



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211891084 U

(45) 授权公告日 2020.11.10

(21) 申请号 202020538419.3

(22) 申请日 2020.04.13

(73) 专利权人 泰州左岸信息科技有限公司

地址 225300 江苏省泰州市医药高新区寺
巷街道海仑路北侧12#标准厂房东侧
办公楼(入驻泰州谨诚商务秘书有限
公司-10)

(72) 发明人 王丽 周文君 蔡晨炜

(74) 专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理有限
公司 11368

代理人 孙国栋

(51) Int. Cl.

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 1/12 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

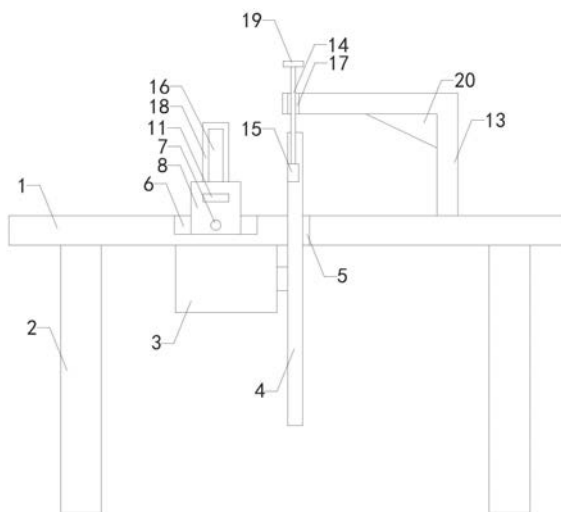
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电子产品成型加工用废料切除装置

(57) 摘要

本实用新型涉及电子产品加工的技术领域，特别是涉及一种电子产品成型加工用废料切除装置，其减少了偏移的可能性，提高了切割精度并使切割效果更佳，提高了切割效果和实用性；包括工作台、多组支腿、电机组件和切割片，多组支腿均安装在工作台的底端，电机组件安装在工作台的底端，电机组件的输出端与切割片的左端连接，工作台上设置有穿透孔，切割片穿过穿透孔并向上延伸至工作台的上方；还包括限位轴、调节块、紧固螺纹杆、挤压板和紧固把手，工作台上设置有滑动槽，限位轴的前后两端分别与滑动槽的前后两端内侧壁连接，调节块可滑动套装在限位轴上。



1. 一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,包括工作台(1)、多组支腿(2)、电机组件(3)和切割片(4),多组支腿(2)均安装在工作台(1)的底端,电机组件(3)安装在工作台(1)的底端,电机组件(3)的输出端与切割片(4)的左端连接,工作台(1)上设置有穿透孔(5),切割片(4)穿过穿透孔(5)并向上延伸至工作台(1)的上方;其特征在于,还包括限位轴(7)、调节块(8)、紧固螺纹杆(9)、挤压板(10)和紧固把手(11),工作台(1)上设置有滑动槽(6),限位轴(7)的前后两端分别与滑动槽(6)的前后两端内侧壁连接,调节块(8)可滑动套装在限位轴(7)上,调节块(8)的底端与滑动槽(6)的底端内侧壁和滑动接触,调节块(8)上设置有U形定位槽(12),紧固螺纹杆(9)与调节块(8)的前端螺装并贯穿调节块(8)的前侧壁延伸至U形定位槽(12)内,紧固螺纹杆(9)的后端通过轴承与挤压板(10)可转动安装,紧固把手(11)安装在紧固螺纹杆(9)的前端。

2. 如权利要求1所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括安装架(13)、伸缩板(14)和定位杆(15),安装架(13)安装在工作台(1)的顶端,安装架(13)的顶端设置有滑孔,伸缩板(14)与滑孔滑动安装并穿过滑孔向下延伸,伸缩板(14)的底端与定位杆(15)的顶端连接,定位杆(15)位于切割片(4)的正前方。

