(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202399119 U
(45)授权公告日 2012.08.29

(21)申请号 201120468320.1

(22)申请日 2011.11.21

(73)专利权人 朱志义
地址 528231 广东省佛山市南海区大沥镇盐步河东盐秀路东城工业区 21 号

(72)发明人 朱志义

(51)Int.Cl.
B24B 29/02(2006.01)

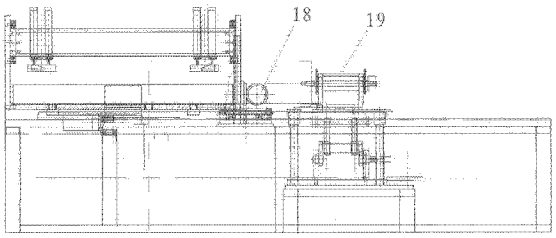
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种亚克力磨抛一体机

(57)摘要

本实用新型公开了一种亚克力磨抛一体机，包括亚克力铣削抛光机，所述亚克力铣削抛光机上安装有布轮抛光机，所述布轮抛光机包括曲轴传动装置安装板，曲轴传动装置安装板上对称安装有两根曲轴支架，两根曲轴支架上皆安装有曲轴侧板，两块曲轴侧板之间连接有曲轴大轴，曲轴大轴的两端顶部皆设有曲轴连杆，两根曲轴连杆通过顶杆轴与连杆上支座相连接，所述曲轴传动装置安装板上还对称安装有导杆，导杆的顶部安装有布轮机构固定板，布轮机构固定板上设有布轮；本实用新型结构设计巧妙合理，将磨与抛两者结合一体，以减少加工工序，降低工人劳动强度，从而降低企业生产成本，提高生产效率，产生更大经济效益。



CN 202399119 U

1. 一种亚克力磨抛一体机，包括亚克力铣削抛光机，其特征在于：

所述亚克力铣削抛光机上安装有布轮抛光机，所述布轮抛光机包括曲轴传动装置安装板 (1)，曲轴传动装置安装板 (1) 上对称安装有两根曲轴支架 (2)，两根曲轴支架 (2) 上皆安装有曲轴侧板 (3)，两块曲轴侧板 (3) 之间连接有曲轴大轴 (4)，曲轴大轴 (4) 的两端顶部皆设有曲轴连杆 (5)，两根曲轴连杆 (5) 通过顶杆轴 (6) 与连杆上支座 (7) 相连接，所述曲轴传动装置安装板 (1) 上还对称安装有导杆 (8)，导杆 (8) 的顶部安装有布轮机构固定板 (9)，布轮机构固定板 (9) 上设有布轮 (10)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种亚克力磨抛一体机，其特征在于：所述布轮 (10) 与主轴 (11) 相连接，主轴 (11) 的另一端设有主轴皮带轮 (12)，主轴皮带轮 (12) 通过皮带与主轴电机皮带轮 (13) 相连接，所述主轴电机皮带轮 (13) 由主轴驱动电机 (14) 驱动。

3. 根据权利要求 1 所述的一种亚克力磨抛一体机，其特征在于：所述曲轴侧板 (3) 与曲轴主动杆 (15) 相连接，曲轴主动杆 (15) 通过减速机 (16) 与曲轴驱动电机 (17) 相连接。

4. 根据权利要求 1 所述的一种亚克力磨抛一体机，其特征在于：所述导杆 (8) 上套接有弹簧 (81)，所述导杆 (8) 的顶端安装有导向套 (82)，所述布轮机构固定板 (9) 安装有布轮进刀调整装置 (91)，所述布轮 (10) 上安装有布轮防护罩 (101)。

一种亚克力磨抛一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抛光机，尤其涉及一种亚克力磨抛一体机。

背景技术

[0002] 现有的亚克力钻石抛光机一般都是利用钻石车刀对亚克力表面进行切削加工，加工后使其表面平整，有一定的透光度。但是由于是切削加工，导致亚克力工件表面必然会留下加工的刀纹。在传统上一般都会在加工完后利用人手在布轮抛光机上再轻抛一下表面，已达到消除残留刀纹的效果。因此大大影响了加工效率，增加了成本，还容易影响产品的质量。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种磨与抛两者结合一体，以减少加工工序，降低工人劳动强度，从而降低企业生产成本，提高生产效率，产生更大经济效益的亚克力磨抛一体机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种亚克力磨抛一体机，包括亚克力铣削抛光机，所述亚克力铣削抛光机上安装有布轮抛光机，所述布轮抛光机包括曲轴传动装置安装板，曲轴传动装置安装板上对称安装有两根曲轴支架，两根曲轴支架上皆安装有曲轴侧板，两块曲轴侧板之间连接有曲轴大轴，曲轴大轴的两端顶部皆设有曲轴连杆，两根曲轴连杆通过顶杆轴与连杆上支座相连接，所述曲轴传动装置安装板上还对称安装有导杆，导杆的顶部安装有布轮机构固定板，布轮机构固定板上设有布轮。

