



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210888076 U

(45)授权公告日 2020.06.30

(21)申请号 201921526993.0

(22)申请日 2019.09.12

(73)专利权人 广东省第一建筑工程有限公司
地址 510010 广东省广州市荔湾区流花路
73号406、506、606房

(72)发明人 邱秉达 陈俊生 李云锋 高强
朱哲锋 武智鑫 林海澜 林礼跃

(74)专利代理机构 广州知顺知识产权代理事务
所(普通合伙) 44401

代理人 彭志坚

(51)Int.Cl.

E04G 17/04(2006.01)

E04G 9/06(2006.01)

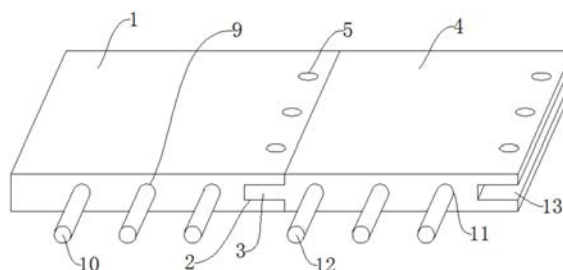
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种预制装配式铝合金模板安装装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种预制装配式铝合金模板安装装置,包括模板一、连接槽一和模板二,所述模板一一侧壁上成型有所述连接槽一,所述连接槽一内通过卡槽连接有连接插板,所述连接插板一端成型有所述模板二。有益效果在于:本实用新型通过设置连接槽一和连接插板,可使模板一和模板二能够快速的安装定位在一起,通过连接槽二可使模板二能够与其他模板进行快速安装定位,十分便捷。



1. 一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:包括模板一(1)、连接槽一(2)和模板二(4),所述模板一(1)一侧壁上成型有所述连接槽一(2),所述连接槽一(2)内通过卡槽连接有连接插板(3),所述连接插板(3)一端成型有所述模板二(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:所述连接槽一(2)上方设置有螺纹孔一(5),所述连接槽一(2)下方设置有螺纹孔二(6),所述螺纹孔二(6)内设置有连接螺栓(7),所述连接插板(3)上成型有螺纹孔三(8),所述模板一(1)另两侧壁上成型有连接孔一(9),所述连接孔一(9)内设置有连接柱一(10),所述模板二(4)两侧壁上成型有连接孔二(11),所述连接孔二(11)内设置有连接柱二(12),所述模板二(4)另一侧壁上成型有连接槽二(13),所述连接槽二(13)上方设置有螺纹孔四(14),所述连接槽二(13)下方设置有螺纹孔五(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:所述螺纹孔一(5)以及所述螺纹孔二(6)均成型于所述模板一(1)上,所述螺纹孔一(5)、所述螺纹孔二(6)以及所述螺纹孔三(8)的直径相同。

4. 根据权利要求2所述的一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:所述连接螺栓(7)与所述螺纹孔一(5)、所述螺纹孔二(6)以及所述螺纹孔三(8)均通过螺纹连接。

5. 根据权利要求2所述的一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:所述连接柱一(10)与所述连接孔一(9)插接,所述连接柱一(10)为铝合金制成。

6. 根据权利要求2所述的一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:所述连接柱二(12)与所述连接孔二(11)插接,所述连接柱二(12)为铝合金制成。

7. 根据权利要求2所述的一种预制装配式铝合金模板安装装置,其特征在于:所述螺纹孔四(14)成型于所述模板二(4)上,所述螺纹孔五(15)成型于所述模板二(4)上。

一种预制装配式铝合金模板安装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金模板技术领域，具体涉及一种预制装配式铝合金模板安装装置。

