



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 22.02.79 (P. 213614)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 08.09.80

Opis patentowy opublikowano: 10.09.1984



Int. Cl.³ B41K 3/02

Twórcy wynalazku: Zbigniew Sikorski, Zbigniew Korycki

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice (Polska)

Urządzenie do znakowania i sposób ciągły profili,
zwłaszcza z tworzyw termoplastycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do znakowania w sposób ciągły profili, zwłaszcza z tworzyw termoplastycznych. Urządzenie przystosowane jest zarówno do pracy w linii do produkcji profili, jak również poza linią i służyć może do cechowania pojedynczych odcinków profili.

Znane dotychczas sposoby znakowania profili realizowane były przy użyciu stempli znakujących lub tarcz drukujących. Znakowanie profili odbywa się najczęściej w kolorze różnym od koloru profilu przy użyciu farb lub specjalnych taśm barwiących. Innym sposobem znakowania jest wytłaczanie, względnie wypalanie znaku przy użyciu gorącego elementu znakującego.

Znane z opisu patentowego ZSRR nr 363 611 urządzenie do cięcia i znakowania rur znakuje odcinki rur za pomocą stempla. Do regulacji stopnia nacisku stempla zastosowano mechanizm w postaci dwóch wózków dociskanych sprężyną oraz klina w kształcie litery „U” zaopatrzonego w śrubę regulacyjną.

W urządzeniach do znakowania wymagany docisk tarczy do znakowanego profilu realizowany jest za pomocą układów elektronicznych, zaś do napędu taśmy drukującej służy oddzielny zespół napędowy.

W urządzeniu według wynalazku tarcza drukująca jest zamocowana mimośrodowo na osi mocowanej do korpusu wraz z łożyskową tuleją, przy czym tarcza drukująca jest osadzona obrotowo w

2

łożyskowej tulei. Wymagany docisk tarczy drukującej do znakowanego profilu uzyskuje się poprzez sprężynę o regulowanym naciągu. Takie mocowanie tarczy drukującej sprawia, że pomiędzy tarczą drukującą a profilem zachodzi sprzężenie cierne co sprawia, że popychanemu profilowi towarzyszy obrót tarczy drukującej i jednocześnie periodyczne odciskanie znaków za pomocą gorącego segmentu drukującego zabudowanego na poboczniczy tarczy drukującej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, a fig. 2 — w widoku z boku.

Tarcza drukująca 1 osadzona jest obrotowo w łożyskowej tulei 2. Elementy 1 i 2 zamocowane są mimośrodowo na osi 3. Tarcza drukująca 1 dociskana jest w sposób równomierny do profilu za pośrednictwem sprężyny 4. Profil prowadzony jest na rolkach podporowych 5 umocowanych przesuwnie w korpusie 6.

Stały równomierny docisk tarczy drukującej 1 z wbudowanym na jej poboczniczy podgrzewanym segmentem drukującym 7 pozwala na sprzęgnięcie cierne znakowanego profilu z tarczą drukującą 1, jej obrót i periodyczne znakowanie profilu.

Korpus 6 zabudowany jest przesuwnie na kolumnie prowadzącej 8, co umożliwia znakowanie profili o różnej wielkości.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do znakowania w sposób ciągły profili, zwłaszcza z tworzyw termoplastycznych, **znamiennie tym**, że w korpusie (6) ma zamocowaną mimośrodowo na osi (3) tarczę drukującą (1) oraz łożyskową tuleję (2), przy czym tarcza drukująca (1)

jest osadzona obrotowo w łożyskowej tulei (2), a ponadto jest dociskana sprężyną (4) o regulowanym naciągu do znakowania profilu tak, że jest sprzęgnięta ciernie z profilem.

