



(21) 申请号 202222480514.4

(22) 申请日 2022.09.20

(73) 专利权人 上海雁景新材料科技有限公司

地址 201100 上海市闵行区召楼路3576号2
幢3楼302室

(72) 发明人 宋秀月

(74) 专利代理机构 广州科捷知识产权代理事务
所(普通合伙) 44560

专利代理师 刘初娣

(51) Int.Cl.

B26D 1/29 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

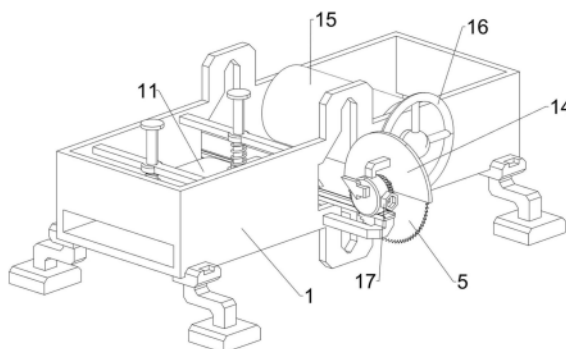
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种橡胶生产用定位切割装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种切割装置,尤其涉及一种橡胶生产用定位切割装置。本实用新型提供一种无需手动对橡胶进行按压的橡胶生产用定位切割装置。本实用新型提供了这样一种橡胶生产用定位切割装置,包括有进料箱、固定架、滑轨、安装座、电机和切割刀,进料箱前部右侧固接有固定架,固定架顶部固接有滑轨,滑轨贯穿进料箱,滑轨上滑动式设置有安装座,安装座上安装有电机,电机的输出轴上固接有用于切割的切割刀。工作人员推动安装座,使切割刀能够平稳的向后移动对橡胶进行切割,从而实现对橡胶进行定位切割,在切割的过程中,进料箱能将橡胶的后侧抵住,无需工作人员手动按压橡胶,使切割后的橡胶更加整齐。



1. 一种橡胶生产用定位切割装置, 包括有进料箱 (1)、固定架 (2)、滑轨 (3)、安装座 (301)、电机 (4) 和切割刀 (5), 进料箱 (1) 前部右侧固接有固定架 (2), 固定架 (2) 顶部固接有滑轨 (3), 滑轨 (3) 贯穿进料箱 (1), 滑轨 (3) 上滑动式设置有安装座 (301), 安装座 (301) 上安装有电机 (4), 电机 (4) 的输出轴上固接有用于切割的切割刀 (5), 其特征是: 还包括有, 进料箱 (1) 左侧开有进料口 (6), 进料箱 (1) 右侧开有出料口 (7)。

2. 按照权利要求1所述的一种橡胶生产用定位切割装置, 其特征是: 还包括有固定板 (8)、导杆 (9)、弹性件 (10) 和压板 (11), 进料箱 (1) 内上部左侧固接有两个固定板 (8), 固定板 (8) 上滑动式设置有用于导向的导杆 (9), 两根导杆 (9) 底部之间固接有用于压紧橡胶的压板 (11), 导杆 (9) 上套有弹性件 (10), 弹性件 (10) 两端分别与导杆 (9) 与压板 (11) 连接。

3. 按照权利要求2所述的一种橡胶生产用定位切割装置, 其特征是: 还包括有锥形块 (12) 和锥形板 (13), 电机 (4) 左侧固接有锥形块 (12), 进料箱 (1) 内部右侧的导杆 (9) 上固接有用于辅助固定的锥形板 (13), 锥形块 (12) 向后移动挤压锥形板 (13)。

4. 按照权利要求3所述的一种橡胶生产用定位切割装置, 其特征是: 还包括有防护盖 (14), 电机 (4) 上安装有用于防护的防护盖 (14), 防护盖 (14) 将切割刀 (5) 罩住。

5. 按照权利要求4所述的一种橡胶生产用定位切割装置, 其特征是: 还包括有滚筒 (15) 和环形把手 (16), 进料箱 (1) 内转动式设置有用于送料的滚筒 (15), 滚筒 (15) 前侧固接有环形把手 (16)。

