



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203955964 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420348537. 2

(22) 申请日 2014. 06. 27

(73) 专利权人 德清华腾金属材料有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县钟管镇横溪郎

(72) 发明人 傅如学

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务有限公司

司 33214

代理人 王鹏举

(51) Int. Cl.

B21F 1/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

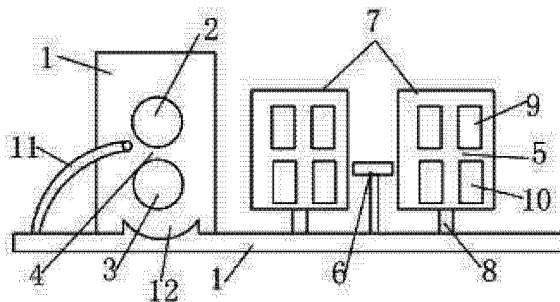
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种扁丝料的整形装置

(57) 摘要

本实用新型属于扁丝料用具技术领域, 尤其涉及一种扁丝料的整形装置。本实用新型公开了一种扁丝料的整形装置, 包括机架, 机架设有上辊轮和下辊轮, 所述的上辊轮和下辊轮之间留有间隙, 所述的上辊轮连有辊轮电机, 所述的机架上设有压板, 所述的机架上位于压板的两侧设有滑框, 所述的滑框通过滑杆可在机架上相向运动, 所述的滑框内设有上定位柱和下定位柱, 所述的上定位柱和下定位柱之间留有定位间隙。本实用新型一台整形机可以匹配多种型号的扁丝料, 具有较好整形效果。



1. 一种扁丝料的整形装置,包括机架,其特征在于,所述的机架设有上辊轮和下辊轮,所述的上辊轮和下辊轮之间留有间隙,所述的上辊轮连有辊轮电机,所述的机架上设有压板,所述的机架上位于压板的两侧设有滑框,所述的滑框通过滑杆可在机架上相向运动,所述的滑框内设有上定位柱和下定位柱,所述的上定位柱和下定位柱之间留有定位间隙。

2. 如权利要求 1 所述的扁丝料的整形装置,其特征在于,所述的机架设有出水管,出水管的管口对准上辊轮和下辊轮的中间处。

3. 如权利要求 1 所述的扁丝料的整形装置,其特征在于,所述的机架上位于下辊轮的下方处设有出水槽。

一种扁丝料的整形装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于扁丝料用具技术领域,尤其涉及一种扁丝料的整形装置。

背景技术

[0002] 链条用的扁丝料在原材料进厂后,需要对扁丝料进行处理,从而使得扁丝料符合制作链条的材料。在对扁丝料进行处理的时候需要对扁丝料进行整形处理。目前的整形处理一般只是通过几组侧凹轮对扁丝料进行平整。此类的操作,使得扁丝料的平整效果不好。而且由于扁丝料的型号不一样,从而导致其宽度不一致,所以不能使得一台整形机对应多种型号的扁丝料。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决以上所述的技术问题,提供一种一台整形机可以匹配多种型号的扁丝料,具有较好整形效果的扁丝料的整形装置,其技术方案如下:

[0004] 一种扁丝料的整形装置,包括机架,其特征在于,所述的机架设有上辊轮和下辊轮,所述的上辊轮和下辊轮之间留有间隙,所述的上辊轮连有辊轮电机,所述的机架上设有压板,所述的机架上位于压板的两侧设有滑框,所述的滑框通过滑杆可在机架上相向运动,所述的滑框内设有上定位柱和下定位柱,所述的上定位柱和下定位柱之间留有定位间隙。

