qu'elles ne tombent par terre par la face avant ouverte. Cette deuxième inclinaison dont l'angle est voisin de 23° assure également une excellente accessi-
15 bilité au niveau des paniers dans de bonnes conditions ergonomiques.

Cette disposition inclinée des paniers dans le sens longitudinal permet dans le cas d'un assemblage d'une pluralité de paniers une disposition tuilée qui présente plusieurs avantages, notamment un gain de place appréciable, la face frontale d'un premier panier situé
20 en amont contre laquelle viennent se taquer les lettres sert de face d'entrée pour le panier situé en aval et contigue au premier. De plus, les décrochements dus au tuilage permettent d'y placer des poulies ou tendeurs, des courroies assurant le convoyage, etc..., dans le cas d'une superposition de plusieurs rangées de paniers tous les paniers
25 sont identiques sur toute la longueur de la machine et à tous les niveaux.

Ces paniers sont d'une réalisation facile et suffisamment rigides pour permettre un montage en porte à faux dégageant ainsi l'accessibilité.

30 Conformément à l'invention, un balancier 25 est associé à chaque panier pour assurer la régulation du flot des lettres. Il est constitué d'un bras 30 par exemple en alliage léger, articulé à l'arrière du volet d'aiguillage 6 auquel il correspond grâce à des moyens d'articulation 31. Le point d'articulation doit être situé de

façon telle qu'il ne fasse pas obstacle au bon écoulement des lettres. Son profil a une configuration qui lui permet de jouer le rôle de déflecteurs contribuant à assurer une continuité de guidage des lettres. Un moyen de guidage 32 représenté sur la figure sous la forme d'un ressort mais qui peut également avoir celle d'un ski rigide assure une continuité de la face de guidage des lettres et évite un éventuel accrochage de celles-ci au niveau de l'articulation du balancier. La longueur du bras 30 doit permettre un débattement correct à l'intérieur du panier. L'extrémité libre de ce bras est garnie d'une languette 40 de matière souple dont la fonction est de réduire la vitesse d'arrivée des lettres évitant ainsi les risques de rebond ou de pivotement. Elle maintient également la pile de lettres en formation. Le poids de ce bras 30 est un paramètre important, il doit être précis et constant pour tous les balanciers 25 car s'il doit assurer un freinage, il ne doit pas provoquer l'arrêt des lettres.

Par exemple, pour une application à du courrier conforme aux normes actuelles, la longueur de la case est de 255mm, l'axe d'articulation du balancier se situe à 165mm de la rive de taquage, le poids optimal du balancier est de 100gr. Celui-ci peut être laissé libre dans ses mouvements (configuration représentée sur la figure). Pour accepter un courrier de format supérieur en dimensions et en poids, il est nécessaire d'avoir un balancier plus long et plus lourd. Dans ce cas ses mouvements doivent être contrôlés par un dispositif autorisant, dans un sens, une liberté d'action de la gravité permettant au balancier d'être toujours en contact avec la pile de lettres, mais limitant le mouvement inverse pour éviter son "affolement" au moment de l'impact dû à l'arrivée d'une lettre lourde.

Ce dispositif, relié directement à l'axe d'articulation du balancier est composé d'un organe du type roue libre ou anti-dévireur accouplé à un système à friction ou à inertie, le but étant d'autoriser librement la descente ou la remontée lente du balancier mais aussi de freiner et de limiter une remontée trop rapide.

Ce bras 30 est également muni d'une petite patte 50 en équerre destinée à coopérer avec un détecteur de proximité 51, ce détecteur signale que le remplissage du panier 3 concerné est terminé. Un système de verrouillage 52 permet de neutraliser
5 l'action du balancier 25 en le gardant immobilisé en position haute en cas de besoin. Dans ce cas, le panier correspondant est mis hors service.

L'intérêt de ce verrouillage du balancier en position haute, réside dans le fait, qu'en cas de défaillance d'un élément de la case
10 considérée (électro-aimant de commande de volet d'aiguillage par exemple), il est possible de continuer d'utiliser tout le reste de la machine.

Le fonctionnement est dit alors en "mode dégradé" c'est à dire que les lettres destinées à cette case sont simplement envoyées en
15 case rebut de façon identique au fonctionnement normal après détection de case pleine.

Cette configuration est représentée sur la figure dans le cas du panier 3 représenté à gauche de la figure dont le balancier 25 est effectivement immobilisé en position haute.

20 Un tel dispositif conforme à l'invention s'applique à toute machine de tri de courrier pouvant se présenter notamment sous des formats variés.