3. 如权利要求2所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括操控把手(16),操控把手(16)安装在调节块(8)的顶端。

4. 如权利要求3所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括紧固胶套(17),紧固胶套(17)安装在滑孔上。

5. 如权利要求4所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括防滑把套(18),防滑把套(18)安装在操控把手(16)上。

6. 如权利要求5所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括控制板(19),控制板(19)安装在伸缩板(14)的顶端。

7. 如权利要求6所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括加固块(20),加固块(20)的顶端与安装架(13)的顶端内侧壁连接,加固块(20)的右端与安装架(13)的右端内侧壁连接。

8. 如权利要求7所述的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其特征在于,还包括两组紧固胶垫(21),两组紧固胶垫(21)分别安装在挤压板(10)的后端和调节块(8)的后端前侧壁。

一种电子科技产品成型加工用废料切除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子产品加工的技术领域,特别是涉及一种电子科技产品成型加工用废料切除装置。

背景技术

[0002] 众所周知,电子科技产品成型加工用废料切除装置是一种用于切除电子科技产品成型加工用废料的辅助装置,其在电子产品加工的领域中得到了广泛的使用;现有的电子科技产品成型加工用废料切除装置包括工作台、多组支腿、电机组件和切割片,多组支腿均安装在工作台的底端,电机组件安装在工作台的底端,电机组件的输出端与切割片的左端连接,工作台上设置有穿透孔,切割片穿过穿透孔并向上延伸至工作台的上方;现有的电子科技产品成型加工用废料切除装置使用时,首先手持工件并打开电机组件使切割片对工件进行切割即可;现有的电子科技产品成型加工用废料切除装置使用中发现,现有装置原料切割时需为手持切割,易发生偏移,使切割精准度降低并使切割效果不佳,导致切割效果和实用性较差。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种减少了偏移的可能性,提高了切割精准度并使切割效果更佳,提高了切割效果和实用性的电子科技产品成型加工用废料切除装置。

[0004] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,包括工作台、多组支腿、电机组件和切割片,多组支腿均安装在工作台的底端,电机组件安装在工作台的底端,电机组件的输出端与切割片的左端连接,工作台上设置有穿透孔,切割片穿过穿透孔并向上延伸至工作台的上方;还包括限位轴、调节块、紧固螺纹杆、挤压板和紧固把手,工作台上设置有滑动槽,限位轴的前后两端分别与滑动槽的前后两端内侧壁连接,调节块可滑动套装在限位轴上,调节块的底端与滑动槽的底端内侧壁和滑动接触,调节块上设置有U形定位槽,紧固螺纹杆与调节块的前端螺装并贯穿调节块的前侧壁延伸至U形定位槽内,紧固螺纹杆的后端通过轴承与挤压板可转动安装,紧固把手安装在紧固螺纹杆的前端。

[0005] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括安装架、伸缩板和定位杆,安装架安装在工作台的顶端,安装架的顶端设置有滑孔,伸缩板与滑孔滑动安装并穿过滑孔向下延伸,伸缩板的底端与定位杆的顶端连接,定位杆位于切割片的正前方。

[0006] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括操控把手,操控把手安装在调节块的顶端。

[0007] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括紧固胶套,紧固胶套安装在滑孔上。

[0008] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括防滑把套,防滑把套安装在操控把手上。

[0009] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括控制板,控制板安装在伸缩板的顶端。

[0010] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括加固块,加固块的顶端与安装架的顶端内侧壁连接,加固块的右端与安装架的右端内侧壁连接。

[0011] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括两组紧固胶垫,两组紧固胶垫分别安装在挤压板的后端和调节块的后端前侧壁。

[0012] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:通过设置限位轴、调节块、紧固螺纹杆、挤压板和紧固把手,可将工件放置到U形定位槽上并操纵紧固把手使紧固螺纹杆旋转并推动挤压板对工件进行夹紧,之后可推动调节块使调节块在限位轴上前后移动并同步在滑动槽的底端内侧壁滑动,避免了手持工件进行切割的不便,减少了偏移的可能性,提高了切割精度并使切割效果更佳,提高了切割效果和实用性。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是安装架与工作台等连接的俯视放大结构示意图;

