



Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 18c,1/46

Zgłoszono: 04.V.1970 (P 140 403)

Pierwszeństwo: _____

MKP C21d 1/46

Opublikowano: 15.IX.1972

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Stanisław Forýš

Właściciel patentu: Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Mińsk Mazowiecki (Polska)

Sposób usuwania kąpieli solnych z pieców wanny

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania kąpieli solnych z pieców wanny przeznaczonych do nagrzewania obrabianych cieplnie przedmiotów metalowych.

Dotychczas usuwanie kąpieli solnych odbywa się przez przelewanie ciekłej kąpieli czerpakami lub odprowadzanie jej na zewnątrz za pomocą przewodów spustowych. Stosowane jest również usuwanie przez rozbijanie i kruszenie zbrylonej kąpieli.

Usuwanie kąpieli za pomocą czerpaków jest pracochłonne i niebezpieczne dla otoczenia. Usuwanie kąpieli przewodami spustowymi wiąże się z potrzebą dodatkowego wyposażenia pieców w odpowiednie zainstalowane rury i armaturę spustową. Podczas przepływu przez przewody kąpiel krzepnie na ściankach rur i armatury w wyniku czego następuje ich zatkanie. Niezależnie od tego roztopiona soda działa niszcząco na uszczelnienia armatury. Wymiana uszczelnień powoduje duże przestoje pieców. Usuwanie kąpieli zbrylonej przez rozbijanie i kruszenie w wannie jest niewygodne oraz wymaga dużego wysiłku ludzkiego i nakładu pracy.

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodności na jakie napotyka się przy dotychczas stosowanych sposobach.

Zadaniem wynalazku jest znalezienie takiego sposobu usuwania kąpieli, który zapewni szybkie jej usunięcie bez dużego nakładu pracy i potrzeby zastosowania szczególnych środków ostrożności.

2

Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że do wanny wprowadza się ruszt ramowy, który pozostawia się aż do całkowitego skrzepnięcia kąpieli. Następnie po powierzchniowym nadtopieniu, ruszt unosi się wraz z całą zawartością kąpieli skrzepniętej w postaci bryły.

Dzięki sposobowi według wynalazku unika się niedogodności występujących w dotychczas znanych sposobach. Wybrana z wanny w postaci bryły kąpiel daje się łatwo oczyścić z zewnątrz z tlenków żelaza a następnie po oczyszczeniu wanny ponownie łatwo może być wprowadzona do wanny.

Sposób usuwania kąpieli solnych z pieców wanny według wynalazku objaśniony jest bliżej na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przykładowo schematycznie widok pieca z wprowadzonym ramowym rusztem do roztopionej kąpieli, a fig. 2 — ruszt ze zbryloną kąpieli po wyjęciu z pieca.

Ramowy ruszt 1 zawieszony na zaczepach 2 wprowadza się przy pomocy wciągnika 3 do ciekłej kąpieli 4 znajdującej się w wannie 5. Po wyłączeniu grzejników 6 ruszt pozostawia się w kąpieli aż do jej skrzepnięcia, po czym ponownie włącza się grzejniki 6 celem powierzchniowego nadtopienia skrzepniętej kąpieli. Z chwilą, gdy zbrylona kąpiel zacznie się topić na powierzchniach stykających się z wanną, należy całą zawartość zbrylonej kąpieli 7 unieść na wysokość około 200 mm

pozostawiając na przeciąg dwóch godzin przy wyłączonych grzejnikach 6.

Po spłynięciu nadtopionej kąpieli ze ścian wanny i boków zbrylonej sody przenosi się ją na zewnątrz celem usunięcia zanieczyszczeń z wanny 5. Kąpiel pozostała w wannie po nadtopieniu będzie posiadać zanieczyszczenia zendrą i nie będzie się nadawać do dalszego użytkowania. Soda wyjęta wraz z rusztem 1 może być nadal użyta po usunięciu z jej powierzchni ewentualnych zanieczyszczeń.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób usuwania kąpieli solnych z pieców wanny, **znamienny tym**, że do wanny z roztopioną kąpielą wprowadza się ramowy ruszt, który po ostudzeniu kąpieli i jej powierzchniowym nadtopieniu unosi się poza wannę wraz z całą zawartością kąpieli skrzepniętej w postaci bryły.

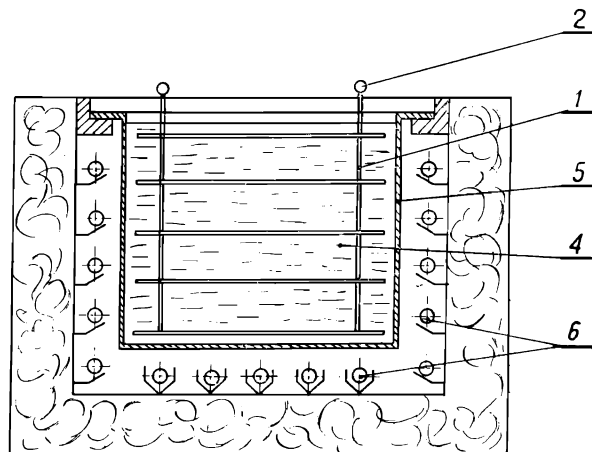


Fig. 1

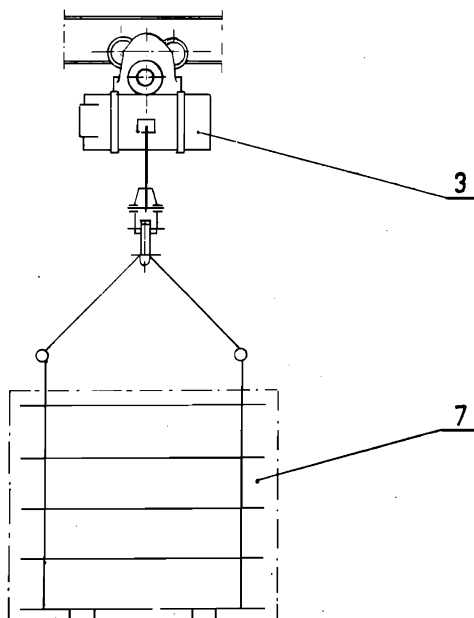


Fig. 2

Typo Łódź, zam. 637/72 — 195 egz.

Cena zł 10,—