

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

63393

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.II.1968 (P 125 102)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.X.1971

Kl. 7 b, 25/06

MKP B 21 c, 25/06



Współtwórcy wynalazku: Zbigniew Stasiewicz, Ryszard Detko, Michał Sliwa, Kazimierz Senkowski, Antoni Malec, Henryk Bagiński, Antoni Morawski, Adam Faściszewski, Tadeusz Gołębiowski, Eugeniusz Sikora

Właściciel patentu: Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław (Polska)

Głowica matrycowa, zwłaszcza do poziomej prasy hydraulicznej do wyciskania rur i prętów

1 Przedmiotem wynalazku jest głowica matrycowa, wysuwana w kierunku wybiegu z suwakową oprawą matryc, zwłaszcza do poziomej prasy hydraulicznej do wyciskania rur i prętów.

Dotychczas znane i stosowane w prasach hydraulicznych z nieruchomym recypientem, wysuwne głowice matrycowe wykonane są w postaci jednolitego bloku, do którego przymocowana jest oprawa matrycowa. Głowice te nie posiadają urządzeń do mechanicznego transportu resztki oraz przetłoczek: roboczej i kontrolnej z komory recypienta pod nożyce. Wadą dotychczas stosowanych głowic jest ręczny transport resztek i przetłoczek z komory recypienta.

Długi czas ręcznego transportu resztek i przetłoczek wydłuża cykl produkcyjny prasy. Ponadto obecne rozwiązanie konstrukcyjne głowicy matrycowej uniemożliwia przeprowadzenie mechanizacji, a w dalszej fazie automatyzacji transportu resztek i przetłoczek z komory recypienta.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie ręcznego transportu resztek i przetłoczek z zapewnieniem możliwości mechanizacji i automatyzacji czynności, zaś zadaniem wynalazku jest konstrukcja głowicy matrycowej zapewniająca osiągnięcie tego celu.

Cel ten został osiągnięty przez opracowanie konstrukcji głowicy matrycowej, której korpus w dolnej części posiada umieszczoną w otworach, równoległych do osi prasy, prętową paletę, składającą się z prętów połączonych od strony recypienta po-

2 przeczką, przy czym na skrajnych prętach osadzone są spiralne sprężyny służące do samoczynnego wysuwania prętowej palety z korpusu w kierunku recypienta a poza tym skrajne pręty, na końcach bliższych wybiegu prasy, posiadają haki, które poprzez odchylne zaczepy łączą prętową paletę z tłoczyskami siłowników hydraulicznych, służących do chowania prętowej palety w korpusie głowicy.

10 Zasadniczą korzyścią techniczną wynikającą z zastosowania głowicy matrycowej według wynalazku jest umożliwienie przeprowadzenia mechanizacji, a następnie automatyzacji transportu resztki i przetłoczek z komory recypienta, co decydująco wpływa na zwiększenie wydajności prasy.

15 Wynalazek zostanie bliżej wyjaśniony na przykładzie wykonania uwidocznionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia głowicę matrycową w widoku z góry w położeniu pod nożycami w momencie wsuwania oprawy matrycowej, fig. 2 przedstawia głowicę w widoku z boku, fig. 3 przedstawia głowicę w widoku z boku, umieszczoną w tunelu recypienta, fig. 4 przedstawia głowicę w widoku z boku w tunelu recypienta z wysuniętą prętową paletą, po wypchnięciu przetłoczki kontrolnej, fig. 5 przedstawia głowicę w widoku z boku w położeniu kiedy znajduje się ona pod nożycami z wsuniętym pod prętową paletę stołem odbiorczym, fig. 6 przedstawia głowicę w widoku z boku ze schowaną w korpusie prętową paletą i odciętą nożycami resztką.

Głowicę matrycową stanowi korpus 1 głowicy, na którego przedniej stronie umocowana jest suwakowa oprawa matryc 2. Na wystające z tylnej części korpusu 1 skrajne pręty 4 nałożone są spiralne sprężyny 5, powodujące samoczynne wysuwanie się prętowej palety 3 w kierunku recypienta 10. Na końcach skrajnych prętów 5, przymocowane są haki 6, które poprzez odchylnie zaczepy 7 połączone są z tłoczyskami 8 siłowników hydraulicznych.