De telles machines peuvent comporter une pluralité de paniers 3 équipés de leur balancier 25 emboîtés les uns dans les autres pour
25 former une rangée. Elle peut également comporter une pluralité de rangées disposées par niveaux. La multiplication des rangées en hauteur est limitée par la possibilité d'accessibilité par l'opérateur : actuellement 5 niveaux sont possibles.

Il s'agit donc d'un dispositif très souple modulaire et qui peut
30 être agencé pour s'adapter à toutes les applications de tri de courrier.

REVENDEICATIONS

1. Dispositif de guidage et de réception de lettres en sortie de machine à trier le courrier comportant un système de convoyage des lettres coopérant avec au moins une case de réception, caractérisé en ce que chaque case se présente sous la forme d'un panier (3) les lettres dès leur sortie du système de convoyage (1) étant prises en charge par un balancier (25) qui les freine et les guide vers le fond du panier (3) choisi pour constituer une pile, et dont le point d'articulation est solidaire d'un volet (6) chargé de dévier les lettres du système de convoyage.

2. Dispositif de guidage selon la revendication 1 caractérisé en ce que les parois constituant ce panier 3 permet la visibilité de son contenu.

3. Dispositif de guidage selon l'une des revendications 1 et 2 caractérisé en ce que chaque panier (3) est incliné dans le sens longitudinal d'un angle (α) par rapport au plan de cheminement des lettres dans le système de convoyage, cette configuration permettant de bénéficier de l'inertie des lettres pour assurer un taquage frontal correct.

4. Dispositif de guidage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque panier (3) étant fixé perpendiculairement sur un châssis portant notamment le système de convoyage (1), ce châssis est incliné vers l'arrière pour assurer une bonne stabilité des lettres et éviter qu'elles ne tombent par la face avant.

5. Dispositif de guidage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la face arrière de chaque panier (3) est garnie d'une tôle lisse profilée (21) dont la fonction est de guider les lettres en évitant tout accrochage de celles-ci durant leur trajet dans le panier (3).

6. Dispositif de guidage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le fond de chaque panier (3) sur lequel

se forme une pile de lettres comporte un décrochement (20), ce qui libère un espace libre sous la pile permettant une préhension aisée de celle-ci.

5 7. Dispositif de guidage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque balancier (25) est constitué d'un bras rigide (30) se terminant par une languette (40) de matière souple.

8. Dispositif de guidage selon la revendication 7, caractérisé en ce que le profil du bras (30) forme déflecteur, pour guider la
10 trajectoire des lettres dans le panier (3) concerné.

9. Dispositif de guidage selon l'une des revendications 7 et 8, caractérisé en ce que chaque balancier (25) est équipé d'un ressort (32) destiné à ralentir les lettres et éviter leur rebond.

10. Dispositif de guidage selon l'une des revendications 7, 8 et
15 9 caractérisé en ce que le bras (30) de chaque balancier (25) comporte une patte (50) en équerre destinée à coopérer avec un détecteur de proximité (51) lorsque le panier concerné est plein.

11. Dispositif de guidage selon la revendication 10, caractérisé en ce qu'il comporte un système de verrouillage, correspondant à
20 chaque panier, capable de maintenir le balancier (25) concerné, immobilisé en position haute.

12. Machine de tri de courrier caractérisé en ce qu'elle comprend au moins un dispositif de guidage et de réception des lettres selon l'une des revendications précédentes.

25 13. Machine de tri de courrier selon la revendication 12 caractérisée en ce qu'elle comprend une pluralité de paniers (3) équipés de leur balancier (25), ces paniers (3) étant emboîtés les uns dans les autres par rangée, la face frontale d'un panier situé en amont étant la face avant d'un panier situé en aval du précédent et
30 qui lui est contigüe.

14. Machine de tri de courrier selon la revendication 13, caractérisée en ce qu'elle comprend une pluralité de rangées disposées par niveau.

15. Machine de tri selon l'une des revendications 12 à 14, caractérisé en ce que chaque volet de déviation (6), lorsqu'il est en position haute dite de repos constitue un plan situé dans le prolongement d'une courroie inférieure (4) sans fin dite amont et celui d'une courroie inférieure (4) dite aval, chaque tronçon (5) de courroies inférieures (4) ainsi constitué entre deux volets successifs étant entraîné par friction, par une courroie ininterrompue supérieure (2), elle-même mis en mouvement par des moyens moteurs, les lettres étant pincées entre la courroie supérieure (2) et les courroies inférieures (4) et cheminant d'un tronçon (5) vers le suivant jusqu'à ce qu'elle rencontre un volet (6) mis en position de déviation qui l'oriente vers le panier (3) correspondant, la lettre ainsi déviée étant alors prise en charge par le balancier (25) associé à ce panier.

