



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209551237 U

(45)授权公告日 2019.10.29

(21)申请号 201920296247.0

(22)申请日 2019.03.09

(73)专利权人 苏州美瑞时科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区太平街
道兴太路11号

(72)发明人 吴建

(51)Int.Cl.

B23Q 3/08(2006.01)

B25B 11/00(2006.01)

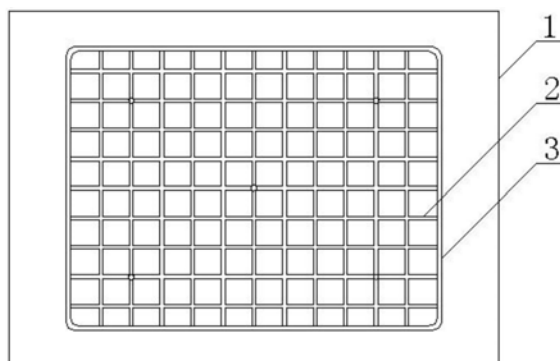
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种吸盘夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种吸盘夹具,包括工作台,所述工作台的顶面均匀的设置有横竖交错的吸气槽,横竖交错的吸气槽组合形成网格状吸气槽;所述网格状吸气槽的四周设置有密封槽,密封槽内设置有密封条;所述工作台的中心处设置有气管接头,气管接头的顶端与吸气槽相连通,气管接头的底端通过管道与真空发生器相连接;所述工作台底面的四个端脚处均设置有支腿;本实用新型吸盘夹具通过真空发生器将吸气槽内空气抽空,网格均布吸气槽,使得工作台均匀吸住工件板,这样就可以将工件板吸住加工,避免了加工振动,保证了加工的可靠性;本实用新型吸盘通过调节阀调节吸力大小,适用于不同厚度的工件板,保证了加工的稳定性的。



1. 一种吸盘夹具,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的顶面均匀的设置有横竖交错的吸气槽(2),横竖交错的吸气槽(2)组合形成网格状吸气槽(2);所述网格状吸气槽(2)的四周设置有密封槽,密封槽内设置有密封条(3);所述工作台(1)的中心处设置有第一气管接头(4),第一气管接头(4)的顶端与吸气槽(2)相连通,第一气管接头(4)的底端通过管道与真空发生器相连接;所述工作台(1)底面的四个端脚处均设置有支腿(5)。

2. 根据权利要求1所述的吸盘夹具,其特征在于,所述第一气管接头(4)的底端设置有调节阀,第一气管接头(4)的底端与调节阀的一端相连接,调节阀的另一端通过管道与真空发生器相连接。

3. 根据权利要求1所述的吸盘夹具,其特征在于,所述工作台(1)的四周均设置有第二气管接头(6),第二气管接头(6)的顶端与吸气槽(2)相连通,第二气管接头(6)的底端通过调节阀与真空发生器相连接。

4. 根据权利要求1所述的吸盘夹具,其特征在于,所述工作台(1)采用矩形铝板。

5. 根据权利要求1所述的吸盘夹具,其特征在于,所述密封条(3)采用硅胶发泡圆条。

一种吸盘夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸盘技术领域,特别是一种吸盘夹具。

背景技术

[0002] 现有技术中铝板加工时往往采用四周用压板压住进行加工,但加工中铝板中间部分容易振动,导致铝板加工时产生误差,加工质量得不到保证。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种结构简单、使用方便、可靠性高的吸盘夹具。

[0004] 实现本实用新型目的的技术解决方案为:

[0005] 一种吸盘夹具,包括工作台,其特征在于,所述工作台的顶面均匀的设置有横竖交错的吸气槽,横竖交错的吸气槽组合形成网格状吸气槽;所述网格状吸气槽的四周设置有密封槽,密封槽内设置有密封条;所述工作台的中心处设置有第一气管接头,第一气管接头的顶端与吸气槽相连通,第一气管接头的底端通过管道与真空发生器相连接;所述工作台底面的四个端脚处均设置有支腿。

[0006] 优选地,所述第一气管接头的底端设置有调节阀,第一气管接头的底端与调节阀的一端相连接,调节阀的另一端通过管道与真空发生器相连接。

[0007] 优选地,所述工作台的四周均设置有第二气管接头,第二气管接头的顶端与吸气槽相连通,第二气管接头的底端通过调节阀与真空发生器相连接。

[0008] 优选地,所述工作台采用矩形铝板。

[0009] 优选地,所述密封条采用硅胶发泡圆条。

[0010] 本实用新型与现有技术相比,其显著优点:

[0011] 本实用新型吸盘夹具通过真空发生器将吸气槽内空气抽空,网格均布吸气槽,使得工作台均匀吸住工件板,这样就可以将工件板吸住加工,避免了加工振动,保证了加工的可靠性;本实用新型吸盘通过调节阀调节吸力大小,适用于不同厚度的工件板,保证了加工稳定性。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型吸盘夹具的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型吸盘夹具的左视图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 实施例1:

