



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208179779 U

(45)授权公告日 2018.12.04

(21)申请号 201820478165.3

(22)申请日 2018.04.06

(73)专利权人 泗阳县祥和木业有限公司

地址 223731 江苏省宿迁市泗阳县新袁镇
坝头村

(72)发明人 何晶 吴高伟

(51)Int. Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

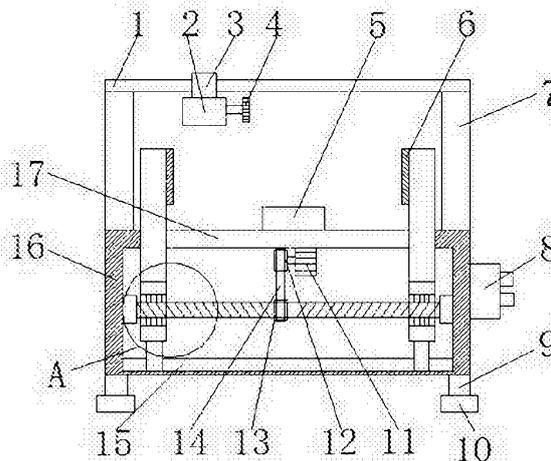
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种木材加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种木材加工装置,包括箱体,所述箱体顶部的中心处固定连接放置台,所述箱体顶部的两侧均固定连接立柱,所述立柱的顶部固定连接滑柱,所述滑柱的表面滑动连接有电动滑套,所述电动滑套的底部固定连接第一电机,所述第一电机的输出端固定连接切割盘。本实用新型通过设置缓冲垫、第二电机、主动齿轮、从动齿轮、链条、滑槽、箱体、通槽、轴承座、移动柱、螺纹套、正反螺纹杆和滑块的相互配合,具备卡紧效果好的优点,解决了现有的木材加工设备卡紧效果不佳的问题,使工人在加工木材时,能够对木材进行卡紧,减少了木材的残次品,从而提高了木材加工设备的实用性。



1. 一种木材加工装置,包括箱体(16),其特征在于:所述箱体(16)顶部的中心处固定连接有放置台(5),所述箱体(16)顶部的两侧均固定连接有立柱(7),所述立柱(7)的顶部固定连接有滑柱(1),所述滑柱(1)的表面滑动连接有电动滑套(3),所述电动滑套(3)的底部固定连接有第一电机(2),所述第一电机(2)的输出端固定连接有切割盘(4),所述箱体(16)内腔的顶部开设有通槽(17),所述箱体(16)内腔的底部开设有滑槽(15),所述箱体(16)内腔顶部的中心处固定连接有第二电机(11),所述第二电机(11)的输出端固定连接有主动齿轮(12),所述主动齿轮(12)的正表面通过链条(14)传动连接有从动齿轮(13),所述从动齿轮(13)的轴心处套接有正反螺纹杆(21),所述正反螺纹杆(21)的两侧均套接有轴承座(18),所述轴承座(18)的两侧与箱体(16)内腔的两侧固定连接,所述正反螺纹杆(21)表面的两端均螺纹连接有螺纹套(20),所述螺纹套(20)的底部固定连接有与滑槽(15)配合使用的滑块(22),所述螺纹套(20)的顶部固定连接有移动柱(19),所述移动柱(19)的内侧固定连接有缓冲垫(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种木材加工装置,其特征在于:所述箱体(16)底部的两侧均固定连接有固定块(9),所述固定块(9)的底部固定连接有防滑垫(10),所述防滑垫(10)的底部设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种木材加工装置,其特征在于:所述箱体(16)的右侧固定连接有控制器(8),所述控制器(8)分别与第一电机(2)和第二电机(11)电性相连,所述控制器(8)的型号为MAM-300。

4. 根据权利要求1所述的一种木材加工装置,其特征在于:所述缓冲垫(6)的内腔设置有缓冲弹簧,所述滑块(22)的表面与滑槽(15)的连接处设置有耐磨层。

一种木材加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工设备技术领域,具体为一种木材加工装置。

背景技术

[0002] 木材加工时,需要使用到木材加工设备,以便于工人加工木材时使用,目前现有的木材加工设备,卡紧效果不佳,使工人在加工木材时,容易出现脱落的现象,造成木材加工时出现损坏,使木材的残次品增多,降低了木材加工设备的实用性。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种木材加工装置,具备卡紧效果好的优点,解决了现有的木材加工设备卡紧效果不佳的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种木材加工装置,包括箱体,所述箱体顶部的中心处固定连接有用放置台,所述箱体顶部的两侧均固定连接有用立柱,所述立柱的顶部固定连接有用滑柱,所述滑柱的表面滑动连接有用电动滑套,所述电动滑套的底部固定连接有用第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有用切割盘,所述箱体内腔的顶部开设有通槽,所述箱体内腔的底部开设有滑槽,所述箱体内腔顶部的中心处固定连接有用第二电机,所述第二电机的输出端固定连接有用主动齿轮,所述主动齿轮的正表面通过链条传动连接有用从动齿轮,所述从动齿轮的轴心处套接有用正反螺纹杆,所述正反螺纹杆的两侧均套接有用轴承座,所述轴承座的两侧与箱体内腔的两侧固定连接,所述正反螺纹杆表面的两端均螺纹连接有用螺纹套,所述螺纹套的底部固定连接有用与滑槽配合使用的滑块,所述螺纹套的顶部固定连接有用移动柱,所述移动柱的内侧固定连接有用缓冲垫。