[0015] 图3是紧固螺纹杆与挤压板等连接的左视放大结构示意图;

[0016] 图4是控制板与伸缩板等连接的右视放大结构示意图;

[0017] 附图中标记:1、工作台;2、支腿;3、电机组件;4、切割片;5、穿透孔;6、滑动槽;7、限位轴;8、调节块;9、紧固螺纹杆;10、挤压板;11、紧固把手;12、U形定位槽;13、安装架;14、伸缩板;15、定位杆;16、操控把手;17、紧固胶套;18、防滑把套;19、控制板;20、加固块;21、紧固胶垫。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0019] 如图1至图4所示,本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,包括工作台1、多组支腿2、电机组件3和切割片4,多组支腿2均安装在工作台1的底端,电机组件3安装在工作台1的底端,电机组件3的输出端与切割片4的左端连接,工作台1上设置有穿透孔5,切割片4穿过穿透孔5并向上延伸至工作台1的上方;还包括限位轴7、调节块8、紧固螺纹杆9、挤压板10和紧固把手11,工作台1上设置有滑动槽6,限位轴7的前后两端分别与滑动槽6的前后两端内侧壁连接,调节块8可滑动套装在限位轴7上,调节块8的底端与滑动槽6的底端内侧壁和滑动接触,调节块8上设置有U形定位槽12,紧固螺纹杆9与调节块8的前端螺装并贯穿调节块8的前侧壁延伸至U形定位槽12内,紧固螺纹杆9的后端通过轴承与挤压板10可转动安装,紧固把手11安装在紧固螺纹杆9的前端;通过设置限位轴7、调节块8、紧固螺纹杆9、挤压板10和紧固把手11,可将工件放置到U形定位槽12上并操纵紧固把手11使紧固螺纹杆9旋转并推动挤压板10对工件进行夹紧,之后可推动调节块8使调节块8在限位轴7上前后移动并同步在滑动槽6的底端内侧壁滑动,避免了手持工件进行切割的不便,减少了偏移的可能性,提高了切割精度并使切割效果更佳,提高了切割效果和实用性。

[0020] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括安装架13、伸

缩板14和定位杆15,安装架13安装在工作台1的顶端,安装架13的顶端设置有滑孔,伸缩板14与滑孔滑动安装并穿过滑孔向下延伸,伸缩板14的底端与定位杆15的顶端连接,定位杆15位于切割片4的正前方;通过设置安装架13、伸缩板14和定位杆15,可移动伸缩板14并使定位杆15与工件接触以对工件的切割线进行校正,提高了可靠性。

[0021] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括操控把手16,操控把手16安装在调节块8的顶端;通过设置操控把手16,可便于对调节块8的操控,提高了便利性。

[0022] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括紧固胶套17,紧固胶套17安装在滑孔上;通过设置紧固胶套17,可加大对伸缩板14的摩擦力并对伸缩板14起到保护作用,提高了可靠性和实用性。

[0023] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括防滑把套18,防滑把套18安装在操控把手16上;通过设置防滑把套18,可加大对操控把手16的摩擦便于对操控把手16的操控,同时对操控把手16起到保护作用,提高了可靠性和实用性。

[0024] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括控制板19,控制板19安装在伸缩板14的顶端;通过设置控制板19,可便于对伸缩板14的操纵,提高了便利性。

[0025] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括加固块20,加固块20的顶端与安装架13的顶端内侧壁连接,加固块20的右端与安装架13的右端内侧壁连接;通过设置加固块20,可对安装架13起到支撑作用,提高了稳定性。

[0026] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,还包括两组紧固胶垫21,两组紧固胶垫21分别安装在挤压板10的后端和调节块8的后端前侧壁;通过设置紧固胶垫21,可便于加大对工件的摩擦使工件更加稳固,并对工件起到保护作用,提高了稳定性和可靠性。

