



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05.10.73 (P. 165659)

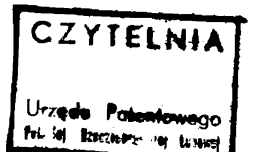
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 16.05.1977

MKP H02k 15/02

Int. Cl.² H02K 15/02



Twórcy wynalazku: Władysław Woźniak, Kazimierz Opolski

Uprawniony z patentu: Fabryka Silników Elektrycznych Małej Mocy
„Silma”, Zagórze k. Dąbrowy Górniczej (Polska)

Sposób montażu silników jednofazowych indukcyjnych małej mocy

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu silników jednofazowych małej mocy. Dotychczas wsporniki łożysk łączone były z pakietem blach stojana za pomocą śrub lub nitów rurkowych. Łączenie tymi elementami nie zapewniało odpowiedniej sztywności połączenia jarzma i wsporników, co z kolei było często przyczyną ich chwiejności.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że na zamki ustalające wsporników nakłada się pakiet blach stojana wraz z wirnikiem, po czym działa się siłą ściskającą, a przez otwory zamków ustalających przepycha się stożkowy przelotowy trzpień. Zaletą tego rozwiązania jest usunięcie chwiejności wsporników przez wyeliminowanie śrub i nitów.

Montaż silników według wynalazku jest mniej pracochłonny, ponieważ eliminuje część siły roboczej — z czterech do jednej osoby obsługi. Rozpęczany zamek ustalający wsporników wypełnia otwory i luzu pakietu blach stojana, tworząc pewną formę gwintu o zwojach pierścieniowych, która powoduje niemożliwość wyciągnięcia wspornika z otworów bez użycia znacznej siły, zapewniając w ten sposób wystarczającą wytrzymałość połączenia.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, gdzie uwidoczniono

2

poszczególne elementy silnika w czasie montażu. Fig. 1. przedstawia montaż wsporników w przekroju, fig. 2 — wspornik, a fig. 3 — ukształtowanie się średnic zewnętrznych zamków wsporników łożyskowych w czasie przepychania trzpienia.

Jak przedstawiono na rysunku, na zamki ustalające 5 wsporników 1 i 2 nakłada się pakiet blach stojana 3 wraz z wirnikiem. Następnie na wsporniki 1 i 2 działa się siłą ściskającą P1 i P2 a przez otwory 10 zamków ustalających, które spełniają rolę nitów, przepycha się stożkowy przelotowy trzpień 4.

Sposób montażu według wynalazku stosuje się dla silników do 5 W mocy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób montażu silników jednofazowych indukcyjnych małej mocy, **znamienny tym**, że wsporniki łożysk (1 i 2) wraz z nałożonym pakietem blach stojana (3) na ich wydłużone zamki ustalające (5) poddaje się działaniu siły ściskającej, a następnie przepycha się przez otwory zamków ustalających (5) stożkowy przelotowy trzpień (4).

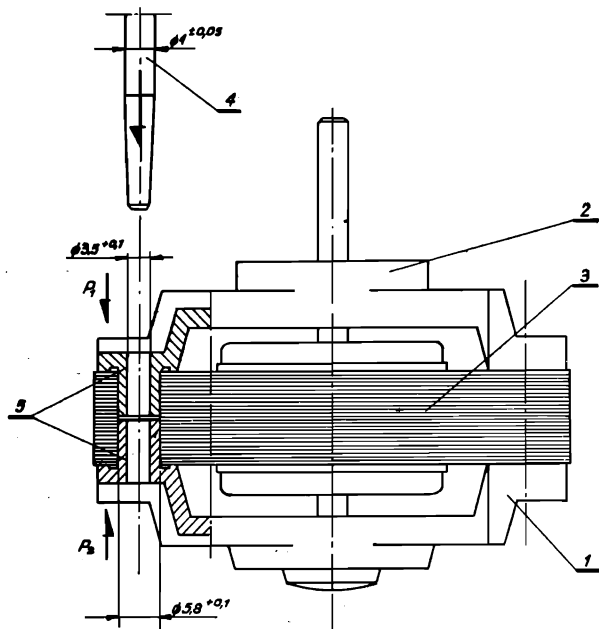


fig. 1

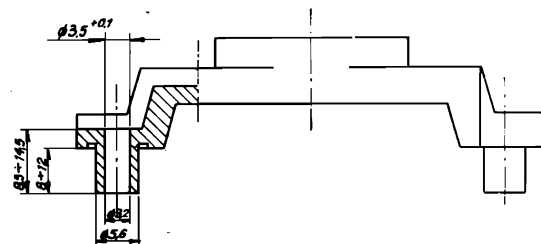


fig. 2

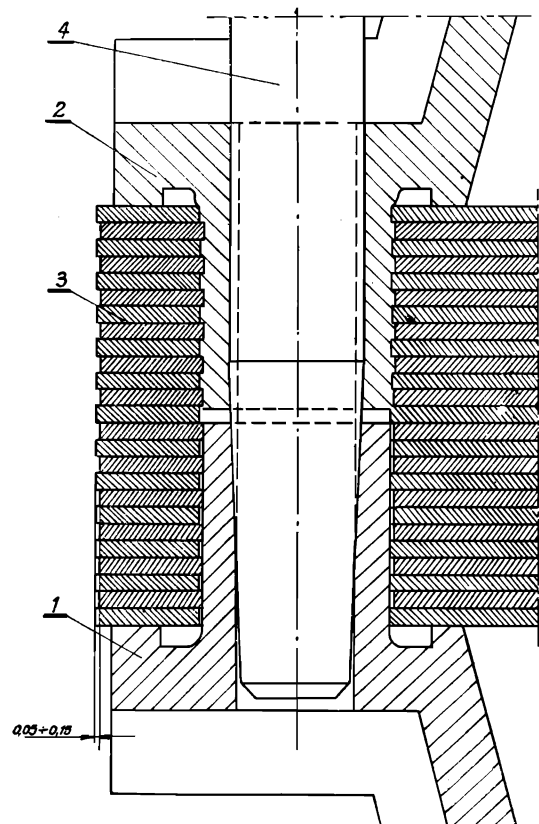


fig. 3

LDA — Zakład 2, Typo zam. 3153/76 — 120 egz.

Cena 10 zł