



**ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY**

(22) Přihlášeno 29 09 84
(21) PV 7383-84

(51) Int. Cl.⁴

F 16 N 25/00

(40) Zveřejněno 31 08 85

(45) Vydáno 15 10 87

(75)

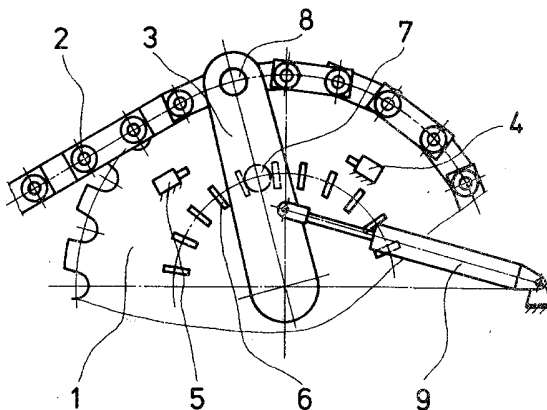
Autor vynálezu

TLAMSA JAROMÍR; ŽUREK ADOLF ing., OSTRAVA

(54) **Zařízení k zavádění maznice k mazacím místům čepů, zejména těžkých řetězů**

Účelem je vyřešení spolehlivého promazání řetězů i v těch případech, kdy se jedná o velká zařízení a kde chod řetězu je velmi neklidný.

Uveděného účelu se dosáhne uchycením kyvného ramena (3) na hřídel řetězky (1). Rameno (3) je kyvně spojeno s vratným mechanismem (9) a opatřeno výsuvným unášecím trnem (7), jenž je zapadlý mezi pevnými zarážkami (6), uspořádanými na řetězcě (1), jejichž počet je shodný s počtem zubů řetězky (1). Na řetězcě (1) je upraven první koncový spínač (5) a druhý koncový spínač (4), pro vymezení rozsahu pohybu kyvného ramene (3), k němuž je připevněna výsuvná maznice (8), jejíž střed leží na rootočné kružnici čepů řetězu (2). Oba koncové spínače (5, 4) jsou propojeny s ovládacím ústrojím výsuvného unášecího trnu (7) a maznice (8).



Vynález se týká zařízení k zavádění maznice k mazacím místům čepů, zejména těžkých řetězů, a řeší jejich spolehlivé promazání i v těch případech, kdy se jedná o velká zařízení a kde chod řetězu je velmi neklidný.

Dosud užívané zařízení pro najetí maznice na mazané místo používají různé kopírovací zařízení, která zpravidla dostávají impuls od tvaru mazací zátky na čepu řetězu, příp. od tvaru vodící kladky řetězu při jeho chodu.

Impuls je přenášen na maznici a její vedení. Maznice pak vyjíždí proti mazanému místu, je s ním unášena, doléhá naň a zajišťuje promazání. Nevýhodou tohoto řešení je, že vyžaduje klidný chod řetězu, jeho lineární vedení a případně použití vodících kladek a vedení řetězu. U těžkých a kmitajících řetězů, jako jsou např. řetězy nesoucí korečky u dobývacích strojů, je tento způsob domazávání čepů a jejich pouzder prakticky nepoužitelný a domazávání se provádí při zastavení stroje.

Nevýhodou je tu poměrně značný ztrátový čas, velké časové intervaly mezi jednotlivými mazacími činnostmi na konkrétním čepu, vliv subjektivního lidského činitele na kvalitu namazání, a v důsledku toho nižší životnost řetězových čepů.

Uvedený nedostatek odstraňuje zařízení k zavádění maznice k mazacím místům čepů, zejména těžkých řetězů podle vynálezu, jehož podstata je, že sestává z kyvného ramene, uchyceného na hřídeli řetězky, kyvně spojeného s vratným mechanismem a opatřeného výsuvným unášecím trnem, jenž je zapadlý mezi pevnými zarážkami uspořádaným na řetězce, jejichž počet je shodný s počtem zubů řetězky, na které je upraven první koncový spínač a druhý koncový spínač, pro vymezení rozsahu pohybu kyvného ramene, k němuž je připevněna výsuvná maznice, jejíž střed leží na rotační kružnici čepu řetězu, přičemž oba koncové spínače jsou propojeny s ovládacím ústrojím výsuvného unášecího trnu a maznice.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že umožňuje dokonale promazání čepů i u řetězů s neklidným chodem.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněno příkladné provedení zařízení podle vynálezu.

Zařízení k zavádění maznice k mazacím místům čepů, zejména těžkých řetězů, v příkladném provedení podle vynálezu sestává z kyvného ramene 3, uchyceného na hřídeli řetězky 1, kyvně spojeného s vratným mechanismem 2 a opatřeného výsuvným unášecím trnem 7, jenž je zapadlý mezi pevnými zarážkami 6 uspořádanými na řetězce 1 je upraven první koncový spínač 5 a druhý koncový spínač 4 pro vymezení pohybu kyvného ramene 3, k němuž je připevněna výsuvná maznice 8, jejíž střed leží na roztečné kružnici čepů řetězu 2.

Oba koncové spínače 5, 4 jsou propojeny s ovládacím ústrojím výsuvného unášecího trnu 7 a maznice 8.

Kyvné rameno 3 se natáčí v rozmezí několika zubů kolem osy řetězky 1 v hranicích daných pevnými zarážkami 6 na řetězce 1. Na základě impulsu při ukončeném namazání od prvního koncového spínače 5, vymezujícího jednu stranu kyvu kyvného ramene 3, se přeruší styk unášecího trnu 7 se zarážkou 6 a hydraulické vratné zařízení 2 vrátí kyvné rameno 3 do výchozí polohy dané druhým koncovým spínačem 4, který dá impuls k vysunutí unášecího trnu 7. Jakmile tento trn 7 narazí na zarážku 6, dojde k unášení kyvného ramene 3 přesně v synchronizaci s čepem řetězu 2 mezi dvěma zuby řetězky 1.

Počátek pohybu je impulsem pro spojení výsuvné maznice 8 s mazaným místem a pro namazání. Pak se cyklus opakuje. Při oboustranném mazání čepů jsou maznice 8 umístěny proti sobě na otočném obkrožném třmenu.

Vzájemná poloha obou koncových spínačů 4, 5 určuje, zda bude při jednom průchodu řetězkou 1 mazán každý čep, či zda se čepy v mazání postupně vystřídají. Poloha zarážek 6 je dána tak, aby se při jejich najetí na unášecí trn 7 ocitla maznice 8 přímo proti mazanému místu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k zavádění maznice k mazacím místům čepů, zejména těžkých řetězů, vyznačené tím, že sestává z kyvného ramene (3), uchyceného na hřideli řetězky (1), kyvně spojeného s vratným mechanismem (9) a opatřeného výsuvným unášecím trnem (7), jenž je zapadlý mezi pevnými zarážkami (6) uspořádanými na řetězce (1), jejichž počet je shodný s počtem zubů řetězky (1), na které je upraven první koncový spínač (5) a druhý koncový spínač (4), pro vymezení rozsahu pohybu kyvného ramene (3), k němuž je připevněna výsuvná maznice (8), jejíž střed leží na roztočné kružnici čepů řetězu (2), přičemž oba koncové spínače (5, 4) jsou propojeny s ovládacím ústrojím výsuvného unášecího trnu (7) a maznice (8).

1 výkres

243116