背景技术

[0002] 建筑模板是一种临时性支护结构，按设计要求制作，使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形，保持其正确位置，并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载，进行模板工程的目的，是保证混凝土工程质量与施工安全、加快施工进度和降低工程成本，铝模板，全称为建筑用铝合金模板系统，是继竹木模板，钢模板之后出现的新一代新型模板支撑系统，铝模板系统在建筑行业的应用，提高了建筑行业的整体施工效率，包括在建筑材料，人工安排上都大大的节省很多，铝模板是铝合金制作的建筑模板，又名铝合金模板，是指按模数制作设计，铝模板经专用设备挤压后制作而成，具有轻量化的特点，解决了以往传统模板存在的缺陷，大大提高了施工效率。

[0003] 现有的铝合金模板安装装置在安装时难以快速定位安装在一起，安装不便，而且现有的铝合金模板安装装置在纵向上多个模板难以快速定位连接，安装不便。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 为了克服现有技术不足，现提出一种预制装配式铝合金模板安装装置，解决了现有的铝合金模板安装装置在安装时难以快速定位安装在一起，安装不便的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本实用新型通过如下技术方案实现：本实用新型提出了一种预制装配式铝合金模板安装装置，包括模板一、连接槽一和模板二，所述模板一一侧壁上成型有所述连接槽一，所述连接槽一内通过卡槽连接有连接插板，所述连接插板一端成型有所述模板二。

[0008] 进一步的，所述连接槽一上方设置有螺纹孔一，所述连接槽一下方设置有螺纹孔二，所述螺纹孔二内设置有连接螺栓，所述连接插板上成型有螺纹孔三，所述模板一另两侧壁上成型有连接孔一，所述连接孔一内设置有连接柱一，所述模板二两侧壁上成型有连接孔二，所述连接孔二内设置有连接柱二，所述模板二另一侧壁上成型有连接槽二，所述连接槽二上方设置有螺纹孔四，所述连接槽二下方设置有螺纹孔五。

[0009] 通过采用上述技术方案，所述模板一和所述模板二可通过所述连接槽一和所述连接插板一快速定位安装在一起，安装十分便捷。

[0010] 进一步的，所述螺纹孔一以及所述螺纹孔二均成型于所述模板一上，所述螺纹孔一、所述螺纹孔二以及所述螺纹孔三的直径相同。

[0011] 进一步的，所述连接螺栓与所述螺纹孔一、所述螺纹孔二以及所述螺纹孔三均通过螺纹连接。

[0012] 通过采用上述技术方案，所述连接螺栓穿过所述螺纹孔一、所述螺纹孔二和所述

螺纹孔三上紧后,可对所述连接插板与所述模板一进行加固,即对所述模板一和所述模板二的连接处进行加固,使所述模板一和所述模板二连接牢固。

[0013] 进一步的,所述连接柱一与所述连接孔一插接,所述连接柱一为铝合金制成。

[0014] 通过采用上述技术方案,所述连接柱一可从所述连接孔一内便捷的取出,通过所述连接柱一可使所述模板一便捷的与其他模板进行连接。

[0015] 进一步的,所述连接柱二与所述连接孔二插接,所述连接柱二为铝合金制成。

[0016] 通过采用上述技术方案,所述连接柱二可便捷的从所述连接孔二内取出,通过所述连接柱二可使所述模板二便捷的与其他模板进行连接。

[0017] 进一步的,所述螺纹孔四成型于所述模板二上,所述螺纹孔五成型于所述模板二上。

[0018] 通过采用上述技术方案,通过所述连接槽二可使所述模板二与另一块所述模板二的所述连接插板连接在一起,然后通过所述螺纹孔三、所述螺纹孔四、所述螺纹孔五和所述连接螺栓可使两块所述模板二牢固的连接在一起,这样就可使多块模板能够便捷的进行连接安装。

[0019] (三)有益效果

[0020] 本实用新型相对于现有技术,具有以下有益效果:

[0021] 1、为解决现有的铝合金模板安装装置在安装时难以快速定位安装在一起,安装不便的问题,本实用新型通过设置连接槽一和连接插板,可使模板一和模板二能够快速安装定位在一起,通过连接槽二可使模板二能够与其他模板进行快速安装定位,十分便捷;

