



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 22 12 80

(21) PV 9277-80

(89) 153 463, DD

(32)(31)(33) 04 02 80 (WP A 44 B/218 827), DD

(40) Zveřejněno 18 06 84

(45) Vydáno 15 08 85

(11) **233 315**
B1

(51) Int. Cl.³
A 44 B 19/26

(75)
Autor vynálezu

BACKHAUS HUBERT,
GASSMANN MARTIN dipl.ing., HEILBAD, (DD)

(54) Uzávěr zdrhovadla

Uzávěr zdrhovadla zejména zdrhovadla pro ložní prádlo, který při použití hermetických plastických hmot vykazuje vysokou funkční spolehlivost a při značných mechanických a tepelných zátěžích zachovává přesnost tvaru.

Řešení spočívá v umístění plastického opěrného bloku vně kovového uzávěru zdrhovadla, přičemž plastický opěrný blok v oblasti vodících pouzder článků je snižován na nosný pásek zdrhovadla a tímto způsobem podepírá sebe.

Vynález se zejména používá u zdrhovadel, která se zapracovávají do výrobků, odolných při mandlování a žehlení.

Vynález je podrobně zobrazen na obr.

2.

№	26304
год	VI 84
сод.	
УРАД	
ПРОУНАЛЕУ	
АОВЛЕУ	
РЛ	

484/80

Tisk

02.05.83

Название изобретения

Замок застежки молнии

Область применения изобретения

Изобретение применяется при застежках молниях для постельного белья или при застежках молниях, которые должны вдеваться в устойчивые при катании и утюжении вещи.

Характеристика известных технических решений

Известны замки застежек молний для постельного белья, которые состоят из верхней плиты замка с приформованными направляющими фланцами, нижней плиты замка и клина, который соединяет друг с другом верхнюю и нижнюю плиту замка.

Щели, направляющие ленту, этих замков для застежек молний исходя из направляющих звенья каналов расставлены вертикально к плоскости застежки молнии, выхода на подош-

ве замка.

Направляющие звенья фланцы образованы как опорные холмики и окружают нижнюю плиту замка. Весь замок однокусково получен литьем под давлением из пластмассы.

При открытии или закрытии застежки молнии вследствие отклонения несущей ленты застежки молнии вертикально к плоскости застежки возникает на поворотных местах повышенный износ. Вызвано поперечными силами, которые передаются, возникает в нижней плите замка повышенное напряжение при изгибе.

Другой убыток лежит в том, что деформация замка при этих сравнительно высоких механических и термических нагрузках может обеспечиваться только путем применения специальных пластмасс.

Источник информации: DE-AS I 610 380 МПК: A44G, I9/26

Кроме этого, известны замки для постельного белья, которые состоят из верхней плиты замка с приформованными направляющими звенья фланцами, нижней плиты замка и клина замка. При этом направляющие звенья фланцы тоже образованы как опорные блоки. В канале замка расположены износоуменьшающие прокладки.

И здесь невыгодным отражается, что деформирование конструкции замка при сравнительно высоких механических и термических нагрузках может обеспечиваться только путем применения специальных пластмасс. В дальнейшем технология изготовления для доставления износоуменьшающих прокладок очень расходна и не могущая для такого изделия массового производства.

Источник информации: DE-GM 69 I6 I74 нем. кл. 44aI I9-26.

Далее известны замки застежки молнии для больших застежек молний, корпус замка которых состоит из синтетической смолы. Для повышения стабильности в корпус замка из синтетической смолы вделано металлическое усиление. Особые формовочные элементы должны обеспечивать жесткую связь между центром металлического усиления и замком из синтетической смолы. Недостатком является при этом замке остаточная деформация металлического центра при усилии сжатия. Эта деформация приводит к тому, что замок трудно движется. Поэтому он не может применяться в застежках молниях с усилением сжатия.

Источник информации: DE-OS 292 7 412 МПК: A44B, I9/26

Цель изобретения

Целью изобретения является создание замка застежки молнии для постельного белья, который при применении прочных при сжатии пластмассовых материалов показывает высокую надежность функции.

Изложение сущности изобретения

В основе изобретения лежит задача, создать замок застежки молнии, который при сравнительно высоких механических и термических нагрузках показывает хорошую стабильность формы, не расходно по конструкции и делает возможным хорошую технологию монтажа.

Согласно изобретению задача решается тем, что металлический основной корпус окружен термопластичным опорным блоком, таким образом, что этот опорный блок имеет вне направляющих звенья фланцев понижаемые на несущую ленту застежки опорные холмики, которые со стороны клина через пружины связаны с напорной частью и причем между верхней плитой замка, нижней плитой замка и всем опорным блоком существует по высоте зазор в около 0,5 мм.

Опорные холмики с верхней стороны замка, а также опорные холмики со стороны подошвы замка смотря по обстоятельствам связаны друг с другом через водило. При водиле расставлены упоры, которые входят в зацепление с выемками металлического корпуса замка.