6. 按照权利要求5所述的一种橡胶生产用定位切割装置, 其特征是: 还包括有对接座 (17), 电机 (4) 右侧固接有用于移动的对接座 (17)。

一种橡胶生产用定位切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割装置,尤其涉及一种橡胶生产用定位切割装置。

背景技术

[0002] 橡胶是指具有可逆形变的高弹性聚合物材料,在室温下富有弹性,在很小的外力作用下能产生较大形变,除去外力后能恢复原状,通过切割机对成型的橡胶进行加工。

[0003] 专利授权公开号为CN210998918U的专利,公布了一种橡胶切割用刀具,包括支撑座,支撑座底面设置有一组橡胶切割刀,一组橡胶切割刀之间设置有间距,且与支撑座底面固定连接,支撑座底面位于一组橡胶切割刀之间设置有开口,支撑座内设置有空心槽,空心槽与开口连接,空心槽顶壁上设置有滑槽,滑槽上设置有滑块,滑槽一侧设置有电动气缸,滑块上设置有连接板,连接板底面设置有移动切割刀,且移动切割刀穿过开口设置在一组橡胶切割刀之间,移动切割刀的高度大于一组橡胶切割刀的高度,移动切割刀的长度小于一组橡胶切割刀的长度,支撑座上设置有可编程逻辑控制器,可编程逻辑控制器与电动气缸连接,虽然所述专利在切割过程中,需要工作人员用手对橡胶进行按压后再使用刀具进行切割,加大了安全隐患,在切割时,橡胶容易出现褶皱,无法实现对橡胶进行定位切割。

[0004] 因此,需要提供一种无需手动对橡胶进行按压的橡胶生产用定位切割装置。

实用新型内容

[0005] 为了克服现在专利在切割过程中,需要工作人员用手对橡胶进行按压后再使用刀具进行切割,加大了安全隐患,在切割时,橡胶容易出现褶皱,无法实现对橡胶进行定位切割的缺点,本实用新型的目的是提供一种无需手动对橡胶进行按压的橡胶生产用定位切割装置。

[0006] 技术方案为:一种橡胶生产用定位切割装置,包括有进料箱、固定架、滑轨、安装座、电机和切割刀,进料箱前部右侧固接有固定架,固定架顶部固接有滑轨,滑轨贯穿进料箱,滑轨上滑动式设置有安装座,安装座上安装有电机,电机的输出轴上固接有用于切割的切割刀,还包括有,进料箱左侧开有进料口,进料箱右侧开有出料口。

[0007] 作为上述方案的改进,还包括有固定板、导杆、弹性件和压板,进料箱内上部左侧固接有两个固定板,固定板上滑动式设置有用于导向的导杆,两根导杆底部之间固接有用于压紧橡胶的压板,导杆上套有弹性件,弹性件两端分别与导杆与压板连接。

[0008] 作为上述方案的改进,还包括有锥形块和锥形板,电机左侧固接有锥形块,进料箱内部右侧的导杆上固接有用于辅助固定的锥形板,锥形块向后移动挤压锥形板。

[0009] 作为上述方案的改进,还包括有防护盖,电机上安装有用于防护的防护盖,防护盖将切割刀罩住。

[0010] 作为上述方案的改进,还包括有滚筒和环形把手,进料箱内转动式设置有用于送料的滚筒,滚筒前侧固接有环形把手。

[0011] 作为上述方案的改进,还包括有对接座,电机右侧固接有用于移动的对接座。

[0012] 本实用新型具有以下优点:1、工作人员推动安装座,使切割刀能够平稳的向后移动对橡胶进行切割,从而实现对橡胶进行定位切割,在切割的过程中,进料箱能将橡胶的后侧抵住,无需工作人员手动按压橡胶,使切割后的橡胶更加整齐。

[0013] 2、工作人员将橡胶放置在进料箱内,工作人员松开导杆,从而使压板对橡胶进行夹紧,防止在切割过程中,橡胶的位置发生偏移,导致切割不平整。

[0014] 3、工作人员将安装座向后移动时,锥形板带动导杆和压板向上移动,使压板不再夹紧橡胶,从而便于工作人员对橡胶进行送料。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0016] 图2为电机和切割刀等零部件的立体结构示意图。