[0022] 2、为解决现有的铝合金模板安装装置在纵向上多个模板难以快速定位连接,安装不便的问题,本实用新型通过设置连接孔一、连接柱一、连接孔二和连接柱二,连接柱一和连接柱二可在纵向上方便模板一和模板二与其他模板进行定位连接,使模板更加便于装配。

附图说明

[0023] 图1是本实用新型所述一种预制装配式铝合金模板安装装置的结构示意图;

[0024] 图2是本实用新型所述一种预制装配式铝合金模板安装装置中模板二的结构示意图;

[0025] 图3是本实用新型所述一种预制装配式铝合金模板安装装置的仰视图。

[0026] 附图标记说明如下:

[0027] 1、模板一;2、连接槽一;3、连接插板;4、模板二;5、螺纹孔一;6、螺纹孔二;7、连接螺栓;8、螺纹孔三;9、连接孔一;10、连接柱一;11、连接孔二;12、连接柱二;13、连接槽二;14、螺纹孔四;15、螺纹孔五。

具体实施方式

[0028] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0029] 如图1-图3所示,本实施例中的一种预制装配式铝合金模板安装装置,包括模板一

1、连接槽一2和模板二4,模板一1一侧壁上成型有连接槽一2,连接槽一2内通过卡槽连接有连接插板3,连接插板3一端成型有模板二4,连接槽一2上方设置有螺纹孔一5,连接槽一2下方设置有螺纹孔二6,螺纹孔二6内设置有连接螺栓7,连接插板3上成型有螺纹孔三8,模板一1另两侧壁上成型有连接孔一9,连接孔一9内设置有连接柱一10,模板二4两侧壁上成型有连接孔二11,连接孔二11内设置有连接柱二12,模板二4另一侧壁上成型有连接槽二13,连接槽二13上方设置有螺纹孔四14,连接槽二13下方设置有螺纹孔五15,模板一1和模板二4可通过连接槽一2和连接插板3一快速定位安装在一起,安装十分便捷,螺纹孔一5以及螺纹孔二6均成型于模板一1上,螺纹孔一5、螺纹孔二6以及螺纹孔三8的直径相同,连接螺栓7与螺纹孔一5、螺纹孔二6以及螺纹孔三8均通过螺纹连接,连接螺栓7穿过螺纹孔一5、螺纹孔二6和螺纹孔三8上紧后,可对连接插板3与模板一1进行加固,即对模板一1和模板二4的连接处进行加固,使模板一1和模板二4连接牢固,连接柱一10与连接孔一9插接,连接柱一10为铝合金制成,连接柱一10可从连接孔一9内便捷的取出,通过连接柱一10可使模板一1便捷的与其他模板进行连接,连接柱二12与连接孔二11插接,连接柱二12为铝合金制成,连接柱二12可便捷的从连接孔二11内取出,通过连接柱二12可使模板二4便捷的与其他模板进行连接,螺纹孔四14成型于模板二4上,螺纹孔五15成型于模板二4上,通过连接槽二13可使模板二4与另一块模板二4的连接插板3连接在一起,然后通过螺纹孔三8、螺纹孔四14、螺纹孔五15和连接螺栓7可使两块模板二4牢固的连接在一起,这样就可使多块模板能够便捷的进行连接安装。

[0030] 如图1-图2所示,本实施例中,通过连接槽一2和连接插板3可使模板一1和模板二4能够快速的安装定位在一起,通过连接槽二13可使模板二4能够与其他模板进行快速安装定位,十分便捷。

[0031] 如图1-图2所示,本实施例中,通过连接孔一9、连接柱一10、连接孔二11和连接柱二12可使模板一1和模板二4能够便捷的与其他模板连接,连接柱一10和连接柱二12可在纵向上方便模板一1和模板二4与其他模板进行定位连接。

