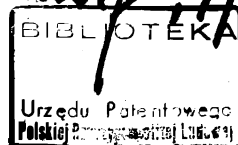


10 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3768.

Kl. 55 d 22.

Paul Erkens
(Düren, Niemcy).

**Urządzenie do wyrobu na maszynie papierniczej
ciągłej papieru czerpanego z wodnemi znakami.**

Zgłoszono 3 października 1923 r.

Udzielono 17 grudnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 4 października 1922 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia do wyrobu papieru czerpanego z wodnemi znakami na maszynie papierniczej ciągłej i polega na tem, że ponad sitem maszynowym znajduje się sito podłużne lub cylindryczne, umieszczone w ten sposób, że wyciskanie pasma papieru, powstającego u góry, uskutecznia przy drganiu równoczesnem obu sit podłużnych lub sita podłużnego i cylindrycznego.

Najistotniejszą cechą sposobu wyrobu według wynalazku papierów czerpanych jest to, że na górne sito podłużne lub cylindryczne wprowadza się materiał w kierunku przeciwnym według zasady przeciwi-prądu.

To sito według wynalazku podłużne lub

cylindryczne zaopatrzone jest w czcionki znaków wodnych.

Jak to wynika z dołączonego rysunku, ponad sitem podłużnem *B* znajduje się przy walcu *C* sito *A*, biegnące w przeciwnym kierunku, które przechodzi przez walce *D* i *E*, a jest regulowane walcem *F*. Sito *A* wraz ze swojemi walcami jest tak połączone z szynami sita podłużnego *B*, że w punkcie *G* drgania sit *A* i *B* są jednakowe.

W myśl wynalazku doprowadza się materiał na górne sito *A* w kierunku przeciwnym biegowi sita *B* zapomocą stołu nakładowego *K*. Sito *A* odbiera materiał, odwadnia go i spłśnia wskutek ciągłego potrząsania, poczem w dalszym biegu wyci-

ska powstała taśmę papieru na sito podłużne *B* dociskane do walca *D* walcem *H*. Odwadnianie taśmy papierowej na sicie *A* można dowolnie regulować ssakiem *J*. Celem zaopatrzenia taśmy papieru w znaki wodne znajdują się na sicie *A* wypukłe i wgłębione znaki. W tym celu składa się ono z dwóch na sobie leżących części, z których jedna zawiera wodne znaki, a druga służy do ochrony tamtej. Obie części sita są ze sobą splecione i to w stopniu odpowiadającym żądanemu celowi.

Płynny materiał wprowadza się na sito *A* za pomocą stołu nakładczego *K*, przy czem woda odpływa przez sito *A*, a włókna materiału mają dość czasu, aby się ułożyć cieńszą lub grubszą warstwą zależnie od wypukłości lub wgłębień znaków tak, że wodne znaki występują subtelnie cieniowane ostro i wyraźnie i nie można wykonać lepszych ręczną robotą, gdyż drgające sito *A* dokładnie naśladuje ruch ramy czerpakowej w ręku robotnika. Z tego powodu maszyna ta szczególnie się nadaje do wyrobu papierów wartościowych, banknotów, akcyj i t. p. wyrobów, od których wymaga się szczególnej wytrzymałości i

równej długości zrywania się oraz jednakowego wydłużania się w kierunku podłużnym i poprzecznym. Wymaganiom tym odpowiada całkowicie produkt sporządzony sposobem opisanym. Zamiast sita *A* można też zastosować sito cylindryczne z wlewem materiału w przeciwnym kierunku niż na sito podłużne.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do wyrobu na maszynie papierniczej ciągłej papieru czerpanego ze znakami wodnemi, znamienne tem, że nad sitem wstrząsanem (*B*) maszyny jest umieszczone sito podłużne lub sito cylindryczne (*A*), zaopatrzone w czcionki znaków wodnych i w taki sposób z urządzeniem sitownicy złączone, że zmuszone jest wykonywać drgania równocześnie z drganiami sitownicy, przy czem materiał doprowadza się do tego sita (*A*) w kierunku przeciwnym biegowi sita podłużnego (*B*) w myśl zasady przeciwną.

Paul Erkens.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