Działanie głowicy matrycowej według wynalazku jest następujące: głowica matrycowa z wsuniętą oprawą matrycową 2 i wysuniętą prętową paletą 3, za pomocą siłownika nurnikowego 9, przesuwana jest aż do momentu zetknięcia się z recypientem 10. Po zablokowaniu głowicy zamkiem 11 odbywa się tłoczenie wyrobu. Następnie głowica matrycowa, po odblokowaniu zamkiem 11, jest odsuwana od recypienta 10 na odległość równą długości prętowej palety 3, po czym tłoczysko 12 prasy wypycha reszkę 13 i przetłoczkę kontrolną 14, które spadają na wysuniętą prętową paletę 3. Z kolei głowica matrycowa jest odsuwana w położenie pod nożycami, w którym po podstawieniu odbiorczego stołu 15, ma miejsce chowanie prętowej palety 3 w korpusie 1

za pomocą tłoczysk 8 siłowników hydraulicznych. Odcięta przez nożyce 16 reszka 13 spada na odbiorczy stół 15. Po wycofaniu odbiorczego stołu 15 i wysunięciu prętowej palety 3 z korpusu 1, głowica matrycowa jest gotowa do rozpoczęcia następnego cyklu.

Zastrzeżenie patentowe

- 10 Głowica matrycowa, zwłaszcza do poziomej prasy hydraulicznej do wyciskania rur i prętów, wysuwana w kierunku wybiegu, z suwakową oprawą matryc, **znamienna tym**, że w dolnej części korpusu (1) posiada, umieszczoną w otworach równoległych do osi prasy, prętową paletę (3), składającą się z prętów połączonych od strony recypienta (10) poprzeczką, przy czym na skrajnych prętach (4) osadzone są spiralne sprężyny (5), służące do samoczynnego wysuwania prętowej palety (3) z korpusu (1) w kierunku recypienta (10), poza tym skrajne pręty (4) na końcach bliższych wybiegu prasy, posiadają haki (6), które poprzez odchylnie zaczepy (7) łączą prętową paletę (3) z tłoczyskami (8) siłowników hydraulicznych służących do chowania prętowej palety (3) w korpusie (1) głowicy.

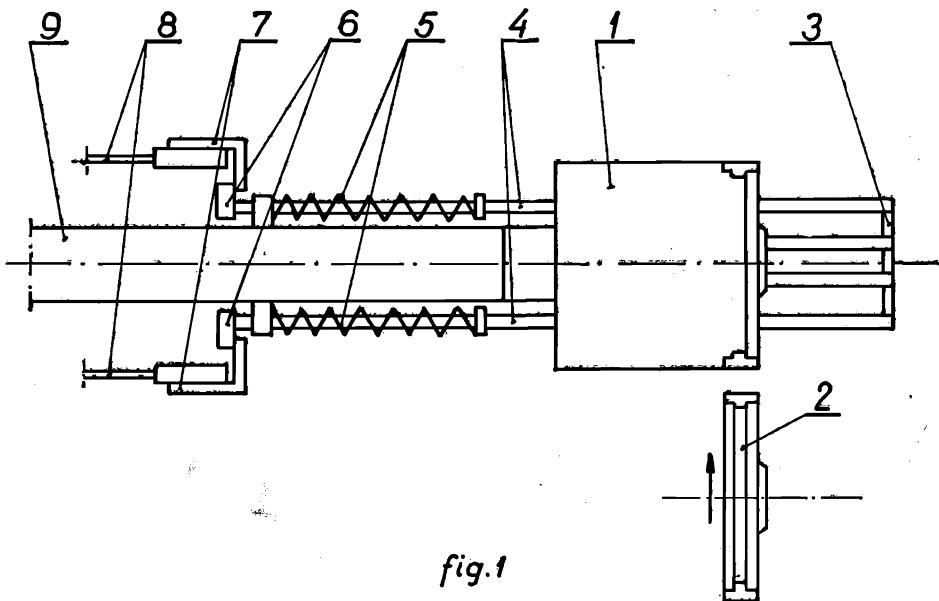


fig.1