[0027] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其在工作时,首先将工件放置到U形定位槽12上并操纵紧固把手11使紧固螺纹杆9旋转并推动挤压板10对工件进行夹紧,之后可操纵防滑把套18和操控把手16使调节块8在限位轴7上前后移动并同步在滑动槽6的底端内侧壁滑动,然后操纵控制板19使伸缩板14移动并使定位杆15与工件接触以对工件的切割线进行校正,之后打开电机组件3使切割片4对工件进行切割即可。

[0028] 本实用新型的一种电子科技产品成型加工用废料切除装置,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,只要能够达成其有益效果的均可进行实施。

[0029] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

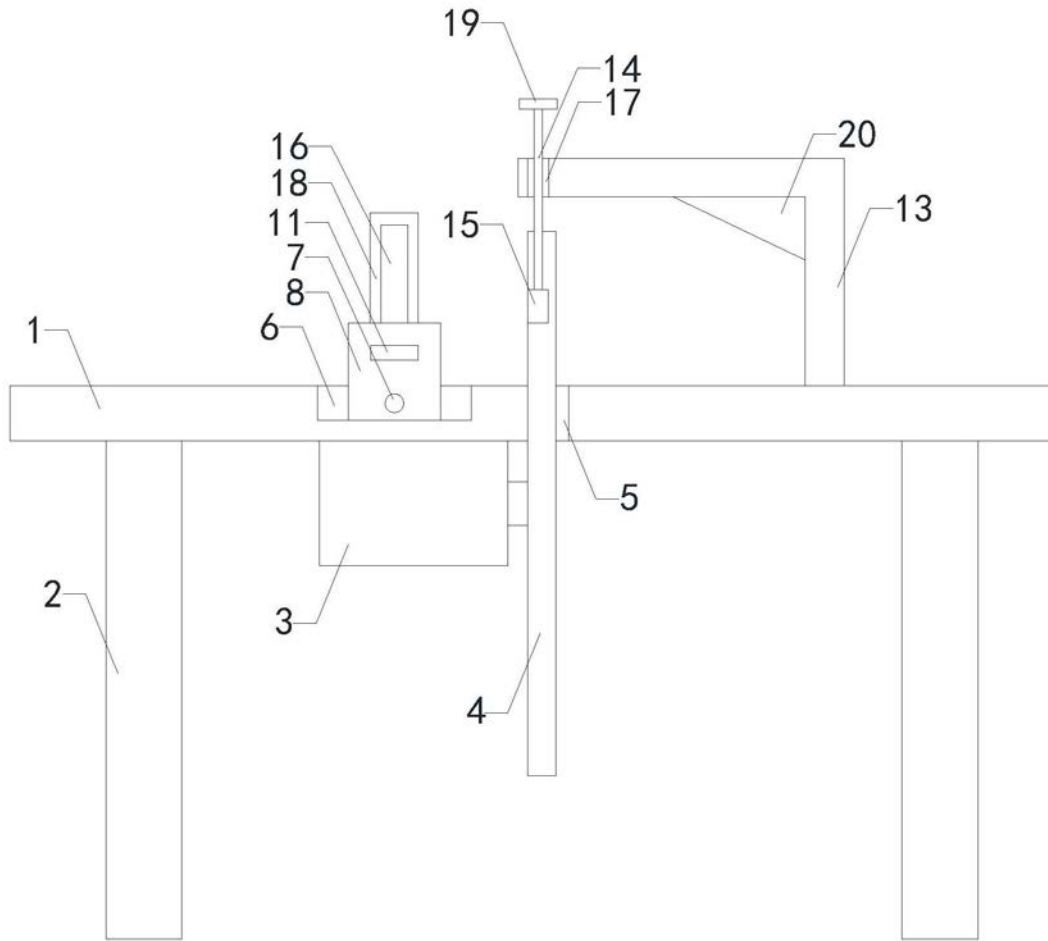


图1

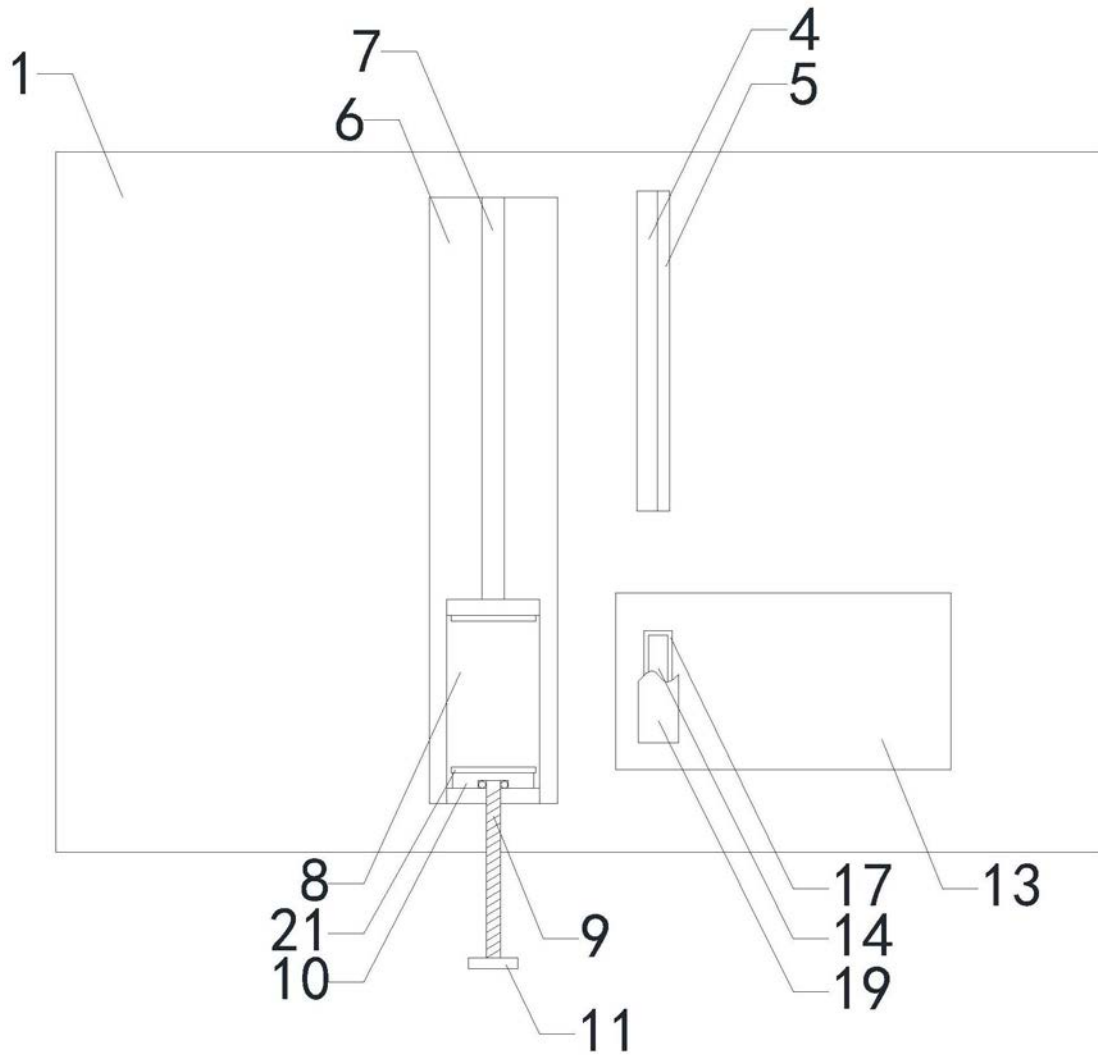


图2

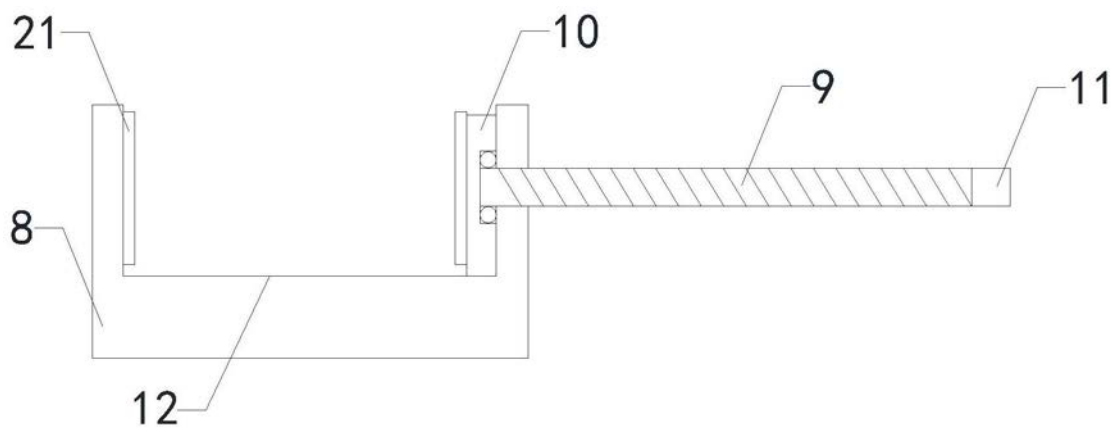


图3

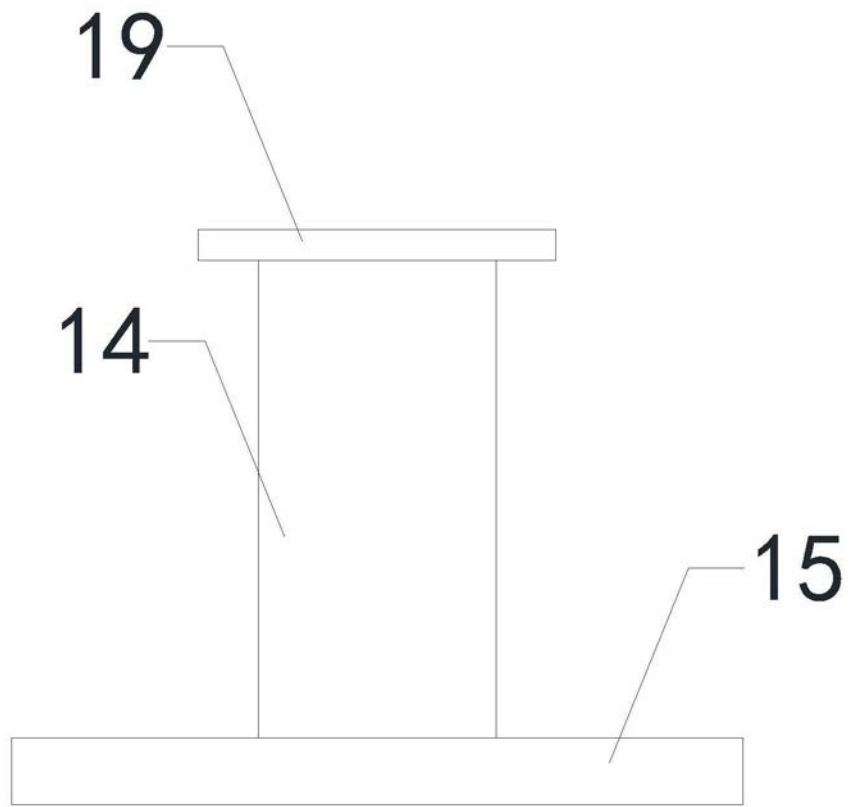


图4