

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203105466 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320137956. 7

(22) 申请日 2013. 03. 25

(73) 专利权人 张国富

地址 277711 山东省临沂市苍山县向城镇胜利村 145 号

(72) 发明人 张国富

(51) Int. Cl.

A21B 5/02 (2006. 01)

A21B 2/00 (2006. 01)

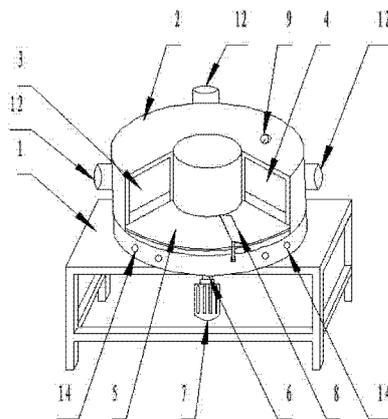
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

自动转盘烤炉

## (57) 摘要

本实用新型涉及食品加工设备,特别是一种自动转盘烤炉。它是机架上安装有圆柱形烤炉箱,烤炉箱上设有缺口,缺口一端为进饼口,另一端设有出饼口,烤炉箱内安装有圆盘,该圆盘由电机通过驱动轴驱动旋转,烤炉箱内安装有若干发热灶头。本实用新型自动转盘烤炉,采用了炉体的缺口处放食物不易烫手,用红外线灶头加热,干净卫生而且提高热的效率,受热均匀,实现了烧饼及其食物加工、时间和加热温度的自动化控制,提高了生产效率。



1. 一种自动转盘烤炉,其特征在于:在机架(1)上安装有圆柱形炉体(2),炉体(2)上设有扇形缺口,缺口一端为进饼口(3),另一端设有出饼口(4),炉体(2)内安装有圆盘(5),该圆盘(5)由电机(7)通过驱动轴(6)驱动旋转,炉体(2)内安装有若干发热灶头(11)。

2. 如权利要求1所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的圆盘(5)下方安装有一个发热灶头(11),在圆盘(5)上方安装至少两个发热灶头(11)。

3. 如权利要求1或2所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的发热灶头(11)为红外线灶头。

4. 如权利要求2所述的自动转盘烤炉,其特征在于:安装在圆盘(5)上方的发热灶头(11),其背部装有挡火板(10)。

5. 如权利要求1所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的炉体(2)箱壁为内置保温棉(13)的夹层结构。

6. 如权利要求1所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的炉体(2)侧壁安装有至少一台风机(12)。

7. 如权利要求1所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的炉体(2)上安装有温度计(9)。

8. 如权利要求1或7所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的炉体(2)箱壁上设有若干个可独立控制发热灶头(11)温度的温度控制阀(14)。

9. 如权利要求1所述的自动转盘烤炉,其特征在于:所述的圆盘(5)上倾斜安装有一块铲饼板(8)。

## 自动转盘烤炉

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工设备,特别是一种自动转盘烤炉。

### 背景技术

[0002] 烧饼传统的加工方法一般都是用手把做的饼贴到炉或缸内,到熟的时候手伸到炉或缸内把饼取出容易烫手,这样生产效率低,并且饼的加温一般都是用木头、煤炭,加热的温度必须全靠操作者的经验来控制,且吊炉只能做吊炉烧饼,贴缸只能做贴缸烧饼,做饼的种类少。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高效率的自动转盘烤炉。

[0004] 本实用新型的目的在于通过如下途径实现的:一种自动转盘烤炉,在机架上安装有圆柱形炉体,炉体上设有扇形缺口,缺口一端为进饼口,另一端设有出饼口,炉体内安装有圆盘,该圆盘由电机通过驱动轴驱动旋转,炉体内安装有若干发热灶头。

[0005] 作为本方案的进一步优化,所述的圆盘下方安装有一个发热灶头,在圆盘上方安装至少两个发热灶头。

[0006] 作为本方案的进一步优化,所述的发热灶头为红外线灶头。

[0007] 作为本方案的进一步优化,安装在圆盘上方的发热灶头,其背部装有挡火板。

[0008] 作为本方案的进一步优化,所述的炉体箱壁为内置保温棉的夹层结构。

[0009] 作为本方案的进一步优化,所述的炉体侧壁安装有至少一台风机。

[0010] 作为本方案的进一步优化,所述的炉体上安装有温度计。

[0011] 作为本方案的进一步优化,所述的炉体箱壁上设有若干个可独立控制发热灶头温度的温度控制阀。

[0012] 作为本方案的进一步优化,所述的圆盘上倾斜安装有一块铲饼板。

[0013] 本实用新型自动转盘烤炉,采用了炉体的缺口处放食物不易烫手,用红外线灶头加热,干净卫生而且提高热的效率,受热均匀,实现了烧饼及其食品加工、时间和加热温度的自动化控制,提高了生产效率。