[0017] 图3为压板和弹性件等零部件的立体结构示意图。

[0018] 图4为锥形块和锥形板等零部件的立体结构示意图。

[0019] 图5为固定板、导杆和锥形板等零部件的立体结构示意图。

[0020] 图中标号名称:1-进料箱,2-固定架,3-滑轨,301-安装座,4-电机,5-切割刀,6-进料口,7-出料口,8-固定板,9-导杆,10-弹性件,11-压板,12-锥形块,13-锥形板,14-防护盖,15-滚筒,16-环形把手,17-对接座。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施例对技术方案做进一步的说明,需要注意的是:本文中所说的上、下、左、右等指示方位的字词仅是针对所示结构在对应附图中位置而言。本文中为零部件所编序号本身,例如:第一、第二等,仅用于区分所描述的对象,不具有任何顺序或技术含义。而本申请所说如:连接、联接,如无特别说明,均包括直接和间接连接(联接)。

[0022] 实施例1

[0023] 一种橡胶生产用定位切割装置,参阅图1-图4所示,包括有进料箱1、固定架2、滑轨3、安装座301、电机4和切割刀5,进料箱1前部右侧固接有固定架2,固定架2顶部固接有滑轨3,滑轨3贯穿进料箱1,滑轨3上滑动式设置有安装座301,安装座301上安装有电机4,电机4的输出轴上固接有用于切割的切割刀5,还包括有,进料箱1左侧开有进料口6,进料箱1右侧开有出料口7。

[0024] 当工作人员需要对橡胶进行切割时,工作人员先将橡胶通过进料口6推入进料箱1,工作人员再启动电机4,电机4的输出轴带动切割刀5进行转动,工作人员测量好橡胶需要切割的位置,从而便于对橡胶进行定位切割,随后工作人员推动安装座301,使切割刀5对进料箱1内的橡胶进行切割,在安装座301向后移动时,滑轨3对安装座301进行导向,使切割刀5能够平稳的向后移动对橡胶进行切割,从而避免切割刀5在对橡胶进行切割时,切割的位置发生歪斜,从而实现对橡胶进行定位切割,在切割的过程中,进料箱1能将橡胶的后侧抵住,从而防止橡胶在切割过程发生移动,使切割后的橡胶更加整齐。

[0025] 实施例2

[0026] 在实施例1的基础之上,参阅图1、图3和5所示,还包括有固定板8、导杆9、弹性件10和压板11,进料箱1内上部左侧固接有两个固定板8,固定板8上滑动式设置有利于导向的导

杆9,两根导杆9底部之间固接有用于压紧橡胶的压板11,导杆9上套有弹性件10,弹性件10两端分别与导杆9与压板11连接。

[0027] 在进行切割前,工作人员先将导杆9向上滑动,导杆9带动压板11向上移动,压板11挤压弹性件10发生形变,随后工作人员将橡胶放置在进料箱1内,工作人员松开导杆9,弹性件10恢复原状带动压板11向下滑动将橡胶夹紧,从而使压板11对橡胶进行夹紧,防止在切割过程中,橡胶的位置发生偏移,导致切割不平整。

[0028] 参阅图4和图5所示,还包括有锥形块12和锥形板13,电机4左侧通过焊接的方式固接有锥形块12,进料箱1内部右侧的导杆9上固接有用于辅助固定的锥形板13,锥形块12向后移动挤压锥形板13。

[0029] 工作人员将安装座301向后移动时,安装座301带动电机4和锥形块12向上滑动,当锥形块12与锥形板13接触时,锥形块12挤压锥形板13向上移动,锥形板13带动导杆9和压板11向上移动,压板11挤压弹性件10发生形变,从而在完成橡胶切割后,能够将压板11抬起,使压板11不再夹紧橡胶,从而便于工作人员对橡胶进行送料,当工作人员将安装座301向前移动时,安装座301带动锥形块12向前移动,弹性件10恢复原状带动压板11和导杆9向下滑动复位,从而将橡胶再次夹紧。

[0030] 参阅图1所示,还包括有防护盖14,电机4上通过螺栓连接的方式安装有用于防护的防护盖14,防护盖14将切割刀5罩住。

[0031] 在进行切割时,切割刀5与电机4向左滑动,电机4带动锥形块12移动,锥形块12挤压锥形板13,使锥形板13带动导杆9向下滑动,弹性件10受到挤压发生形变,使压板11自动对橡胶进行夹紧。