Пример исполнения

В чертеже изображена целесообразная форма изобретения. Чертежи показывают:

Фигура 1: горизонтальную проекцию замка согласно изобретению

Фигура 2: разрез через фигуру 1 в направлении А-А

Фигура 3: разрез через фигуру 2 в направлении В-В

Изображенный замок в особенности назначен для застёжек молний постельного белья. Его особенные выгоды лежат в том, что он может воспринимать сравнительно высокие силы давления при одновременной термической нагрузке.

Замок состоит из металлического и однокусково сформованного основного корпуса 1 и из сформованных литьем под давлением из пластмассы опорных блоков 2. Основной корпус 1 в своей принципиальной конструкции состоит из верхней плиты замка 3 с направляющими звеньями фланцами 6, из нижней плиты замка 4 и клина 5.

Основной корпус 1 укладывается между опорными блоками 2. Опорные блоки 2 состоят из расставленных вне направляющих звеньев фланцев 6 опорных холмиков 7, из по частям окружающей клин 5 напорной части 9 и из соединяющих эти части пружин 8.

Чтобы упростить технологию, напорная часть соосно делывана.

Соединение достигается сваркой, склеиванием или путем расположения прорезных элементов. При сжимающей нагрузке опорные холмики 7 снижаются на несущую ленту застежки молнии и таким образом подпираются друг против друга, причем значительная часть дополнительно воспринимается напорной частью 9 и клином 5. Верхняя плита замка 3 и нижняя плита замка 4 при этом не входят в соприкосновение с производителем давления (например, вал каландра), так что деформирование направляющего звенья канала 10 невозможно. При нагрузке замка опорные холмики 7 движутся назад пружинной 8 в свою исходную позицию. Конечное положение достигнуто, когда расположенные на водилах II упоры 12 прилегают на верхней или нижней плитах замка.

Дальнейшая задача фиксирования опорного блока 2 с помощью упоров 12 у основного корпуса I состоит в том, чтобы предотвращать отклонения пластмассовых частей, как они особенно бывают при высоких термических нагрузках вследствие уменьшения внутренних напряжений. Таким образом можно применять дешевые, и тоже предрасположенные к отклонению пластмассовые материалы.

Другая значительная выгода изобретения состоит в том, что ответственный за высокую надежность функции застежки молнии направляющий звенья канал 10 не подвергнут сжимающей нагрузке.

Формула изобретения

1. Замок застежки молнии, в особенности для застежки молнии для постельного белья, состоящий из нижней плиты замка, верхней плиты замка с направляющими звенья фланцами и соединяющего эти части клина, причем эти однокусово сформованы из металла и окружены термопластичным опорным блоком (2), отличающийся тем, что опорный блок (2) имеет вне направляющих звенья фланцев (6) понижаемые на несущую ленту застежки опорные холмики (7), которые со стороны клина через пружины (8) связаны с напорной частью (9) и причем между верхней плитой замка (3), нижней плитой замка (4) и всем опорным блоком (2) существует по высоте зазор (I4) в около 0,5 мм.
2. Замок застежки молнии по пункту 1, отличающийся тем, что опорные холмики (7) на противопоставленной напорной части (9) стороне попарно связаны через водилы (II).
3. Замок застежки молнии по пункту 2, отличающийся тем, что при водилах (II) расставлены упоры (I2), которые входят в зацепление с выемками (I3) основного корпуса (I).
4. Замок застежки молнии по пункту 1, отличающийся тем, что напорная часть (9) соосно дельвана^и связана известными методами соединения.

Аннотация

Замок застежки молнии, в особенности для застежек молний для постельного белья, который под применением прочных при сжатии пластмассовых материалов показывает высокую надежность функции и при высоких механических и термических нагрузках сохраняет свою точность формы.

Решение состоит в расположении пластмассового опорного блока вне металлического замка застежки молнии, причем пластмассовый опорный блок в области направляющих звеньев фланцев понижаемо на несущую ленту застежки молнии и таким образом подпирает себя.

Изобретение в особенности применимо при застежках молниях, которые должны вдеваться в устойчивые при катании и утюжении вещи.

Изобретение обширно изображено на фигуре 2.

Předmět vynálezu

1. Uzávěr zdrhovadla pro ložní prádlo, sestávající ze spodní destičky uzávěru, horní destičky uzávěru s vodícím pouzdem článků, s klínem spojujícím tyto části, přičemž tyto jsou jednoduše zformovány z kovu, vyznačující se tím, že základové kovové těleso (1) je obklopeno termoplastickým opěrným blokem (2) tak, že má vně vodících pouzder článků (6) snížené na nosný pásek opěrné výstupky (7), které jsou na straně klínu přes pera (8) spojeny s opěrnou částí (9), přičemž mezi horní destičkou uzávěru (3), spodní destičkou uzávěru (4) a celým opěrným blokem (2) existuje na výšku mezera (14) 0,5 mm.

