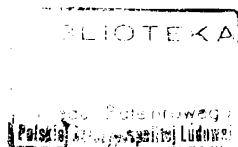


3 listopada 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 310.

Kl. 79 b 20.

Fryderyk Lerner,
Wiedeń (Austria).

Zwijacz w maszynach do gilz papierosowych.

Zgłoszono: 7 listopada 1919 r.

Udzielono: 23 czerwiec 1924 r.

Pierwszeństwo: 23 kwietnia 1919 r. (Austria).

Zwijacze w maszynach do gilz papierosowych, które, jak wiadomo, mają za zadanie przekształcać pasek papierowy w zwitek, tworzący jądro ustnika, pracują w ten sposób, że rdzeń zwijający ujmuje pasek papieru na wąskim brzegu i następnie wykonywa ruch zwijający. Ujmowanie paska odbywa się za pośrednictwem działającego perjodycznie przyrządu zaciskowego, który naturalnie musi być umieszczony w wydrążeniu rdzenia zwijającego, posiadać przeto małe wymiary i wskutek tego łatwo się łamać.

To nietrwałe urządzenie zaciskowe zostaje zastąpione zgodnie z wynalazkiem innym, polegającym na tem, że wąski brzeg paska papierowego, mającego być zwiniętym na rdzeniu zwijacza, zostaje przytrzymany przez działanie

ssące, zaczynające się przejawiać bezpośrednio przed początkiem ruchu zwijającego, utrzymywane podczas procesu zwijania i przechodzące, po ukończeniu tegoż, w działanie tłoczące, wskutek którego przyciągana krawędź zwitka odstaje od rdzenia.

Załączony rysunek przedstawia przedmiot wynalazku w przekroju wzdłuż osi.

W dwóch jednakowych łożyskach *u*, *u* są osadzone osiowe nasadki rurowe *v*, *w* cylindra *n*, składającego się z dwóch wsuniętych w siebie płaszczy oraz tłoka *a*; trzon tłokowy *t*, prowadzony w nasadce *v* cylindra, znajduje się pod działaniem kołyszącej się dźwigni *q* za pośrednictwem pierścienia *r*, zaopatrzonego w czop *p*.

W prawą nasadkę *w* wstawiony jest rdzeń zwijający *m*, utworzony z rurki

zaopatrzonej w otwory promieniowe *o* i zamkniętej na końcu.

Na nasadce lewej *v* zaklinowane jest kółko zębate *h*, zaczepiające za koło napędowe maszyny do wyrobu gilz. Ruchy, udzielone kółku zębatalemu *h* i dźwigni *q*, są unormowane względem siebie oraz względem mechanizmu, doprowadzającego taśmę zwijalną, w ten sposób, że przesuw tłoka *a* na lewo zaczyna się przed samym końcem doprowadzania paska, czyli przed samym początkiem zwijania, zaś zmiana suwu tłoka *a* zachodzi przed zakończeniem zwijania.

Sposób działania jest następujący:

Podawanie paska odbywa się w sposób znany; bezpośrednio przed zakończeniem podawania tłok zaczyna swój posuw na lewo, wskutek czego krawędź podanego paska papierowego zostaje przyssaną do rdzenia *m* i przezeń przytrzymaną. Po przyssaniu zaczyna się natychmiast zawijanie, pod koniec którego następuje zmiana skoku tak, że przytrzymywana aż do tego czasu krawędź zwitka zostaje odepchnięta przez powietrze, wytłaczane teraz poprzez otwory *o* zwijacza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zwijacz w maszynach do gilz papierosowych, tem znamieny, że przytrzymywanie zwijanego paska papierowego na pustym zwijaczu odbywa się pod wpływem wywołanego w nim ssania.

2. Zwijacz w maszynach do gilz według zastrz. 1, tem znamieny, że wywołane w rdzeniu zwijającym ssanie przechodzi pod koniec zwijania w działanie tłoczące.

3. Zwijacz według zastrz. 1 i 2, tem znamieny, że pusty zwijacz (*m*) posiada dośrodkowe otwory (*o*) i połączony jest z przyrządem, wywołującym kolejne ssanie i tłoczenie.

4. Zwijacz według zastrz. 1 i 2, tem znamieny, że przyrząd ssący składa się z obracającego się perjodycznie cylindra (*n*) współosiowego ze zwijaczem i połączonego z nim na stałe, oraz z przesuwającego się w cylindrze w jedną i drugą stronę tłoka (*a*).

5. Zwijacz według zastrz. 1, tem znamieny, że cylinder (*n*) składa się z dwóch wsuniętych w siebie płaszczy, z których każdy posiada dno i nasadkę rurową (*v*, *w*).