### 附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明:

[0015] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0016] 图 2 为本实用新型剖面结构示意图;

[0017] 图中,机架 1、炉体 2、进饼口 3、出饼口 4、圆盘 5、驱动轴 6、电机 7、铲饼板 8、温度计 9、挡火板 10、发热灶头 11、风机 12、保温棉 13、温度控制阀 14。

### 具体实施方式

[0018] 如图 1、图 2 所示,本实用新型自动转盘烤炉,它是在机架 1 上安装有圆柱形炉体 2,炉体 2 上设有扇形缺口,缺口一端为进饼口 3,另一端设有出饼口 4,炉体 2 内安装有圆盘 5,该圆盘 5 由电机 7 通过驱动轴 6 驱动旋转,在圆盘 5 下方安装有一个发热灶头 11,在圆盘 5 上方安装至少两个发热灶头 11,该发热灶头 11 为红外线灶头,在安装在圆盘 5 上方的发热灶头 11,其背部装有挡火板 10,挡火板 10 可防止火力大将食物烤焦,使得炉体内的饼均匀受热。为了保温,所述的炉体 2 箱壁为内置保温棉 13 的夹层结构。所述的炉体 2 侧壁间隔安装有三台风机 12。在所述的炉体 2 上安装有温度计 9,便于观察;为了实现温度调节,所述的炉体 2 箱壁上设有若干个可独立控制发热灶头 11 温度的温度控制阀 14。所述的圆盘 5 上倾斜安装有一块铲饼板 8,铲饼板 8 取出食物,解决了易烫手的问题,也实行了自动化,节省了人力物力,而且干净卫生。

[0019] 使用时,启动电机 7,圆盘 5 转动,打开风机 12,点火器点着发热灶头 11,通过温度控制阀 14 调整加热温度,待烤食物从进饼口 3 放入,待烤食物在圆盘 5 上旋转,进入炉体 2 烘烤,旋转一周到出饼口 4,铲饼板 8 把烤熟的食物圆盘 5 上铲下。

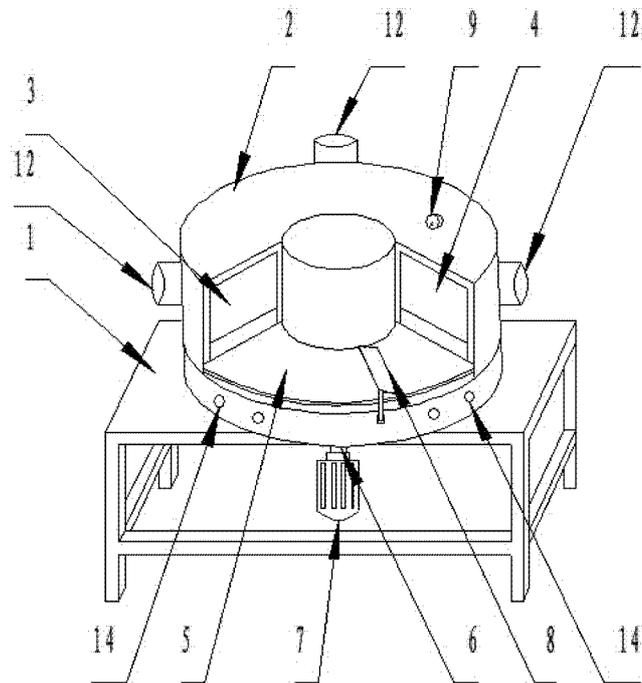


图 1

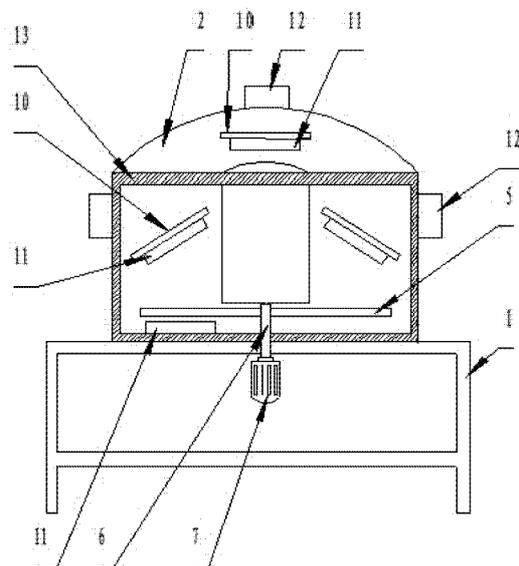


图 2