[0032] 本实施例的具体实施过程如下:模板一1和模板二4可通过连接槽一2和连接插板3一快速定位安装在一起,安装十分便捷,连接螺栓7穿过螺纹孔一5、螺纹孔二6和螺纹孔三8上紧后,可对连接插板3与模板一1进行加固,即对模板一1和模板二4的连接处进行加固,使模板一1和模板二4连接牢固,连接柱一10可从连接孔一9内便捷的取出,通过连接柱一10可使模板一1便捷的与其他模板进行连接,连接柱二12可便捷的从连接孔二11内取出,通过连接柱二12可使模板二4便捷的与其他模板进行连接,通过连接槽二13可使模板二4与另一块模板二4的连接插板3连接在一起,然后通过螺纹孔三8、螺纹孔四14、螺纹孔五15和连接螺栓7可使两块模板二4牢固的连接在一起,这样就可使多块模板能够便捷的进行连接安装。

[0033] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

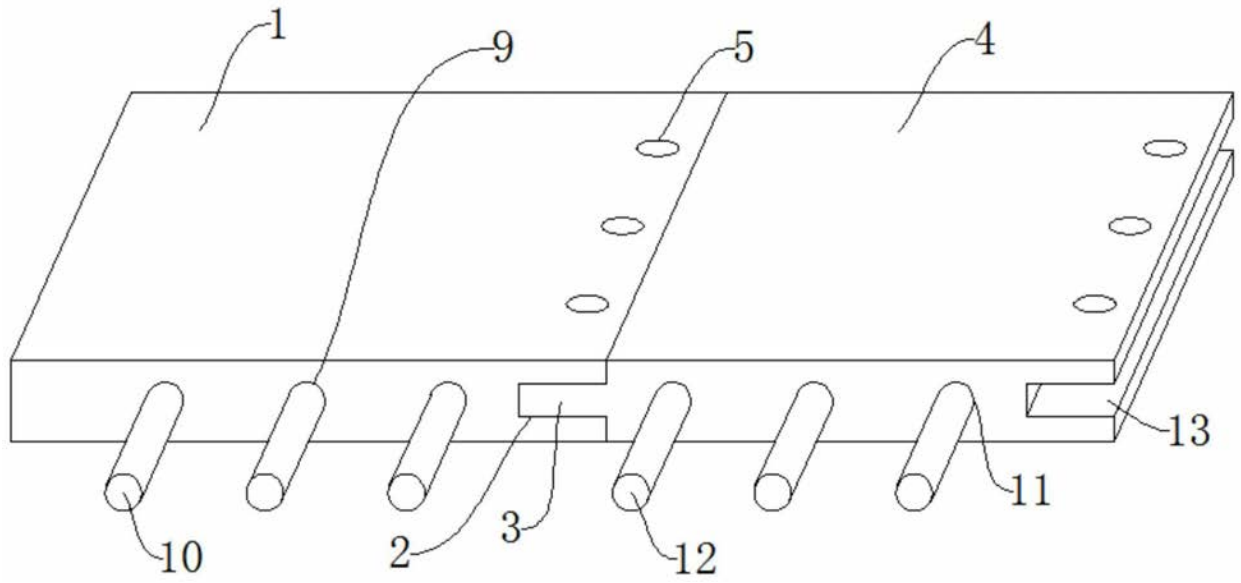


图1

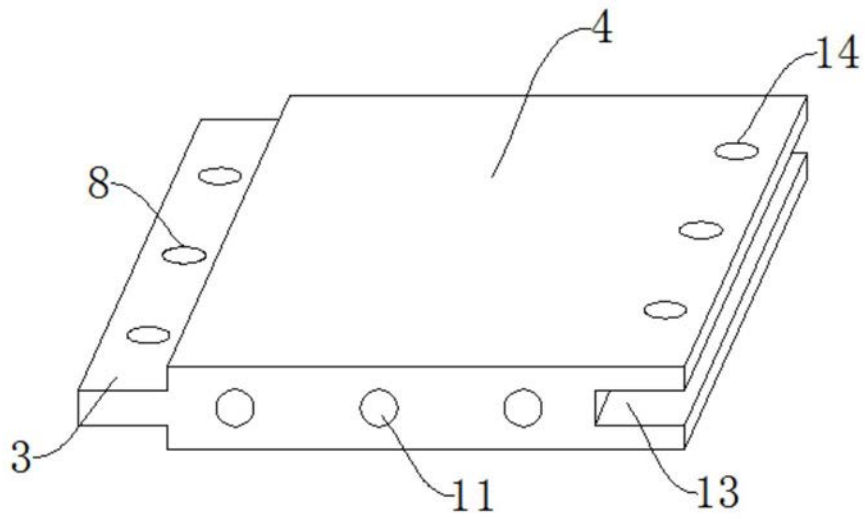


图2

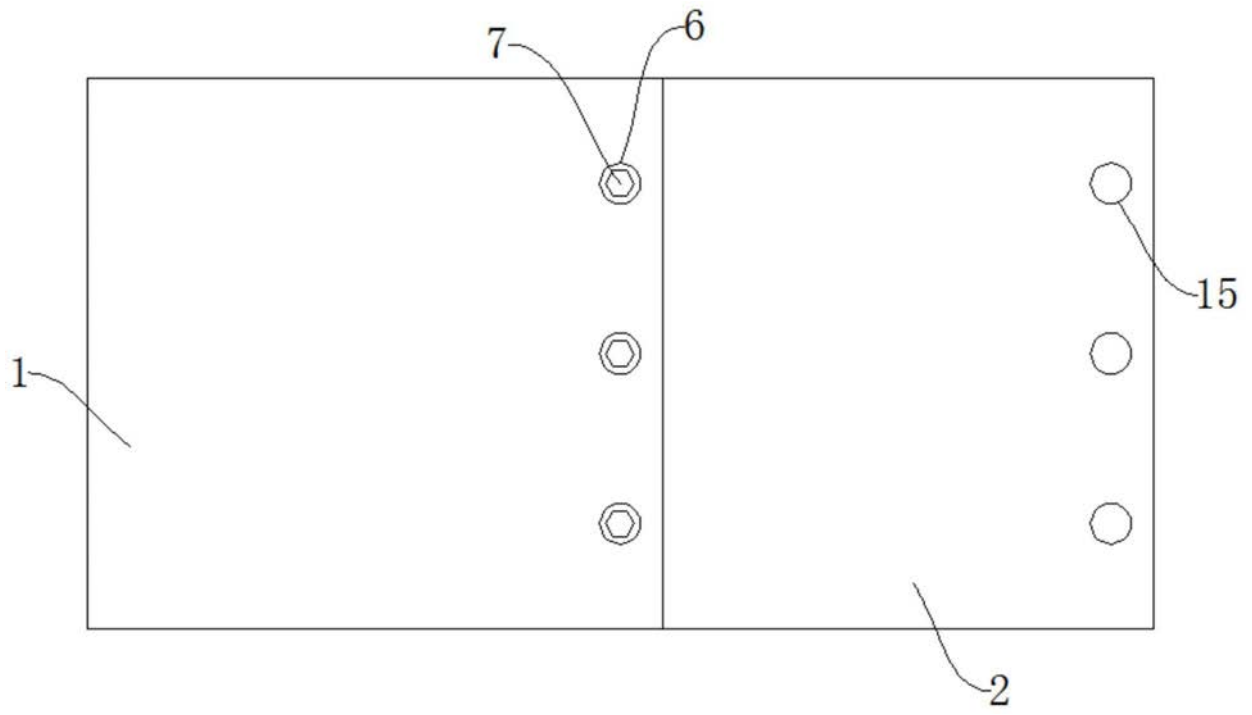


图3