

PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

290 818

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: 1992 - 3062

(22) Přihlášeno: 08.10.1992

(40) Zveřejněno: 15.09.1993

(Věstník č. 9/1993)

(47) Uděleno: 21.08.2002

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 16.10.2002
(Věstník č. 10/2002)

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.⁷:

B 44 C 1/28

B 44 C 5/04

B 28 B 1/00

B 32 B 7/12

(73) Majitel patentu:

Zacharias Soulas, Šumperk, CZ;

(72) Původce vynálezu.

Zacharias Soulas, Šumperk, CZ;

(74) Zástupce:

Vítek Miroslav JUDr. patentová kancelář, Neumannova
54, Brno, 60200;

(54) Název vynálezu:

**Způsob výroby inkrustovaných výrobků z
kamene, především mramorů**

(57) Anotace:

Navrhovaný způsob, při kterém se nahrubo nařezaný kámen, především mramor, spojí vrstvou pojiva s podkladovou deskou spočívá v tom, že se horní vrstva tohoto nahrubo nařezaného kamene, spojeného s podkladovou deskou vysoce adhezivním lepidlem, po délce podkladové desky odřeže a/nebo obrousí na požadovanou tloušťku nebo profil.

CZ 290818 B6

Způsob výroby inkrustovaných výrobků z kamene, především mramorů

Oblast techniky

- 5 Vynález se týká kamenické výroby inkrustací z kamene, především přírodních mramorů, a to i velkoplošných výrobků pro potřeby stavebnictví, nábytkářství a podobně.

10 Dosavadní stav techniky

- Používání kamene, zejména mramorů a jiných přírodních kmenů k dekoračním účelům, je známo zejména ve stavebnictví. Z bloku kamene se nařezou kvádry nebo hrubé desky. Z takto nařezaných desek se dále řezou dlaždice různého tvaru, náhrobní desky, obkladové desky a podobně. 15 povaha kamenného materiálu, zejména jeho vysoká lámavost u relativně tenkých desek i technické zařízení nedovolují řezat kámen na desky tenčí než 2 cm, zejména pokud jde o velké plochy. Při výrobě vzniká značný odpad, který dosahuje až 50 % ztráty vstupního přírodního materiálu. Výroby z takto vyrobených desek mají relativně velkou hmotnost, což omezuje velikost využitelných ploch desek, a způsobuje, že jsou obtížně transportovatelné; jejich praktické aplikace vyžaduje značnou fyzickou sílu. Tyto skutečnosti ztěžují nebo dokonce znemožňují 20 široké využití vzácných vlastností kmene.

- K dekoračním účelům se používají také desky vyrobené z kamenné drti nebo kamenných úlomků, které se nanášejí na pojivou vrstvu podkladových desek, načež se nerovný povrch opatřuje 25 vrstvou průsvitné nebo průhledné hmoty. Tyto výrobky nemohou využít dekoračního účinku velkých ploch celistvého nebo celistvě působícího kamene a mají rovněž velkou hmotnost.

Podstata vynálezu

- 30 Znamé nedostatky řeší způsob výroby inkrustací z kamene podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že se horní vrstva hrubě nařezaného kamene, spojeného s podkladovou deskou vysoce adhezivním lepidlem, po délce podkladové desky odřeže a/nebo obrousí na požadovanou tloušťku nebo profil.

- 35 Vynález umožňuje využít pro různé účely kamenné desky o relativně malé tloušťce, optimálně asi 1 cm i méně. Dosahuje se tím podstatného snížení hmotnosti výrobků, a to u velkoplošných desek. Upevnění kamenné vrstvy na podkladové desce vysoce adhezivním lepidlem umožňuje použít technologii řezání a broušení pro výrobu inkrustovaných výrobků velkých ploch. Nežádoucí vrstva kamene se odřeže, a případně dále obrousí buď po celé ploše, nebo po její části. 40 Inkrustované výrobky je možné použít jak ve stavebnictví, například pro obkládání stěn a stropů, tak i při výrobě dekorativního nábytku. Při tom není omezena možnost vytvářet obrazce z kamene různých druhů, vybarvení a textury s využitím přirozené kresby materiálu.

45 Příklad použití

- Po rozřezání suroviny z bloku nebo kvadrátu se kámen kvalitativně vyhodnotí. Odstraní se přirozené vady jako jsou praskliny, štychy, hnízda a podobně připravený materiál se ukládá ve zvoleném sestavení na podkladovou desku určené velikosti a tvaru a vytváří na ní kamennou vrstvu. 50 Skládané částice kamene na sebe těsně doléhají, styčné spáry mezi částicemi se případně vyplňují kamenickým pojivem. Materiál podkladové desky se určuje v závislosti na účelu a použití konečného výrobku. Vhodné je sklo, eternit, ale i plechové, dřevěné nebo dřevotřískové desky. Na podkladovou desku se před ulomením kamenné vrstvy nanese vrstva epoxidového, akrylového nebo latexového lepidla s vysoce adhezivními oblastmi. Lepidlo se nechá ztuhnout a zatvrdí. 55

nout. Pak se podkladová deska s kamennou vrstvou podrobí dalšímu zpracování. Tloušťka kamenné vrstvy se sníží buď odřezáním po celé ploše, podle potřeby třeba jen její části, čímž se dosahuje výtvarného efektu, načež se deska vybrousí. Tloušťku kamenné vrstvy lze snížit také přímo broušením. Podle potřeby a účelu výrobku se deska dále leští, moří a podobně.

5

PATENTOVÉ NÁROKY

10

1. Způsob výroby inkrustovaných výrobků z kamene, především mramorů, při němž se kámen spojí vrstvou pojiva s podkladovou deskou, **v y z n a ě n ý t í m**, že se horní vrstva nahrubo nařezaného kamene, spojeného s podkladovou deskou vysoce adhezivním lepidlem, po délce podkladové desky odřeže a/nebo obrousí na požadovanou tloušťku nebo profil.

15

20

Konec dokumentu