[0007] 优选的,所述箱体底部的两侧均固定连接有用固定块,所述固定块的底部固定连接有用防滑垫,所述防滑垫的底部设置有用防滑纹。

[0008] 优选的,所述箱体的右侧固定连接有用控制器,所述控制器分别与第一电机和第二电机电性相连,所述控制器的型号为MAM-300。

[0009] 优选的,所述缓冲垫的内腔设置有用缓冲弹簧,所述滑块的表面与滑槽的连接处设置有用耐磨层。

[0010] (三)有益效果

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种木材加工装置,具备以下有益效果:

[0012] 1、本实用新型通过设置缓冲垫、第二电机、主动齿轮、从动齿轮、链条、滑槽、箱体、通槽、轴承座、移动柱、螺纹套、正反螺纹杆和滑块的相互配合,具备卡紧效果好的优点,解决了现有的木材加工设备卡紧效果不佳的问题,使工人在加工木材时,能够对木材进行卡紧,保证木材不容易出现脱落,减少了木材的残次品,从而提高了木材加工设备的实用性。

[0013] 2、本实用新型通过设置固定块和防滑垫,对箱体起到了防滑稳定的作用,解决了

箱体在工作时出现摇晃的问题,通过设置箱体,对第二电机起到了保护的作用,解决了长期使用第二电机时,使灰尘落入第二电机内,造成第二电机在使用时出现效果不好的问题,通过设置滑块和滑槽,对螺纹套起到了稳定的作用,解决了螺纹套在移动时出现摇晃的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型图1中A处的局部放大图。

[0016] 图中:1滑柱、2第一电机、3电动滑套、4切割盘、5放置台、6缓冲垫、7立柱、8控制器、9固定块、10防滑垫、11第二电机、12主动齿轮、13从动齿轮、14链条、15滑槽、16箱体、17通槽、18轴承座、19移动柱、20螺纹套、21正反螺纹杆、22滑块。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2,一种木材加工装置,包括箱体16,通过设置箱体16,对第二电机11起到了保护的作用,解决了长期使用第二电机11时,使灰尘落入第二电机11内,造成第二电机11在使用时出现效果不好的问题,箱体16底部的两侧均固定连接有固定块9,固定块9的底部固定连接有防滑垫10,通过设置固定块9和防滑垫10,对箱体16起到了防滑稳定的作用,解决了箱体16在工作时出现摇晃的问题,防滑垫10的底部设置有防滑纹,箱体16的右侧固定连接有控制器8,控制器8分别与第一电机2和第二电机11电性相连,控制器8的型号为MAM-300,箱体16顶部的中心处固定连接有放置台5,箱体16顶部的两侧均固定连接有立柱7,立柱7的顶部固定连接有滑柱1,滑柱1的表面滑动连接有电动滑套3,电动滑套3的底部固定连接有第一电机2,第一电机2的输出端固定连接有切割盘4,箱体16内腔的顶部开设有通槽17,箱体16内腔的底部开设有滑槽15,箱体16内腔顶部的中心处固定连接有第二电机11,第二电机11的输出端固定连接有主动齿轮12,主动齿轮12的正表面通过链条14传动连接有从动齿轮13,从动齿轮13的轴心处套接有正反螺纹杆21,正反螺纹杆21的两侧均套接有轴承座18,轴承座18的两侧与箱体16内腔的两侧固定连接,正反螺纹杆21表面的两端均螺纹连接有螺纹套20,螺纹套20的底部固定连接有与滑槽15配合使用的滑块22,滑块22的表面与滑槽15的连接处设置有耐磨层,通过设置滑块22和滑槽15,对螺纹套20起到了稳定的作用,解决了螺纹套20在移动时出现摇晃的问题,螺纹套20的顶部固定连接有移动柱19,移动柱19的内侧固定连接有缓冲垫6,缓冲垫6的内腔设置有缓冲弹簧,通过设置缓冲垫6、第二电机11、主动齿轮12、从动齿轮13、链条14、滑槽15、箱体16、通槽17、轴承座18、移动柱19、螺纹套20、正反螺纹杆21和滑块22的相互配合,具备卡紧效果好的优点,解决了现有的木材加工设备卡紧效果不佳的问题,使工人在加工木材时,能够对木材进行卡紧,保证木材不容易出现脱落,减少了木材的残次品,从而提高了木材加工设备的实用性。