[0005] 优选方式为,所述的机架设有出水管,出水管的管口对准上辊轮和下辊轮的中间处。

[0006] 优选方式为,所述的机架上位于下辊轮的下方处设有出水槽。

[0007] 本实用新型提供的扁丝料的整形装置,在使用的时候,扁丝料首先进入到压板的下方,扁丝料的两侧则是位于上定位柱和下定位柱之间的定位间隙内。可以根据不同型号的扁丝料通过滑杆来调节滑框的位置,使得扁丝料的两侧位于上定位柱和下定位柱之间的定位间隙内。然后扁丝料穿过压板下方后进入到上辊轮和下辊轮之间留有间隙内。使得扁丝料与上辊轮和下辊轮紧贴在一起。此时,开动辊轮电机,带动上辊轮转动,从而使得扁丝料在上辊轮和下辊轮的带动下向前运动进行整形。

[0008] 本实用新型机架设有出水管,出水管的管口对准上辊轮和下辊轮的中间处。通过出水管可以对扁丝料进行降温 and 去污。

[0009] 本实用新型机架上位于下辊轮的下方处设有出水槽。使得污水能够得到很好的处理,使得整个整形过程更加的环保。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合图 1 具体说明实施例:

[0012] 如图 1 所示,一种扁丝料的整形装置,包括机架 1,所述的机架 1 设有上辊轮 2 和下辊轮 3,所述的上辊轮 2 和下辊轮 3 之间留有间隙 4,所述的上辊轮 2 连有辊轮电机,所述的机架 1 上设有压板 6,所述的机架 1 上位于压板 6 的两侧设有滑框 7,所述的滑框 7 通过滑杆 8 可在机架 1 上相向运动,所述的滑框 7 内设有上定位柱 9 和下定位柱 10,所述的上定位柱 9 和下定位柱 10 之间留有定位间隙 5。

[0013] 优选方式为,所述的机架 1 设有出水管 11,出水管 11 的管口对准上辊轮和下辊轮的中间处的间隙。

[0014] 优选方式为,所述的机架 1 上位于下辊轮 3 的下方处设有出水槽 12。

[0015] 本实用新型提供的扁丝料的整形装置,在使用的时候,扁丝料首先进入到压板的下方,扁丝料的两侧则是位于上定位柱和下定位柱之间的定位间隙内。可以根据不同型号的扁丝料通过丝杆来调节滑框的位置,使得扁丝料的两侧位于上定位柱和下定位柱之间的定位间隙内。然后扁丝料穿过压板下方后进入到上辊轮和下辊轮之间留有间隙内。使得扁丝料与上辊轮和下辊轮紧贴在一起。此时,开动辊轮电机,带动上辊轮转动,从而使得扁丝料在上辊轮和下辊轮的带动下向前运动进行整形。

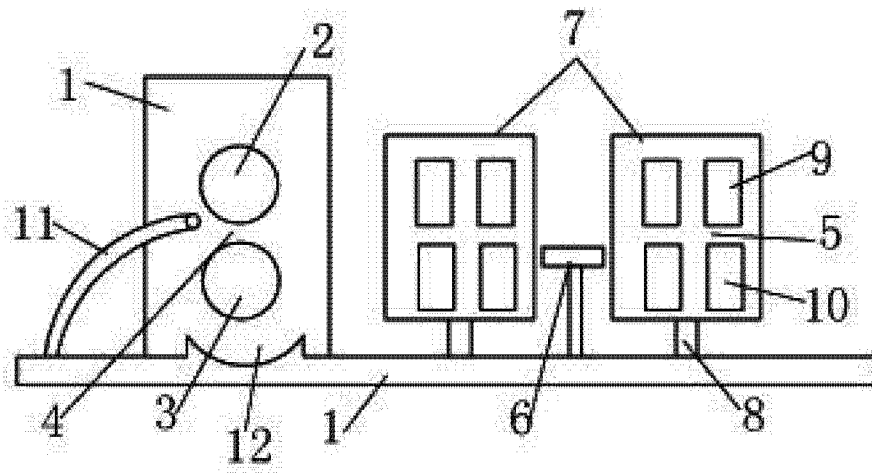


图 1