[0017] 如图1和图2所示,一种吸盘夹具,包括工作台1,所述工作台1的顶面均匀的设置有横竖交错的吸气槽2,横竖交错的吸气槽2组合形成网格状吸气槽2;所述网格状吸气槽2的四周设置有密封槽,密封槽内设置有密封条3;所述工作台1的中心处设置有第一气管接头4,第一气管接头4的顶端与吸气槽2相连通,第一气管接头4的底端设置有调节阀,第一气管接头4的底端与调节阀的一端相连接,调节阀的另一端通过管道与真空发生器相连接;所述工作台1的四周均设置有第二气管接头6,第二气管接头6的顶端与吸气槽2相连通,第二气管接头6的底端通过调节阀与真空发生器相连接;所述工作台1底面的四个端脚处均设置有支腿5;其中,所述工作台1采用矩形铝板,所述密封条3采用硅胶发泡圆条。

[0018] 本实用新型吸盘夹具的工作原理:

[0019] 工作时,将工件板放置工作台1上,将气管接头4的底端通过管道与真空发生器相连通后,打开真空发生器,真空发生器通过气管接头4将网格状吸气槽2内空气抽空,使得工作台均匀吸住工件板。

[0020] 综上所述,本实用新型吸盘夹具通过真空发生器将吸气槽内空气抽空,网格均布吸气槽,使得工作台均匀吸住工件板,这样就可以将工件板吸住加工,避免了加工振动,保证了加工的可靠性。

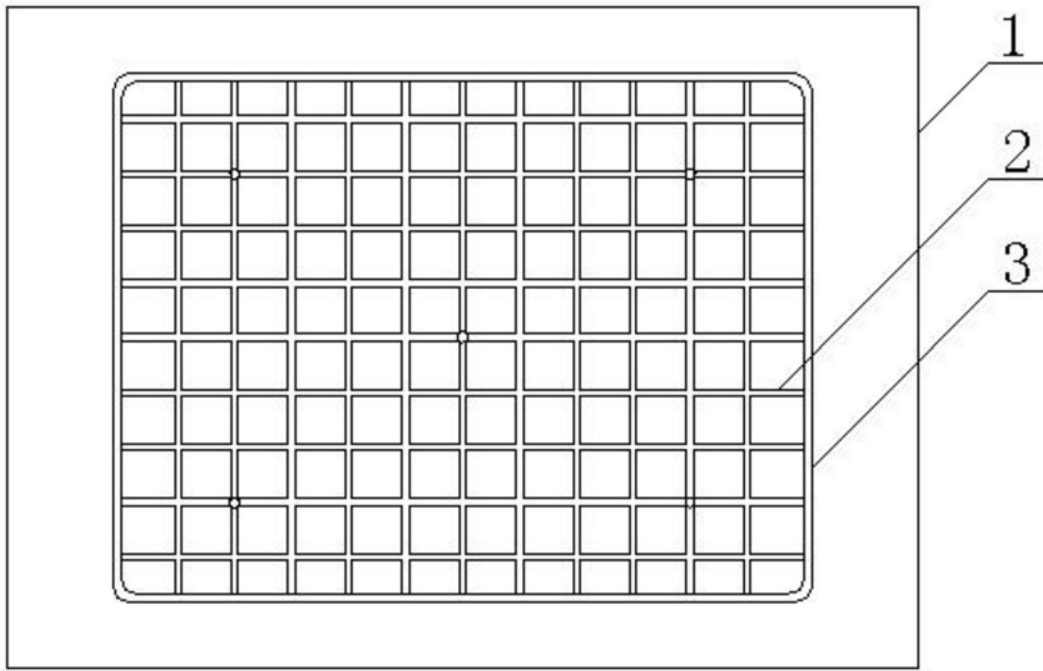


图1

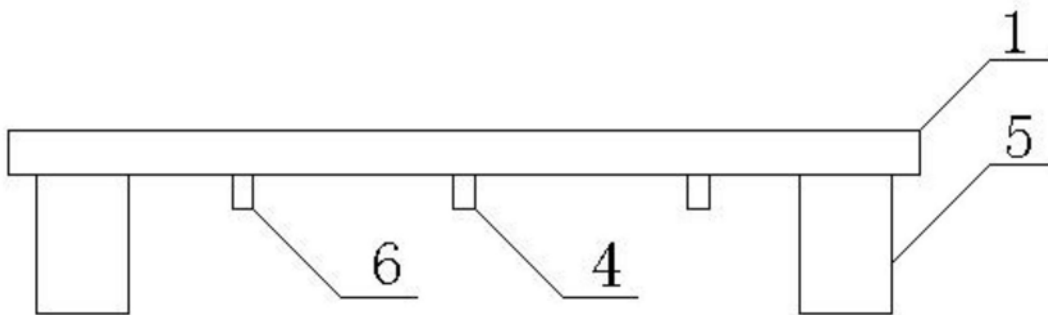


图2