[0032] 参阅图1所示,还包括有滚筒15和环形把手16,进料箱1内转动式设置有用送料筒的滚筒15,滚筒15前侧通过焊接的方式固接有环形把手16。

[0033] 在进行切割时,防护盖14进行防护,防止切割刀5使工作人员受到伤害。

[0034] 参阅图1所示,还包括有对接座17,电机4右侧通过焊接的方式固接有用于移动的对接座17。

[0035] 对橡胶进行切割时,工作人员握紧一根推杆,使推杆与对接座17卡接,使工作人员通过推动推杆带动对接座17、电机4和切割刀5滑动,增加了对装置的安全性,防止在切割过程中工作人员受到伤害。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,但对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行变化,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

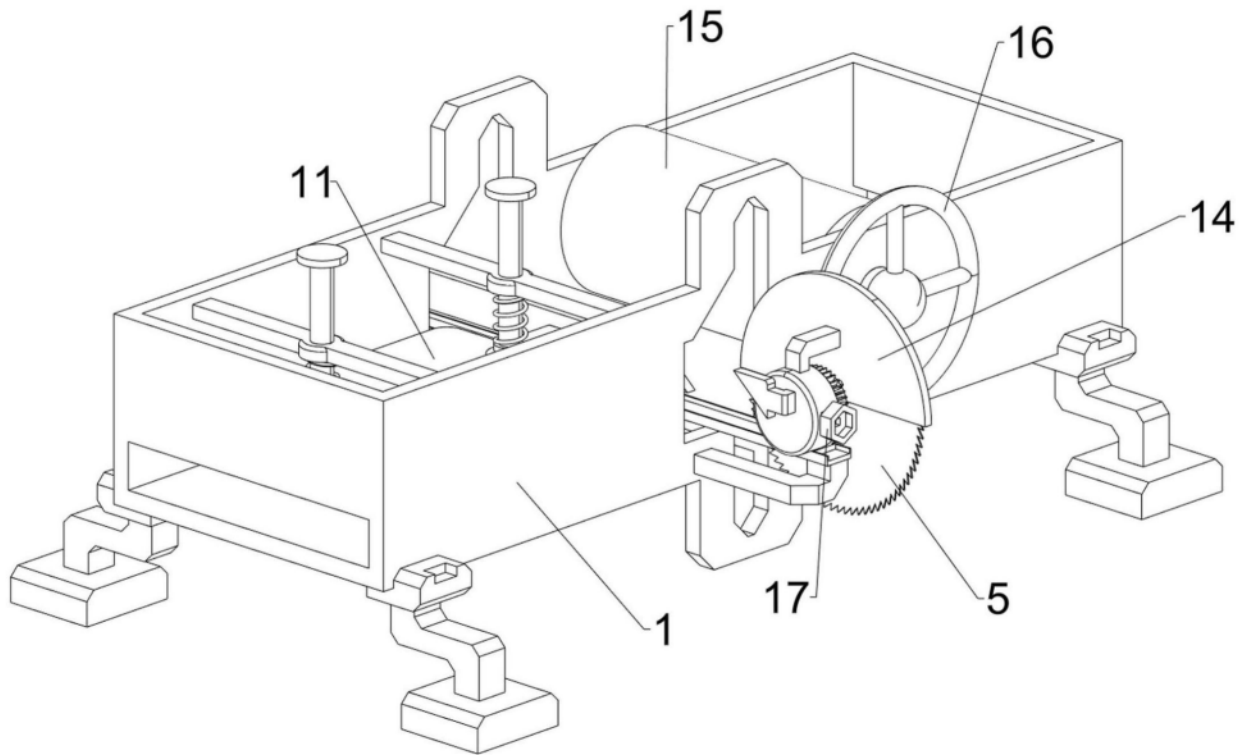


图1