[0006] 作为上述实施方式的优化，所述布轮与主轴相连接，主轴的另一端设有主轴皮带轮，主轴皮带轮通过皮带与主轴电机皮带轮相连接，所述主轴电机皮带轮由主轴驱动电机驱动；所述曲轴侧板与曲轴主动杆相连接，曲轴主动杆通过减速机与曲轴驱动电机相连接。

[0007] 作为上述实施方式的进一步优化，所述导杆上套接有弹簧，所述导杆的顶端安装有导向套，所述布轮机构固定板安装有布轮进刀调整装置，所述布轮上安装有布轮防护罩。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构设计巧妙合理，将传统的亚克力铣削抛光机与布轮抛光机整合在一起，实现亚克力产品粗抛与精抛一次完成，所述布轮抛光机固定在一块底板上，底板的下面是一套曲轴传动装置，当曲轴传动装置的驱动电机开动，整个布轮机构就会上下动，该曲轴传动装置的速度可调，使布轮抛光机能按需要速度上下摆动，使得加工出来的工件表面更加平整，克服了以前经过布轮抛光机后会出现凹槽的缺点，从而提高了产品的质量。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型布轮抛光机的主视结构示意图；

[0011] 图 2 是本实用新型布轮抛光机的侧视结构示意图；

[0012] 图 3 是本实用新型铣削抛光机与布轮抛光机组合在一起的整体结构示意图。

具体实施方式

[0013] 参照图 1、图 2、图 3，一种亚克力磨抛一体机，包括亚克力铣削抛光机 18，所述亚克力铣削抛光机 18 上安装有布轮抛光机 19，所述布轮抛光机 19 包括曲轴传动装置安装板 1，曲轴传动装置安装板 1 上对称安装有两根曲轴支架 2，两根曲轴支架 2 上皆安装有曲轴侧板 3，两块曲轴侧板 3 之间连接有曲轴大轴 4，曲轴大轴 4 的两端顶部皆设有曲轴连杆 5，两根曲轴连杆 5 通过顶杆轴 6 与连杆上支座 7 相连接，所述曲轴传动装置安装板 1 上还对称安装有导杆 8，导杆 8 的顶部安装有布轮机构固定板 9，布轮机构固定板 9 上设有布轮 10。

[0014] 作为上述实施方式的优化，所述布轮 10 与主轴 11 相连接，主轴 11 的另一端设有主轴皮带轮 12，主轴皮带轮 12 通过皮带与主轴电机皮带轮 13 相连接，所述主轴电机皮带轮 13 由主轴驱动电机 14 驱动；所述曲轴侧板 3 与曲轴主动杆 15 相连接，曲轴主动杆 15 通过减速机 16 与曲轴驱动电机 17 相连接。

[0015] 作为上述实施方式的进一步优化，所述导杆 8 上套接有弹簧 81，所述导杆 8 的顶端安装有导向套 82，所述布轮机构固定板 9 安装有布轮进刀调整装置 91，所述布轮 10 上安装有布轮防护罩 101。