2. Uzávěr zdrhovadla podle bodu 1, vyznačující se tím, že opěrné výstupky (7) v protilehlé opěrné části (9) jsou párově spojeny přes vodítka (11).

3. Uzávěr zdrhovadla podle bodu 2, vyznačující se tím, že vedle vodítek (11) jsou rozmístěny opěry (12), zapadající do záběru s výřezy (13) základového tělesa (1).

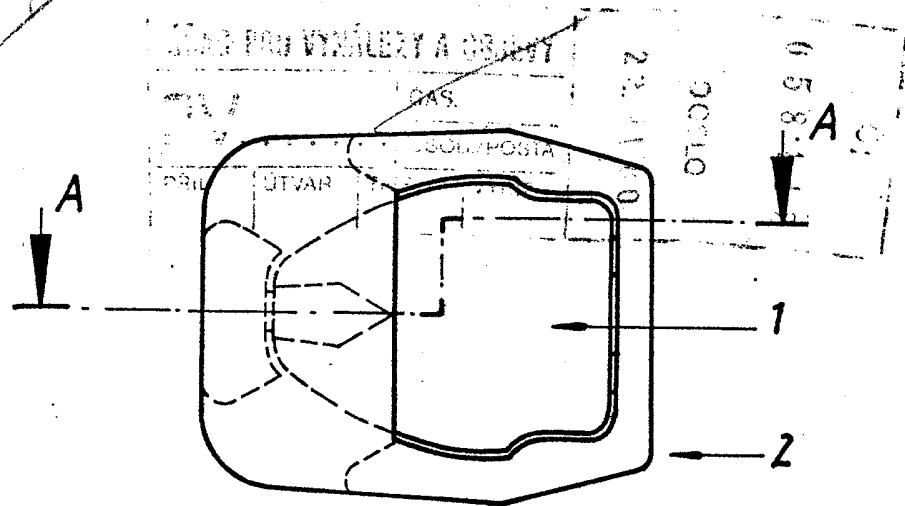
4. Uzávěr zdrhovadla podle bodu 1, vyznačující se tím, že opěrná část (9) je vyrobena souose.

Uznáno vynálezem na základě výsledků expertizy, provedené Úřadem pro vynálezectví a patentnictví, Berlín, DD

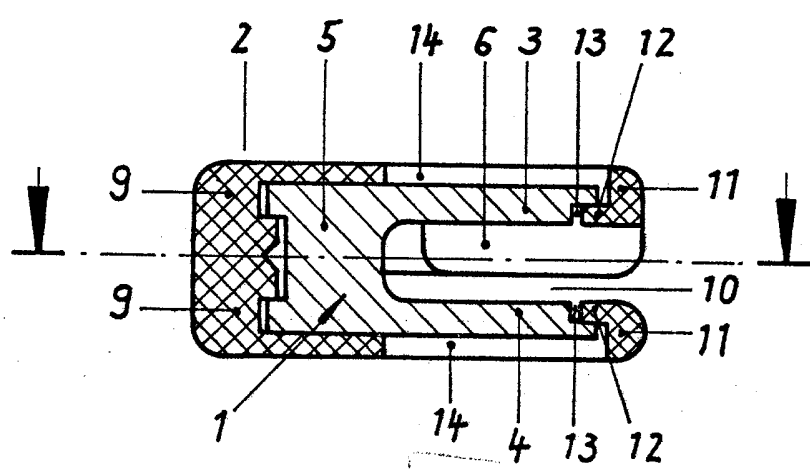
9277-80 PV 8277-00

12 ПСКУ

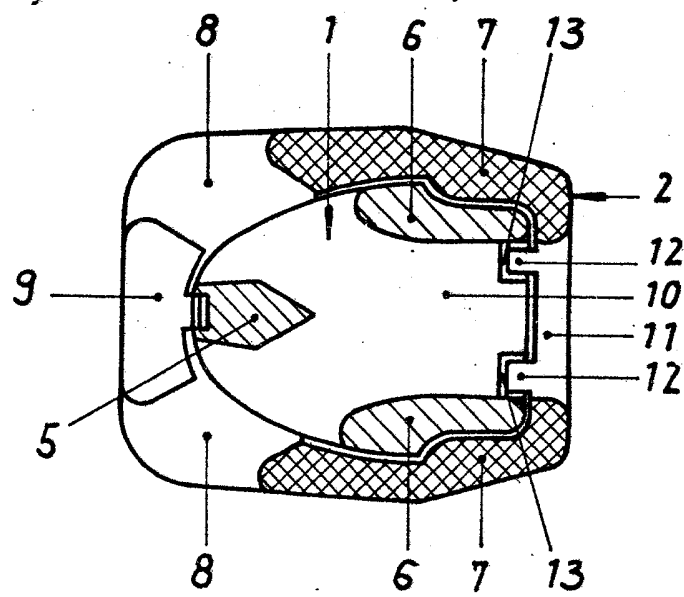
233315



Фигура 1



Фигура 2



Фигура 3