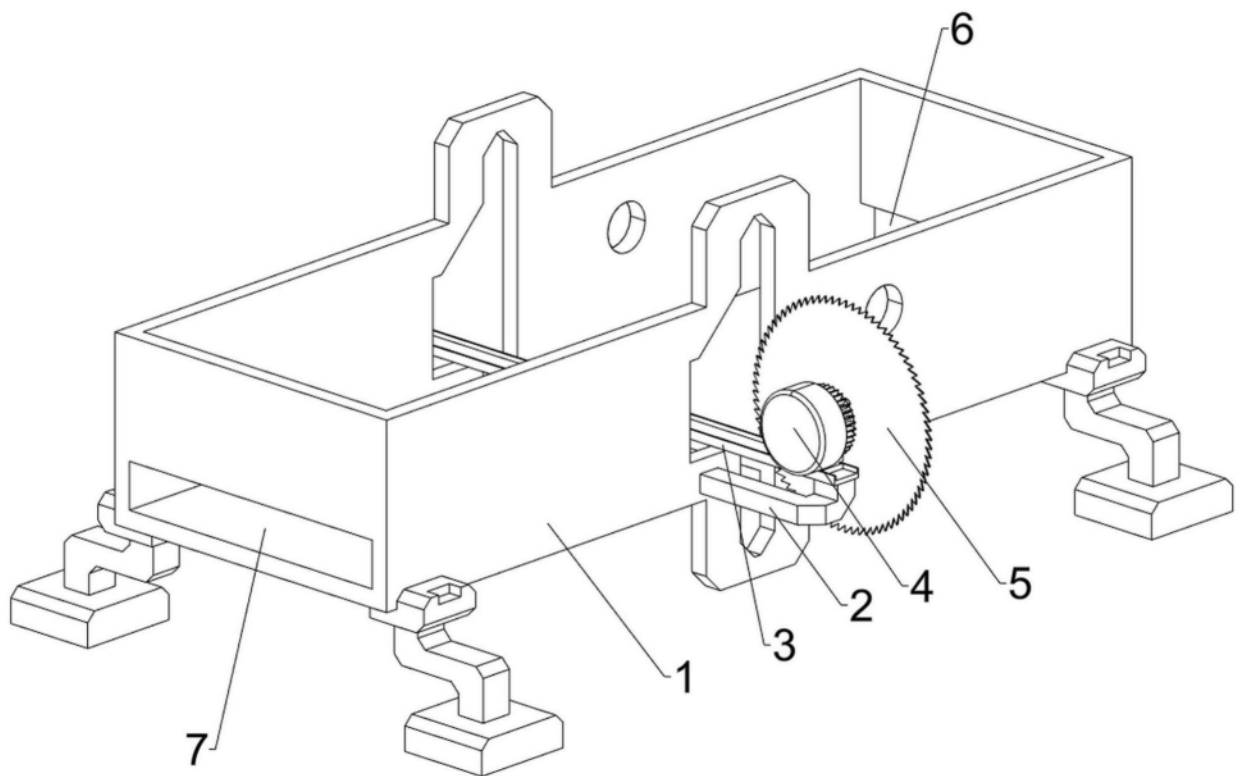


图2

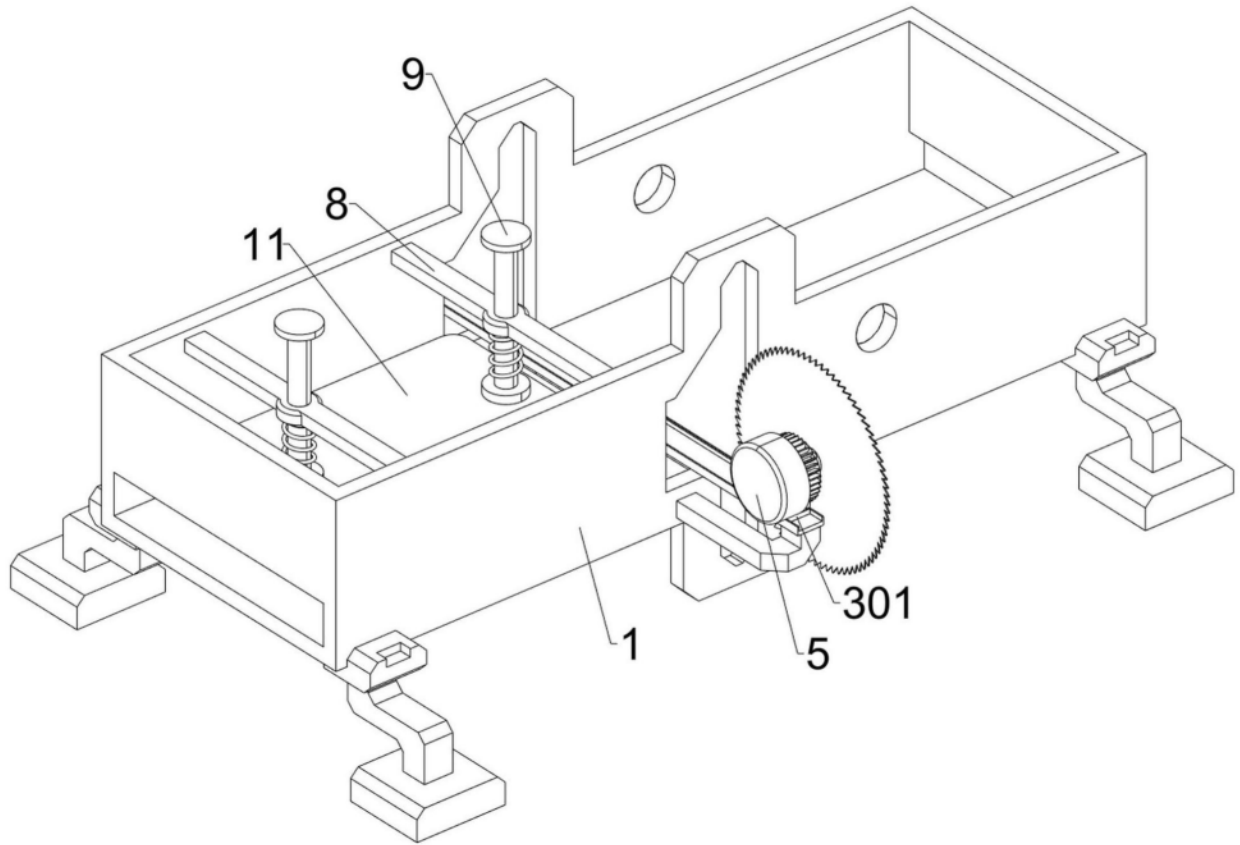


图3

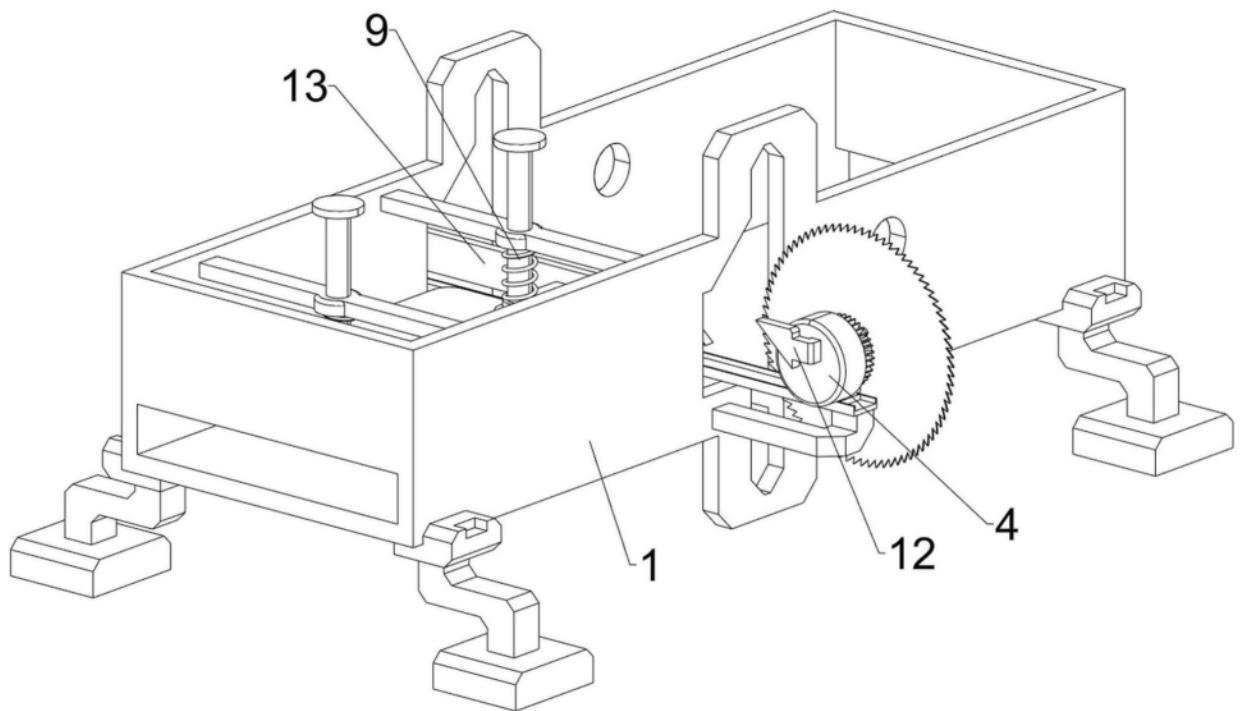


图4

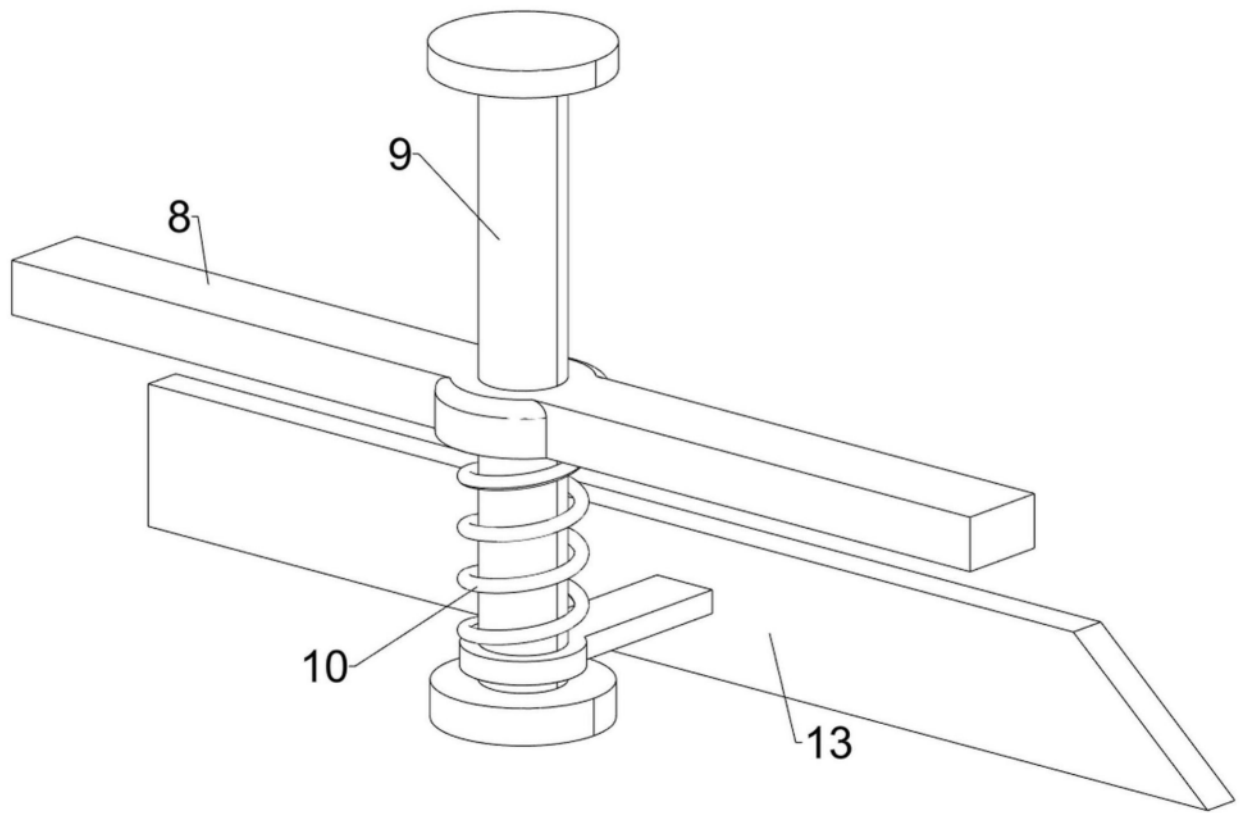


图5