[0016] 此外，本实用新型不局限于上述实施方式，只要以基本相同的手段达到本实用新型的技术效果，都应属于本实用新型的保护范围。

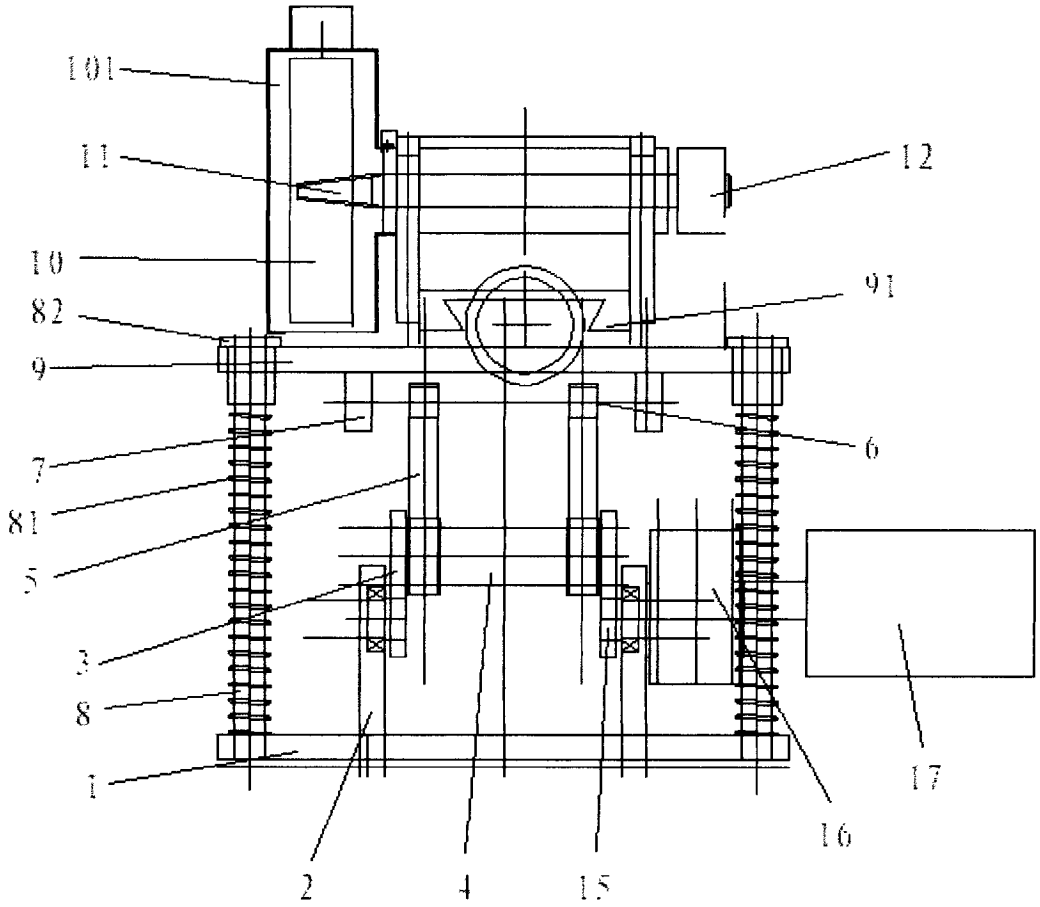


图 1

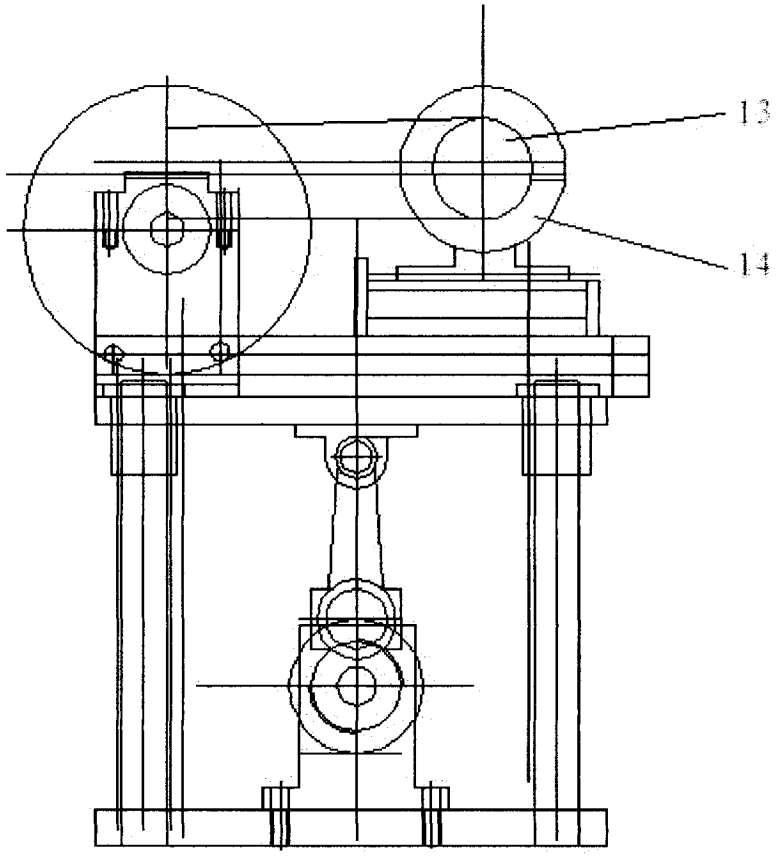


图 2

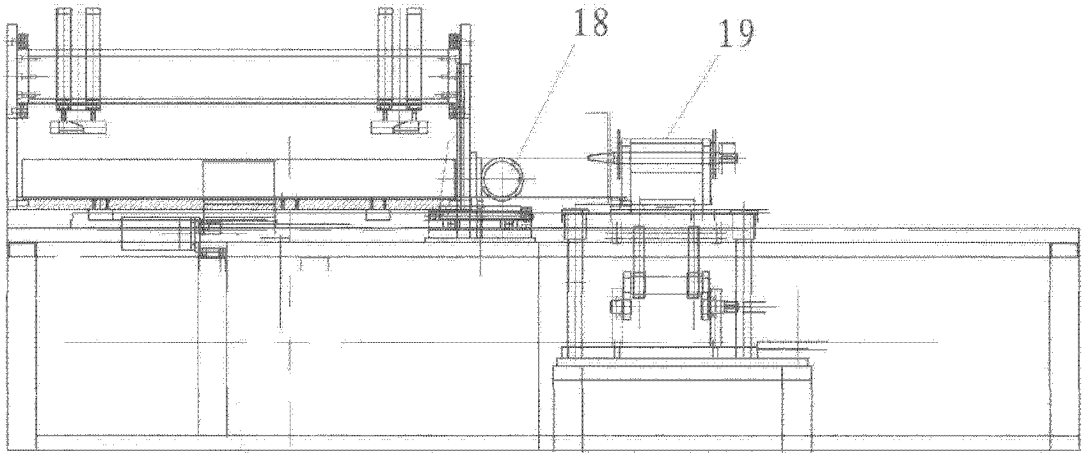


图 3