[0019] 使用时,在使用木材加工设备时,工人将木材放在放置台5的顶部,然后通过控制器8打开第二电机11,第二电机11开始转动,第二电机11带动主动齿轮12开始转动,主动齿

轮12通过链条14带动从动齿轮13开始转动,从动齿轮13通过轴承座18带动正反螺纹21开始转动,正反螺纹杆21带动螺纹套20开始移动,螺纹套20带动滑块22在滑槽15的内腔开始移动,螺纹套20带动移动柱19开始移动,移动柱19带动缓冲垫7开始移动,缓冲垫7开始对放置台5上的木材进行卡紧,从而达到了卡紧效果好的优点。

[0020] 综上所述,该木材加工装置,通过缓冲垫6、第二电机11、主动齿轮12、从动齿轮13、链条14、滑槽15、箱体16、通槽17、轴承座18、移动柱19、螺纹套20、正反螺纹杆21和滑块22的相互配合,解决了现有的木材加工设备卡紧效果不佳的问题。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

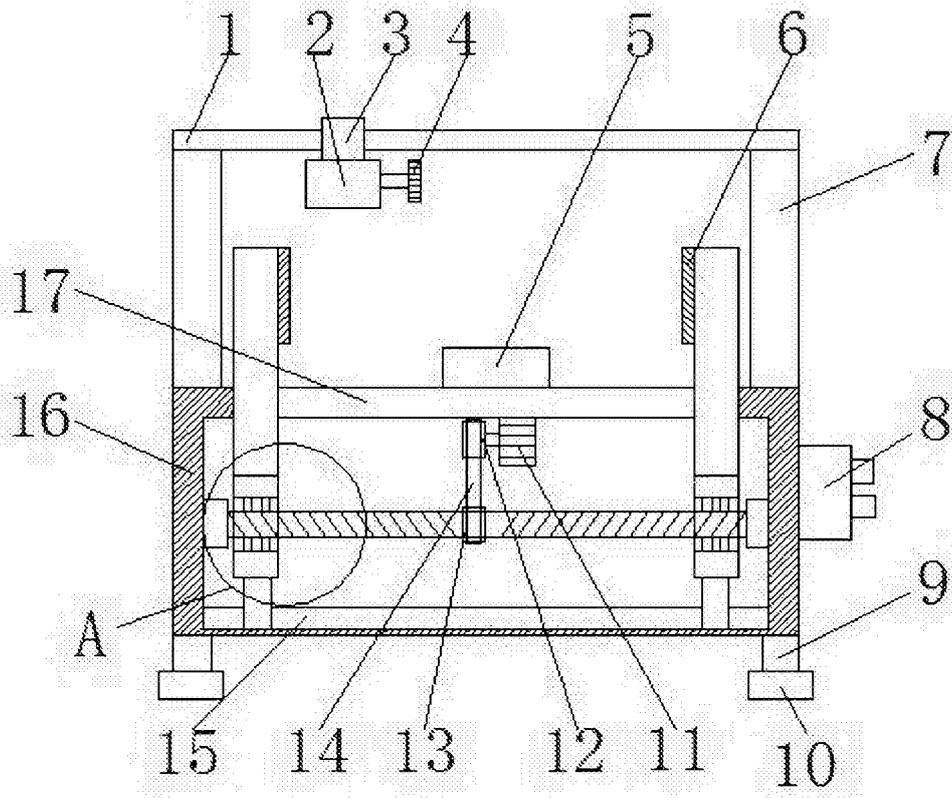


图1

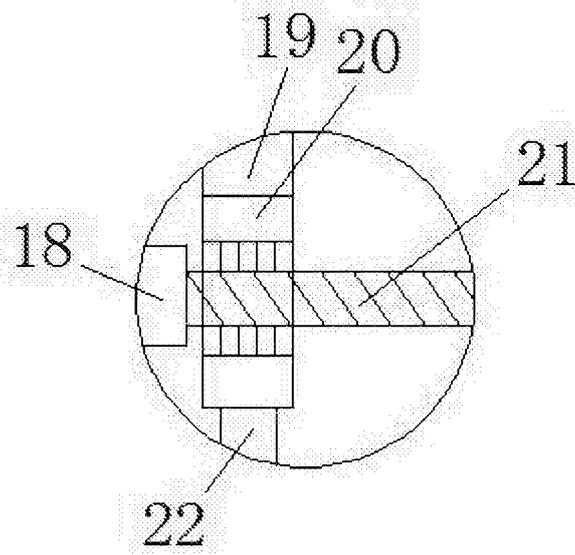


图2